

SOGIMUT

esperti nella tecnica del serraggio dal 1955



WESSEL

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE & LUNETTE



TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

PML-PAL
Precision Air Chucks



TOS
SVITAV



ŠKODA



VERTEX

EROGLU
Präzisionswerkzeuge

TAPMATIC



PRAGATI



TESA
TECHNOLOGY

SOGIMUT srl • via Comune Antico 48 • 20125 Milano • CF/PI 04793860158

SOGIMUT, ESPERTI NELLA TECNICA DEL SERRAGGIO DAL 1955

SOGIMUT, unico interlocutore

La nostra forza è quella di essere per i nostri Clienti, un unico fornitore grazie al nostro vasto assortimento di prodotti nei sistemi di serraggio e strumenti di misura, di alta qualità. **Abbiamo più di 7000 proposte a catalogo nelle attrezzature di serraggio per torni tradizionali, automatici CNC e altrettanta scelta negli accessori per centri di lavoro e rettifiche.** Per offrire una gamma di prodotti sempre più vasta e con standard di qualità certificati, siamo proprietari di **marchi storici come FIAL**, conosciuta nel settore degli autocentranti manuali per l'altissima qualità e concessionari esclusivi di prodotti come TESA TECHNOLOGY, una delle migliori aziende negli strumenti di misurazione di alta precisione.

La differenza nel servizio

L'ampia gamma di prodotti a catalogo e i nostri magazzini costantemente riforniti, ci permettono di rispondere prontamente alle richieste con consegne rapide. **SOGIMUT garantisce ai suoi Clienti, un eccellente servizio di consulenza pre e post vendita e tempi burocratici ridotti**, grazie al know-how tecnico del nostro staff.

Marchi di eccellenza

FIAL, WESSEL, HOLSON, TDG, PINZBOHR, TOS, TAPMATIC, sono solo alcuni dei nostri marchi che grazie all'offerta ampia di accessori, consentono di completare facilmente l'allestimento tecnico di qualsiasi macchina utensile.

CONSEGNA ENTRO 24H



ordinando i marchi SOGIMUT
FIAL - WESSEL - HOLSON
consegna entro 24H!



SOGIMUT



PML-PAL
Precision Air Chucks



SOGIMUT

☎ 02.66.100.206 ✉ vendite@sogimut.com

sogimut.com



**TOP
CLASS**



**MANDRINI
AUTOCENTRANTI
& PIATTAFORME
MADE IN ITALY
A COMANDO MANUALE**

FIAL, Fabbrica Italiana Autocentranti Lombardina, marchio di proprietà SOGIMUT e prodotto di punta nell'offerta dei mandrini autocentranti tradizionali per tornio, sinonimo di tradizione e grande qualità italiana.

La produzione FIAL è focalizzata sugli accessori per macchine utensili, in particolare mandrini autocentranti, piattaforme per torni tradizionali e CNC orizzontali e verticali.



COMPETITIVE



**MANDRINI &
LUNETTE
AUTOCENTRANTI
MADE IN ITALY
A COMANDO MANUALE**

Marchio italiano di utensileria meccanica i cui prodotti sono sinonimo di un **eccellente rapporto tra qualità e prezzo**.

I prodotti di punta Wessel sono i mandrini autocentranti a guida doppia, semplice e speciali.

ECONOMY



**MANDRINI &
ACCESSORI PER
MACCHINE UTENSILI**

Marchio di proprietà SOGIMUT, nella vasta gamma di offerta negli autocentranti manuali per tornio, rappresenta la **linea economica**. **Prodotti con poche pretese ma con massima resa.**

La proposta a catalogo SOGIMUT, si compone di una vasta selezione di mandrini, piattaforme, flange di interposizione, contropunte, morse, tavole, divisori, portautensili, pinze e accessori per macchine utensili.

**PREMIUM
CLASS**



**ATTREZZATURE
DI SERRAGGIO
STANDARD DI GRANDI
DIMENSIONI
& SOLUZIONI CUSTOM**

TDG è un'azienda spagnola con oltre 100 anni di storia che produce piattaforme e mandrini autocentranti di grandi dimensioni. **Oltre alla gamma a catalogo, è possibile progettare soluzioni custom disegnate sulle esigenze del cliente.** Come azienda produttrice di sistemi di serraggio, rappresenta nel portfolio SOGIMUT, la **Classe Premium, di altissima qualità e innovazione tecnologica.**

La proposta a catalogo SOGIMUT, si compone di mandrini da tornio di grande diametro a comando manuale ed automatico, gruppi portamorsetto e sistemi di pallettizzazione.

**TOP
CLASS**

PML-PAL

**MANDRINI
PNEUMATICI
STANDARD & CUSTOM**

Marchio leader nella produzione di utensili per il bloccaggio del lavoro con soluzioni standard e personalizzate. Produce mandrini pneumatici ad alta qualità e precisione, per applicazioni di lavorazione CNC e dispositivi di fissaggio multipli.

Tutti i prodotti PML-PAL rientrano nella categoria TOP QUALITY grazie alla grande qualità che contraddistingue questo marchio, nel suo settore.

L'offerta a catalogo SOGIMUT dei prodotti PML-PAL, è orientata su prodotti di largo consumo come i mandrini pneumatici ad alta velocità, per lavorazioni custom e speciali, come i mandrini ad aria con pinze miniaturizzate pneumatiche, utilizzate per la movimentazione dei materiali e per i robot.

**TOP
CLASS**

EROGLU®
Präzisionswerkzeuge



**MANDRINI
PORTAUTENSILI,
PINZE, PORTAPINZE,
PORTAUTENSILI**

**ACCESSORI DI
MASCHIATURA &
PORTAMASCHI
SISTEMI DI
BARENATURA
GRANDI DIMENSIONI**

PINZBOHR, TAPMATIC, EROGLU, sono tutti marchi leader nei sistemi di serraggio e rappresentano per SOGIMUT, la **gamma TOP con prodotti che si distinguono per Design, Unicità, Qualità ed Affidabilità.**

COMPETITIVE



**MANDRINI
AUTOCENTRANTI
MANUALI DI TIPO
IUS & IUG**

TOS Svitavy, è un'azienda fondata nel 1948, ha una tradizione di oltre 70 anni nella produzione di accessori per torni. Esporta in 50 paesi in tutto il mondo, in Italia, distribuita da SOGIMUT: **Marchio con prezzi fortemente competitivi nella categoria degli autocentranti speciali.**

L'offerta a catalogo SOGIMUT, è orientata su mandrini autocentranti di due tipologie differenti IUS & IUG e relativi ricambi.

ECONOMY



**ACCESSORI PER
MACCHINE UTENSILI
& SISTEMI MAGNETICI**

Vertex, azienda di Taiwan, è la maggior produttrice locale di accessori di alta precisione con una distribuzione capillare mondiale e in Italia, distribuita da SOGIMUT. **Punto di forza di questa azienda è il prezzo. Proposte super convenienti per ogni esigenza.**

Nel catalogo SOGIMUT trovate: accessori per macchine utensili, autocentranti pneumatici ed extra sottili, tavole di precisione, divisori universali, morse professionali, contropunte girevoli e piani magnetici.

COMPETITIVE



**CONTROPUNTE
ROTANTI & FISSE**

Uno dei più grandi conglomerati industriali nell'Europa del 20esimo secolo e marchio distribuito da Sogimut nel settore accessori per macchine utensili. **Nel settore delle contropunte, è il perfetto mix tra qualità e prezzo competitivo.**

Nell'offerta all'interno dei nostri cataloghi proponiamo: contropunte girevoli e fisse adatte a lavorazioni di tornitura e rettificazione.

COMPETITIVE



**TORRETTE
ELETTROMECCANICHE,
IDRAULICHE &
CAMBIO UTENSILI
AUTOMATICI**

Azienda apprezzata in tutto il mondo e marchio distribuito da SOGIMUT. Dal 1990 produce torrette elettromeccaniche BTP bi-direzionali e attualmente la gamma comprende torrette idrauliche, torrette servo motore e torrette di alta potenza. **Marchio di Grande Qualità con prezzi fortemente competitivi.**

Nel catalogo SOGIMUT proponiamo, torrette elettromeccaniche e idrauliche, cambio utensili automatici e accessori.

**PREMIUM
CLASS**



**STRUMENTI DI
MISURA
PROFESSIONALI
DI ALTA
PRECISIONE**

Il marchio TESA, da 80 anni, è leader mondiale negli strumenti di misura di alta precisione. **Tutti i prodotti Tesa Technology rientrano nell'offerta Classe Premium: calibri a corsoio, micrometri, comparatori, comparatori a leva e tastatori induttivi.** I settori di applicazione sono molteplici: dall'industria meccanica, alla micromeccanica, automobilistica, aeronautica, orologeria e medica.

Una speciale partnership per l'Italia, ci permette di proporre, l'intera gamma di prodotti TESA, con offerte ad hoc sul cliente.

MARCHI DISTRIBUITI PER L'ITALIA

New entry nella gamma Wessel, le **LUNETTE AUTOCENTRANTI** serie standard per tornitura, prodotti italiani **TOP QUALITY.**

**TOP
QUALITY**

SOGIMUT



02.66.100.206



vendite@sogimut.com

sogimut.com



PRODOTTO
ITALIANO

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE

Marchio italiano di proprietà Sogimut,
offre un'ampia gamma di dispositivi di serraggio
con un **ottimo rapporto tra qualità del
prodotto e prezzo**, facendolo rientrare a pieno
titolo, nell'offerta più competitiva dei marchi
distribuiti da Sogimut.

I prodotti di punta Wessel sono i mandrini
autocentranti a doppia guida, semplici
e speciali. Prodotti new entry, le lunette
autocentranti, articoli custom speciali.

CLASSE

COMPETITIVE CLASS

CONSEGNA

ENTRO 24H DALL'ORDINE

AUTOCENTRANTI PER TORNI

DOPPIA GUIDA
GUIDA SEMPLICE

RICAMBI
DATI TECNICI

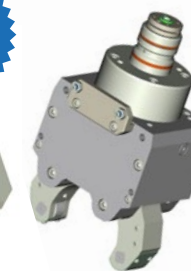
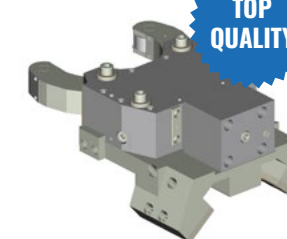
LUNETTE AUTOCENTRANTI



COMPETITIVE
PRICE



TOP
QUALITY



SOGIMUT



02.66.100.206 vendite@sogimut.com

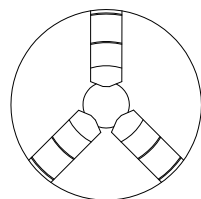
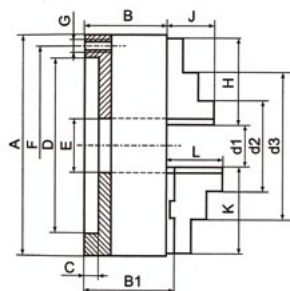
sogimut.com



MANDRINI AUTOCENTRANTI A DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE

DOUBLE GUIDE CHUCKS

ART. 150



- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- COMANDO MANUALE

ART. 150 • 3+3 GRIFFE											
CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€ CAD
WES1500160	160	74,5	4	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7	750,00
WES1500200	200	83	4	160	55	176	6xM10	112	128	17,2	850,00
WES1500250	250	96	5	200	76	224	6xM12	131	149	29,3	930,00
WES1500315	315	110	5	260	103	286	6xM16	154	168	50	1.350,00

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

ART. 151



ART. 151 • 3+3+3 GRIFFE											
CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESOKG	€ CAD
WES1510160	160	74,5	4	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7	1.100,00
WES1510200	200	83	4	160	55	176	6xM10	112	128	17,2	1.250,00
WES1510250	250	96	5	200	76	224	6xM12	131	149	29,3	1.400,00
WES1510315	315	110	5	260	103	286	6xM16	154	168	50	2.000,00

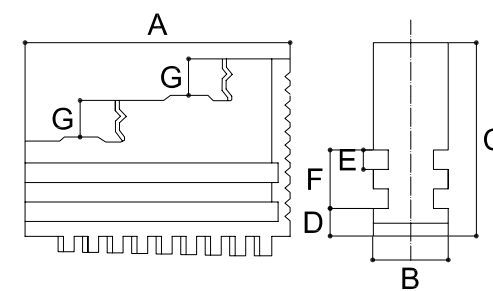
DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASE E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI



RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE

DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

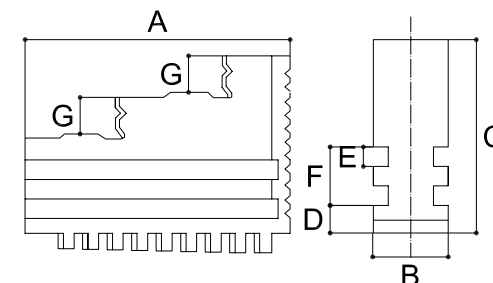
ART. 265



- GRIFFE DURE DIRITTE

ART. 265 • VERSIONE 3 PEZZI										
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
WES26500160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	550,00
WES26500200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	590,00
WES26500250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	690,00
WES26500315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	990,00

ART. 266



- GRIFFE DURE DIRITTE

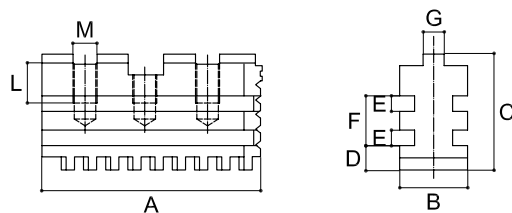
ART. 266 • VERSIONE 3 PEZZI										
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	C SERIE
WES26600160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	550,00
WES26600200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	590,00
WES26600250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	690,00
WES26600315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	990,00



RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

ART. 268

• GRIFFE BASE



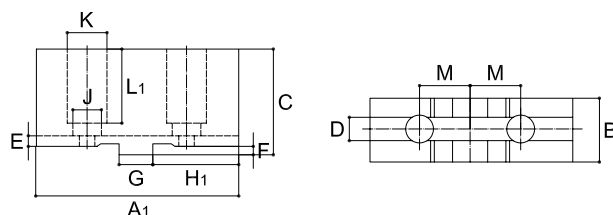
ART. 268 • VERSIONE 3 PEZZI												
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
WES26800160	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	530,00
WES26800200	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	540,00
WES26800250	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	650,00
WES26800315	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	1.000,00

BLOCCHETTO TENERO SOFT TOP JAW

ART. 317



• ADATTO PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA E GUIDA SEMPLICE



ART. 317 • VERSIONE 3 PEZZI													
CODICE	DIMENSIONI	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	€ SERIE
HOL31700160	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5
HOL31700200	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25
HOL31700250	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27
HOL31700315	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75

GRIFFA BASE + BLOCCHETTO TENERO MASTER JAW + SOFT TOP JAW

ART. 267



ART. 267 • VERSIONE 3 PEZZI		
CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
WES26700160	160	600,00
WES26700200	200	620,00
WES26700250	250	750,00
WES26700315	315	1.150,00



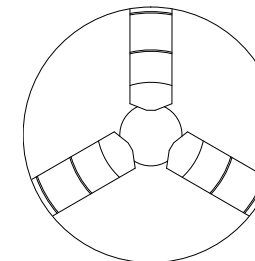
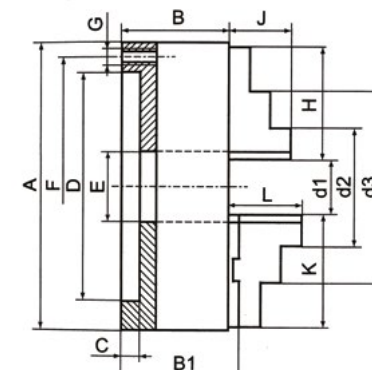
MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE 3+3 JAW CHUCKS

ART. 301

- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE,
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
- 1 CHIAVE,
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO



ART. 301 • VERSIONE 3+3														
CODICE	A MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
HOL30100080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	300,00
HOL30100100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	320,00
HOL30100125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	340,00
HOL30100160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	370,00
HOL30100200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	470,00
HOL30100250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	650,00
HOL30100315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	950,00
HOL30100400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	1.700,00
HOL30100500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	4.500,00
HOL30100630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	150	87	220	7.900,00

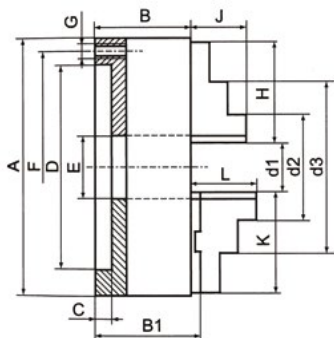
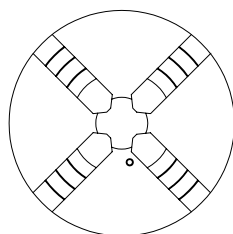


AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE - SINGLE GUIDE CHUCKS



MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE 4+4 JAW CHUCKS

ART. 302



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

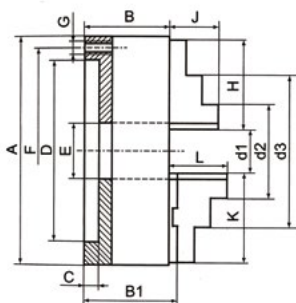
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 302 • VERSIONE 4+4

CODICE	A MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG MAX	€
HOL30200125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	430,00
HOL30200160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	520,00
HOL30200200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	600,00
HOL30200250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	850,00
HOL30200315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.200,00
HOL30200400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	2.300,00
HOL30200500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	5.900,00
HOL30200630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	87	220	10.900,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI A 2 GRIFFE 2 JAW CHUCKS

ART. 298



- CORPO IN GHISA
- PER SERRAGGIO PEZZI IRREGOLARI
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- GUIDA SEMPLICE

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO

CODICE	A	B	B1	C	D-H7	E	F	G	L	PESO KG	€
HOL29800160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	43	10	750,00
HOL29800200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	45	16	850,00
HOL29800250	250	85	88,5	5	200	76	224	6xM12	53	26	990,00
HOL29800315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	57	43	1.400,00
HOL29800400	400	105	108	5	330	136	362	6xM16	67	85	2.750,00

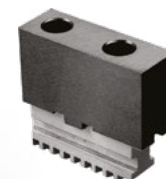


AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3+3/4+4+4 GRIFFE/SINGLE GUIDE CHUCKS



MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3+3 GRIFFE 3+3+3 JAW CHUCKS

ART. 301B



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

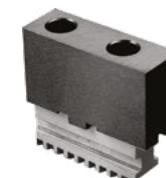
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
- 1 SERIE DI GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 301B • VERSIONE 3+3+3

CODICE	MM	€
HOL301B0125	125	600,00
HOL301B0160	160	650,00
HOL301B0200	200	770,00
HOL301B0250	250	1.000,00
HOL301B0315	315	1.500,00
HOL301B0400	400	2.500,00
HOL301B0500	500	6.300,00
HOL301B0630	630	9.700,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4+4 GRIFFE 4+4+4 JAW CHUCKS

ART. 302B



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
- 1 SERIE DI GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 302B • VERSIONE 4+4+4

CODICE	MM	€
HOL302B0125	125	790,00
HOL302B0160	160	900,00
HOL302B0200	200	1.000,00
HOL302B0250	250	1.400,00
HOL302B0315	315	2.000,00
HOL302B0400	400	3.400,00
HOL302B0500	500	8.000,00
HOL302B0630	630	13.000,00

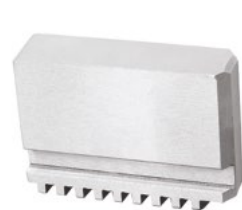


CONSEGNA ENTRO 24H



SERIE 3 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

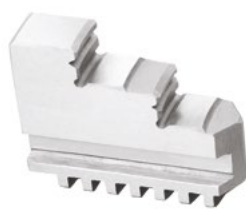
- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- GUIDA SEMPLICE



ART. 303P



ART. 304P



ART. 305P



ART. 317



ART. 318

ART. 303P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL303P0080	80	100,00
HOL303P0100	100	110,00
HOL303P0125	125	120,00
HOL303P0160	160	130,00
HOL303P0200	200	150,00
HOL303P0250	250	190,00
HOL303P0315	315	300,00
HOL303P0400	400	450,00
HOL303P0500	500	900,00
HOL303P0630	630	1.300,00

ART. 304P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL304P0080	80	150,00
HOL304P0100	100	160,00
HOL304P0125	125	170,00
HOL304P0160	160	175,00
HOL304P0200	200	190,00
HOL304P0250	250	240,00
HOL304P0315	315	400,00
HOL304P0400	400	490,00
HOL304P0500	500	1.200,00
HOL304P0630	630	1.500,00

ART. 305P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL305P0080	80	150,00
HOL305P0100	100	160,00
HOL305P0125	125	170,00
HOL305P0160	160	175,00
HOL305P0200	200	190,00
HOL305P0250	250	240,00
HOL305P0315	315	400,00
HOL305P0400	400	490,00
HOL305P0500	500	1.200,00
HOL305P0630	630	1.500,00

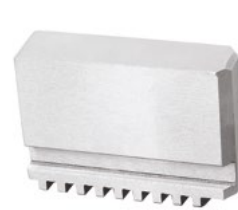
ART. 317 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31700125	125	100,00
HOL31700160	160	105,00
HOL31700200	200	115,00
HOL31700250	250	150,00
HOL31700315	315	220,00
HOL31700400	400	350,00
HOL31700500	500	600,00
HOL31700630	630	800,00

ART. 318 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31800125	125	180,00
HOL31800160	160	190,00
HOL31800200	200	210,00
HOL31800250	250	250,00
HOL31800315	315	390,00
HOL31800400	400	500,00
HOL31800500	500	1.400,00
HOL31800630	630	1.700,00



SERIE 4 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

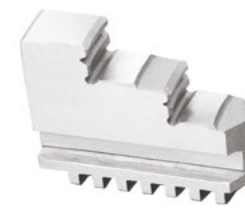
- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- GUIDA SEMPLICE



ART. 307P



ART. 308P



ART. 309P



ART. 337



ART. 338

ART. 307P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL307P0125	125	170,00
HOL307P0160	160	200,00
HOL307P0200	200	240,00
HOL307P0250	250	300,00
HOL307P0315	315	500,00
HOL307P0400	400	550,00
HOL307P0500	500	1.000,00
HOL307P0630	630	1.500,00

ART. 308P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL308P0125	125	260,00
HOL308P0160	160	300,00
HOL308P0200	200	320,00
HOL308P0250	250	400,00
HOL308P0315	315	650,00
HOL308P0400	400	750,00
HOL308P0500	500	1.700,00
HOL308P0630	630	2.000,00

ART. 309P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL309P0125	125	260,00
HOL309P0160	160	300,00
HOL309P0200	200	320,00
HOL309P0250	250	400,00
HOL309P0315	315	650,00
HOL309P0400	400	750,00
HOL309P0500	500	1.700,00
HOL309P0630	630	2.000,00

ART. 337 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33700125	125	130,00
HOL33700160	160	135,00
HOL33700200	200	140,00
HOL33700250	250	200,00
HOL33700315	315	300,00
HOL33700400	400	450,00
HOL33700500	500	700,00
HOL33700630	630	950,00

ART. 338 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33800125	125	250,00
HOL33800160	160	280,00
HOL33800200	200	300,00
HOL33800250	250	390,00
HOL33800315	315	620,00
HOL33800400	400	750,00
HOL33800500	500	1.500,00
HOL33800630	630	1.900,00



RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS

CORONA PER GHISA / CORONA PER ACCIAIO / PIGNONE PER GHISA / PIGNONE PER ACCIAIO / CHIAVE



**ART.
310P**

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	80	180,00
HOL310P0100	100	200,00
HOL310P0125	125	230,00
HOL310P0160	160	290,00
FIA28200180	180	350,00
HOL310P0200	200	360,00
FIA28200230	230	430,00
HOL310P0250	250	450,00
FIA28200270	270	550,00
HOL310P0315	315	600,00
HOL310P0400	400	1.400,00
HOL310P0500	500	3.500,00
HOL310P0630	630	5.000,00
HOL310P0800	800	9.000,00
HOL310P01000	1000	a rich.
HOL310P1250	1250	a rich.



**ART.
289**

CORONA PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28900080	80	180,00
FIA28900100	100	200,00
FIA28900125	125	260,00
FIA28900160	160	300,00
FIA28900200	200	390,00
FIA28900250	250	500,00
FIA28900315	315	700,00
FIA28900400	400	1.500,00
FIA28900500	500	3.600,00
FIA28900630	630	5.000,00
FIA28900800	800	9.500,00
FIA28901000	1000	a rich.
FIA28901250	1250	a rich.



**ART.
306P**

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	80	39,00
HOL306P0100	100	60,00
HOL306P0125	125	60,00
HOL306P0160	160	65,00
FIA28100180	180	70,00
HOL306P0200	200	80,00
FIA28100230	230	90,00
HOL306P0250	250	95,00
FIA28100270	270	110,00
HOL306P0315	315	120,00
HOL306P0400	400	160,00
HOL306P0500	500	370,00
HOL306P0630	630	430,00
HOL306P0800	800	800,00
HOL306P1000	1000	a rich.
HOL306P1250	1250	a rich.



**ART.
288**

PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	45,00
FIA28800100	100	65,00
FIA28800125	125	65,00
FIA28800160	160	70,00
FIA28800200	200	80,00
FIA28800250	250	100,00
FIA28800315	315	120,00
FIA28800400	400	170,00
FIA28800500	500	420,00
FIA28800630	630	500,00
FIA28800800	800	900,00
FIA28801000	1000	a rich.
FIA28801250	1250	a rich.



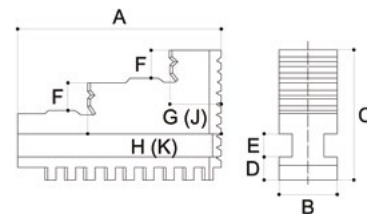
**ART.
322**

CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	55,00
HOL32200100	100	9	65,00
HOL32200125	125	9	65,00
HOL32200160	160	11	70,00
HOL32200200	200	11	70,00
HOL32200250	250	14	85,00
HOL32200315	315	14	85,00
HOL32200400	400	17	120,00
HOL32200500	500	19	170,00
HOL32200630	630	19	170,00
HOL32200800	800	21	250,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.

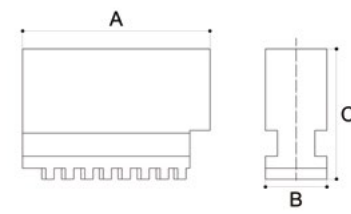
**DATI TECNICI
AUTOCENTRANTI E RICAMBI
TECHNICAL DATA**

**RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE JAWS**

GRIFFE DIRITTE/ROVESCE

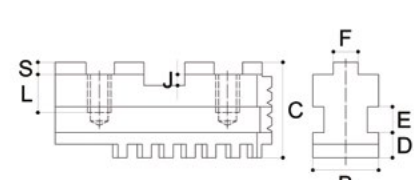
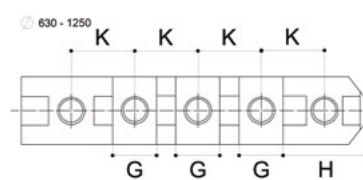
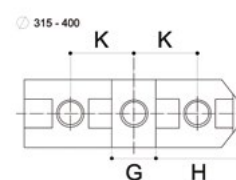
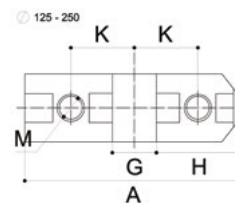


GRIFFE TENERE INTEGRALI



Ø	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149

GRIFFE BASE



Ø	A	B	C	D	E	F -0,03	G +0,01	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	7,94	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	4	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2

**AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA
DOUBLE GUIDE CHUCKS**

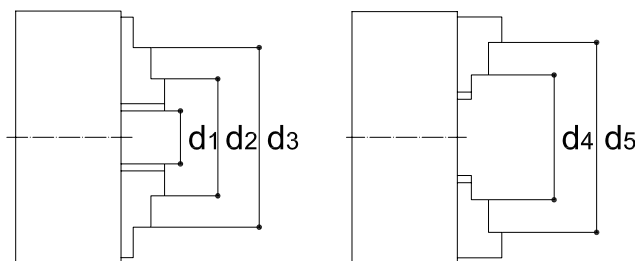
Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Portata con supporto kg
160	90	2500	2200	0,04	100
200	110	2000	2500	0,06	170
250	130	1800	3200	0,06	350
315	140	1400	3800	0,07	700



DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCK

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa	N° giri acciaio	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
80	35	5000	7000	1000	0,02	0,015	40
100	50	4500	6300	1700	0,02	0,015	60
125	75	4000	5500	2400	0,03	0,02	100
160	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000



POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

GRIFFE MONOBLOCCO						GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO					
Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5	Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71	80	-	-	-	-	-
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93	100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125	125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160	160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200	200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250	250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315	315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400	400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500	500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630	630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630

PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

Ø mandrino	foro standard	max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	110
400	136	144
500	190	205
630	250	280

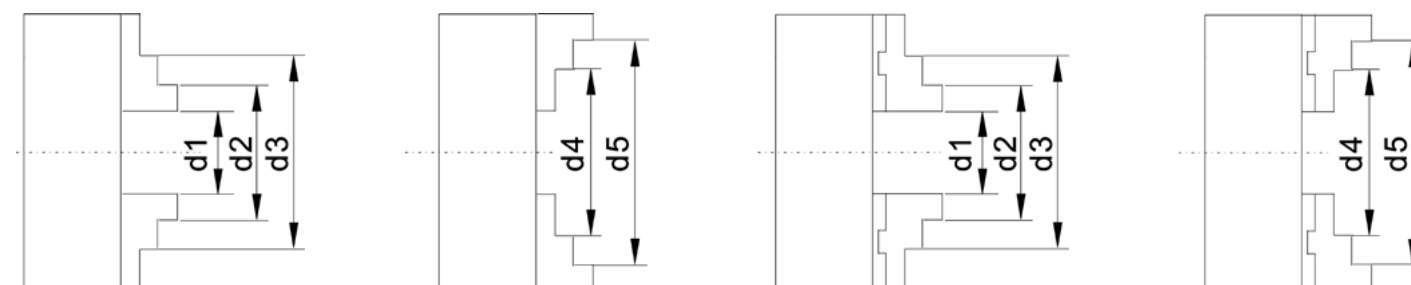


DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCK

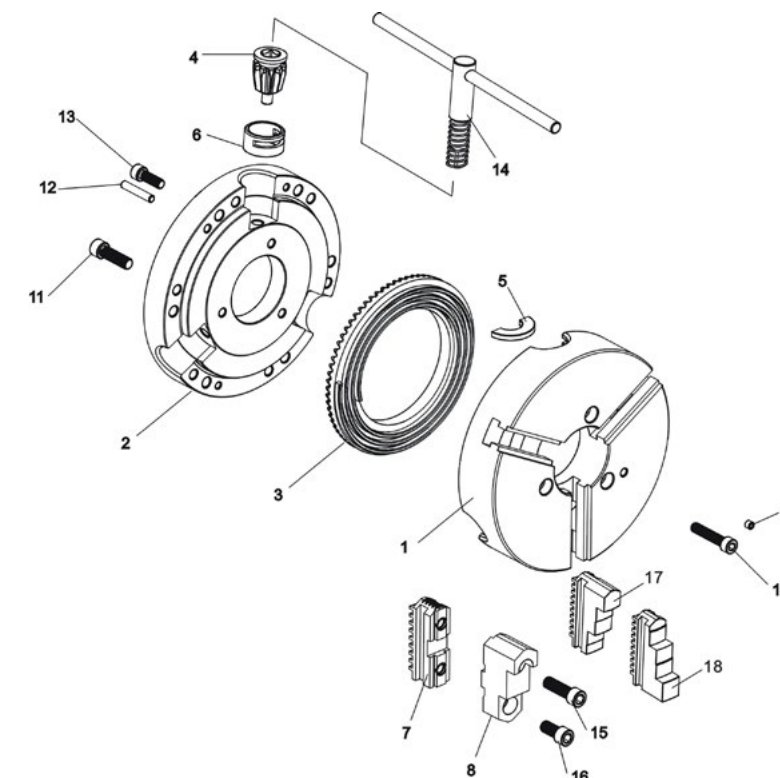
POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPUCCIO DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI



LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE STANDARD PER TORNITURA STANDARD SELF-CENTERING FOR TURNING

Le nostre lunette autocentranti sono il risultato del continuo studio e della ricerca per la soluzione dei vari problemi che si presentano durante le operazioni di tornitura. La caratteristica principale di queste lunette è quella di consentire, con una singola serie di bracci, un ampio campo di presa mantenendo ingombri dimensionali ridotti. Il sistema di lubrificazione centralizzata e di pressurizzazione garantiscono una lunga durata d'impiego e precisione inalterata nel tempo.

La serie è suddivisa in DIECI taglie con differenti ingombri e campi di presa in modo da offrire al cliente la più ampia scelta e applicabilità presente sul mercato.

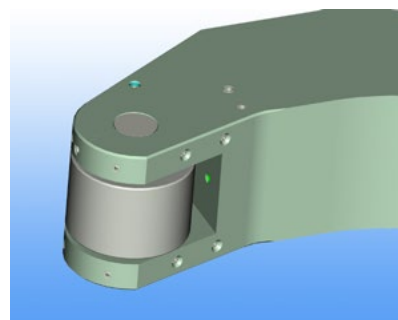
Self-centering steady rests are the result of our constant study and research about solutions for problem about clamping the workpiece during turning operations. The main features of these steady rest is to allow, with a single set of arms, a wide clamping range keeping reduced dimensions. The centralized lubrication system and the pressurization air inside the steady rest provides a long service life and precision unchanged over time. The series is composed by TEN sizes with different dimensions and different clamping range in order to offer at the customer the widest choice on the market.

POSSIBILITA' DI LUNETTE SPECIALI A DISEGNO POSSIBILITY OF SPECIAL STEADY-RESTS ON DRAWING LUNETTE AUTOCENTRANTI HEAVY-DUTY FINO A 1000 mm HEAVY-DUTY STEADY-RESTS UNTIL 1000 mm

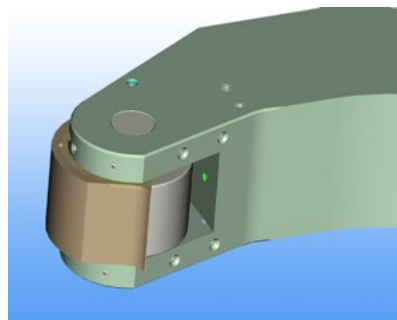
CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Coprirulli con posizionamento automatico
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Predisposizione per montaggio KIT COPRIRULLI REFRIGERANTE

- Body protected by seals
- Roller covers with automatic positioning
- Possibility to mount proximity detector for check the full open position of the steady rest
- Possibility to mount eccentric roller pins
- Possibility to mount COOLANT ROLLER COVERS KIT

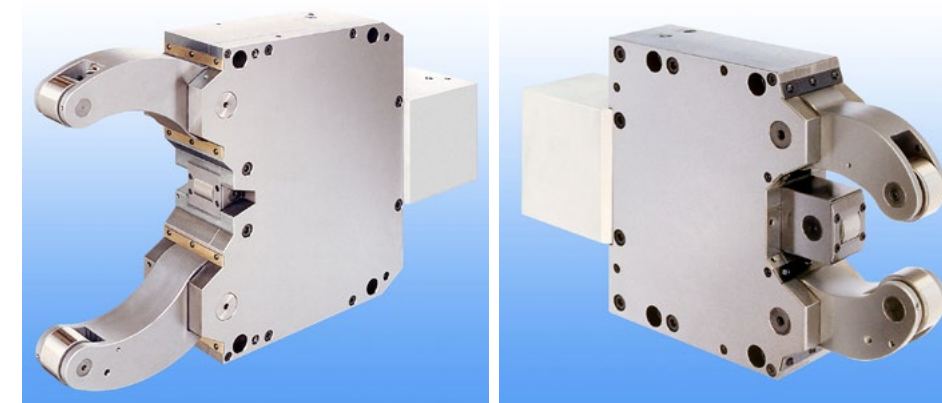


Senza coprirulli
Without roller cover



Con coprirulli
With roller cover

LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI STANDARD SELF-CENTERING AND SPARE PARTS



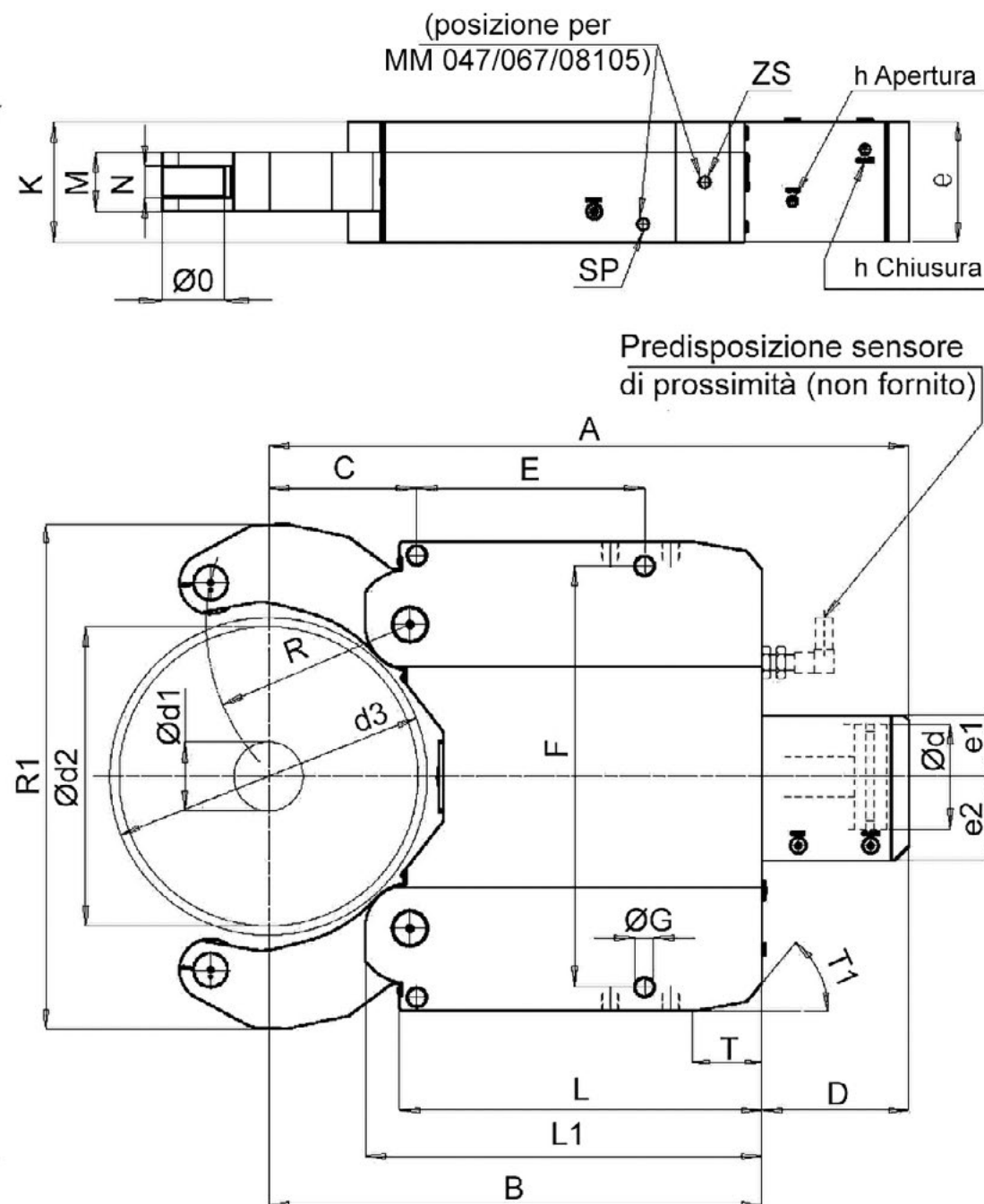
	TIPO / TYPE		MM 0-47	MM 0-67	MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli Range max without roller cover	mm	4-70	6-75	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli Range max with roller cover	mm	15-62	11-70	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro Cylinder area	cm ²	12,5	9,6	19,6	38,5	38,5	38,5	63,6	78,5	78,5	176,7
	Pressione max Max bar pressure	bar	25	52	70	80	80	80	70	80	80	70
	Pressione di lavoro Work pressure bar	bar	6-25	6-52	8-70	8-80	8-80	8-80	8-70	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo Max allowed load per roller	daN	104	165	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa Center accuracy on full range	mm	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione Repeatability on same diam at same pressure	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli Max roller end speed	m/ min	650	800	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso Weight	kg	7	10	16,5	50	50	52	115	185	188	480

LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

STANDARD SELF-CENTERING AND SPARE PARTS

ZS = Lubrificazione
Centralizzata
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione
Max 4 bar (58 psi)



LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

STANDARD SELF-CENTERING AND SPARE PARTS

TIPO / TYPE		MM 0-47	MM 0-67	MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	4	6	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	70	75	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	70	79	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	206	214,5	277	428	436	455	603	696,5	716,5	953,5
B	mm	137	149	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	51	52	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	69	65,5	80	122	122	122	155	186,5	186,5	238,5
E	mm	60	66	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	118	140	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	11	11	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	132	160	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	102	108,5	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	115,5	125,5	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	54	63	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	20	28	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	11,5/9	17,5/14	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	19	24	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	48,5	55	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP		sp=G1/8" zs=M10x1	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
K1	mm	/	51,5	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	/	31	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
e	mm	60	62	71	84,5	84,5	84,5	109,5	143	143	174
e1	mm	43,5	22	39,5	53	53	53	61	63	63	88
e2	mm	43,5	54	61	75	75	75	91	97	97	122
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	/	/	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	/	/	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	121	144	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro)	mm	40	35	50	70	70	70	90	100	100	150

LUNETTE AUTOCENTRANTI CON CILINDRO LATERALE

SIDE CYLINDER STEADY-RESTS



Data la poca disponibilità di spazio in alcune macchine utensili per tornitura, è nata l'esigenza di ridurre le dimensioni delle lunette. Per questo sono state sviluppate nuove lunette, che pur mantenendo inalterate le capacità di presa e le caratteristiche tecniche, montano un cilindro di azionamento laterale che permette di limitare in modo considerevole l'ingombro della lunetta sulla macchina utensile.

Such series were developed, keeping the same standard clamping range and technical features, with a side cylinder that allows to reduce the dimension of the steady rest. These steadies can be mounted on machine tools where the available space is limited.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Coprirulli con posizionamento automatico
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Predisposizione per montaggio KIT COPRIRULLI REFRIGERANTE

- Body protected by seals
- Roller covers with automatic positioning
- Possibility to mount proximity detector for check the full open position of the steady rest
- Possibility to mount eccentric roller pins
- Possibility to mount COOLANT ROLLER COVERS KIT

ACCESSORI STANDARD STANDARD ACCESSORIES

- Lubrificazione centralizzata lunetta
- Cilindro con valvola di sicurezza
- Predisposizione per montaggio sensore proximity controllo lunette completamente aperta (proximity non fornito)
- Rulli cilindrici
- Coprirullo centrale

- Steady-rest centralized coolant
- Cylinder with safety valve
- Mounting position for proximity sensor for check the full open position of the steady-rest (proximity not supplied)
- Cylindrical rollers
- Central roller cover

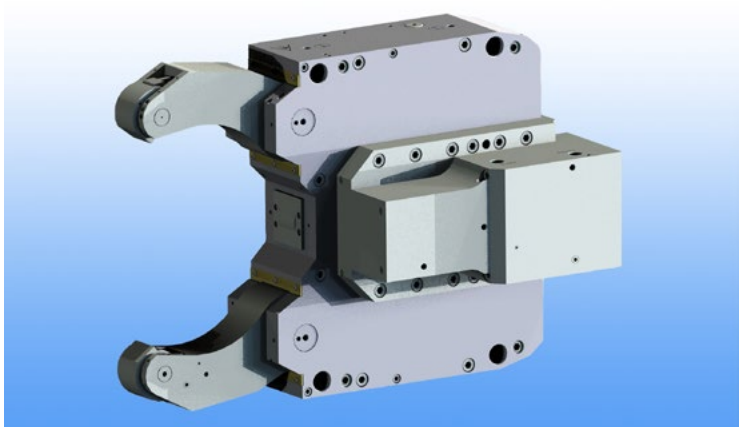
CONFIGURAZIONE LUNETTA STANDARD STANDARD STEADY-REST

- Rulli cilindrici
- Pressurizzazione
- Lubrificazione centralizzata
- Cilindro in linea con valvola di sicurezza (tranne 0-47mm)
- Piastrina per applicazione proximity a lunetta aperta
- Predisposizione per lubrificazione manuale mediante ingrassatori o oliatori

- Cylindrical rollers
- Pressurizing
- Centralized coolant system
- Cylinder in line with security valve (excepted 0-47mm)
- Plate for proximity application at open steady-rest
- Possibility for manual coolant by greasers or oilers

LUNETTE CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



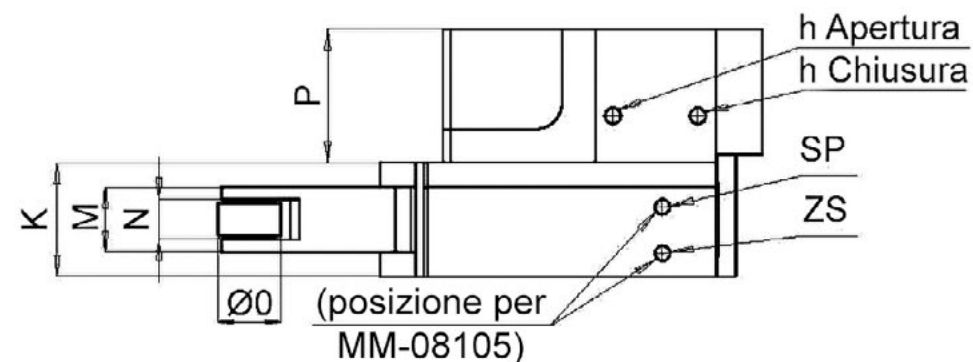
	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli Range max without roller cover	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli Range max with roller cover	mm	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro Cylinder area	cm²	19,6	50,2	50,2	50,2	78,5	78,5	78,5	176,7
	Pressione max Max bar pressure	bar	70	60	60	60	60	80	80	70
	Pressione di lavoro Work pressure bar	bar	8-70	8-60	8-60	8-60	8-60	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo Max allowed load per roller	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa Center accuracy on full range	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione Repeatability on same diam at same pressure	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli Max roller end speed	m/min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso Weight	kg	14,5	51	51	52	134	194	198	542

LUNETTE AUTOCENTRANTI CON CILINDRO LATERALE

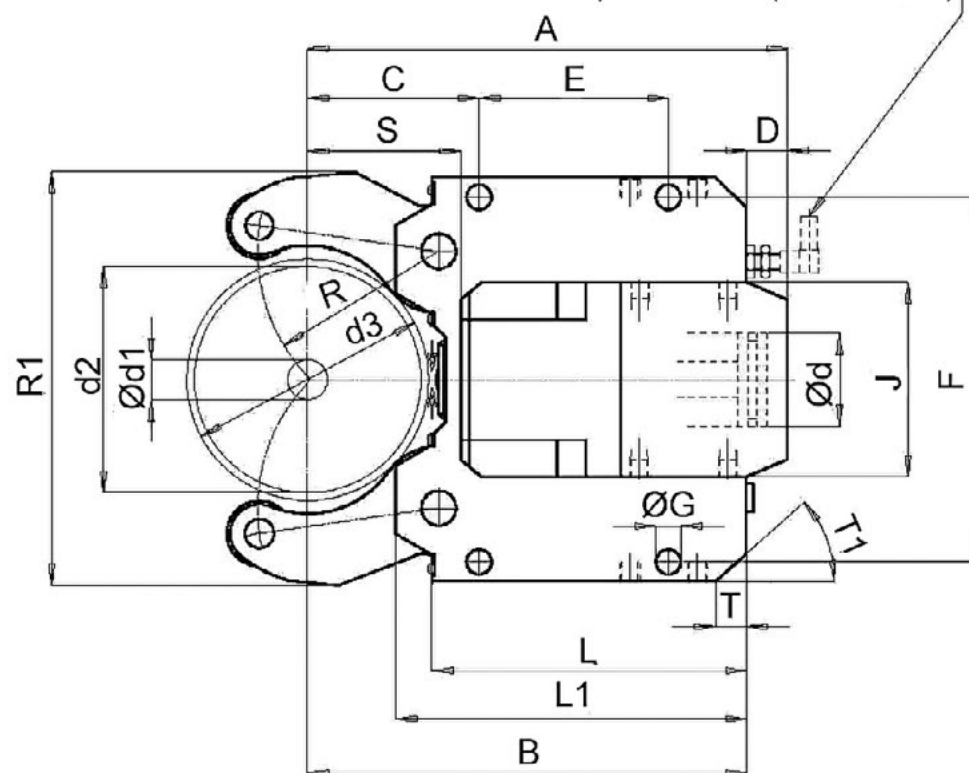
SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

ZS = Lubrificazione
Centralizzata
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione
Max 4 bar (58 psi)



Predisposizione sensore
di prossimità (non fornito)



LUNETTE CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS

TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	228	341	349	368	483,5	574	594	780
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	31	35	35	35	35,5	64	64	65
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
J	mm	95	140	140	140	180	180	180	254
S	mm	68	102	110	129	169,2	195,7	215,7	287,5
P	mm	62	100	100	100	119	114	114	185
e	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
e1	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro)	mm	50	80	80	80	100	100	100	150



LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE COOLANT COOLANT SERIES STEADY-RESTS



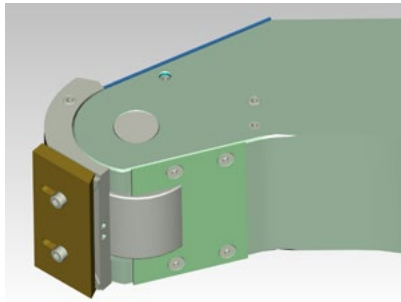
Le lunette autocentranti della serie COOLANT riportano le caratteristiche principali delle lunette standard con l'implementazione del lavaggio attraverso i bracci di presa. Questa funzione, tramite un'apposita connessione, permette la fuoriuscita di acqua refrigerante nella zona di lavoro attraverso una serie di forature interne. Il lavaggio permette di mantenere pulita l'area di rotolamento dei rulli ed evita a possibili residui di danneggiare il rullo.

ATTENZIONE: dalla taglia mm 30-250 in poi il lavaggio avviene sia attraverso i bracci di presa laterali che il braccio centrale, nelle precedenti è previsto solo attraverso i bracci di presa laterali.

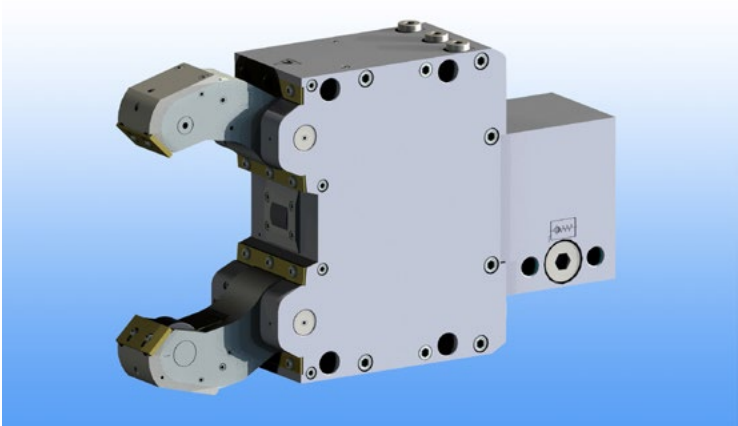
The self centering steady rest of the COOLANT series keeping the same features of standard with the addiction of coolant through clamping arms. This function, through a specific port, allows coolant to flow in the working area through holes in the arms. Coolant keeps clean the working area, in particular prevents damage on rotating rollers.
PAY ATTENTION: up to MM 30-250, the coolant flow is available on side arms only. From size 325 and larger the coolant flow is available on side and central arms.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
 - Passaggio del refrigerante attraverso i bracci di presa
 - Coprirulli per refrigerante
 - Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
 - Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- *Body protected by seals*
 - *Coolant way through holding arms*
 - *Roller covers for coolant*
 - *Possibility to mount proximity detector for steady-rest control once fully open*
 - *Possibility to mount eccentric roller pins*



LUNETTE SERIE COOLANT & ACCESSORI COOLANT SERIES AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	20-105	25-152	25-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm ²	19,6	38,5	38,5	38,5	63,6	78,5	78,5	176,7
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	70	80	80	80	70	80	80	70
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	8-70	8-80	8-80	8-80	8-70	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso <i>Weight</i>	kg	16,5	50	50	52	115	185	188	480



PRODOTTO SPECIALE - CONSEGNA SU RICHIESTA



02.66.100.206



vendite@sogimut.com

sogimut.com

LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE COOLANT

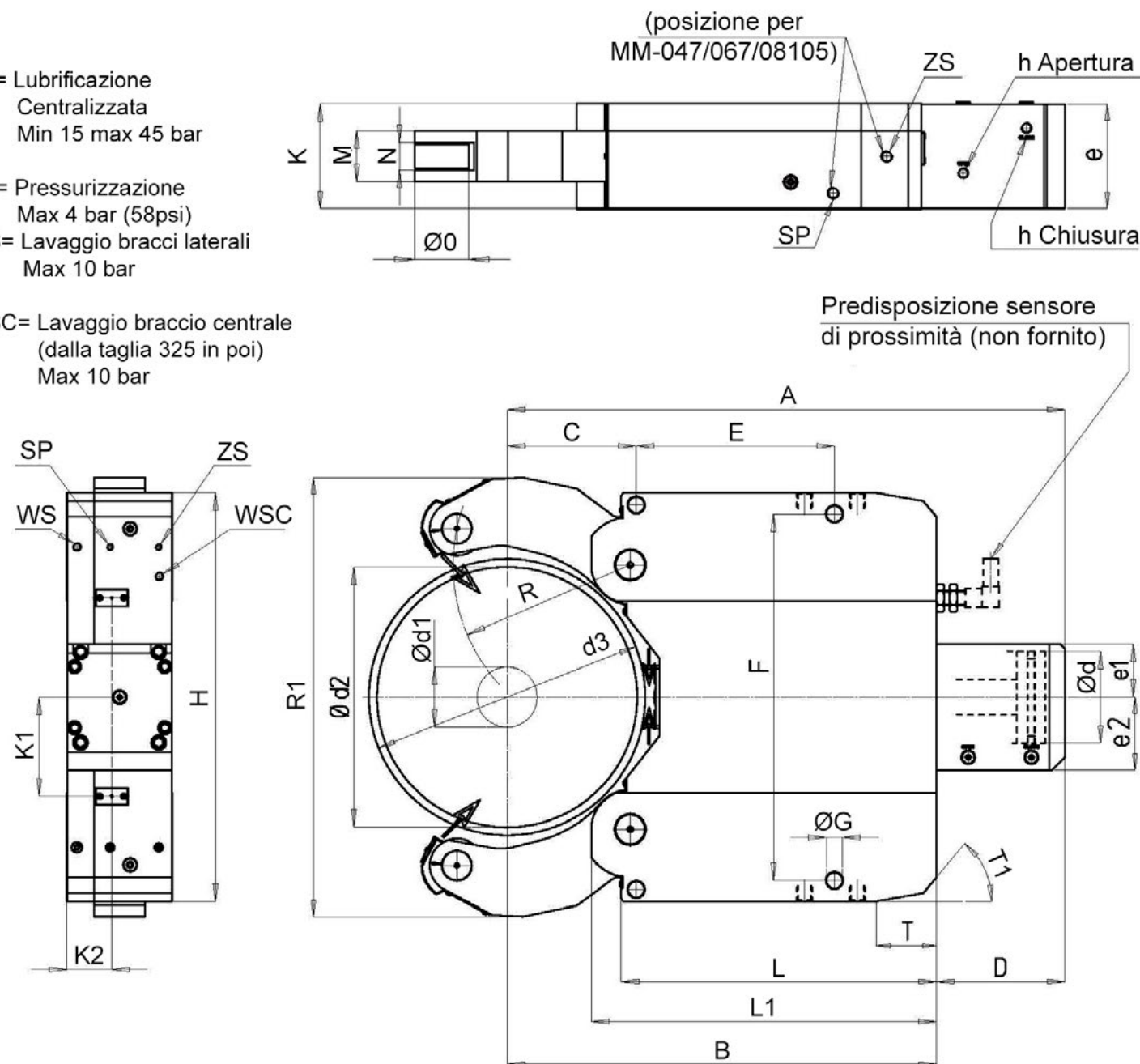
COOLANT SERIES STEADY-RESTS

ZS= Lubrificazione Centralizzata
Min 15 max 45 bar

SP= Pressurizzazione
Max 4 bar (58psi)

WS= Lavaggio bracci laterali
Max 10 bar

WSC= Lavaggio braccio centrale
(dalla taglia 325 in poi)
Max 10 bar



LUNETTE SERIE COOLANT & ACCESSORI

COOLANT SERIES AND SPARE PARTS

TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	277	428	436	455	603	696,5	716,5	953,5
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	80	122	122	122	155	186,5	186,5	238,5
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP-WS		G 1/8"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
e	mm	71	84,5	84,5	84,5	109,5	143	143	174
e1	mm	39,5	53	53	53	61	63	63	88
e2	mm	61	75	75	75	91	97	97	122
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro) d (cylinder diam)	mm	50	70	70	70	90	100	100	150

LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE

COOLANT SERIES SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

Le lunette autocentranti della serie COOLANT riportano le caratteristiche principali delle lunette standard con l'implementazione del lavaggio attraverso i bracci di presa. Questa funzione, tramite un'apposita connessione, permette la fuoriuscita di acqua refrigerante nella zona di lavoro attraverso una serie di forature interne. Il lavaggio permette di mantenere pulita l'area di rotolamento dei rulli ed evita a possibili residui di danneggiare il rullo. **ATTENZIONE:** dalla taglia mm 30-250 in poi il lavaggio avviene sia attraverso i bracci di presa laterali che il braccio centrale, nelle precedenti è previsto solo attraverso i bracci di presa laterali.

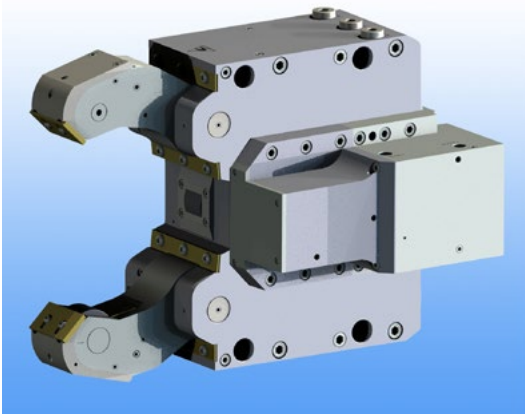
The self centering steady rest of the COOLANT series keeping the same features of standard with the addition of coolant through clamping arms. This function, through a specific port, allows coolant to flow in the working area through holes in the arms. Coolant keeps clean the working area, in particular prevents damage on rotating rollers.
PAY ATTENTION: up to MM 30-250, the coolant flow is available on side arms only. From size 325 and larger the coolant flow is available on side and central arms.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
 - Passaggio del refrigerante attraverso i bracci di presa
 - Coprirulli per refrigerante
 - Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
 - Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- *Body protected by seals*
 - *Coolant way through holding arms*
 - *Roller covers for coolant*
 - *Possibility to mount proximity detector for steady-rest control once fully open*
 - *Possibility to mount eccentric roller pins*

LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

COOLANT SERIES SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITÀ - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm²	19,6	50,2	50,2	50,2	78,5	78,5	78,5	176,7
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	70	60	60	60	60	80	80	70
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	8-70	8-60	8-60	8-60	8-60	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso <i>Weight</i>	kg	14,5	51	51	52	134	194	198	542

LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE

COOLANT SERIES SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

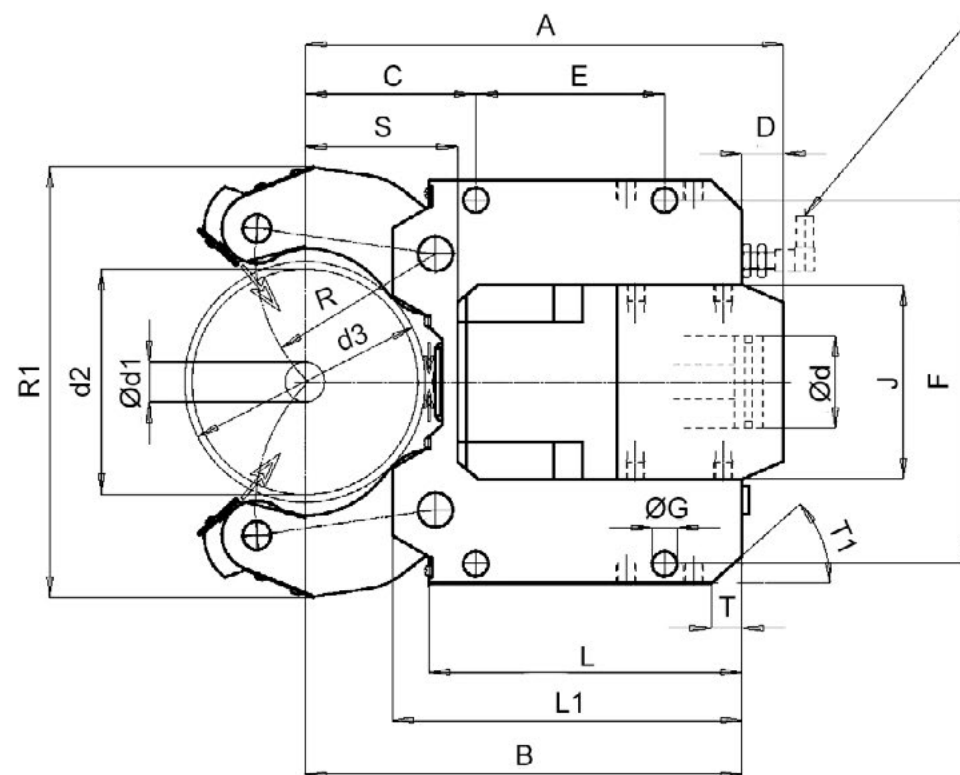
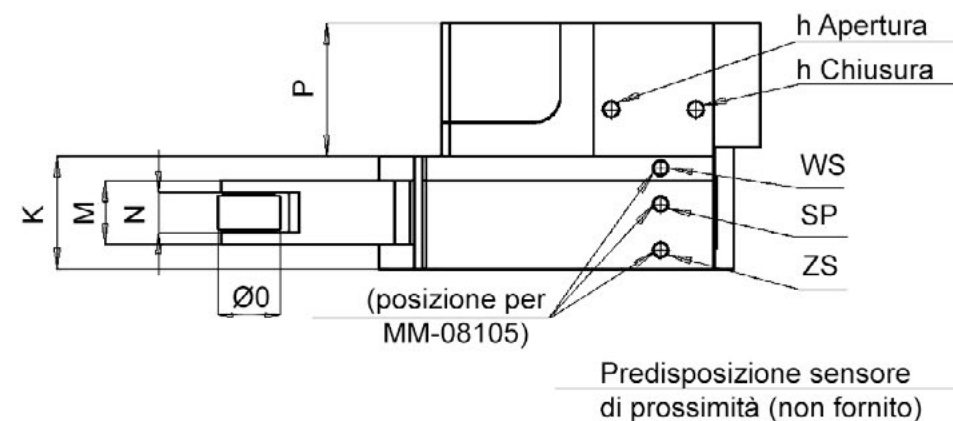
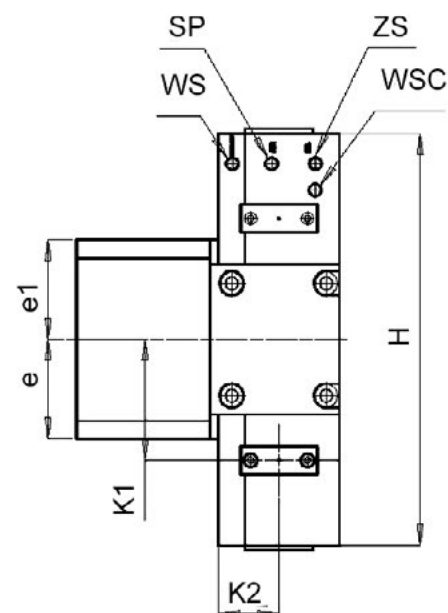


ZS = Lubrificazione
Centralizzata
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione
Max 4 bar (58 psi)

WS = Lavaggio bracci laterali
Max 10 bar

WSC = Lavaggio braccio centrale
(dalla taglia 325 in poi)
Max 10 bar



LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

COOLANT SERIES SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	228	341	349	368	483,5	574	594	780
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	31	35	35	35	35,5	64	64	65
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP-WS		G 1/8"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
J	mm	95	140	140	140	180	180	180	254
S	mm	68	102	110	129	169,2	195,7	215,7	287,5
P	mm	62	100	100	100	119	114	114	185
e	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
e1	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro) d (cylinder diam)	mm	50	80	80	80	100	100	100	150

LUNETTE SERIE MINI (MONTAGGIO SU TORRETTA) MINI SERIES STEADY-RESTS

Le lunette della serie mini sono nate dall'esigenza di rispondere a tutti quei torni che non hanno previsto il montaggio di una lunetta autocentrante. Per esempio torni multi asse con due torrette, in cui la torretta inferiore viene utilizzata per il montaggio di una lunetta e la superiore per la lavorazione del diametro in presa. Hanno un campo di presa adatto a lavorazioni su piccoli diametri e solitamente vengono fornite complete di supporto adeguato alla tipologia di torretta su cui andrà assemblata.

ATTENZIONE: tutte le lunette indicate prevedono l'azionamento tramite cilindro idraulico, che quindi necessita di due connessioni idrauliche (apertura/chiusura). Qualora la torretta non preveda un distributore idraulico rotante con almeno due connessioni vi è la possibilità di azionare la lunetta tramite altre soluzioni. Contattare il nostro ufficio tecnico per maggiori informazioni.

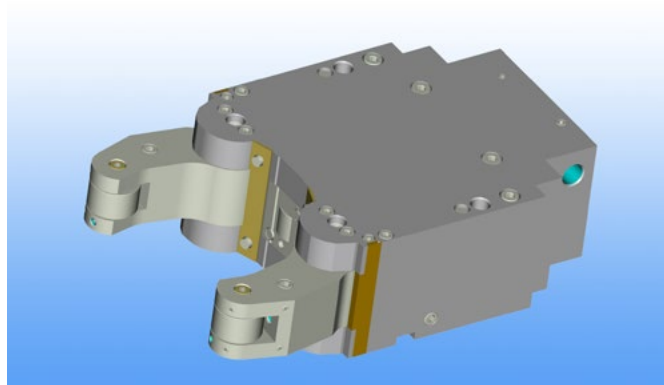
Small-sized steady-rests are for lathes not mounting steady-rests. For instance, multi-axes lathes with double turrets, the lower used for steady-rest mounting and the upper for working on holding diameter. Such steady-rests have a holding range apt to workings on small diameters and usually supplied with support suitable to the turret model to be assembled.

PAY ATTENTION: all steady-rests foresee the functioning through an hydraulic cylinder, so needing two hydraulic connections (on/off). In case the turret does not foresee an hydraulic distributor with at least two connections you have the possibility to action the steady-rest by other solutions. Please contact our technical team for more details.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Presa su piccoli diametri
- Lubrificazione tramite il supporto
- Dimensioni compatte
- ESECUZIONI SPECIALI DISPONIBILI A RICHIESTA

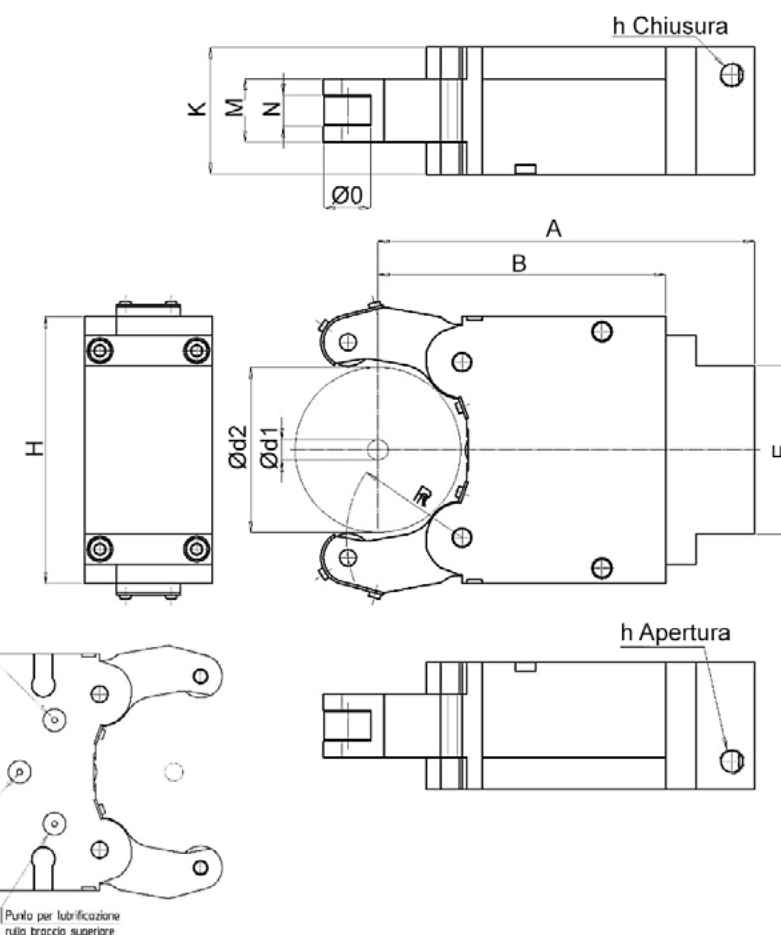
- Holding on small diameters
- Coolant through the support
- Compact dimensions
- SPECIAL EXECUTIONS ON REQUEST



LUNETTE SERIE MINI & ACCESSORI MINI SERIES AND SPARE PARTS

	TIPO / TYPE		MM 04-32	MM 07-52	MM 08-65
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	4-32	7-52	8-65
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	4-32	7-52	8-65
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm ²	7,06	8	8
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	35	35	35
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	6-35	6-35	6-35
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	80	95	95
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,02	0,02
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/min	800	800	800
	Peso <i>Weight</i>	kg	2,2	3,5	3,5

TIPO TYPE		MM 04-32	MM 07-52	MM 08-65
d1	mm	4	7	8
d2	mm	32	52	65
A	mm	117	138	146
B	mm	86	104	112
E	mm	54	60	60
H	mm	80	94	105
K	mm	36	50	50
M	mm	15	25	25
N	mm	9	12	12
ØO	mm	19	19	19
h		G1/8	G1/8	G1/8

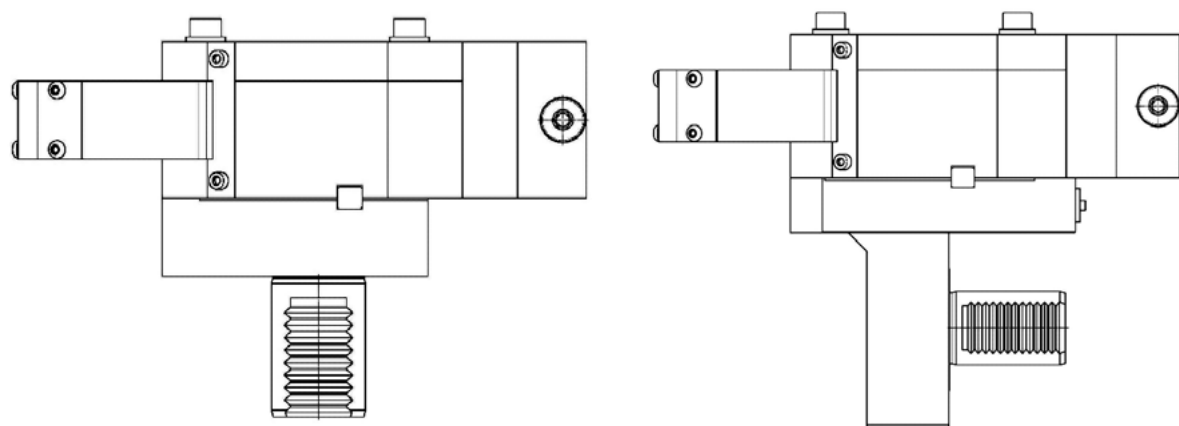


LUNETTE SERIE MINI (MONTAGGIO SU TORRETTA) MINI SERIES STEADY-RESTS

Come anticipato in precedenza, le lunette della serie mini vengono solitamente abbinare ad un supporto per il montaggio sulla torretta. In base al modello della macchina utensile la torretta può essere frontale o radiale.

Di seguito alcune rappresentazioni.

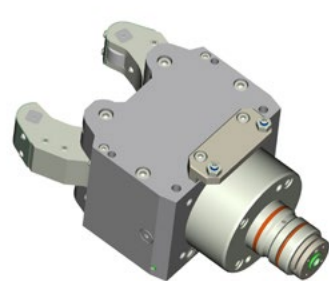
As previously mentioned, the steady-rests of the mini series are usually combined with a support for mounting on the turret. Depending on the model of the machine tool, the turret can be frontal or radial. Here are some representations.



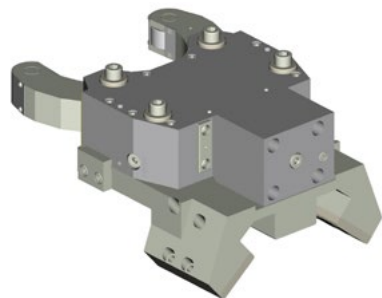
- Supporto per lunetta per torretta frontale
Support for front turret support
- GAMBO VERSIONE VDI
(variabile in base alla torretta)
- VDI shank
variable acc to the turret

- Supporto per lunetta per torretta radiale
Support for radial turret support
- GAMBO VERSIONE VDI
(variabile in base alla torretta)
- VDI shank
variable acc to the turret

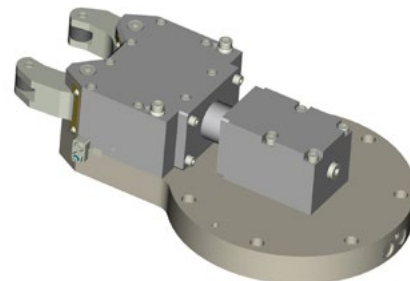
SUPPORTI SPECIALI SPECIAL SUPPORTS



Lunetta con gambo BMT
per montaggio su torretta
speciale EMAG



Supporto per lunetta
per torretta MAZAK



Supporto con lubrificazione
centralizzata

LUNETTE ALTA PRECISIONE PER RETTIFICA HIGH-ACCURACY STEADY-RESTS FOR GRINDING

Le lunette della serie per rettifica sono progettate e realizzate per lavorazioni che richiedono un'alta precisione. Generalmente sono impiegate in macchine da rettifica per tondi tradizionali o a C.N.

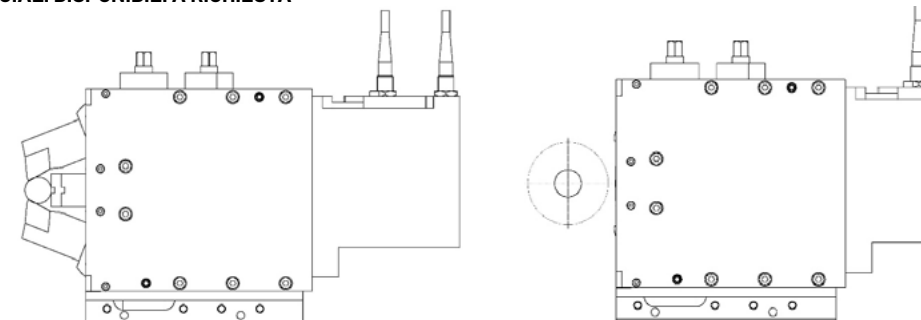
Costruita con una struttura semplice e rigida, grazie alla facilità di montaggio e al sistema di regolazione micrometrica del centro rappresenta l'accessorio ideale per tutte le macchine che richiedono la massima precisione garantita e duratura nel tempo.

Steady-rest for grinding are realized for high precision working processes. Mainly used on grinding machines or NC.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Campo di presa ottenuto senza cambiare i pattini di presa
- Bracci retrattili all'interno del corpo lunetta
- Regolazione micrometrica della posizione del centro (X-Y) a lunetta aperta
- Controllo corsa HK per rilevazione lunetta completamente aperta o chiusa sul pezzo
(in base al diametro di presa)
- **ESECUZIONI SPECIALI DISPONIBILI A RICHIESTA**

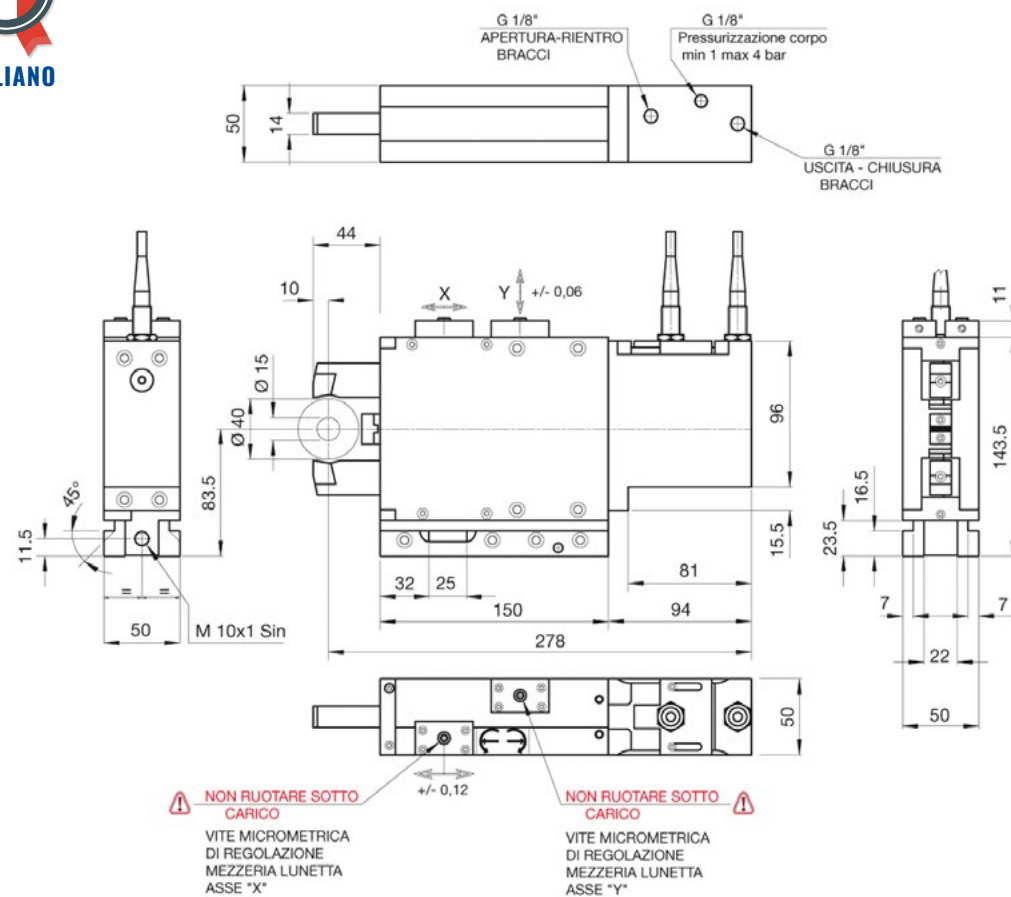
- *Holding range reached without replacing holding plates*
- *Retractable arms inwardly steady-rest body*
- *Micrometric adjustment of center positioning (X-Y)*
- *HK run control for detecting the steady-rest once open or closed on work-piece (acc to the holding diametre)*
- **SPECIAL EXECUTIONS ON REQUEST**



	TIPO / TYPE		MM 04-12	MM 12-40	MM 20-60	MM 40-110
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max Range max	mm	04-12	12-40	20-60	40-110
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm ²	7,06	8	8	8
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	7	8	9,6	19,63
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	20	30	30	20
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	4-20	4-30	4-30	4-20
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	50	80	100	130
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,015	0,015	0,03
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/min	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
	Peso <i>Weight</i>	kg	9	10,5	15	35

LUNETTE ALTA PRECISIONE PER RETTIFICA & ACCESSORI

HIGH-ACCURACY STEADY-RESTS FOR GRINDING



TIPO / TYPE		MM 04-12	MM 12-40	MM 20-60	MM 40-110
d1	mm	04-12	12-40	20-60	40-110
d2	mm	4	12	20	40
d3	mm	12	40	60	110
A	mm	40	50	60	110
B	mm	255	696,5	716,5	953,5
C	mm	175	510	530	715
D	mm	40	178	198	215
E	mm	/	/	/	110
F	mm	/	/	/	190
F1	mm	/	/	/	206
ØG	mm	/	/	/	247
H	mm	/	/	/	14
L	mm	147	150,5	175	268
K	mm	28	28	28	28
M	mm	50	50	56	64
N	mm	11	14	14	19
Z	mm	50	50	56	72
NBC-ZS-SP		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
S	mm	60	63,5	76	134
S1	mm	87	87	99	134
h		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
d (diametro cilindro)	mm	30	32	35	50

LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA

CENTRALIZED COOLANT SYSTEM

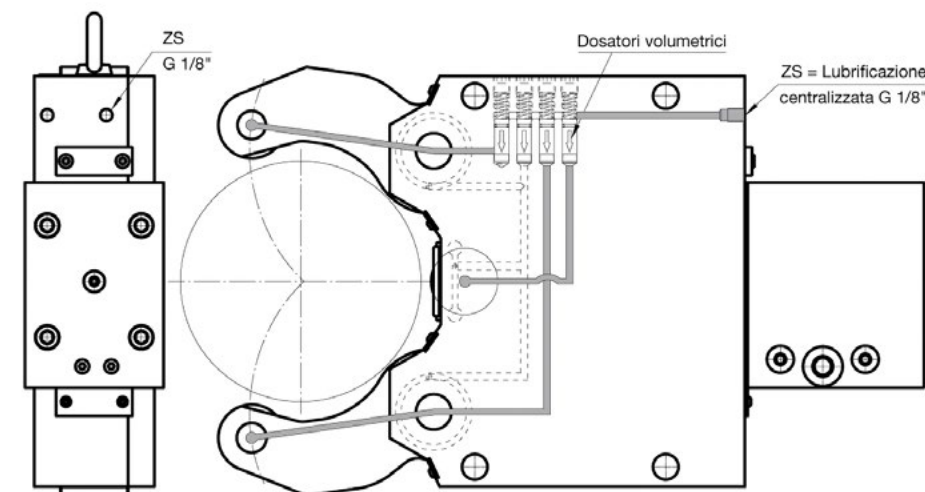
Particolare importanza assume l'esecuzione dell'impianto di lubrificazione della lunetta.
Una corretta lubrificazione aumenta la durata dei rulli. La quantità di olio viene regolata da 4 dosatori volumetrici a risposta diretta. La pressione di esercizio è compresa fra i 17 bar di pressione minima e 50 bar di pressione massima. Si consiglia l'uso di olio con viscosità compresa tra i 22 e i 68 Centistoke.
Massima temperatura del lubrificante 70°C.

Quando la lunetta non viene usata per un periodo superiore a due giorni, si consiglia di eseguire numerosi cicli di lubrificazione, finché non si vede l'olio uscire dai rulli, il numero degli impulsi di lubrificazione dipende dal tipo di lavorazione in atto se la lunetta è posta come sostegno pezzo (bassa pressione di lavoro) quindi con poco carico può essere sufficiente un impulso ogni 4 minuti, se invece siamo in presenza di lavorazioni gravose, oppure la lunetta è posta in ambiente con forte presenza di trucioli di piccola dimensione è necessario intensificare il numero di impulsi fino ad un massimo di 1 al minuto.
Per la lubrificazione si può usare anche Grasso ma con elevata fluidità tipo NLGI0.

A timely accurate coolant process is considered essential to keep rollers lasting, whose oil is adjusted by 4 direct dosers. Working pressure is ranged from 17 to 50 bar. Advisable oil with viscosity from 22 to 68 Centistoke. Max coolant temperature 70 °C. After two day unworking it is suggested to imply different coolant cycles until oil comes out of rollers.

Coolant drive depends on effective working: low working pressure by every 4 minute drive - high working pressure and plenty of small chips by 1 minute drive. By coolant also Grease with high flow type NLGI0 can be used.

TIPO / TYPE	04-70	06-75	08-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
Diametro rullo Roller diameter	19	35	35	47	47	47	52	60	60	80
cm² per impulso cm² by drive	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3	0,3	0,3	0,3
Intervallo in 1' per impulso Timeout 1' by drive	2-4	2-4	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
N° Dosatori N° dosers	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5

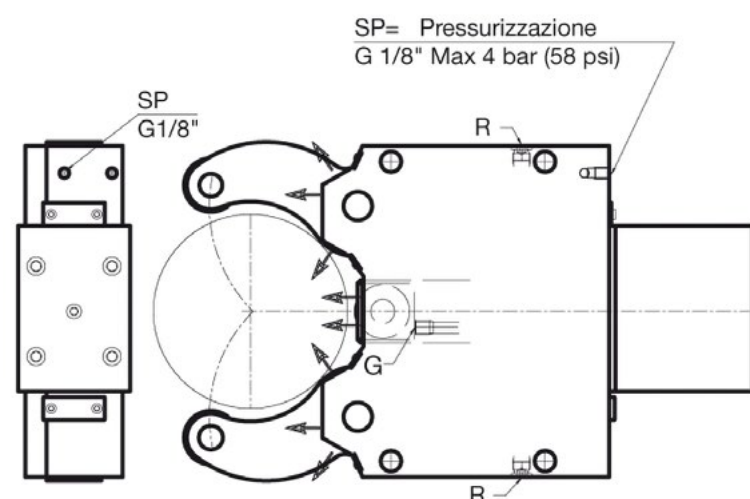




Tutte le lunette sono provviste di attacco per aria pressurizzata da G1/8", questo sistema impedisce ai piccoli trucioli e polveri di entrare all'interno del corpo lunetta. Quando la lunetta é completamente aperta, il flusso dell'aria viene automaticamente ridotto, ma non chiuso, questo per evitare un inutile spreco d'aria. Il sistema prevede anche la pulizia del vano dove é alloggiato il rullo centrale, per attivare questa opzione bisogna togliere la vite "G" posta sul fondo del vano stesso. La pressione può variare da min. 1 a max. 4 bar (58 psi).

La lunetta può essere usata anche senza pressurizzazione, sui piani superiore ed inferiore, sono eseguiti dei fori di drenaggio; é consigliabile togliere uno dei due tappi (quello situato nella posizione più bassa) in modo da far defluire l'acqua refrigerante che potrebbe entrare nel corpo lunetta.

All steady-rests are provided with air pressuring system by G1/8", preventing small chips and dust to get in. As fully open the air flow is automatically reduced, but not closed, to avoid air waste. The system also provides for cleaning the central roller space, to activate by unscrewing "G" on the bottom of it. The pressure varies from 1 to 4 bar (58 psi). The steady-rest can also be used without pressurizing, on up and down surfaces are placed some draining holes; it is advisable to take off one of the plugs (on lower position one) so as to flow out the coolant water and avoid its entrance the steady-rest body.



- 359S - VITE BLOCCAGGIO ROCCHETTO
- 360S - VITE BLOCCAGGIO UTENSILE
- 361S - ESTRATTORE
- 362S - CHIAVE A "T"
- 363S - CHIAVE A "PIPA"

SUPPORTO MECCANICO
MECHANICAL SUPPORT

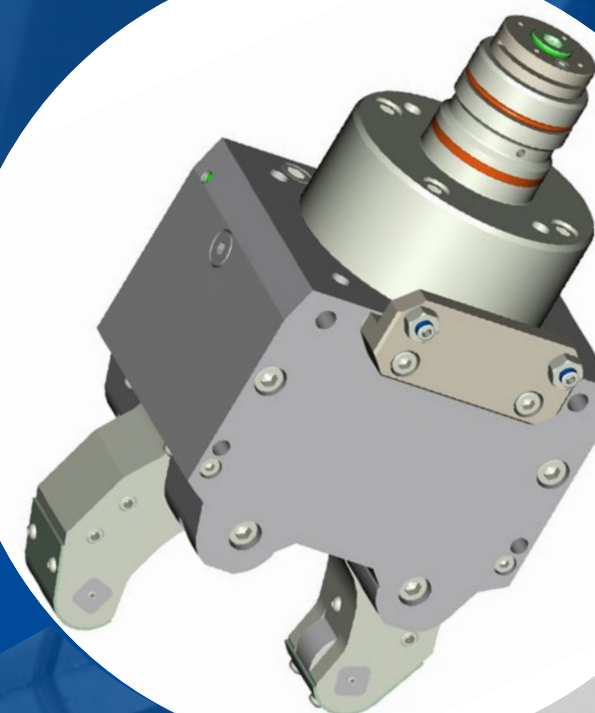
In particolare segnaliamo la versatilità della sua produzione standard, ma soprattutto é specializzata nel creare un prodotto su misura secondo le richieste del cliente. Con la collaborazione tra gli uffici tecnici, nostro e del cliente, forniamo anche la lunetta completa di supporto, in funzione della macchina sulla quale verrà installata. In questo modo potrete ottimizzare al meglio l'applicazione e risolvere unitamente i vari problemi tecnici. Tutto questo per soddisfare anche il cliente che desidera costruirsi il supporto lunetta in modo autonomo.

We underline the versatility of our serial production, mainly skilled in manufacturing a tailor made product according to customer's needs. By our technical offices, and customer's, we supply the steady-rest along with support, according to the machine tool model. This way, you are in the position to use at best your application and any technical matters concerned. Also in case the customer needs to make his own steady-rest support by himself.

LUNETTE AUTOCENTRANTI



"una gamma tutta italiana per offrire nuove soluzioni di tornitura ad alta qualità"



SOGIMUT



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA GENERAL CONDITIONS OF SALE

LE ORDINAZIONI SONO ACCETTATE ESCLUSIVAMENTE ALLE SEGUENTI CONDIZIONI

PREZZI

Si intendono Franco nostra sede IVA esclusa. Non sono impegnativi e possono variare senza preavviso. Le offerte non sono vincolanti (salvo venduto) e sono valide 30 giorni.

PAGAMENTI

- a) Devono essere effettuati nei termini stabiliti.
- b) Gli assegni devono essere sbarrati, intestati a noi con la dicitura "NON TRASFERIBILE".
- c) Non si accettano sconti, abbuoni e arrotondamenti non concordati preventivamente per iscritto.
- d) Eventuali contestazioni non danno diritto alla sospensione dei pagamenti.
- e) Sui pagamenti non effettuati alla scadenza, decorreranno gli interessi di mora.

SPEDIZIONI

- a) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino.
- b) Non indicando sull'ordine il mezzo di spedizione, questa verrà da noi effettuata con il mezzo ritenuto più idoneo, senza assumere alcuna responsabilità.

CONSEGNE

- a) Gli ordini vengono evasi secondo le disponibilità del magazzino senza garanzia di saldo.
- b) I termini di consegna indicati nelle nostre offerte si devono intendere sempre salvo venduto e comunque senza alcun impegno da parte nostra.

RESI

- a) Non si accetta merce di ritorno senza preventiva autorizzazione scritta. In ogni caso a fronte di nuovo ordine di importo doppio.
- b) La merce resa, per qualsiasi motivo, deve essere resa FRANCO nostra sede di Milano.
- c) Addebito al Cliente di € 100,00 quale gestione - reso - se disatteso punto a), oppure 10% dell'importo ordine a nostra discrezione.

GARANZIA

- a) Ci impegniamo alla sostituzione o all'accredito (a nostra scelta) degli articoli eventualmente riscontrati difettosi, senza però assumere a nostro carico alcun debito per danno o spese di qualsiasi ragione o causa.
- b) Consigliamo l'utilizzo dei nostri utensili secondo le norme di sicurezza, D.Lgs. 81/2008.

RECLAMI

- a) Per eventuali ammanchi nei quantitativi o per difetti, dovranno pervenirci entro 8 giorni dalla data di spedizione.

ORDINE MINIMO

EURO 250,00 NETTO +IVA

La società si riserva il diritto di non accettare ordini inferiori, in caso di accettazione è previsto un concorso spese di gestione pari a EURO 50,00 oppure possibile riduzione pagamento di 30 gg o contanti a nostra discrezione.

CONTROVERSIA

Per ogni controversia il foro competente è quello di Milano.

AGGIORNAMENTI

Le dimensioni e le caratteristiche degli articoli descritti nel presente catalogo non sono impegnative e possono essere variate senza preavviso. Contributo Conai assolto per imballi riciclabili.



SOGIMUT
esperti nella tecnica del serraggio dal 1955



esperti nella tecnica del serraggio dal 1955



02 66.100.206

vendite@sogimut.com

www.sogimut.com

SOGIMUT CATALOGO N.26



SOGIMUT srl • via Comune Antico 48 • 20125 Milano • CF/PI 04793860158