



SISTEMI DI BLOCCAGGIO MANUALE & PNEUMATICO CLAMPING SYSTEMS

I sistemi di bloccaggio o "pinze" sono delle morse meccaniche o pneumatiche con serraggio verticale. Servono a dare una maggior stabilità al pezzo da lavorare, soprattutto in fase di processi gravosi e con forte spinta. Spesso piazzati su lati che non vengono lavorati, vengono usate anche come battute/punti d'origine insieme ad un sistema di riferimento posizionato sul lato perpendicolare al pezzo.

Proponiamo entrambi i sistemi di bloccaggio:

- manuale
- pneumatico



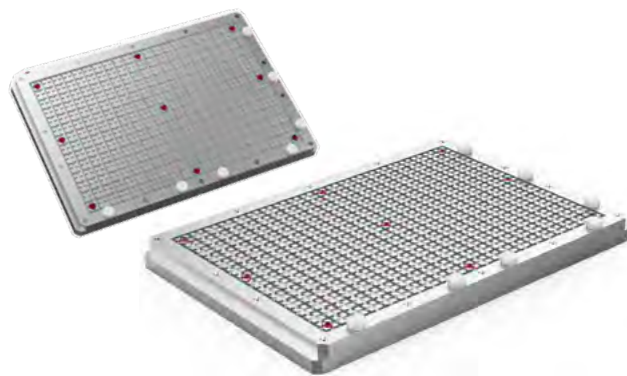
TAVOLI SOTTOVUOTO VACUUM TABLES

Il principale vantaggio è la possibilità di lavorare il perimetro e la superficie del pezzo che non sarebbe possibile con le morse. Inoltre è caratterizzato da un allestimento molto rapido grazie alla presenza di battute di riferimento integrate nella tavola.

Viene fornito con un sistema di aspirazione che può essere facilmente collegato alla linea dell'aria compressa a bordo macchina.

Dimensioni disponibili:

200x400mm - 250x500mm - 300x600 mm



PINZE PORTACONI TOOL FORKS

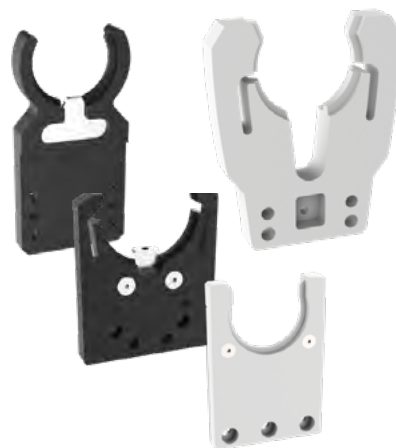
Le Pinze Portaconi, comunemente chiamate Manine, sono realizzate con uno speciale tecnopolimero caricato completamente lavorate a CNC (non stampate) e sono 100% compatibili con le originali in dotazione con la vostra macchina. Lavorate interamente dal pieno garantiscono una maggiore elasticità e durata nel tempo.

Principali caratteristiche:

- estremamente elastiche e resistenti.
- 100% compatibili ed intercambiabili con le originali
- forze di serraggio (500N) con un'elasticità collaudata nel tempo
- disponibili e realizzabili per ogni CNC oppure realizzate su richiesta del cliente

Materiale lavorato:

- metallo



CONI PORTA UTENSILI SPECIALI TOOL HOLDERS

Comunemente chiamati Coni Mandrino sono l'organo meccanico che unisce l'utensile all'elettro mandrino. I coni, realizzati in Acciaio al Cromo e Titanio vengono poi sottoposti ad uno speciale trattamento che ne previene ruggine e bloccaggi.

Materiale lavorato:

- metallo

