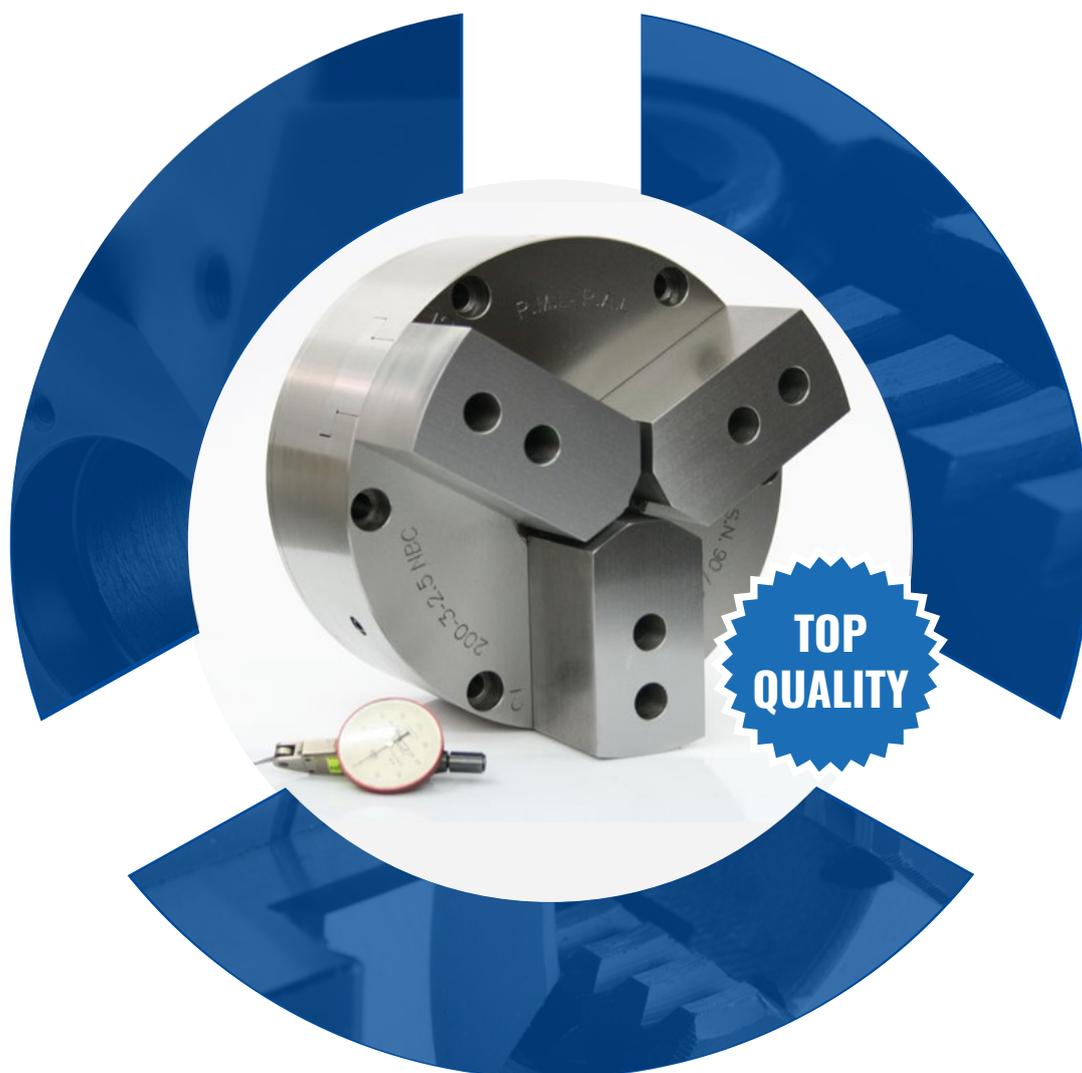


SOGIMUT

NEW
ENTRY!

esperti nella tecnica del serraggio dal 1955



TOP
QUALITY

PML-PAL

AUTOCENTRANTI PNEUMATICI PER TORNITURA DI ALTA PRECISIONE

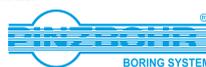


TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

PML-PAL
Precision Air Chucks



EROGLU
Präzisionswerkzeuge



TESA
TECHNOLOGY

CLASSE

TOP CLASS

CONSEGNA

SU RICHIESTA

**TOP
QUALITY**

PML-PAL

Precision Air Chucks



autocentrante pneumatico per
TORNITURA di alta precisione



autocentrante pneumatico per
RETTIFICA di alta precisione



autocentrante pneumatico
STAZIONARIO di alta precisione

MANDRINI PNEUMATICI PER MICROMECCANICA



autocentrante pneumatico
STAZIONARIO CON PASSAGGIO BARRA



DIAFRAMMA AUTOCENTRANTE DKI
super precisione



DIAFRAMMA AUTOCENTRANTE DKI
super precisione



DIAFRAMMA AUTOCENTRANTE DKI
super precisione



CONNESSIONI TUBOLARI
per l'alimentazione pneumatica (AFT)



CONNESSIONI TUBOLARI
per l'alimentazione pneumatica (AFT)

CLASSE

TOP CLASS

CONSEGNA

SU RICHIESTA



PML-PAL

Precision Air Chucks



MANDRINI PNEUMATICI AD ALTA PRECISIONE STANDARD & CUSTOM

Marchio leader nella produzione di utensili per il bloccaggio del lavoro con soluzioni standard e personalizzate. **Produce mandrini pneumatici ad alta precisione** per varie applicazioni di lavorazione CNC e dispositivi di fissaggio multipli.

Tutti i prodotti PML-PAL rientrano nella categoria TOP QUALITY grazie alla grande qualità che contraddistingue questo marchio nel suo settore.

L'offerta a catalogo SOGIMUT dei prodotti PML-PAL, è orientata su prodotti di largo consumo come i **mandrini pneumatici ad alta velocità, per lavorazioni custom e speciali, come i mandrini ad aria con pinze miniaturizzate pneumatiche, utilizzate per la movimentazione dei materiali e per i robot.**

VANTAGGI

- Ripetibilità di serraggio fino a 0,0005 mm o 0,0002 mm • Tornitura e rettifica di pareti sottili accurate • Potenza pneumatica integrale e regolabile • Operazione ad azione rapida • Prestazioni ad alta velocità •
- Struttura compatta • Peso e volume minimi
- Installazione facile • Adatto a sistemi pneumatici ed elettrici •
- Valvola di controllo dell'alimentazione dell'aria a quattro vie • Sicurezza infallibile •
- Adattabile al CNC • Alta affidabilità •
- Bloccaggio ID e OD con lo stesso modello di mandrino

CLASSE**TOP CLASS****CONSEGNA****SU RICHIESTA**

PML-PAL

Precision Air Chucks

AUTOCENTRANTE PNEUMATICO PER TORNITURA DI ALTA PRECISIONE

modello 150-3-2.5 BC

Disegnati per essere montati su qualsiasi tornio CNC e macchina utensile convenzionale. La pressione pneumatica è monitorata e regolata a seconda del tipo di materiale in lavorazione.

Ripetibilità 0,002mm e max RPM 5000.

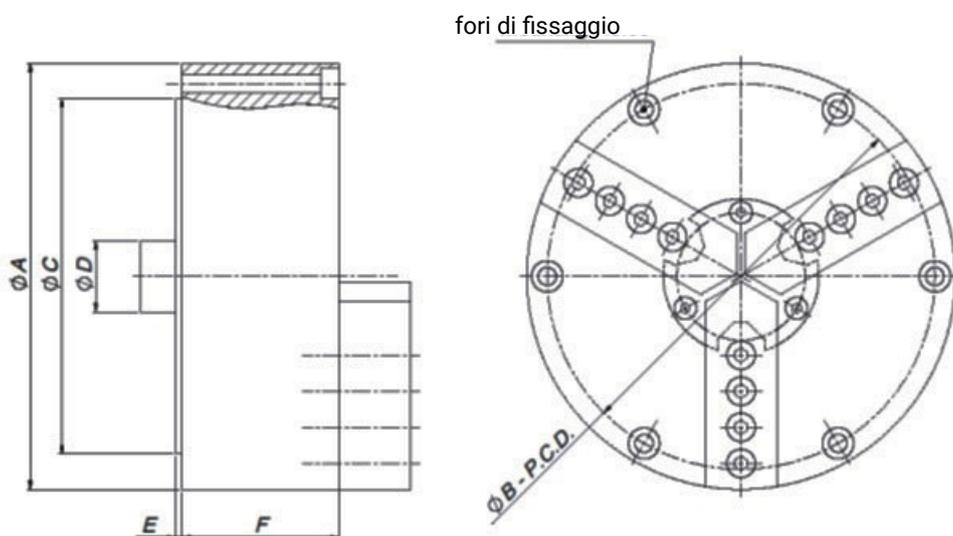
La gamma disponibile è da 50mm a 350mm.

Altre misure su richiesta.

Alimentazione pneumatica attraverso una connessione tubolare nel retro del mandrino (AFT).



Modello	Parametri meccanici in MM						Parametri tecnici			
	Corpo mandrino						Morsetto			
	A	B P.C.D.	C	D	E	F	N. Griffe	Corsa sul diametro (MM)	Max. R.P.M. (r/ min)	Forza di serraggio totale (kgf) - 6 Bar
64-3-2 BC&NBC	63.5	52	50	21	2	42	2,3	2	3500	83
82-3-2 BC&NBC	82	70	60	21	2	50	2,3	2	3000	184
83-3-2.5 BC&NBC	83	70	60	21	2	55	2,3	2.5	3500	263
100-3-2.5 BC&NBC	100	88.9	82.6	21	2	56	2,3,4	2.5	3500	485
115-3-3 NBC-K	115	104	93.5	25	2	55	3	3	4000	780
125-3-2.5 BC&NBC	125	114.3	102	21	2	55	2,3,4	2.5	4000	970
150-3-2.5 BC&NBC	150	135.8	125	21	2	55	2,3,4*	2.5	4000	1240,1500*
150-3-2.5 BC&NBC-S	150	135.8	125	21	2	60	2,3	2.5	4500	1770
200-3-2.5 BC&NBC	203	183	168	21	7	81	2,3	2.5	2000	2800
250-3-2.5 BC&NBC	254	233.7	215.8	21	7	73.5	2,3	2.5	2000	3150



CLASSE**TOP CLASS****CONSEGNA****SU RICHIESTA**

PML-PAL

Precision Air Chucks

AUTOCENTRANTE PNEUMATICO PER RETTIFICA DI ALTA PRECISIONE

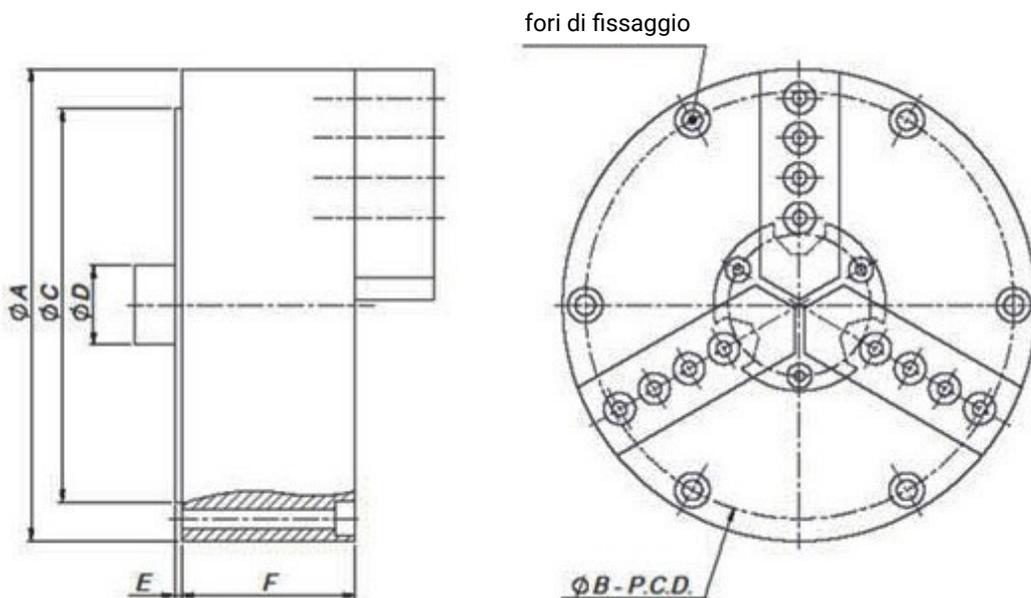
modello 107-3-2.5 BCG

Gli autocentranti per rettifica sono totalmente ermetici per lavorare su rettifiche CNC come pure convenzionali. L'assetto impedisce l'intrusione di qualsiasi truciolo o polvere metallica all'interno del mandrino, con forte riduzione della manutenzione o del fermo macchina. Applicazioni adatte anche per materiali abrasivi come polvere metallica, metallo duro e ceramica.

Ripetibilità 0,002mm e gamma misure da 87 a 265mm.
Diametri superiori su richiesta.



Modello	Parametri meccanici in MM						Parametri tecnici			
	Corpo mandrino						Morsetto			
	A	B P.C.D.	C	D	E	F	N. griffe	Corsa sul diametro (MM)	Max. R.P.M. (r/ min)	Forza di serraggio totale (kgf) - 6 Bar
87-3-2.5 BCG	87	70	60	21	2	53	2,3	2.5	3000	260
107-3-2.5 BCG	107	88.9	82.6	21	2	56	2,3	2.5	4000	490
135-3-2.5 BCG	135	101.6	114	21	2	60	2,3	2.5	4000	950
157-3-2.5 BCG	157	135.75	125	21	2	56	2,3	2.5	3500	1055
214-3-2.5 BCG	214	183	168	21	7	81	3	2.5	2000	2800
265-3-2.5 BCG	365	233.7	216	21	7	74	3	2.5	2000	3150



CLASSE**TOP CLASS****CONSEGNA****SU RICHIESTA**

PML-PAL

Precision Air Chucks

AUTOCENTRANTE PNEUMATICO STAZIONARIO (FRESATURA DI ALTA PRECISIONE)

modello 82-3-2 ST

Disegnati per il serraggio di pezzi rotondi e non convenzionali su centri di fresatura CNC sia verticali che orizzontali, come pure foratrici e maschiatrici. Per auto centraggio automatico. Facilità di carico e scarico del pezzo.

La pressione è fornita direttamente all'interno del corpo mandrino e lo stesso può essere montato direttamente sulla tavola della macchina o del pallet.

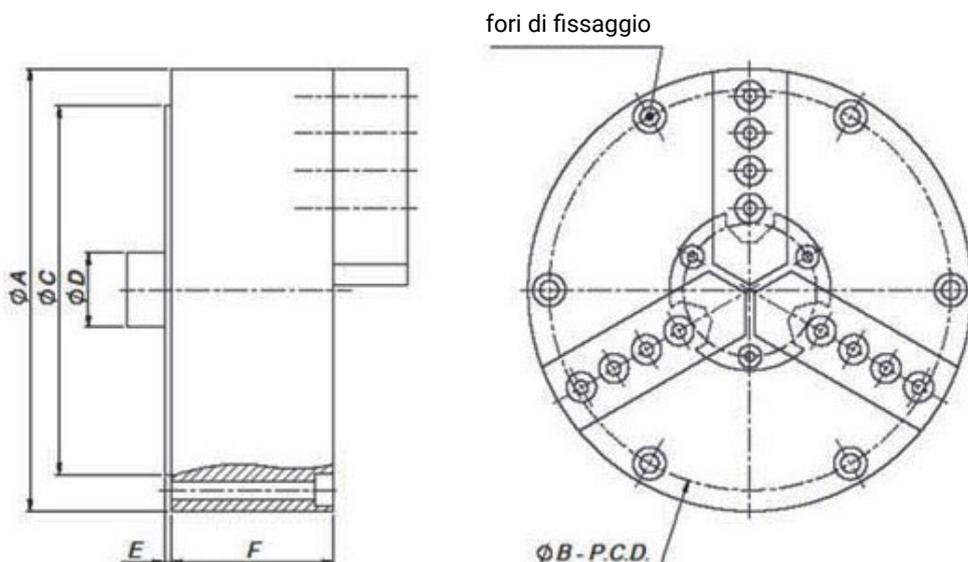
Ripetibilità 0,002 mm e misure da 64 a 250 mm.

Numero morsetti standard due e tre.

Misure superiori e maggior numero di morsetti su richiesta specifica del cliente.



Modello	Parametri meccanici in MM			Parametri tecnici		
	Corpo mandrino			Morsetto		
	A	B P.C.D.	F	N. di griffe	Corsa sul diametro (MM)	Forza di serraggio totale (kgf) - 6 Bar
64-3-2 ST	64	52	42	2, 3	2	83
82-3-2 ST	82	70	50	2, 3	2	184
100-3-2.5 ST	100	88.9	56	2, 3, 4	2.5	485
125-3-2.5 ST	125	114.3	55	2, 3	2.5	970
150-3-2.5 ST	150	135.75	57	2, 3, 4	2.5	1240
200-3-2.5 ST	200	183	81	2, 3	2.5	2800
250-3-2.5 ST	250	233.7	74	2, 3	2.5	3150



02.66.100.206 vendite@sogimut.com

sogimut.com

CLASSE**TOP CLASS****CONSEGNA****SU RICHIESTA**

PML-PAL

Precision Air Chucks

AUTOCENTRANTE PNEUMATICO STAZIONARIO DI ALTA PRECISIONE CON PASSAGGIO BARRA

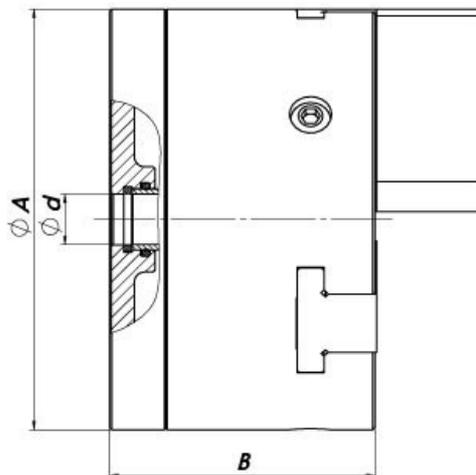
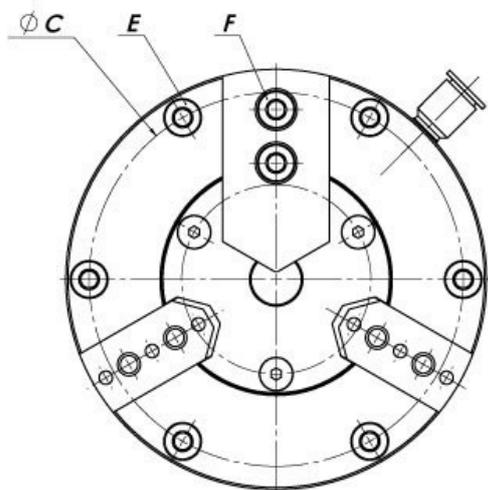
modello 100-2-2.5 ST-TH12

Disegnati per serraggio pezzi più lunghi dell'altezza del morsetto. Il passaggio barra permette la maggior introduzione del pezzo all'interno del mandrino.

Ripetibilità 0,002 mm e gamma misure da 83 mm a 250 mm. Passaggio barra da 12 mm a 80 mm. Misure superiori di mandrini e passaggio barra su richiesta.



Modello	Parametri meccanici in MM					Parametri tecnici			
	Corpo centrale					Morsetto			
	A	B	C.P.C.D.	d	E	N. griffe	Corsa sul diametro (MM)	Forza di serraggio totale (kNf) - 6 Bar	Pressione pneumatica Reale (bars)
83-3-2.5 ST TH12	83	57	70	12	M5x60	2,3	2.5	4	0.5-6
100-3-2.5 ST TH12	100	63	88.9	12	M5x65	2,3	2.5	7.5	0.5-6
125-3-2.5 ST TH20	125	57	114.3	20	M5x60	2,3	2.5	12	0.5-6
150-3-2.5 ST TH30	150	65	135.75	30	M6x70	2,3	2.5	20	0.5-6
200-3-3 ST TH50	203.2	90	183	50	M10x90	2,3	3	38	0.5-6



CLASSE

TOP CLASS

CONSEGNA

SU RICHIESTA



PML-PAL
Precision Air Chucks

DIAFRAMMA AUTOCENTRANTE DKI SUPER PRECISIONE

Ripetibilità/ entro 0,0005 mm con garanzia di lunga durata.

Serraggio stabile/ anche oltre RPM 8000. Il disegno permette ai morsetti di non essere soggetti alla forza centrifuga, assicurando una precisione in micron e una super finitura.

Forza serraggio flessibile/ sia per serraggio interno che esterno. La pressione può essere regolata con grande flessibilità adattandosi alla lavorazione attraverso un regolatore. Ciò permette la produzione di pezzi molto sottili senza deformazioni.

Senza manutenzione/ non è richiesta in quanto l'assetto speciale di questo modello, impedisce l'introduzione dei trucioli nel corpo del mandrino. Ideale per qualsiasi tipo di tornitura CNC, per lavorazioni verticali e di rettificazione di precisione.

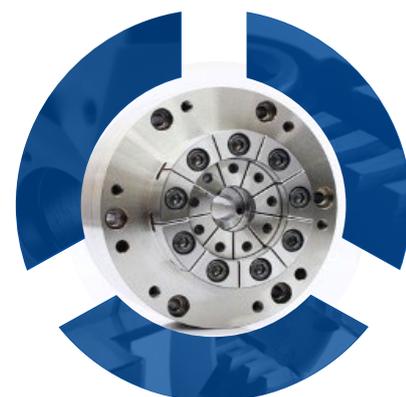
Alta durezza e stabilità/ il morsetto e il corpo, sono prodotti con materiali speciali, sottoposti ad alte temperature, mantengono nel lungo periodo, rigidità e precisione.

Applicazione flessibile/ modello adatto sia a serraggi interni che esterni, provvisto di fermi posteriori per applicazioni universali flessibili.

Alta rotazione/ modello standard che può ruotare fino a 8000 RPM. Il modello speciale più veloce con opportuni controbilanciamenti può arrivare ad oltre 11000 RPM. La gamma delle misure è da 80 a 200 mm. Ordinabile su richiesta anche la versione a coppia, da 100 a 150 mm.



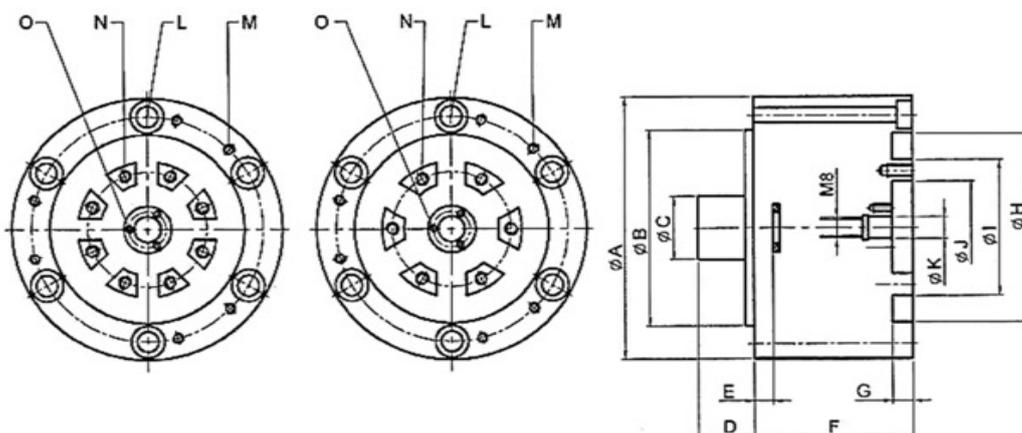
modello DC6-TH40



modello DC4-9TH16



modello DCQ3-8TH9



CLASSE**TOP CLASS****CONSEGNA****SU RICHIESTA**

PML-PAL

Precision Air Chucks

DIAFRAMMA AUTOCENTRANTE DKI SUPER PRECISIONE



modello DCQ3-8TH9



modello DC6-TH40



modello DC4-9TH16

Parametri meccanici in MM

Model	No. Splits	A	B	C	D	E	F	G	I
DC3B	6/8	80	50.8	21	17	7	45	5	38
DC3B-Q	6/8	80	50.8	-	-	-	42	5	38
DC4	6/8	101	82.6	22	15	7	47	8	62
DC4B	6/8	101	82.6	22	15	7	50	8	62
DC4B-Q	6/8	101	82.6	-	-	-	50	8	62
DC4R	6/8	100	82.6	21	17	8	53	6	48
DC4BR	6/8	100	82.6	23	17	8	53	6	48
DC4TH12	6/8	101	82.6	-	-	-	47	8	62
DC5	6/8	127	102	22	13	9	42	-	70
DC5BTH26	6/8	127	102	-	-	-	59	9	75
DC6	6/8	150	125	22	13	9	52	10	80
DC6B	6/8	150	125	22	13	9	53	10	80
DC6B-Q	6/8	150	125	-	-	-	53	8	80
DC6BR	6/8	150	125	22	13	9	61	8	80
DC6TH40	6/8	150	125	-	-	-	52	10	80

Parametri meccanici in MM

Model	No. Splits	J	K	L,M-PCD	M	N	N-PCD	O	Weight (kg)
DC3B	6/8	25	7	70	-	M4-8	31.5	-	1.3
DC3B-Q	6/8	25	7	70	-	M4-8	31.5	-	1.25
DC4	6/8	44	10	88.9	M5-6	M5-8	52	M3-3	2
DC4B	6/8	44	10	88.9	M5-6	M5-8	52	M3-3	2.3
DC4B-Q	6/8	44	10	88.9	M5-6	M5-8	52	M3-3	2
DC4R	6/8	32	10	88.9	M5-6	M5-8	40	M3-3	2.3
DC4BR	6/8	32	10	88.9	M5-6	M5-8	40	M3-3	2.4
DC4TH12	6/8	44	12	88.9	M5-6	M5-8	52	-	2
DC5	6/8	50	11	114.3	-	M5-8	60	M3-3	3.5
DC5BTH26	6/8	55	26	114.3	-	M5-8	65	-	4.3
DC6	6/8	60	11	135.89	M5-10	M6-8	70	M3-3	5.2
DC6B	6/8	60	11	135.89	M5-6	M6-8	70	M3-3	5.5
DC6B-Q	6/8	60	11	135.89	M5-6	M6-8	70	M3-3	5.2
DC6BR	6/8	60	11	135.89	M5-6	M6-8	70	M3-3	5.8
DC6TH40	6/8	60	40	135.89	M5-6	M6-8	70	-	5.2

CLASSE

TOP CLASS

CONSEGNA

SU RICHIESTA

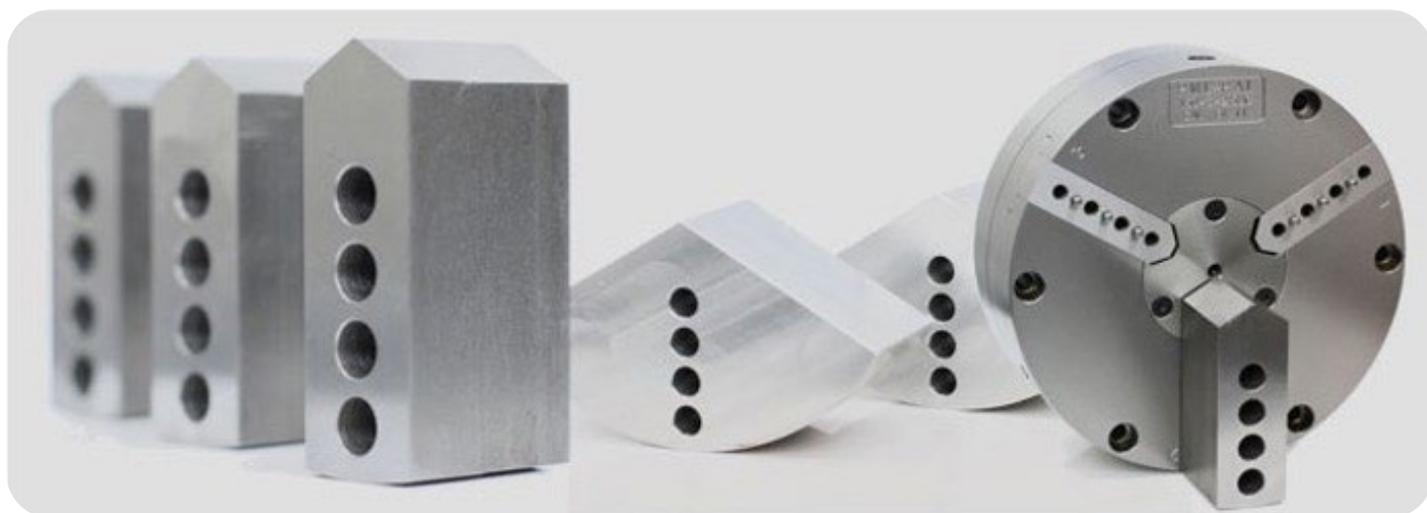


PML-PAL
Precision Air Chucks

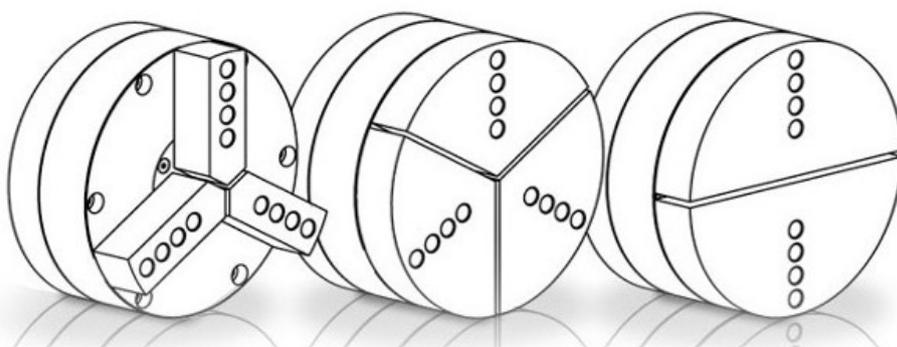
MORSETTI PER AUTOCENTRANTI PNEUMATICI DI PRECISIONE

I morsetti PML-PAL, sono costruiti con tolleranze molto strette per adattarsi precisamente sui loro mandrini. Possono essere fatti su disegno secondo le specifiche del cliente, nelle versioni: integrali, a sezione e circolari. **Il materiale standard è realizzato in alluminio o acciaio.**

Su richiesta le versioni in altri materiali come plastica od ottone. Possono essere temprati e rettificati nell'assetto, nelle misure e dimensioni richiesti dal cliente. L'altezza standard è indicata qui sotto nella tabella tecnica.



MM	Pollici
25.4	1
38.1	1.5
50.8	2
63.5	2.5
76.2	3
101.6	4



morsetto integrale

morsetto a sezione
120°

morsetto a sezione
180°

CONNESSIONI TUBOLARI PER L'ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (AFT)

Accessori necessari all'erogazione di pressione al mandrino durante la lavorazione.

I modelli standard: BC/2 con due vie e NBC/3 con due vie, ma provvisto di un passaggio lubrificante e di aspirazione. **I modelli speciali,** sono invece forniti con 4,5 e 6 vie, con passaggio lubrificante e un dispositivo supplementare per auto-lubrificazione. **Fornibile anche dispositivo pneumatico AFD per ingombri limitati adatti a tavole rotanti a 4 o 5 assi.** In fase di ordine dei due dispositivi AFT precisare la seguente configurazione:

LR=LS (lunghezza naso macchina) + (7-11mm) + E (flangia mandrino) + D (adattatore AFT) + C (S.R. cuscinetto) + S (max 5mm).

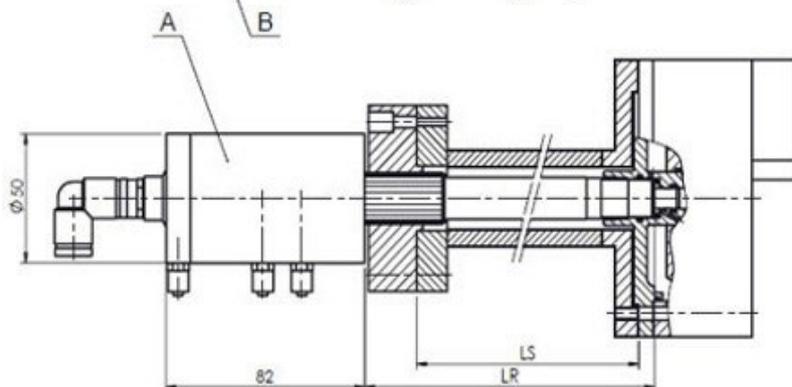
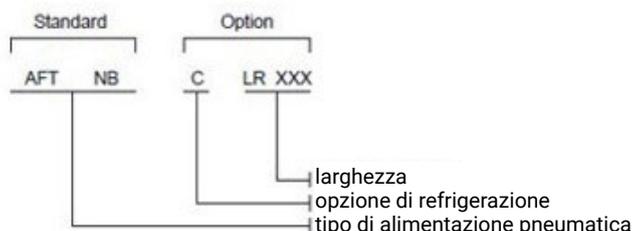
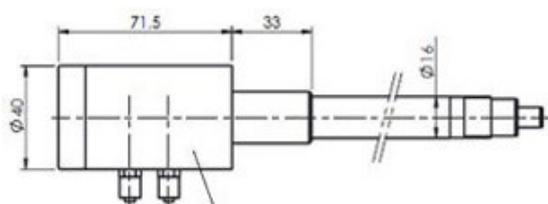
La dimensione differisce secondo il tipo di autocentrante:



NBC/3 S: 2 VIE PNEUMATICHE
per alta pressione



BC/2 Flex: 2 VIE PNEUMATICHE
per alta velocità



- A:** giunto rotante con refrigerante
- B:** giunto rotante senza refrigerante
- C:** guarnizione isolante di sicurezza (SRB)
- D:** adattatore mandrino ad aria
- E:** adattatore mandrino pneumatico
- F:** diaframma autocentrante o ad aria

MANDRINI AD ARIA STANDARD & CUSTOM



PML-PAL Precision Air Chucks

MANDRINO PNEUMATICO AD ALTA VELOCITÀ



I mandrini pneumatici di precisione ad alta velocità sono progettati per girare fino a 6000 giri/min. Il mandrino ad aria ad alta velocità ha un corpo posteriore ampio con una parte anteriore più piccola, che consente un accesso più facile al pezzo mantenendo una forza di presa molto ampia ad alta velocità di rotazione.

La ripetibilità è 0,002 mm o 0,0008 mm.

La dimensione del mandrino varia da 80 mm a 105 mm o da 3 pollici fino a 4 pollici (lato anteriore). Mandrini più grandi sono disponibili su richiesta.

MANDRINO PNEUMATICO STAZIONARIO (FRESATURA)



Il mandrino pneumatico di precisione stazionario è progettato per bloccare pezzi tondi e di forma non convenzionale su su centri di lavoro di fresatura CNC verticali o orizzontali, foratrici o maschiatrici. L'aria viene fornita direttamente nel lato del corpo del mandrino e il mandrino può essere montato direttamente sulla tavola della macchina o su una piastra di base. Il mandrino pneumatico per fresatura è disponibile con 2, 3 o 4 griffe.

La ripetibilità è 0,002 mm o 0,0001 mm.

Gamma di dimensioni del mandrino da 64 mm a 250 mm o da 2,5 pollici fino a 10 pollici. Mandrini più grandi sono disponibili su richiesta.

MANDRINO ARIA A MEMBRANA



Il mandrino a membrana è un mandrino sigillato utilizzato per lavori di altissima precisione.

Fornisce una ripetibilità quasi assoluta.

I mandrini sono utilizzati principalmente nelle applicazioni di finitura, che si tratti di tornitura, rettifica o fresatura.

Il modello standard può avere una rotazione fino a 8.000 giri/min. È disponibile uno speciale modello più veloce. Le dimensioni del mandrino pneumatico a membrana ad alta precisione vanno da 80 mm a 200 mm o da 3" a 8". Il mandrino tandem a membrana è disponibile in 100 mm e 150 mm o da 4" a 6".

MANDRINO AD ARIA DI RETTIFICA SIGILLATO



I mandrini rotanti ad aria per rettifica ad alta precisione sono sigillati e sono progettati per operare su rettificatrici CNC anche convenzionali. Il design impedisce la penetrazione di trucioli o polvere di metallo nel mandrino, riducendo al minimo la manutenzione e i tempi di fermo macchina. Altre applicazioni sono la lavorazione di materiali abrasivi come polvere di metallo o metallo duro. Questo mandrino può essere utilizzato anche su un tornio. La precisione è 0,002 mm o 0,0001 mm.

Gamma di dimensioni del mandrino da 87 mm a 265 mm o da 3,5" fino a 10".

MANDRINO AD ARIA MINI PINZA



Le pinze miniaturizzate pneumatiche (ad aria) sono utilizzate anche per la movimentazione dei materiali e per i robot. Materiale del corpo: alluminio realizzato con rivestimento in anodizzazione dura.

Due tipi: tipo a perno e tipo seghettato.

In tutte e tre le mini pinze è presente un foro passante di 3 mm. Il foro passante può essere personalizzato in base alle esigenze del cliente.

Numero di griffe e corsa possono essere modificati su richiesta del cliente.

La precisione del mandrino è 0,01 mm o 0,0004 mm. I mandrini pneumatici piccoli sono disponibili in varie dimensioni, da Ø37mm a Ø64mm o da Ø1,5 fino a Ø2,5.

MANDRINO PNEUMATICO DI TORNITURA



I mandrini di tornitura ad aria o rotazione ad alta precisione sono progettati per essere montati su qualsiasi tornio CNC e convenzionale.

La velocità per il mandrino pneumatico di precisione rotante è fino a 6000 giri/min. La forza di bloccaggio controllata consente il bloccaggio di parti a parete sottile e altre parti delicate senza distorsioni. La precisione del mandrino pneumatico è 0,002 mm o 0,0001 mm.

La dimensione del mandrino varia da 50 mm a 350 mm o da 2" a 14".

MANDRINI AD ARIA STANDARD & CUSTOM



PML-PAL Precision Air Chucks

MANDRINO STAZIONARIO CON FORO PASSANTE



I mandrini pneumatici di precisione fissi con foro passante sono progettati per bloccare pezzi di forma non convenzionale su centri di lavoro CNC verticali o orizzontali, macchine di foratura o maschiatura o per bloccare pezzi più lunghi dell'altezza delle griffe. I mandrini a foro passante possono essere montati su un dispositivo a mandrino singolo o su un dispositivo a mandrino multiplo.

La precisione del mandrino è 0,002 mm o 0,0001 mm. Gamma di dimensioni del mandrino da 83 a 250 mm o da 2,5" fino a 10".

La dimensione del foro varia da 12 mm a 80 mm. Mandrini più grandi e fori più grandi sono disponibili su richiesta.

MANDRINO SIGILLATO A GRIFFE SFERICHE



Questo è un mandrino ad altissima precisione a ganasce tonde sigillate (RJ). La tecnologia delle ganasce tonde offre una precisione estremamente elevata.

Qualsiasi mandrino è disponibile con 2 o 3 griffe. La configurazione del mandrino può essere rotante o stazionaria. Entrambi i modelli possono essere ordinati con foro passante grande.

Il mandrino pneumatico a ganasce tonde è dotato di pistone pneumatico integrato. Il mandrino è sigillato ermeticamente, più forte e più veloce del 30% rispetto allo slot a T standard. La dimensione del mandrino varia da 64 mm fino a 170 mm. Gamma di velocità da 4500 giri/min per grandi dimensioni, fino a oltre 10.000 giri/min, per dimensioni minori del mandrino. La precisione è 0,0005 mm o 0,0002 mm.

MANDRINO PNEUMATICO A TAVOLA ROTANTE



Mandrino ad aria ad alta precisione con tavola rotante progettata in modo univoco per essere montato sul 4° e 5° asse, tavola indexata - verticalmente o orizzontalmente. Questo mandrino ha un pistone ad aria integrato. Riceve l'alimentazione dell'aria dall'unità girevole laterale. La gamma va da 80 mm fino a 200 mm di diametro, il numero di griffe può variare da 2 o 3. unità.

Ogni modello può avere foro passante. La gamma di velocità massima è di 45-100 giri/min, dipende dalle dimensioni.

La precisione è 0,002 mm o 0,0001 mm.

MANDRINO AD ARIA DI PRECISIONE PERSONALIZZATO



La modifica del mandrino è disponibile in base alle esigenze del cliente, ad esempio:

- Il numero di ganasce potrebbe essere 2, 3, 4, 5, 6 o 8.
- La corsa della griffa potrebbe essere compresa tra 0,5 e 18 mm di diametro
- Allargamento del foro passante
- Preparazione di ganasce speciali di qualsiasi materiale in qualsiasi dimensione e forma



MANDRINO AD ARIA DI PRECISIONE, ATTREZZATURE



Eccellente sistema di bloccaggio del pezzo. Il dispositivo a più mandrini pneumatici aumenta l'efficienza, consente cicli di lavorazioni maggiori, meno interventi dell'operatore, riduce il cambio utensile con il risultato finale di un'usura minore della macchina e degli utensili. Il carico e lo scarico dei pezzi è facile. Anche un operatore non esperto sarà in grado di farlo. Sono estremamente affidabili. Le vie di collegamento sono già installate e collegate ai mandrini. I fissaggi possono essere personalizzati in base alle esigenze e alle richieste del cliente.

MANDRINI PNEUMATICI SPECIALI



PML-PAL Precision Air Chucks

MANDRINO AD ARIA A 6 GRIFFE



Questo è il modello 150-6-10 BC, un mandrino pneumatico rotante di precisione da 150 mm con sei griffe adatto al bloccaggio di applicazioni per tornitura

- Il diametro esterno è di 150 mm o 6"
- La corsa sul diametro è di 10 mm.
- La velocità di rotazione massima è di 2000 giri/min con ganasce superiori da 25 mm
- La forza di serraggio totale è di 1055 kfg a 6 bar
- La precisione è 0,002 mm o 0,0008 mm
- Il mandrino pesa 9,2 kg o circa 20,2 libbre

MEMBRANA PERSONALIZZATA AUTOMOBILISTICA



Mandrino a diaframma personalizzato da 150 mm azionato ad aria. Progettato per applicazioni di rettifica cilindrica, con elevato livello di precisione sia nel montaggio che nel parallelismo.

- Tre griffe di bloccaggio
- Perni di orientamento
- Tre tappi per il monitoraggio della pressione dell'aria
- Un eiettore pneumatico

MANDRINO A CAMBIO RAPIDO



Mandrino a cambio rapido (QC) per applicazioni di tornitura. L'assetto consente all'operatore di passare rapidamente da un mandrino all'altro e di tornare a lavorare con la stessa precisione con il minimo tempo di configurazione.

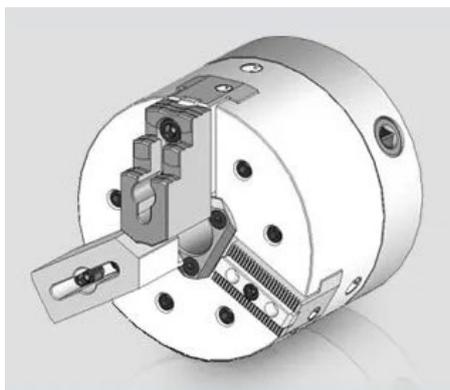
È un mandrino ad aria con una precisione di 0,002 mm o 0,0008 mm.

MANDRINO PNEUMATICO A CORSA LUNGA



Questi sono mandrini ad aria di precisione con lunga corsa della griffa. La corsa della griffa può variare da 3mm fino a 18mm di diametro. **Questi speciali mandrini a griffe lunghe, hanno ripetibilità fino a 0.005mm o 0.0002mm.** Possono essere ordinati con 2, 3 o 4 griffe. Tutti i modelli possono essere applicati per operazioni di tornitura, fresatura e rettifica (mandrini sigillati) - statici o rotanti, verticali od orizzontali.

MANDRINO DI PRECISIONE MANUALE



Questo è un mandrino manuale con un'eccellente precisione o ripetibilità di 0,006 mm. Progettato per lavorare su qualsiasi tornio. Massima coppia applicata sulla chiave - 40 Nm
Forza di presa totale - 2750 kfg
Velocità: fino a 6000 giri/min
Peso senza griffe superiori - 5 kg
La ripetibilità è 0,006 mm

MANDRINO PNEUMATICO CONICO DI PRECISIONE



Il mandrino pneumatico di precisione conico è progettato per bloccare utensili da taglio come frese a candela, trapani a colonna, alesatrici, filettatrici e maschiatrici su una rettifica CNC a 5 assi.

La necessità di questo mandrino sorge con la richiesta di avere un prodotto di altissima precisione con forma frontale conica che consenta alla mola di avvicinarsi il più vicino possibile alla superficie del mandrino in assenza di urti e rettificare l'utensile in tempi ridotti. La ripetibilità è 0,0005 mm o 0,0002 mm.

SOGIMUT

esperti nella tecnica del serraggio dal 1955



02 66.100.206

vendite@sogimut.com

www.sogimut.com

SOGIMUT CATALOGO N.26



TGD
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

PML-PAL
Precision Air Chucks



EROGLU
Präzisionswerkzeuge



TESA
TECHNOLOGY