



Ascoltiamo, valutiamo e insieme progettiamo.

- 1. CONSULENZE SPECIALIZZATE**
- 2. SOLUZIONI TECNICHE PERSONALIZZATE**
- 3. SVILUPPO DI PROGETTI SPECIALI**
- 4. ASSISTENZA TECNICA COSTANTE**
- 5. OLTRE IL RUOLO DI FORNITORE**

Lavoriamo come un'estensione del vostro team per
azzerare le distanze e raggiungere insieme l'obiettivo.

CATALOGO N.27

Dal 1955 il tuo partner nei sistemi di serraggio.

- + DI 7000 PROPOSTE A CATALOGO
- + UFFICIO TECNICO DEDICATO
- + CONSULENZA SPECIALIZZATA
- + MATERIALE PRONTO A STOCK
- + CONSEGNA IN 24/48 ORE

La nostra forza risiede nella capacità di essere un partner unico, affidabile e strategico per i nostri clienti.

Consolidiamo questo ruolo grazie a un vasto assortimento che spazia dai sistemi di serraggio agli strumenti di misura di alta qualità fino a includere, dal 2024, la nostra linea di portautensili motorizzati standard e custom Made in Italy, caratterizzati da un design unico e prestazioni altissime. Proponendoci come interlocutore integrato, ottimizziamo la gestione di molteplici esigenze e riduciamo drasticamente le complessità operative dei committenti.

Ci distinguiamo sul mercato per una profonda competenza tecnica e un'esperienza pluriennale nel settore. Il **nostro team è composto da professionisti altamente qualificati** che operano con passione, dedizione e nel rispetto di rigorosi standard qualitativi.

Sviluppiamo soluzioni personalizzate per rispondere in modo preciso e puntuale a ogni specifica richiesta: questa flessibilità, unita alla capacità di anticipare le sfide del mercato, ci rende una realtà solida e pronta a supportarvi in ogni fase del progetto.



Alla ricerca dell'eccellenza.

1. Eccellenza nel Servizio.

Il nostro obiettivo è ottimizzare e valorizzare la produzione dei clienti attraverso soluzioni mirate.

I vantaggi per i nostri clienti:

Efficienza garantita: Consulenze tecniche specializzate con tempi e costi certi.

Ufficio tecnico interno: Supporto diretto per lo sviluppo di progetti speciali.

Massima personalizzazione: Soluzioni su misura per portautensili motorizzati e sistemi di serraggio di grandi dimensioni.

2. Eccellenza nel Prodotto.

Innovazione: Sistemi di serraggio all'avanguardia sviluppati con partner strategici.

Affidabilità Sogimut: Solo prodotti prime selezionati per garantire performance eccellenti.

Alta tecnologia: Ampia gamma di utensili da taglio e portautensili per lavorazioni industriali ad alte prestazioni.

Sartorialità: Prodotti su misura progettati sulle tue reali esigenze, trasformando la fornitura in una soluzione strategica.

3. Eccellenza nelle Collaborazioni.

Le nostre alleanze strategiche con i top brand mondiali si traducono in un accesso privilegiato a soluzioni tecnologiche di massimo livello.

Le Novità:

PINZBOHR & IRTS: Massima efficienza nella barenatura e tavole rotanti ad alta capacità per applicazioni di fresatura complessa. **NIKON:** Automazione e precisione millimetrica nel controllo qualità 3D con la nuova Serie iNEXIV VMA.

Le collaborazioni Storiche

OMAP TRIBLOCK S.r.l.: certezza e solidità nelle attrezzature per macchine utensili. **TDG Clamping Solutions:** competenze ingegneristiche dedicate a progetti speciali per piattaforme di grandi dimensioni. **TESA Technology:** massimi standard di precisione attraverso strumenti di misura iconici.



Collaborazioni storiche con grandi aziende.



TDG Clamping Solutions, attrezzature di serraggio di grande diametro e progettazione su misura dal 1916

TDG Clamping Solutions è leader globale nella progettazione e produzione di soluzioni di bloccaggio, specializzata in mandrini per torni di grande diametro esportati in decine di paesi. Grazie a oltre 100 anni di esperienza, a un team di ricerca altamente qualificato e all'uso di tecnologie all'avanguardia, l'azienda si propone come **partner unico per sistemi di serraggio manuali e automatici su misura**. I principali settori di applicazione includono l'energetico, il navale, il ferroviario, l'aeronautico e l'aerospaziale.

OMAP Triblock Srl, attrezzature per officine meccaniche dal 1963

L'azienda è specializzata nella progettazione e realizzazione di attrezzature per macchine utensili e lavorazioni speciali. Grazie a tecnologie all'avanguardia e a un team altamente qualificato, offrono sul mercato nazionale e internazionale **prodotti brevettati, certificati e di massima precisione**. Questa sinergia permette di sviluppare produzioni speciali ad hoc, garantendo al cliente un servizio di consulenza tecnica mirato e su misura.

TESA Technology, leader mondiale nella metrologia dal 1941

Fondata a Renens (Svizzera) oltre 75 anni fa, l'azienda si distingue sul mercato globale per l'eccellenza dei suoi prodotti e per un **know-how unico nella micromeccanica e nelle lavorazioni di alta precisione**. Grazie a un reparto interno di Ricerca & Sviluppo, l'attività progetta e produce soluzioni altamente innovative basate su tecnologie brevettate. La vasta gamma di prodotti comprende calibri a corsoio, micrometri, comparatori standard e a leva, tastatori induttivi, altimetri e rugosimetri. Queste tecnologie trovano applicazione in molteplici settori strategici, tra cui l'industria meccanica, la micromeccanica, l'automotive, l'aeronautica, l'orologeria e il settore medicale.



Soluzioni tecniche custom.

“Oltre 70 anni di storia nei sistemi di serraggio guidano la nostra evoluzione verso una nuova sfida: la meccanica di precisione e lo sviluppo di sistemi su misura.”



La Forza dell'Esperienza.

Grazie alle competenze acquisite negli anni, non vendiamo semplici prodotti, ma offriamo una consulenza tecnica avanzata anche per lo sviluppo di attrezzature speciali. **Siamo il partner strategico per chi cerca soluzioni di serraggio di alta precisione e sistemi di misura all'avanguardia.**

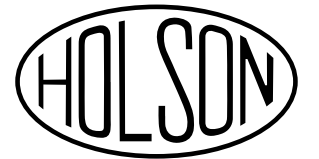
Come distributori ufficiali in Italia di storici marchi leader, portiamo nelle officine solo accessori per macchine utensili di qualità superiore. Espandiamo costantemente il nostro portfolio con brand che fanno della storicità e dell'innovazione il loro punto di forza. Guardiamo sempre al futuro:

la meccanica di precisione è la nostra sfida più recente, affrontata con il brand proprietario DOGRAITALIA, l'alternativa Custom Made in Italy nel campo dei portautensili motorizzati per lavorazioni CNC.



CATALOGO N.27

La nostra flotta cresce.

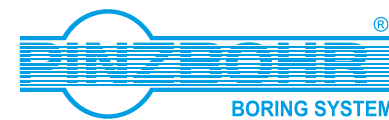


DOGRALITALIA

EROGLU®
Präzisionswerkzeuge



TAPMATIC



IRTS



PRAGATI



SOGIMUT
SOLUZIONI TECNICHE PERSONALIZZATE

CATALOGO N.27

FLOTTA SOGIMUT

SISTEMI DI SERRAGGIO



MANDRINI
AUTOCENTRANTI,
PIATTAFORME
E MANDRINI
AUTOSERRANTI



MANDRINI AUTOCENTRANTI,
RICAMBI,
LUNETTE AUTOCENTRANTI,
PIASTRE E POMPA PER IL
VUOTO



MANDRINI
AUTOCENTRANTI,
RICAMBI,
MORSE E ACCESSORI,
TORRETTE E COMPONENTI



PORTAUTENSILI
MOTORIZZATI PER
LAVORAZIONI CNC
DI TORNITURA
E FRESATURA

MECCANICA DI PRECISIONE

PORTAUTENSILI



TORRETTE
ELETTROMECCANICHE,
CAMBIO UTENSILI,
MANDRINI PORTAUTENSILI
E PORTAPINZE



MULTIPLICATORE
DI GIRI A BATTERIA



ACCESSORI DI MASCHIATURA
E PORTAMASCHI,
APPARECCHI DI SBAVATURA
E MARCATURA,
TESTE ANGOLARI



SISTEMI DI BARENATURA
GRANDI DIMENSIONI
DA 6 A 120MM Ø.
ATTACCHI E ACCESSORI.
LINEA DI UTENSILI
MACROBOHR

ACCESSORI MACCHINE UTENSILI

STRUMENTI DI MISURA



PIATTAFORME MANUALI,
GRUPPI PORTAMORSETTO
AUTOCENTRANTI
AUTOMATICI
GRANDI DIMENSIONI
& SOLUZIONI CUSTOM



PROGETTAZIONE,
REALIZZAZIONE DI
PIASTRE DIVISORIE,
TAVOLE GIREVOLI,
ACCESSORI



MANDRINI
AUTOCENTRANTI
MANUALI DI TIPO
IUS & IUG,
RICAMBI



ACCESSORI PER
MACCHINE UTENSILI
E SISTEMI
MAGNETICI



CAMBIOUTENSILI
AUTOMATICI,
TESTE DI FRESATURA
& BARENATURA



TORRETTE
ELETTROMECCANICHE,
IDRAULICHE &
CAMBIO UTENSILI
AUTOMATICI



STRUMENTI DI
MISURA
PROFESSIONALI
DI ALTA
PRECISIONE



MACCHINE DI MISURA
MULTISENORE
A COORDINATE
CARTESIANE
NIKON INEXIV



CONSULENZA PERSONALIZZATA

PROGETTI

CUSTOM

UFFICIO TECNICO DEDICATO

CATALOGO N.27

INDICE

SISTEMI DI SERRAGGIO



PAG 18 / 21 QUALITÀ TUTTA ITALIANA
PAG 22 / 24 DOPPIA GUIDA
PAG 25 / 34 AUTOMATICI **NEW!**
PAG 35 / 40 RICAMBI
PAG 41 / 42 DATI TECNICI

PAG 43 / 59 GUIDA SEMPLICE
PAG 60 / 62 RICAMBI
PAG 63 / 65 DATI TECNICI

PAG. 18/83

PAG 66 / 68 APPLICAZIONI SPECIALI
PAG 69 / 73 PIATTAFORME
PAG 74 / 77 DATI TECNICI
PAG 78 / 81 MORSE E BASI ZERO POINT **NEW!**
PAG 82 / 83 AUTOSERRANTI



PAG 84 / 87 TECNOLOGIA WESSEL
PAG 88 DOPPIA GUIDA
PAG 89 / 90 RICAMBI

PAG 91 / 93 GUIDA SEMPLICE
PAG 94 / 96 RICAMBI
PAG 97 / 99 DATI TECNICI

PAG. 84/113

PAG 100 / 112
LUNETTE AUTOCENTRANTI &
ACCESSORI

PAG 113 PIASTRE E POMPA
PER IL VUOTO **NEW!**



PAG 114 / 117 FORZA E POTENZA HOLSON
PAG 118 / 119 GUIDA SEMPLICE
PAG 120 / 121 RICAMBI
PAG 122 / 124 FLANGE & DATI TECNICI
PAG 125 / 129 PIATTAFORME & RICAMBI
PAG 130 / 133 MORSE & ACCESSORI **NEW!**
PAG 134 / 136 CONTROPUNTE
PAG 137 / 138 AUTOSERRANTI & ESTRATTORI

PAG 139 ATTACCHI
PAG 140 / 141 CONI DI RIDUZIONE
PAG 142 PINZIE DI SERRAGGIO
PAG 143 ASSORTIMENTI
PAG 144 / 146 MANDRINI PORTAPINZA
PAG 146 / 147 CODOLI
PAG 148 / 149 TORRETTE & COMPONENTI
PAG 150 / 153 UTENSILI DA TORNIO **NEW!**

PAG. 114/153



MECCANICA DI PRECISIONE



PAG 156 / 157 PORTAUTENSILI MOTORIZZATI PER Torni CNC
PAG 158 / 161 SERIE X
PAG 162 / 163 SERIE S
PAG 164 / 169 GLI SPECIALI **NEW!**

PAG. 156/169



ACCESSORI MACCHINE UTENSILI



PAG 170 / 175 SOLUZIONI SU MISURA **NEW!**
PAG 176 PRODOTTI SPECIALI
PAG 177 / 178 GRUPPI PORTAMORSETTO
PAG 180 AUTOCENTRANTI GRANDI DIMENSIONI
PAG 181 / 183 PIATTAFORME MANUALI
PAG 184 / 185 AUTOCENTRANTI AUTOMATICI

PAG. 170/185



PAG 186 / 187 PERSONALIZZA LA TUA MACCHINA UTENSILE **NEW!**
PAG 188 / 189 PROGETTI SPECIALI
PAG 190 / 191 ACCESSORI

PAG. 186/191



PAG 192 / 193 AUTOCENTRANTI MANUALI TIPO IUS/IUG
PAG 194 / 195 AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
PAG 196 / 199 RICAMBI
PAG 200 / 201 DATI TECNICI

PAG. 192/201



CATALOGO N.27



INDICE

ACCESSORI MACCHINE UTENSILI



PAG 202 / 203 IL MONDO VERTEX
PAG 204 / 217 AUTOCENTRANTI EXTRA SOTTILI & PNEUMATICI
 TAVOLA MANUALE DI PRECISIONE DIVISORI • TAVOLE
 CONTROPUNTE • MORSE • KIT • FERMAPEZZO • PIANI MAGNETICI



PAG. 202/217



NEW!

PAG 218 / 219 CAMBIAUTENSILI AUTOMATICI PER MACCHINE CNC
PAG 220 ATC - CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI
PAG 221 TESTE DI FRESATURA & BARENATURA



PAG. 218/221



PAG 222 / 223 SOLUZIONI AVANZATE PER MACCHINE UTENSILI
PAG 224 / 225 TORRETTA DOPPIO MOTORE RADIALE &
 CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO **NEW!**
PAG 226 / 230 TORRETTE ELETTROMECCANICHE & IDRAULICHE
PAG 231 ATC - CAMBIOUTENSILI AUTOMATICI



PAG. 222/231

PORTAUTENSILI



PAG 232 / 235 SOLUZIONI DI SERRAGGIO
PAG 236 / 238 PORTAUTENSILI
 MANDRINI PORTAUTENSILI • MANDRINI MOTORIZZATI E STATICI
 MANDRINI A BLOCCAGGIO IDRAULICO • AD ESPANSIONE
 PER CALETTAMENTO TERMICO • PORTAUTENSILI EPC EXTRA PRECISI



PAG. 232/238



NEW!

PAG 239 MOLTIPLICATORE DI GIRI A BATTERIA
 GAMMA COMPLETA SU RICHIESTA



PAG. 239

PORTAUTENSILI



PAG 240 / 243 LEADER NEI MANDRINI PER MASCHIATURA
PAG 244 / 246 ACCESSORI DI MASCHIATURA & PORTAMASCHI
PAG 247 / 251 APPLICAZIONI, MASCHIATORI AD INVERSIONE
 APPARECCHI DI SBAVATURA & MARCATURA



PAG. 240/251



PAG 252 / 253 SISTEMI DI BARENATURA DA Ø 6 A 1020 MM
PAG 254 / 257 SISTEMA DI BARENATURA MODULARE •
 ATTACCHI & ACCESSORI • SET DI BARENATURA • MACROBOHR **NEW!**
PAG 258 / 259 TESTE PER BARENATURA • ALBERI & ACCESSORI
 PORTAUTENSILI • SISTEMA MODULARE MACROBOHR



PAG. 252/259

STRUMENTI DI MISURA



PAG 260 / 261 SISTEMI DI MISURA DI ALTA PRECISIONE
PAG 262 / 263 CALIBRI
PAG 264 MICROMETRI
PAG 265 GAMMA P-LINE & COMPARATORI A LEVA
PAG 266 / 267 MISURATORI VERTICALI
PAG 268 TESA µ-HITE & UNIMASTER
PAG 269 / 271 RUGOSIMETRI & TRASMETTITORE WIRELESS
PAG 272 / 273 TESA RUGO-SURFACE **NEW!**



PAG. 260/273



NEW!

PAG 274 / 275 MACCHINE DI MISURA MULTISENORE
PAG 276 / 277 iNEXIV VMA 2520 - 4540 - 6555
PAG 278 / 279 iNEXIV VMZ S3020 - S4540 - S6555



PAG. 274/279

CATALOGO N.27

FABBRICA ITALIANA AUTOCENTRANTI LOMBARDIA

FIAL è il marchio di punta di Sogimut per le attrezzature delle macchine utensili, sinonimo di eccellenza e tradizione manifatturiera italiana. Il cuore della produzione è dedicato agli accessori per il serraggio pesante, in particolare mandrini autocentranti e piattaforme per torni tradizionali e CNC (orizzontali e verticali).

**MANDRINI AUTOCENTRANTI
DOPPIA GUIDA**

AUTOCENTRANTI AUTOMATICI

**MANDRINI AUTOCENTRANTI
GUIDA SEMPLICE**

**MANDRINI AUTOCENTRANTI
PER APPLICAZIONI SPECIALI**

**PIATTAFORME & MANDRINI
AUTOSERRANTI**

**CONSEGNA
ENTRO 24H
DALL'ORDINE**

sogimut.com



UN FIAL È PER SEMPRE.

QUALITÀ TUTTA ITALIANA 

**Alta Precisione
Qualità Costruttiva
Massima Forza di Serraggio
Versatilità e Gamma
Compatibilità Zero Point
Affidabilità Industriale**

APPLICAZIONI:

**Torni paralleli e a controllo numerico (CNC).
Trapani a colonna professionali da produzione.**

**Centri di lavoro integrati
(ideale in combinazione con sistemi di
staffaggio rapido).**

MARCHIO SOGIMUT DAL 1991

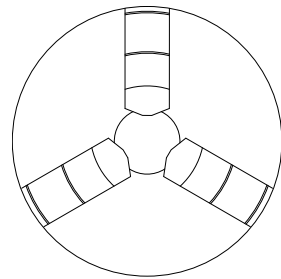
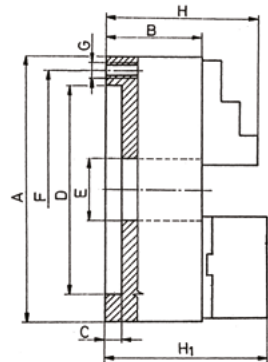




AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 GRIFFE DOPPIA GUIDA DIN 6350 DOUBLE GUIDE CHUCK

- A DOPPIA GUIDA • ATTACCO A FLANGIA • CORPO IN GHISA • DIN 6350
- A DOPPIA GUIDA PERCHÈ LE GRIFFE NEL LORO PROFILO PRESENTANO DUE GUIDE DI SCORRIMENTO PER SUPPORTARE PRESTAZIONI DI LAVORO GRAVOSE E MAGGIORE STABILITÀ
- FM:FORO MAGGIORATO MM 200 E 250 E 315
- SU RICHIESTA FORATURA FRONTALE PASSANTE



ART. 263

ART. 263 • VERSIONE 3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
FIA26300160	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	9,7	1.200,00
FIA26300180	180	74,5	4	145	48	160	6x M10	105	127,6	14	1.250,00
FIA26300200	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	17,2	1.300,00
FIA263FM200	200	83	4	160	66	176	6x M10	112	128	17,2	1.600,00
FIA26300230	230	83	4	191	80	208	6x M12	112	130	22	1.450,00
FIA26300250	250	96	5	200	76	224	6x M10	131	149	29,3	1.460,00
FIA263FM250	250	96	5	200	88	224	6x M12	131	149	29,3	1.800,00
FIA26300270	270	96	5	228	105	246	6x M12	131	152	35	2.100,00
FIA26300315	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	50	2.150,00
FIA263FM315	315	110	5	260	108	286	6x M16	154	168	50	2.550,00

ACCESSORI STANDARD ART. 263: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

ART. 264

ART. 264 • VERSIONE 3+3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
FIA26400160	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	9,7	1.600,00
FIA26400180	180	74,5	4	145	48	160	6x M10	105	127,6	14	1.750,00
FIA26400200	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	17,2	1.800,00
FIA264FM200	200	83	4	160	66	176	6x M10	112	128	17,2	2.150,00
FIA26400230	230	83	4	191	80	208	6x M10	112	130	22	1.900,00
FIA26400250	250	96	5	200	76	224	6x M12	131	149	29,3	2.000,00
FIA264FM250	250	96	5	200	88	224	6x M12	131	149	29,3	2.350,00
FIA26400270	270	96	5	228	105	246	6x M12	131	152	35	2.900,00
FIA26400315	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	50	2.950,00
FIA264FM315	315	110	5	260	108	286	6x M16	154	168	50	3.350,00

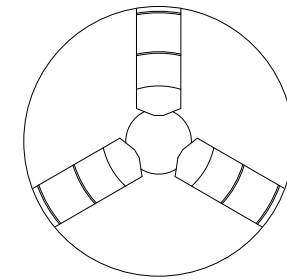
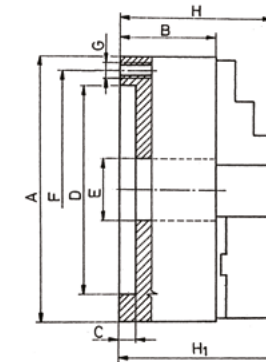
ACCESSORI STANDARD ART. 264: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASI E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI



AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GRANDI DIAMETRI A COMANDO MANUALE A 3 GRIFFE DOPPIA GUIDA DIN 6350 BIG SIZE DOUBLE GUIDE CHUCKS

- A DOPPIA GUIDA • ATTACCO A FLANGIA • CORPO IN GHISA • DIN 6350
- A DOPPIA GUIDA PERCHÈ LE GRIFFE NEL LORO PROFILO LO PRESENTANO DUE GUIDE DI SCORRIMENTO PER SUPPORTARE PRESTAZIONI DI LAVORO GRAVOSE



ART. 263

ART. 263 • VERSIONE 3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
FIA26300400	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	100	3.900,00
FIA26300500	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	128	8.500,00
FIA26300630	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	230	15.000,00

ACCESSORI STANDARD ART. 263: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

ART. 264

ART. 264 • VERSIONE 3+3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
FIA26400400	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	100	5.200,00
FIA26400500	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	128	10.500,00
FIA26400630	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	230	18.500,00

ACCESSORI STANDARD ART. 264: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASI E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI

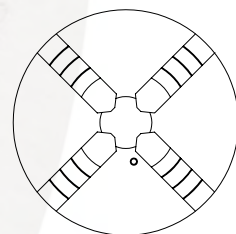
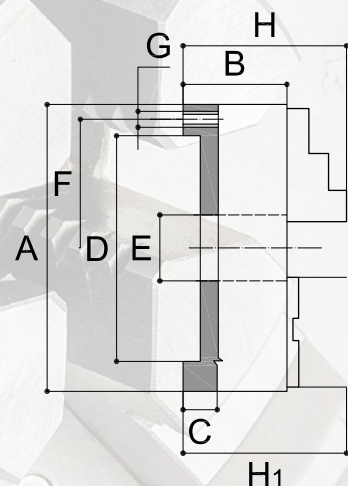




AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 4 GRIFFE DOPPIA GUIDA DIN 6350 DOUBLE GUIDE CHUCKS

- DOPPIA GUIDA • ATTACCO A FLANGIA • CORPO IN GHISA • DIN 6350
- A DOPPIA GUIDA PERCHÉ LE GRIFFE NEL LORO PROFILO PRESENTANO DUE GUIDE DI SCORRIMENTO PER SUPPORTARE PRESTAZIONI DI LAVORO GRAVOSE E MAGGIORE STABILITÀ



ART. 273

ART. 273 • VERSIONE 4+4

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
FIA27300160	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	11	1.900,00
FIA27300200	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	19	1950,00
FIA27300250	250	96	5	200	76	224	6x M12	131	149	33	2.300,00
FIA27300315	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	60	3.500,00
FIA27300400	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	97	6.000,00
FIA27300500	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	140	a rich.
FIA27300630	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	250	a rich.

ACCESSORI STANDARD ART. 273: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

ART. 274

ART. 274 • VERSIONE 4+4+4

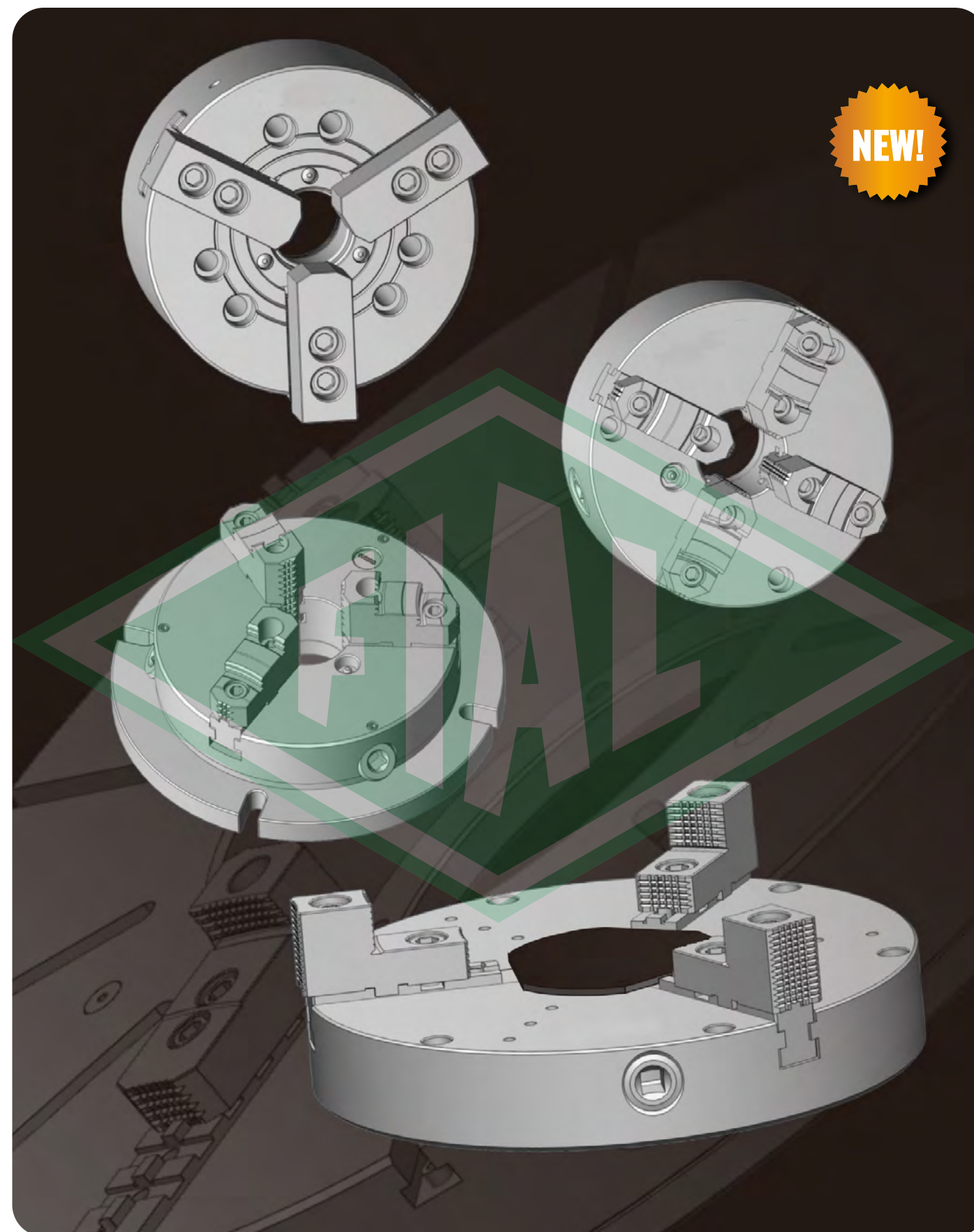
CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
FIA27400160	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	11	2.500,00
FIA27400200	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	19	2.800,00
FIA27400250	250	96	5	200	76	224	6x M12	131	149	33	3.400,00
FIA27400315	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	60	4.900,00
FIA27400400	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	97	8.000,00
FIA27400500	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	140	a rich.
FIA27400630	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	250	a rich.

ACCESSORI STANDARD ART. 274: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASI E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI



AUTOCENTRANTI AUTOMATICI POWER CHUCKS

NEW!



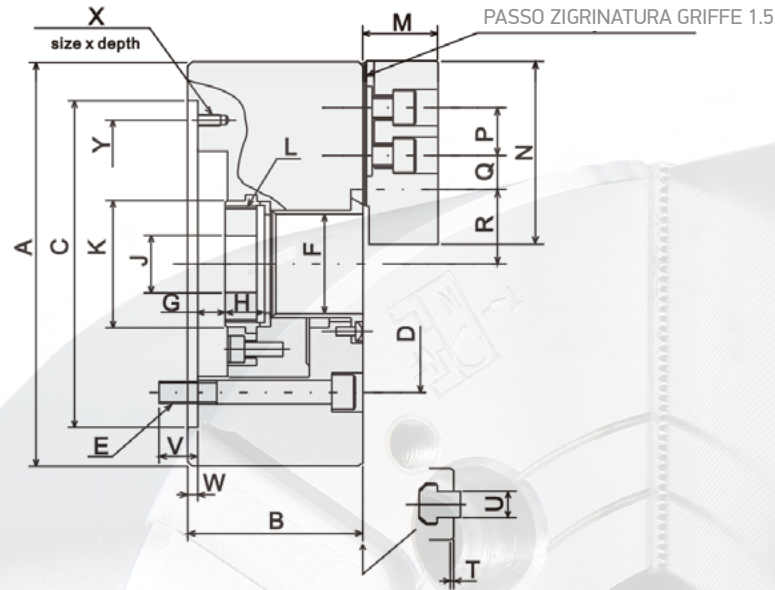


AUTOCENTRANTI AUTOMATICI POWER CHUCKS

NEW!

MANDRINI AUTOCENTRANTI AUTOMATICI 3 GRIFFE 3JAW POWER CHUCKS

- CORPO IN LEGA D'ACCIAIO CON PIANI INCLINATI TEMPRATI E RETTIFICATI PER MAGGIORE PRECISIONE E RIPETIBILITÀ
- CON FLANGIA ATTACCO ASA. PASSAGGIO BARRA STANDARD
- POSSIBILITÀ DI BUSSOLA GREZZA DA FILETTARE
- FORI DI LUBRIFICAZIONE SU OGNI MORSETTO BASE



DIMENSIONI

Modello	Dimensione attacco mandrino	A	B	C H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	L	W	Y	M	N
LH3-04	--	110	59	85	70.6	3-M10	26	3.5	-6.5	17.5	12	M32x1.5	4	-	24	49.5
LH3-05	A2-4	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	-9	20	12	M40x1.5	4	96	31.5	62
LH3-06	A2-5	169	81	140	104.8	6-M10	45	11	-1	19	20	M55x2.0	5	116	37	73
LH3-08	A2-6(A2-5)	210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60x2.0	5	150	39	95
LH3-10	A2-8(A2-6)	254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	40	M85x2.0	5	190	43	110
LH3-12	A2-8	304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	M100x2.0	6	190	51	129
LH3-15	A2-11(A2-8)	381	133	300	235	6-M20	118	7	-16	42.5	48	M130x2.0	6	260	66	165
LH3-18	A2-11(A2-8)	450	133	300	235	6-M20	120	7	-16	42.5	48	M130x2.0	6	260	66	165
LH3-21	A2-15(A2-11)	530	140	380	330.2	6-M24	180	10	-13	42.5	80	M195x2.0	6	330.2	73.5	180
LH3-24	A2-20(A2-15)	610	149	520	463.6	6-M24	205	15	-11	41	80	M220x2.0	6	463.6	73.5	180

SPECIFICHE

Modello	Foro passante	Forza di serraggio		Griffe Ø mm	Tirante mm	Forza di trazione massima kgf (KN)	Forza di serraggio max. kgf (KN)	Pressione idraulica max. kgf/cm2 (Mpa)	Velocità max. min-1 (rpm)
		Min.	Max.						
N-212A8	26	7	110	5.4	10	1428 (14)	2850 (28)	24 (2.3)	8000
N-212A11	33	10	135	5.4	10	1730 (17)	3570 (35)	29 (2.8)	7000
N-215A8	45	13	169	5.4	12	2140 (21)	5710 (56)	28 (2.7)	6000
N-215A11	52	13	210	7.4	16	3360 (33)	8360 (82)	26 (2.5)	5000
N-215A15	75	30	254	8.8	19	4280 (42)	11010 (108)	27 (2.6)	4200
N-218A8	91	35	304	10.6	23	5500 (54)	14380 (141)	27 (2.6)	3300
N-218A11	118	35	381	10.6	23	7140 (70)	18250 (179)	24.5 (2.4)	2500
N-218A15	120	40	450	10.6	23	7140 (70)	18250 (179)	24.5 (2.4)	2000
N-220A11	180	115	530	10.6	23	9080 (89)	23760 (233)	31.5 (3.0)	1700
N-220A15	205	140	610	12	26	9080 (89)	23760 (233)	31.5 (3.0)	1400

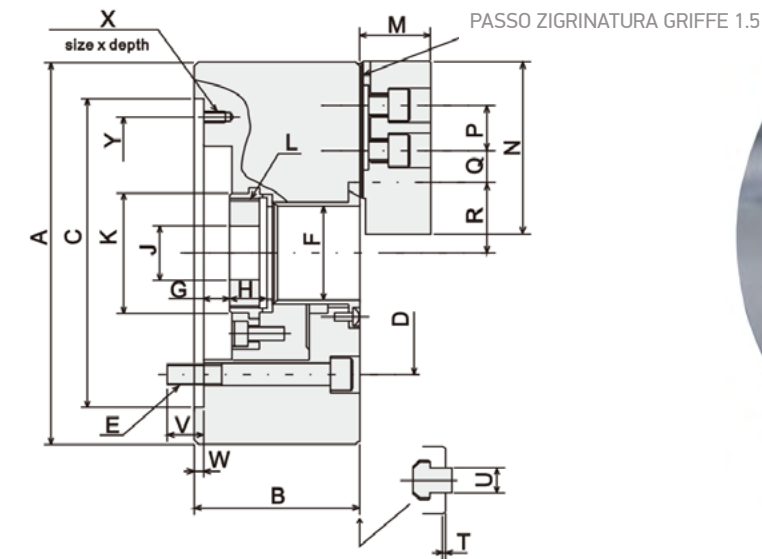


AUTOCENTRANTI AUTOMATICI POWER CHUCKS

NEW!

MANDRINI AUTOCENTRANTI AUTOMATICI 2 GRIFFE 2JAW POWER CHUCKS

- CORPO IN LEGA D'ACCIAIO CON PIANI INCLINATI TEMPRATI E RETTIFICATI PER MAGGIORE PRECISIONE E RIPETIBILITÀ
- ATTACCO CILINDRICO E CON PASSAGGIO BARRA
- POSSIBILITÀ DI BUSSOLA GREZZA DA FILETTARE
- POSSIBILITÀ DI FLANGIA ATTACCO ASA. PASSO MORSETTO METRICO 1,5X60°



DIMENSIONI

Modello	Dimensione attacco mandrino	A	B	C H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	L	W	Y	M	N
LH3-04	--	110	59	85	70.6	4-M10	26	3.5	-6.5	17.5	12	M32x1.5	4	-	24	49.5
LH3-05	A2-4	135	60	110	82.6	4-M10	33	1	-9	20	12	M40x1.5	4	96	31.5	62
LH3-06	A2-5	169	81	140	104.8	6-M10	45	11	-1	19	20	M55x2.0	5	116	37	73
LH3-08	A2-6(A2-5)	210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60x2.0	5	150	39	95
LH3-10	A2-8(A2-6)	254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	40	M85x2.0	5	190	43	110
LH3-12	A2-8	304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	M100x2.0	6	190	51	129
LH3-15	A2-11(A2-8)	381	133	300	235	6-M20	118	7	-16	42.5	48	M130x2.0	6	260	66	165

SPECIFICHE

Modello	Foro passante	Forza di serraggio		Griffe Ø mm	Tirante mm	Forza di trazione massima kgf (KN)	Forza di serraggio max. kgf (KN)	Pressione idraulica max. kgf/cm2 (Mpa)	Velocità max. min-1 (rpm)
		Min.	Max.						
LH3-04	26	7	110	5.4	10	920 (9)	1930 (19)	15.5 (1.5)	8000
LH3-05	33	10	135	5.4	10	1120 (11)	2340 (23)	19 (1.9)	7000
LH3-06	45	13	169	5.4	12	1420 (14)	3770 (37)	18.5 (1.8)	6000
LH3-08	52	13	210	7.4	16	2240 (22)	5710 (56)	17 (1.7)	5000
LH3-10	75	30	254	8.8	19	2850 (28)	7440 (73)	18 (1.8)	4200
LH3-12	91	35	304	10.6	23	3670 (36)	9690 (95)	18 (1.8)	3300
LH3-15	117.5	35	381	10.6	23	4790 (47)	12130 (119)	17 (1.7)	2500

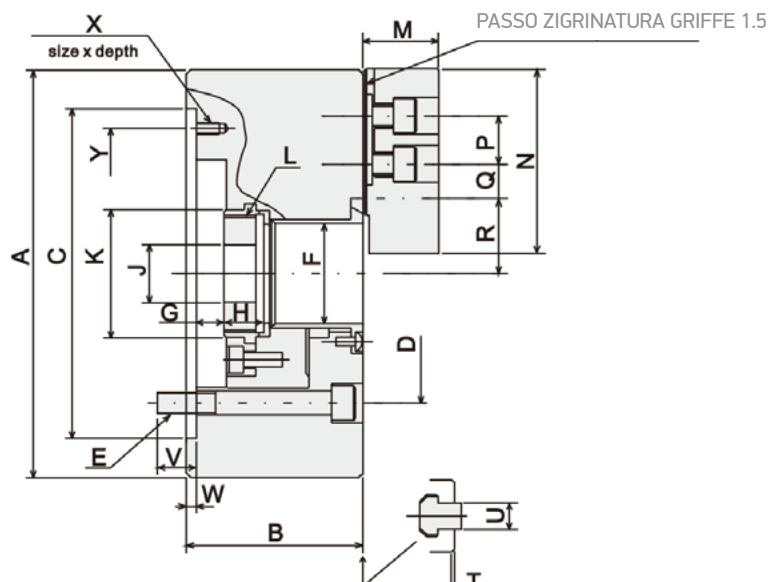




AUTOCENTRANTI AUTOMATICI POWER CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI AUTOMATICI 4 GRIFFE 4JAW POWER CHUCKS

- CORPO IN LEGA D'ACCIAIO CON PIANI INCLINATI TEMPRATI E RETTIFICATI PER MAGGIORE PRECISIONE E RIPETIBILITÀ
- ATTACCO CILINDRICO E CON PASSAGGIO BARRA. POSSIBILITÀ DI BUSSOLA GREZZA DA FILETTARE
- POSSIBILITÀ DI FLANGIA ATTACCO ASA. PASSO MORSETTO METRICO 1,5X60°



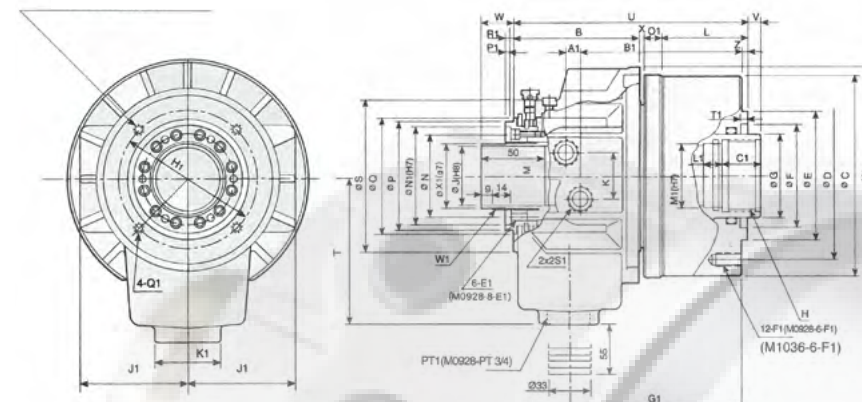
DIMENSIONI																
Modello	Dimensione attacco mandrino	A	B	C H6	D	E	F	G max.	G min.	H	J	L	W	Y	M	N
LH3-06	A2-5	169	81	140	104.8	4-M10	45	11	-1	19	20	M55x2.0	5	116	37	73
LH3-08	A2-6(A2-5)	210	91	170	133.4	4-M12	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60x2.0	5	150	39	95
LH3-10	A2-8(A2-6)	254	100	220	171.4	4-M16	75	8.5	-10.5	25	40	M85x2.0	5	190	43	110
LH3-12	A2-8	304	110	220	171.4	4-M16	91	8	-15	28	50	M100x2.0	6	190	51	129
LH3-15	A2-11(A2-8)	381	133	300	235	4-M20	118	7	-16	42.5	48	M130x2.0	6	260	66	165
LH3-18	A2-11(A2-8)	450	133	300	235	4-M20	120	7	-16	42.5	48	M130x2.0	6	260	66	165

SPECIFICHE									
Modello	Foro passante	Forza di serraggio		Griffe Ø mm	Tirante mm	Forza di trazione massima kgf (KN)	Forza di serraggio max. kgf (KN)	Pressione idraulica max. kgf/cm2 (Mpa)	Velocità max. min-1 (rpm)
		Min.	Max.						
LH3-06	45	22	169	5.4	12	1630 (16)	4810 (41)	21 (2.1)	4500
LH3-08	52	25	210	7.4	16	2440 (24)	6010 (59)	19 (1.9)	3600
LH3-10	75	28	254	8.8	19	3160 (31)	8050 (79)	20 (2.0)	3200
LH3-12	91	35	304	10.6	23	4080 (40)	10400 (102)	20 (2.0)	2500
LH3-15	117.5	63	381	10.6	23	5400 (53)	13600 (134)	19 (1.9)	1800
LH3-18	120	80	450	10.6	23	5400 (53)	13600 (134)	19 (1.9)	1500



CILINDRI IDRAULICI ROTANTI ALTA VELOCITÀ ROTARY HYDRAULIC CYLINDERS

- CON PASSAGGIO BARRA. DIMENSIONE COMPATTA E PESO LEGGERO
- SU MACCHINE UTENSILI CON ASSE ORIZZONTALE.
- VALVOLA DI SICUREZZA E CONTROLLO FORZA DI SERRAGGIO
- PRESSIONE OPERATIVA MAX MPA (KGF/CM2): 4.0 (40.8)



Modello	C1	E1	F1	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	O1	P1	Q1	R1	S1	T1	U1	W1	X1	B	C
M0928	25	M6X1.0	M8X1.25	110	76	58	44	15	34	53	14	4	M4X0.7	5	PT 1/4"	5	116	M34X1.5	32	85	120
M1036	25	M5X0.8	M10X1.5	126	88	68	53	15	38	64	14	4	M5X0.8	4	PT 3/8"	6	136	M44X1.5	42	101	136
M1236	25	M6X1.0	M10X1.5	135	98	76	47	15	38	76	14	4	M5X0.8	6	PT 1/2"	6	169	M52X1.5	50	99	154.5
M1246	30	M6X1.0	M10X1.5	135	98	76	47	15	50	76	14	4	M5X0.8	6	PT 1/2"	6	169	M52X1.5	50	99	154.5
M1546	30	M6X1.0	M10X1.5	145	110	86	47	15	50	85	14	4	M6X1.0	7	PT 1/2"	6	187.5	M58X1.5	56	103	190
M1552	30	M6X1.0	M10X1.5	145	110	86	47	15	55	85	14	4	M6X1.0	7	PT 1/2"	6	187.5	M58X1.5	56	103	190
M1868	35	M6X1.0	M10X1.5	166	155	101	47	15	70	108	16	4	M6X1.0	7.5	PT 1/2"	6	220	M84X2	81	126	215
M1870	35	M6X1.0	M10X1.5	166	155	101	47	15	75	108	16	4	M6X1.0	7.5	PT 1/2"	6	220	M84X2	81	126	215
M1875	35	M6X1.0	M10X1.5	166	155	101	47	15	80	108	16	4	M6X1.0	7.5	PT 1/2"	6	220	M84X2	81	126	215
M1878	35	M6X1.0	M10X1.5	166	155	101	47	20	82	108	16	4	M6X1.0	7.5	PT 1/2"	6	220	M84X2	81	126	215
M2085	35	M6X1.0	M12X1.75	182	165	110	47	20	89	120	16	4	M6X1.0	7	PT 1/2"	6	267	M99X2	96	141	240
M2091	35	M6X1.0	M12X1.75	182	165	110	47	15	95	120	16	4	M6X1.0	7	PT 1/2"	6	267	M99X2	96	141	240
M2511	45	M6X1.0	M16X2.0	197	206	129	55	20	123	160	18	5	M6X1.0	7	PT 1/2"	6	294	-	134.6	186	310

Modello	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	Q	S	T	U	V max	V min	W max	W min	X	Z	A1	B1
M0928	100	80	65	44	M38X1.5	28	25	54	44	59	65	90	105	156	9	-1	35	25	3	5	9	108
M1036	115	100	65	48	M42X1.5	36	32	62	55	73	80	104	115	179.5	10	-5	39	24	2.5	5	11	120.5
M1236	130	100	80	65	M42X1.5	36	36	67	64	85	90	118	114	184	10	-5	40	25	4	5	11	126.5
M1246	130	100	80	65	M55X2	46	36	67	64	85	90	118	114	184	10	-5	40	25	4	5	11	126.5
M1546	170	130	85	65	M55X2	46	36	75	73	96	102	137	130	196	17	-5	47	25	4	5	11	136
M1552	170	130	85	70	M60X2	52	36	75	73	96	102	137	130	196	17	-5	47	25	4	5	11	136
M1868	190	160	120	85	M75X2	68	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17.5	152.5
M1870	190	160	120	95	M78X2	70	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17.5	152.5
M1875	190	160	120	95	M85X2	75	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17.5	152.5
M1878	190	160	120	95	M87X2	78	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17.5	152.5
M2085	215	180	140	110	M93X2	85	36	93	108	138	148	182	185	253	25	-5	55	25	3	5	21	166.5
M2091	215	180	140	110	M100X2	91	36	93	108	138	148	182	185	253	25	-5	55	25	3	5	21	166.5
M2511	275	230	166	140	M130X2	117.5	36	89	148	178	-	232	215	296	18	-5	38	15	3	6	27	184.5



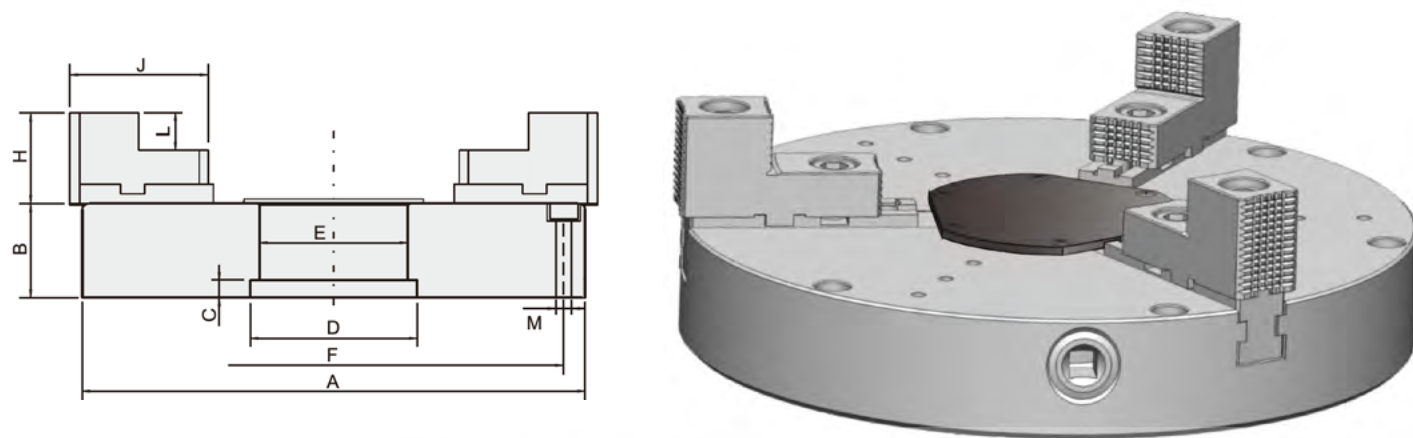


AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER

AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI IN ACCIAIO A 3 GRIFFE STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER - 3JAWS

- PESO EXTRA LEGGERO PER LAVORAZIONI MULTIPLE ALL'INTERNO DELLA MACCHINA UTENSILE IN SPAZIO ED INGOMBRI LIMITATI
- SERRAGGIO DI PEZZI TONDI ED IRREGOLARI, SU TAVOLE CNC O MACCHINE UTENSILI A 5 ASSI
- CHIUSURA AL CENTRO EVITA L'INTRODUZIONE DI TRUCIOLI DURANTE LA LAVORAZIONE

NEW!



DIMENSIONI											Parte N.
A Ø mandrino	B	C	D (H7)	E Foro passante	F	M Griffe	H	J	L	Modello	
300	75	14	130	85	275	4 x M12	45	85	20	TM3-300A(F)	1-435-1200
400	80	14	150	135	375	6 x M12	60	115	28	TM3-400A(F)	1-435-1600
500	85	15	185	160	465	6 x M16	80	135	40	TM3-500A(F)	1-435-2000
600	90	19	215	210	565	6 x M16	80	135	40	TM3-600A(F)	1-435-2400
800	120	23	300	295	769	6 x M20	105	145	46	TM3-800A(F)	1-435-3200
1000	125	25	420	410	960	6 x M20	105	145	46	TM3-1000A(F)	1-435-4000
1100	150	40	470	460	1000	6 x M20	105	145	46	TM3-1100A(F)	1-435-4000
1250	150	40	510	500	1100	6 x M34	105	145	46	TM3-1250A(F)	1-435-5000

DIMENSIONI								
A Ø mandrino	Forza di serraggio ammessa (N•m)	Forza di serraggio (kN)	diametro di presa (mm)	Velocità max. (min-1)	Velocità			
					griffe morbide 3 pcs/set	griffe dure 3 pcs/set	disco a spirale 1 pc	pignone 1 pc
300	196	49	80-260	1800	STJ-TM3-300	TJ-TM3-300	SC-TM-300	PI-TM-300
400	245	59	95-350	1450	STJ-TM3-400	TJ-TM3-400	SC-TM-400	PI-TM-400
500	294	73	135-450	1150	STJ-TM3-500	TJ-TM3-500	SC-TM-500	PI-TM-500
600	245	73	220-540	950	STJ-TM3-600	TJ-TM3-600	SC-TM-600	PI-TM-600
800	392	83	310-725	600	STJ-TM3-800	TJ-TM3-800	SC-TM-800	PI-TM-800
1000	392	83	430-920	450	STJ-TM3-1000	TJ-TM3-1000	SC-TM-1000	PI-TM-1000
1100	450	90	480-1020	380	STJ-TM3-1100	TJ-TM3-1100	SC-TM-1100	PI-TM-1100
1250	450	90	520-1170	200	STJ-TM3-1250	TJ-TM3-1250	SC-TM-1250	PI-TM-1250

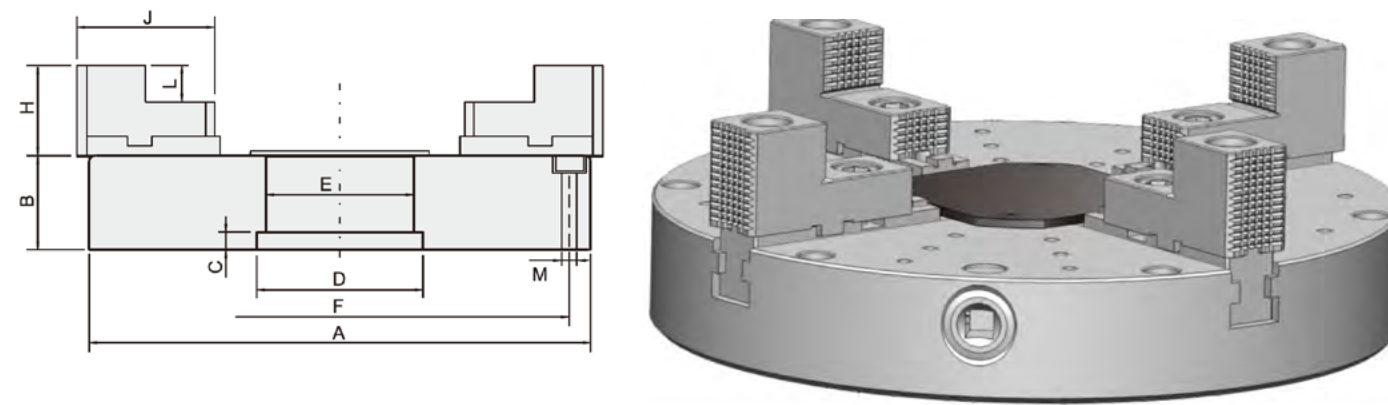


AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER

AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI IN ACCIAIO A 4 GRIFFE STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER - 4JAWS

- PESO EXTRA LEGGERO PER LAVORAZIONI MULTIPLE ALL'INTERNO DELLA MACCHINA UTENSILE IN SPAZIO ED INGOMBRI LIMITATI
- SERRAGGIO DI PEZZI TONDI ED IRREGOLARI, SU TAVOLE CNC O MACCHINE UTENSILI A 5 ASSI
- CHIUSURA AL CENTRO EVITA L'INTRODUZIONE DI TRUCIOLI DURANTE LA LAVORAZIONE

NEW!



DIMENSIONI											Parte N.
A Ø mandrino	B	C	D (H7)	E Foro passante	F	M Griffe	H	J	L	Modello	
300	75	14	130	80	275	4 x M12	45	85	20	TM3-300A(F)	1-445-1200
400	80	14	150	135	375	6 x M12	60	115	28	TM3-400A(F)	1-445-1600
500	85	15	185	160	465	6 x M16	80	135	40	TM3-500A(F)	1-445-2000
600	90	19	215	210	565	6 x M16	80	135	40	TM3-600A(F)	1-435-2400
800	120	23	300	295	769	6 x M20	105	145	46	TM3-800A(F)	1-445-3200
1000	125	25	420	410	960	6 x M20	105	145	46	TM3-1000A(F)	1-445-4000
1100	150	40	470	460	1000	6 x M20	105	145	46	TM3-1100A(F)	1-445-4000
1250	150	40	510	500	1100	6 x M34	105	145	46	TM3-1250A(F)	1-445-5000

DIMENSIONI								
A Ø mandrino	Forza di serraggio ammessa (N•m)	Forza di serraggio (kN)	diametro di presa (mm)	Velocità max. (min-1)	Velocità			
					griffe morbide 3 pcs/set	griffe dure 3 pcs/set	disco a spirale 1 pc	pignone 1 pc
300	196	49	80-260	1800	STJ-TM4-300	TJ-TM4-300	SC-TM-300	PI-TM-300
400	245	59	95-350	1450	STJ-TM4-400	TJ-TM4-400	SC-TM-400	PI-TM-400
500	294	73	135-450	1150	STJ-TM4-500	TJ-TM4-500	SC-TM-500	PI-TM-500
600	245	73	220-540	950	STJ-TM4-600	TJ-TM4-600	SC-TM-600	PI-TM-600
800	392	83	310-725	580	STJ-TM4-800	TJ-TM4-800	SC-TM-800	PI-TM-800
1000	392	83	430-920	450	STJ-TM4-1000	TJ-TM4-1000	SC-TM-1000	PI-TM-1000
1100	450	90	480-1020	350	STJ-TM4-1100	TJ-TM4-1100	SC-TM-1100	PI-TM-1100
1250	450	90	520-1170	190	STJ-TM4-1250	TJ-TM4XCCZ-1250	SC-TM-1250	PI-TM-1250



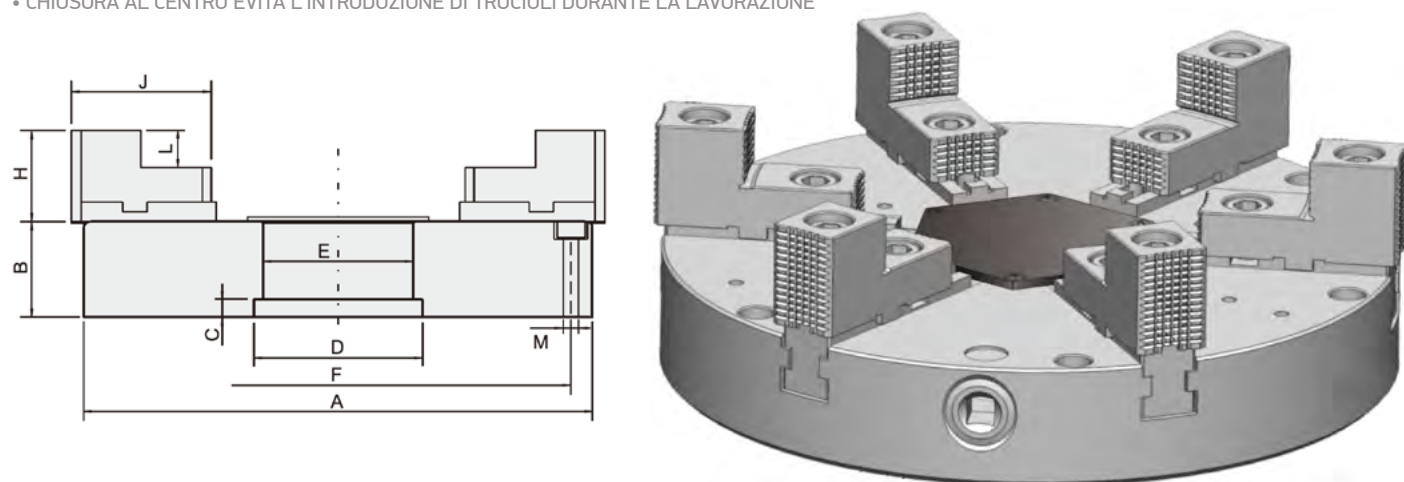


AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER

AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI IN ACCIAIO A 6 GRIFFE STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER - 6JAWS

- PESO EXTRA LEGGERO PER LAVORAZIONI MULTIPLE ALL'INTERNO DELLA MACCHINA UTENSILE IN SPAZIO ED INGOMBRI LIMITATI
- SERRAGGIO DI PEZZI TONDI ED IRREGOLARI, SU TAVOLE CNC O MACCHINE UTENSILI A 5 ASSI
- CHIUSURA AL CENTRO EVITA L'INTRODUZIONE DI TRUCIOLI DURANTE LA LAVORAZIONE

NEW!



DIMENSIONI											Parte N.
A Ø mandrino	B	C	D (H7)	E Foro passante	F	M Griffe	H	J	L	Modello	
300	75	14	130	80	275	4 x M12	45	85	20	TM6-300A(F)	1-465-1200
400	80	14	150	135	375	6 x M12	60	115	28	TM6-400A(F)	1-465-1600
500	85	15	185	160	465	6 x M16	80	135	40	TM6-500A(F)	1-465-2000
600	90	19	215	210	565	6 x M16	80	135	40	TM6-600A(F)	1-465-2400
800	120	23	300	295	769	6 x M20	105	145	46	TM6-800A(F)	1-465-3200
1000	125	25	420	410	960	6 x M20	105	145	46	TM6-1000A(F)	1-465-4000
1100	150	40	470	460	1000	6 x M20	105	145	46	TM6-1100A(F)	1-465-4000
1250	150	40	510	500	1100	6 x M34	105	145	46	TM6-1250A(F)	1-465-5000

DIMENSIONI								
A Ø mandrino	Forza di serraggio ammessa (N•m)	Forza di serraggio (kN)	diametro di presa (mm)	Velocità max. (min-1)	Velocità			
					griffe morbide 3 pcs/set	griffe dure 3 pcs/set	disco a spirale 1 pc	pignone 1 pc
300	196	49	80-260	1800	STJ-TM6-300	TJ-TM6-300	SC-TM-300	PI-TM-300
400	245	59	95-350	1250	STJ-TM6-400	TJ-TM6-400	SC-TM-400	PI-TM-400
500	294	73	135-450	900	STJ-TM6-500	TJ-TM6-500	SC-TM-500	PI-TM-500
600	245	73	220-540	750	STJ-TM6-600	TJ-TM6-600	SC-TM-600	PI-TM-600
800	392	83	310-725	450	STJ-TM6-800	TJ-TM6-800	SC-TM-800	PI-TM-800
1000	392	83	430-920	380	STJ-TM6-1000	TJ-TM6-1000	SC-TM-1000	PI-TM-1000
1100	450	90	480-1020	300	STJ-TM6-1100	TJ-TM6-1100	SC-TM-1100	PI-TM-1100
1250	450	90	520-1170	160	STJ-TM6-1250	TJ-TM6-1250	SC-TM-1250	PI-TM-1250

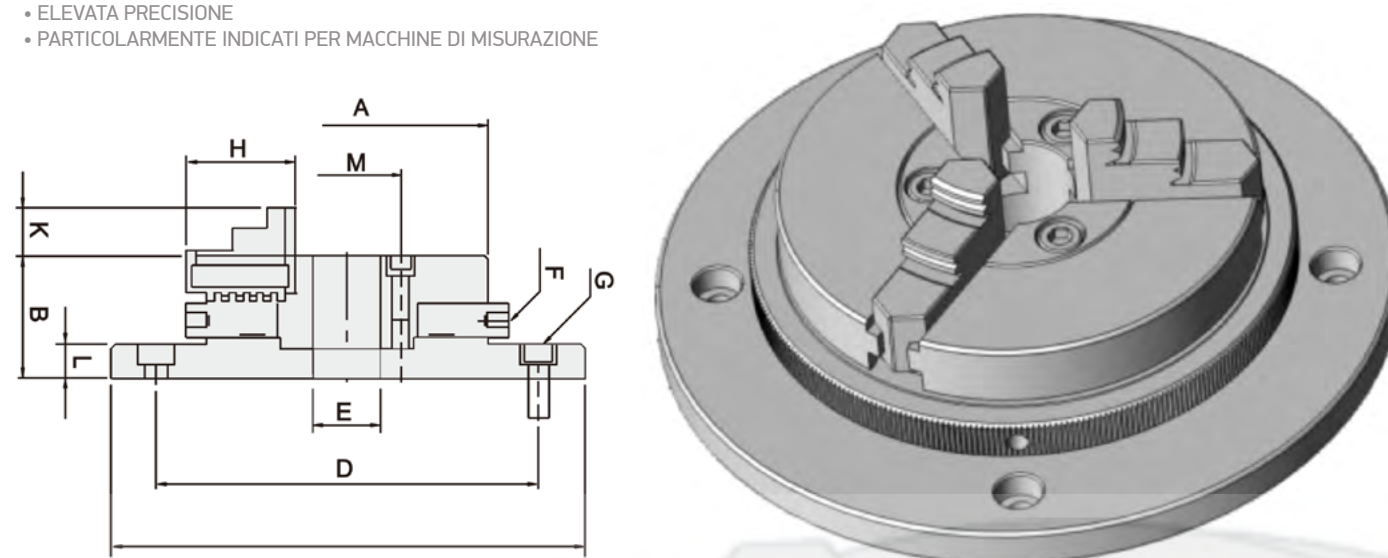


AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER

AUTOCENTRANTI SUPERSOTTILI IN ACCIAIO STEEL BODY SUPER THIN LARGE DIAMETER

- DESIGN SUPER SOTTILE
- ELEVATA PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE INDICATI PER MACCHINE DI MISURAZIONE

NEW!



DIMENSIONI									
A Ø mandrino	B	C	D	E	F	G	Modello		Parte N.
63	28	118	100	16	4	4 x M12	SE-63	SE-02	1-404-0200
85	37	143	116	20	4	6 x M12	SE-85	SE-03	1-404-0300
110	39	168	140	26	5	6 x M16	SE-110	SE-04	1-404-0400
130	45	202	168	32	6	6 x M16	SE-130	SE-05	1-404-0500
160	52	248	208	50	8	6 x M20	SE-160	SE-06	1-404-0600
200	55	280	245	58	8	6 x M20	SE-200	SE-08	1-404-0800

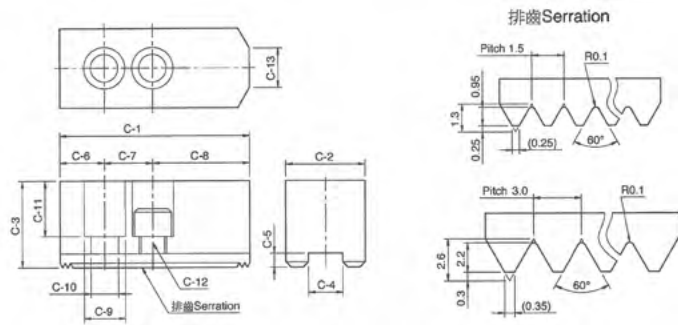
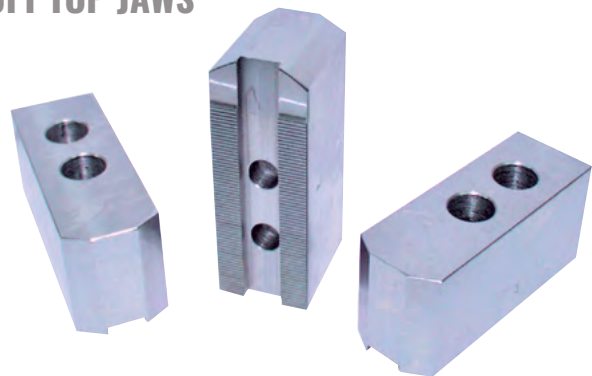
DIMENSIONI							
MODELLO	H	K	L	M	Ø Diametro max di serraggio		
					O.D.serraggio (mm)	I.D.serraggio (mm)	Peso (kg)
SE-02	27	13	8	26	0.8 - 63	16 - 58	1.2
SE-03	35	15	10.5	32	1 - 81	24 - 73	2.9
SE-04	42	19	10	40	1 - 100	27 - 90	4.3
SE-05	50	21	11.5	49	1.5 - 116	33 - 106	6.2
SE-06	65	26	15	70	1.5 - 160	39 - 148	11.1
SE-08	75	24	15	80	4 - 200	58 - 185	16.3





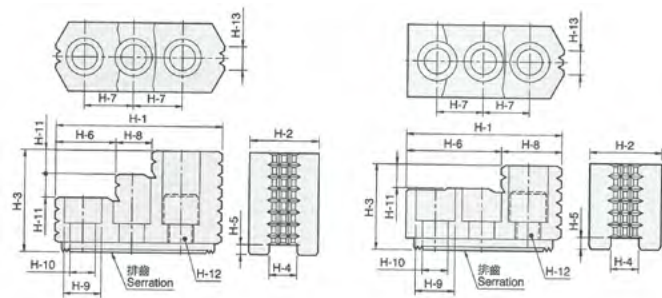
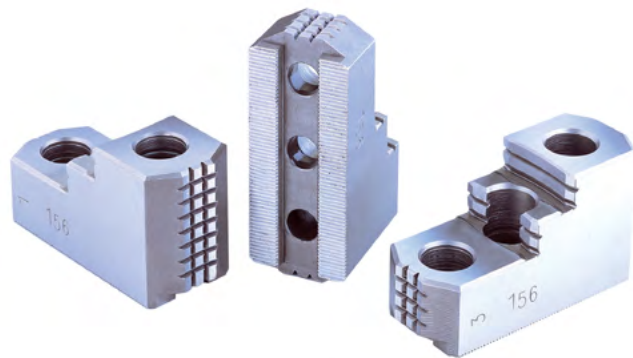
RICAMBI MANDRINI AUTOMATICI
POWER CHUCK SPARE PARTS

RICAMBI - BLOCCHETTI DOLCI REVERSIBILI PER MANDRINI AUTOMATICI
SOFT TOP JAWS



Modello	C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	C-6	C-7	C-8	C-9	C-10	C-11	C-12	C-13	Peso kg
HC04	53	23	23	10	5	9	14	30	14	9	14	M8	3	0.45
HC05	62	25	30	10	5	9	14	39	14	9	21	M8	5	0.7
HC06	73	31	36	12	5	15	20	38	17	11	21	M10	14	1.5
HC08	95	35	37	14	5	24	25	46	19	13	22	M12	16	2.4
HC10	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12	18	3.7
HC12	130	50	50	21	5	39	30	61	25	17	33	M16	23	6.5
HC15	165	62	62	22	8	37	43	85	32	21	38	M20	-	12.5
HC08-1	95	35	37	12	5	24	20	51	17	11	21	M10	14	2.4
HC12-1	130	50	50	18	5	39	30	61	23	15	30	M14	23	6.6
HC15-1	165	62	62	25.5	5	37	43	85	32	21	38	M20	-	12.5
HC24-1	180	64	70	25	9	40	60	80	32	21	45	M20	-	15.8
HC32-1	210	74	90	25	9	40	80	90	32	21	65	M20	-	29.2

RICAMBI - BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI PER MANDRINI AUTOMATICI
HARD TOP JAWS



Modello	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	REF.	Peso kg
HJ05	53	23	27.5	10	4	30.5	14	22.5	13.5	8.5	10	M8	6	FIG 2	0.4
HJ06	67	31	35	12	5	39.5	20	27.5	17.6	11	12	M10	11	FIG 2	1.0
HJ08	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	FIG 1	1.9
HJ10	99.5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	FIG 1	2.9
HJ12	103	50	52	21	4	62.5	30	40.5	25	17	17	M16	30	FIG 2	3.5
HJ12-1	103	50	52	18	5	62.5	30	40.5	22	15	17	M14	30	FIG 2	3.6
HJ15	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	FIG 1	9.6
HJ15-1	149	62	86	25.5	5	63	43	34	32	21	20	M20	40	FIG 1	9.5
HJ24-1	159.5	80	90	25	9	104.5	50	55	32	21	40	M20	55	FIG 2	14.3



RICAMBI DOPPIA GUIDA
DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE
DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

- BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO
- PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA
- GRIFFA BASE + BLOCCHETTO TENERO



ART. 267PNT

- POSSIBILITÀ DI BLOCCHETTO**
- RIPORTATO TENERO CON ATTACCO A CROCE
 - INTERCAMBIABILE CON LE MIGLIORI MARCHE: MM 200/250/315

ART. 267

ART. 267 • VERSIONE 3 PEZZI		
CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
FIA26700160	160	700,00
FIA26700180	180	700,00
FIA26700200	200	750,00
FIA267PNT200	200	750,00
FIA26700230	230	750,00
FIA26700250	250	900,00
FIA267PNT250	250	900,00
FIA26700270	270	900,00
FIA26700315	315	1.400,00
FIA267PNT315	315	1.400,00
FIA26700400	400	1.950,00
FIA26700500	500	3.950,00
FIA26700630	630	5.900,00

ART. 277

ART. 277 • VERSIONE 4 PEZZI		
CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
FIA27700160	160	1.000,00
FIA27700200	200	1.150,00
FIA27700250	250	1.300,00
FIA27700315	315	2.100,00
FIA27700400	400	2.750,00
FIA27700500	500	a rich.
FIA27700630	630	a rich.





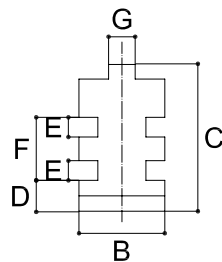
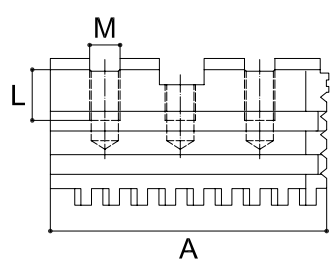
RICAMBI DOPPIA GUIDA

DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE

DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

• GRIFFA BASE



ART. 268

ART. 268 • VERSIONE 3 PEZZI												
CODICE	Dimensioni	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
FIA26800160	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	600,00
FIA26800180	180	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	600,00
FIA26800200	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	650,00
FIA26800230	230	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	650,00
FIA26800250	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	750,00
FIA26800270	270	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	750,00
FIA26800315	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	1.150,00
FIA26800400	400	12	130	36	64	15	10	29	12,70	19	3x M16	1.600,00
FIA26800500	500	14,2	166	40	74	16	12	34	12,70	32	4x M20	3.500,00
FIA26800630	630	14,2	210	50	74	16	12	34	12,70	32	5x M20	5.000,00

ART. 278

ART. 278 • VERSIONE 4 PEZZI												
CODICE	Dimensioni	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
FIA27800160	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	900,00
FIA27800200	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	1.000,00
FIA27800250	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	1.100,00
FIA27800315	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	1.800,00
FIA27800400	400	12	130	36	64	15	10	29	12,70	19	3x M16	2.300,00
FIA27800500	500	14,2	166	40	74	16	12	34	12,70	32	4x M20	a rich.
FIA27800630	630	14,2	210	50	74	16	12	34	12,70	32	5x M20	a rich.



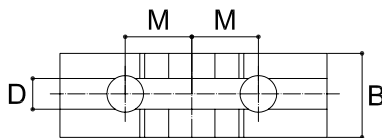
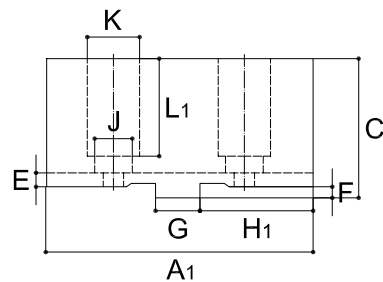
RICAMBI DOPPIA GUIDA

DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

BLOCCHETTI TENERI

SOFT TOP JAWS

• ADATTO PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA E GUIDA SEMPLICE



ART. 317

ART. 317 • VERSIONE 3 PEZZI														
CODICE	Dimensioni	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	€ SERIE
HOL31700125	125	64	22	38,5	7,95	4	3,2	12,69	25	9	15	26	16	115,00
HOL31700160	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	120,00
HOL31700180	180	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	120,00
HOL31700200	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	135,00
HOL31700230	230	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	135,00
HOL31700250	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	170,00
HOL31700270	270	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	170,00
HOL31700315	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75	260,00
HOL31700400	400	140	42	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	45,5	38,1	420,00
HOL31700500	500	140	42	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	720,00
HOL31700630	630	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	950,00
HOL31700800	800	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	950,00
HOL31701000	1000	191	75	97	12,71	4,5	6,3	19,04	105	24	35	78	38,1	1.450,00
HOL31701250	1250	191	75	97	12,71	4,5	6,3	19,04	105	24	35	78	38,1	1.450,00

ART. 337

ART. 337 • VERSIONE 4 PEZZI														
CODICE	Dimensioni	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	€ SERIE
HOL33700125	125	64	22	38,5	7,95	4	3,2	12,69	25	9	15	26	16	150,00
HOL33700160	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	155,00
HOL33700200	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	170,00
HOL33700250	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	230,00
HOL33700315	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75	350,00
HOL33700400	400	140	42	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	45,5	38,1	540,00
HOL33700500	500	140	42	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	900,00
HOL33700630	630	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	1.200,00
HOL33700800	800	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	1.200,00

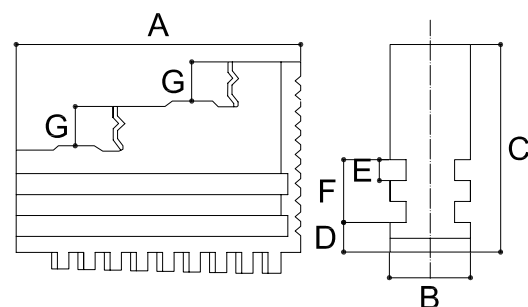




RICAMBI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

• GRIFFE DURE DIRITTE



ART. 265

ART. 265 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
FIA26500160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	600,00
FIA26500180	180	8	70	20	56	8	6	18	12	600,00
FIA26500200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	690,00
FIA26500230	230	8	85	25	62	9	6	18	12	690,00
FIA26500250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	790,00
FIA26500270	270	9	105	28	74	11	8	23	15	790,00
FIA26500315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.200,00
FIA26500400	400	12	145	36	107	15	10	29	22	1.700,00
FIA26500500	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	3.700,00
FIA26500630	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	5.200,00

ART. 275

ART. 275 • VERSIONE 4 PEZZI

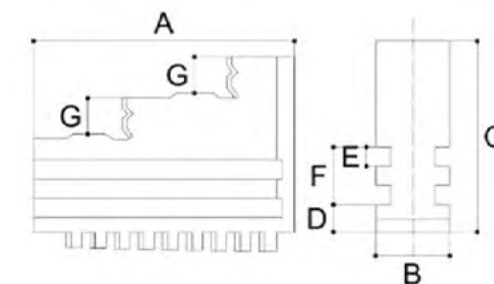
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
FIA27500160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	900,00
FIA27500200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	1.000,00
FIA27500250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	1.200,00
FIA27500315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.700,00
FIA27500400	400	12	145	36	107	15	10	29	22	2.500,00
FIA27500500	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	a rich.
FIA27500630	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	a rich.



RICAMBI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

• GRIFFE DURE ROVESCE



ART. 266

ART. 266 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
FIA26600160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	600,00
FIA26600180	180	8	70	20	56	8	6	18	12	600,00
FIA26600200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	690,00
FIA26600230	230	8	85	25	62	9	6	18	12	690,00
FIA26600250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	790,00
FIA26600270	270	9	105	28	74	11	8	23	15	790,00
FIA26600315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.200,00
FIA26600400	400	12	145	36	107	15	10	29	22	1.700,00
FIA26600500	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	3.700,00
FIA26600630	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	5.200,00

ART. 276

ART. 276 • VERSIONE 4 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
FIA27600160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	900,00
FIA27600200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	1.000,00
FIA27600250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	1.200,00
FIA27600315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.700,00
FIA27600400	400	12	145	36	107	15	10	29	22	2.500,00
FIA27600500	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	a rich.
FIA27600630	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	a rich.





RICAMBI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS
CORONA PER GHISA / PIGNONE PER GHISA / PIGNONE PER GHISA / CHIAVE



ART.
310P

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	55	215,00
HOL310P0100	69	240,00
HOL310P0125	94	275,00
HOL310P0160	124	350,00
FIA28200180	145	420,00
HOL310P0200	159	430,00
FIA28200230	190	515,00
HOL310P0250	198	540,00
FIA28200270	220	650,00
HOL310P0315	258	720,00
HOL310P0400	328	1.650,00
HOL310P0500	417	4.200,00
HOL310P0630	542	6.000,00
HOL310P0800	696	10.900,00
HOL310P01000	-	a rich.
HOL310P01250	-	a rich.



ART.
306P

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	19x26	45,00
HOL306P0100	25x35	70,00
HOL306P0125	25x41	70,00
HOL306P0160	28x47	80,00
FIA28100180	28x53	85,00
HOL306P0200	30x58	95,00
FIA28100230	30x58	95,00
HOL306P0250	34x69	120,00
FIA28100270	34x69	120,00
HOL306P0315	37x91	140,00
HOL306P0400	24x112	190,00
HOL306P0500	50x135	450,00
HOL306P0630	63x150	500,00
HOL306P0800	63x205	950,00
HOL306P1000	-	a rich.
HOL306P1250	-	a rich.



ART.
288

PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	55,00
FIA28800100	100	80,00
FIA28800125	125	80,00
FIA28800160	160	85,00
FIA28800200	200	95,00
FIA28800250	250	120,00
FIA28800315	315	140,00
FIA28800400	400	200,00
FIA28800500	500	500,00
FIA28800630	630	600,00
FIA28800800	800	1.100,00



ART.
322

CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	65,00
HOL32200100	100	9	80,00
HOL32200125	125	9	80,00
HOL32200160	160	11	85,00
HOL32200200	200	11	85,00
HOL32200250	250	14	100,00
HOL32200315	315	14	100,00
HOL32200400	400	17	150,00
HOL32200500	500	19	200,00
HOL32200630	630	19	200,00
HOL32200800	800	21	300,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.

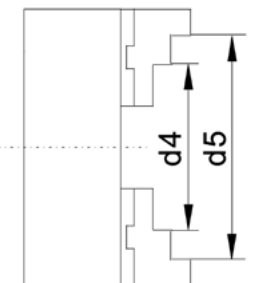
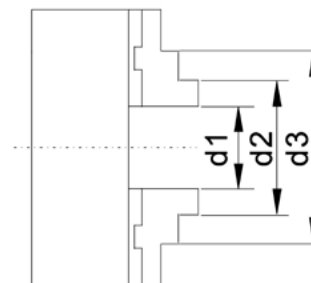
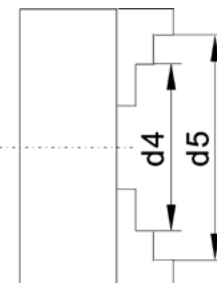
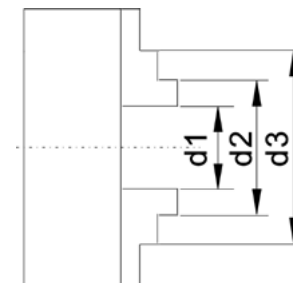


DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

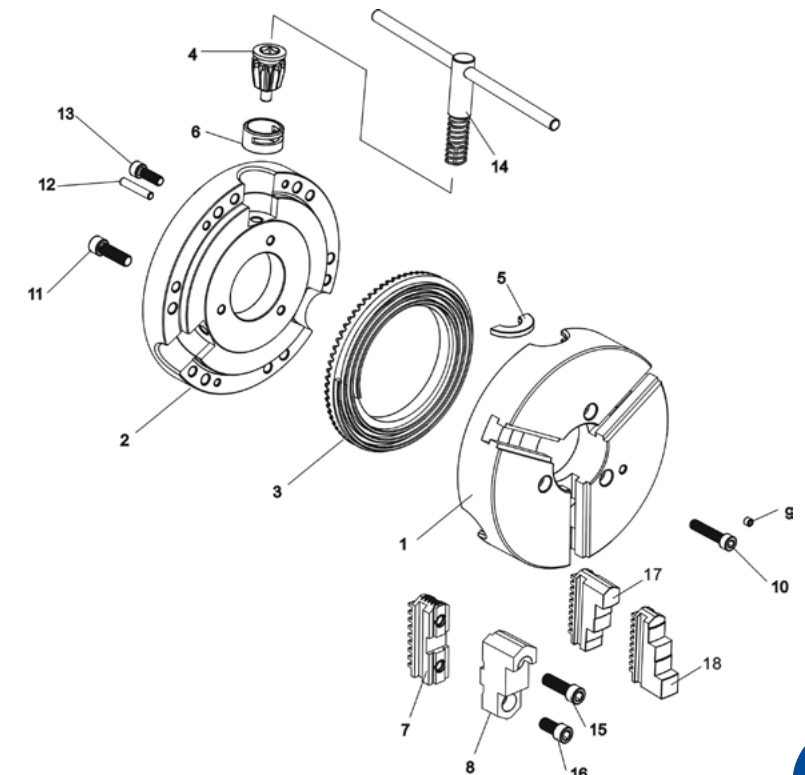
POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPUCCIO DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI

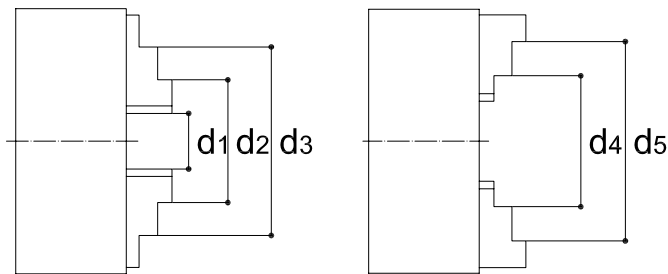




DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	N° giri acciaio RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
160/180	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200/230	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250/270	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000
800	500	600	-	8500	0,15	-	8000
1000/1250	600	400	-	9000	0,18	-	11000



POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

GRIFFE MONOBLOCCO						GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO					
Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5	Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71	80	-	-	-	-	-
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93	100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125	125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160	160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200	200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250	250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315	315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400	400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500	500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630	630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630
800	150-482	282-614	448-780	302-634	468-800	800	150-482	252-736	328-812	240-724	316-800
1000	-	-	-	-	-	1000	100-600	350-1080	430-1150	425-1070	500-1150
1250	-	-	-	-	-	1250	250-800	450-1200	550-1300	500-1250	650-1300

PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

Ø Mandrino	Foro standard	Max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	108
400	136	144
500	190	205
630	250	280
800	320	320
1000	460	460
1250	560	560



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI EXTRA PRECISI IN GHISA ATTACCO DIRETTO EXTRA PRECISION DIRECT MOUNTING CAST IRON SELF CENTERING CHUCKS

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

GLI AUTOCENTRANTI POSSONO AVERE IN DOTAZIONE MORSETTI INTERNI/ESTERNI, BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI E DOLCI, CON IL SUPPORTO DI MORSETTI BASE. A DISPOSIZIONE UNA VARIETÀ DI ATTACCHI PER NASO MACCHINA (CAMLOCK - ASA - DADO E VITE).

CORPO AUTOCENTRANTE

IN ACCIAIO FORGIATO PER PERMETTERE UNA MAGGIORE ROTAZIONE RPM. LE SUPERFICI SONO TEMPRATE E RETTIFICATE AD INDUZIONE +-HRC 55, CON BILANCIATURA PER UNA LUNGA DURATA. MATERIALE VERSIONE STANDARD: GHISA.

CORONA

LEGA DI ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ E CEMENTATA. RETTIFICATA SU ENTRAMBI I LATI. BILANCIATA PER MAGGIORE DURATA E PRECISIONE.

MORSETTI

CONTRUITI IN LEGA DI ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ, DENTINI E GUIDE TEMPRATE E RETTIFICATE SU AMBO I LATI.

PIGNONI

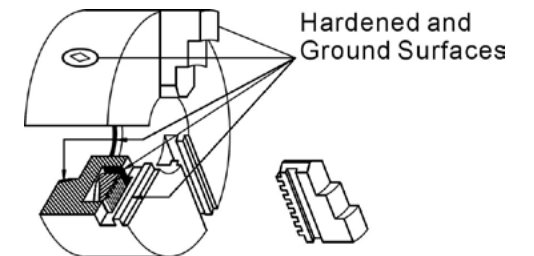
TEMPRATI E RETTIFICATI, LAVORATI IN SPECIALI BOCCOLE DI ACCIAIO PER ASSICURARE UNA CORRETTA TRASMISSIONE DI FORZA E PRECISIONE CON LA CORONA.

BOCCOLE PIGNONI

IN LEGA DI ACCIAIO, TEMPRATE E RETTIFICATE. INSERITE NELLE SEDI DEI PIGNONI CON ESTREMA PRECISIONE PER ALLUNGARE LA DURATA DEL MANDRINO.

RETTIFICA DI PRECISIONE SU CORONA E DENTINI MORSETTI PERMETTE DI:

ELIMINARE LA DEFORMAZIONE A SEGUITO DEL TRATTAMENTO DI TEMPERA, OTTENERE FORZA DI SERRAGGIO RADIALE UNIFORME SU TUTTI I DENTINI DEI MORSETTI, AUMENTARE LA PRECISIONE DI SERRAGGIO NEL PIÙ LUNGO PERIODO.



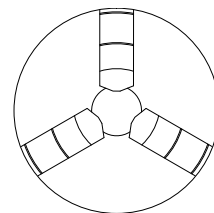
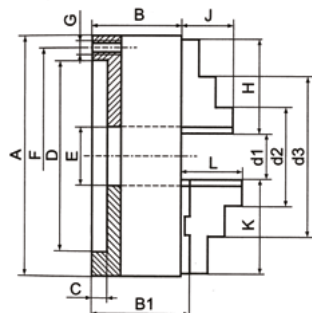


AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 / 4+4 GRIFFE DIN 6350

3+3/ 4+4 SELF-CENTERING CHUCKS



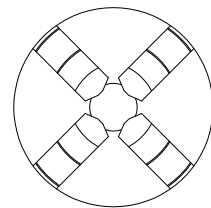
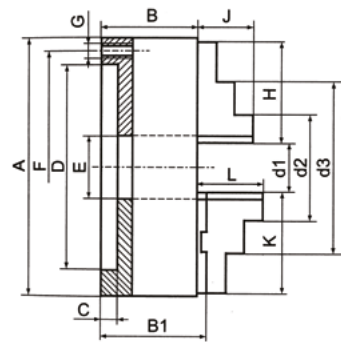
- TOTALMENTE RETTIFICATO
- EXTRA PRECISO FULLY GROUND
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- CORPO IN GHISA SFEROIDALE

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE, 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
 - 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 260

ART. 260 • VERSIONE 3+3														
CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA26000080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	380,00
FIA26000100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	390,00
FIA26000125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	430,00
FIA26000160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	510,00
FIA26000200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	670,00
FIA26000250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	900,00
FIA26000315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.300,00
FIA26000400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	72	80	2.300,00
FIA26000500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	91	125	6.000,00
FIA26000630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	92	220	10.000,00
FIA26000800	800	159	170,3	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	92	390	15.000,00
FIA26001000	1000	171	180	20	520	460	463,6	6xM24	-	-	175	100	720	a rich.
FIA26001250	1250	175	183,8	20	720	560	647,6	6xM30	-	-	175	100	1280	a rich.

MM 1000/1250 VERSIONE CON GRIFFE BASE+BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI



ART. 270

ART. 270 • VERSIONE 4+4														
CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA27000125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	600,00
FIA27000160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	700,00
FIA27000200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	900,00
FIA27000250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1200,00
FIA27000315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.700,00
FIA27000400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	3.000,00
FIA27000500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	7.500,00
FIA27000630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	87	220	14.000,00
FIA27000800	800	159	170	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	87	380	a rich.



02.66.100.206



vendite@sogimut.com



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3+3 GRIFFE DIN 6350

3+3+3 JAW CHUCKS



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 SERIE GRIFFE BASE
 - 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
 - 1 CHIAVE E 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 260B

ART. 260B • VERSIONE 3+3+3		
CODICE	MM	€
FIA260B0125	125	730,00
FIA260B0160	160	830,00
FIA260B0200	200	1.000,00
FIA260B0250	250	1.350,00
FIA260B0315	315	2.000,00
FIA260B0400	400	3.200,00
FIA260B0500	500	8.200,00
FIA260B0630	630	12.800,00
FIA260B0800	800	18.500,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4+4 GRIFFE DIN 6350

4+4+4 JAW CHUCKS



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 SERIE GRIFFE BASE
 - 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
 - 1 CHIAVE E 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 270B

ART. 270B • VERSIONE 4+4+4		
CODICE	MM	€
FIA270B0125	125	1.000,00
FIA270B0160	160	1.100,00
FIA270B0200	200	1.350,00
FIA270B0250	250	1.850,00
FIA270B0315	315	2.700,00
FIA270B0400	400	4.400,00
FIA270B0500	500	10.000,00
FIA270B0630	630	17.500,00

CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO TENERO





AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO DIN 6350

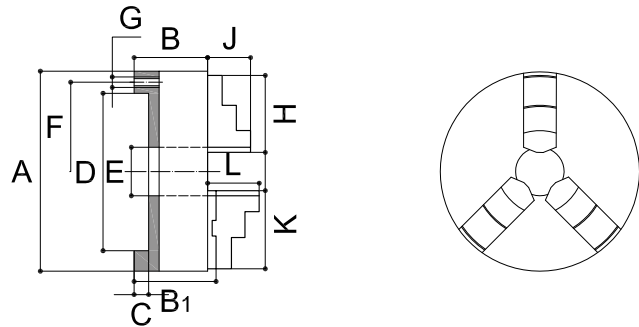
STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE, 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA



ART. 283

ART. 283 • VERSIONE 3+3														
CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA28300080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	560,00
FIA28300100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	630,00
FIA28300125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	750,00
FIA28300160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	900,00
FIA28300200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	1.200,00
FIA28300250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.500,00
FIA28300315	315	96,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	2.300,00
FIA28300400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	3.500,00
FIA28300500	500	119	129,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	127	79	145	9.000,00
FIA28300630	630	129	140,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	127	87	250	13.000,00
FIA28300800	800	140	152	12	450	320	330,2	6xM24	240	70	127	95	510	a rich.
FIA28301000	1000	171	160	20	520	460	463,6	6xM24	250	70	127	100	730	a rich.

ART. 284B

ART. 284B • VERSIONE 3+3+3														
CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA284B0125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	1.050,00
FIA284B0160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	1.200,00
FIA284B0200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	1.550,00
FIA284B0250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.900,00
FIA284B0315	315	96,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	3.000,00
FIA284B0400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	4.500,00
FIA284B0500	500	119	129,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	127	79	145	11.300,00
FIA284B0630	630	129	140,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	127	87	250	15.500,00
FIA284B0800	800	140	152	12	450	320	330,2	6xM24	240	70	127	95	510	a rich.
FIA284B1000	1000	171	160	20	520	460	463,6	6xM24	250	70	127	100	730	a rich.

CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO TENERO



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

SINGLE GUIDE CHUCKS

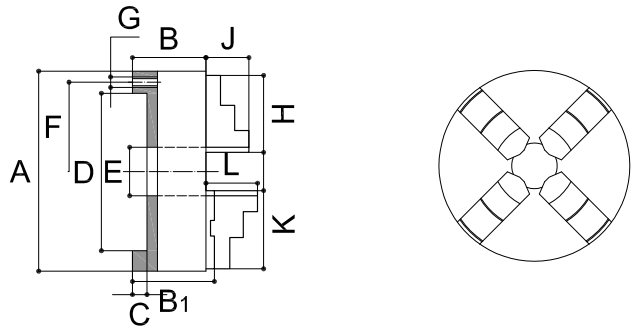
MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO DIN 6350

STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE, 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO



ART. 293

ART. 293 • VERSIONE 4+4														
CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA29300125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	1.000,00
FIA29300160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	1.200,00
FIA29300200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	17,5	1.500,00
FIA29300250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.900,00
FIA29300315	315	97,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	3.000,00
FIA29300400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	5.000,00
FIA29300500	500	119	122	5	420	190	458	6xM16	155	60	145	78	140	13.000,00
FIA29300630	630	129	130	7	545	252	586	6xM16	165	70	156	90	250	a rich.
FIA29300800	800	140	133	12	380	281,4	330,2	8xM24	170	70	162	95	515	a rich.

ART. 294

ART. 294 • VERSIONE 4+4+4														
CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA29400125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	1.400,00
FIA29400160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	1.600,00
FIA29400200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	17,5	1.900,00
FIA29400250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	2.500,00
FIA29400315	315	97,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	3.900,00
FIA29400400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	6.300,00
FIA29400500	500	119	122	5	420	190	458	6xM16	155	60	145	78	140	15.500,00
FIA29400630	630	129	130	7	545	252	586	6xM16	165	70	156	90	250	a rich.
FIA29400800	800	140	133	12	380	320	330,2	8xM24	170	70	162	95	515	a rich.

CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO TENERO





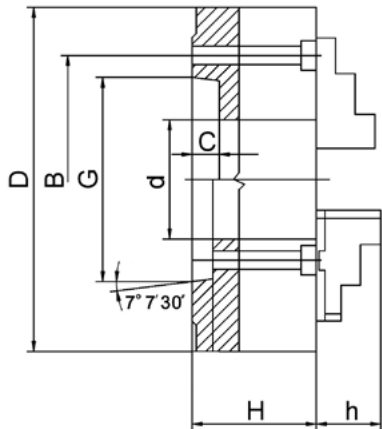
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026 - CON GRIFFE REVERSIBILI
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 283RA

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE CORSOIO BASE
 - 1 SERIE BLOCCHETTI REV
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
FIA283RA050160	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	950,00
FIA283RA050200	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	1.300,00
FIA283RA060200	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	1.300,00
FIA283RA050250	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	1.700,00
FIA283RA060250	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	1.700,00
FIA283RA080250	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	1.700,00
FIA283RA060315	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	2.500,00
FIA283RA080315	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	2.500,00
FIA283RA060400	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	4.200,00
FIA283RA080400	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	4.200,00
FIA283RA110400	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	4.200,00
FIA283RA080500	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	11.500,00
FIA283RA110500	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	11.500,00
FIA283RA110630	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	20.000,00
FIA283RA150630	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	20.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



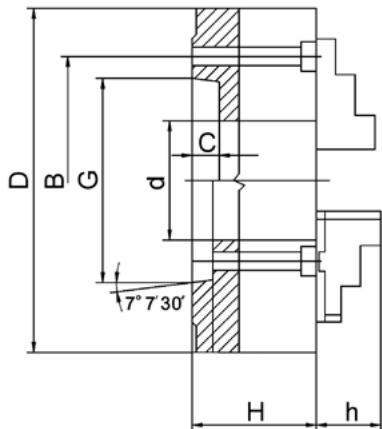
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 283A

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
FIA283A050160	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	900,00
FIA283A050200	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	1.300,00
FIA283A060200	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	1.300,00
FIA283A050250	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	1.600,00
FIA283A060250	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	1.600,00
FIA283A080250	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	1.600,00
FIA283A060315	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	2.500,00
FIA283A080315	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	2.500,00
FIA283A060400	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	4.000,00
FIA283A080400	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	4.000,00
FIA283A110400	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	4.000,00
FIA283A080500	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	11.000,00
FIA283A110500	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	11.000,00
FIA283A110630	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	19.000,00
FIA283A150630	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	19.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





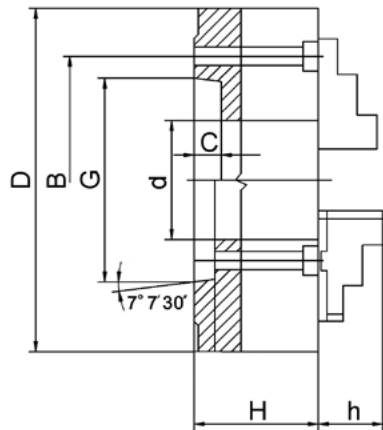
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCK

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026 - CON GRIFFE REVERSIBILI
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 293RA

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE BASE
 - 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
FIA293RA050160	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	1.300,00
FIA293RA050200	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	1.700,00
FIA293RA060200	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	1.700,00
FIA293RA050250	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	2.200,00
FIA293RA060250	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	2.200,00
FIA293RA080250	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	2.200,00
FIA293RA060315	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	3.500,00
FIA293RA080315	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	3.500,00
FIA293RA060400	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	6.000,00
FIA293RA080400	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	6.000,00
FIA293RA110400	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	6.000,00
FIA293RA080500	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	14.500,00
FIA293RA110500	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	14.500,00
FIA293RA110630	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	a rich.
FIA293RA150630	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



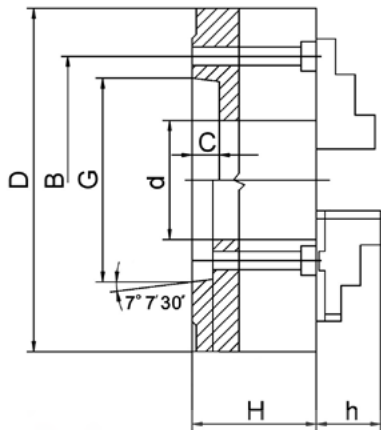
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCK

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 293A

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
FIA293A050160	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	1.300,00
FIA293A050200	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	1.500,00
FIA293A060200	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	1.500,00
FIA293A050250	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	1.900,00
FIA293A060250	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	1.900,00
FIA293A080250	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	1.900,00
FIA293A060315	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	3.000,00
FIA293A080315	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	3.000,00
FIA293A060400	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	5.500,00
FIA293A080400	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	5.500,00
FIA293A110400	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	5.500,00
FIA293A080500	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	13.000,00
FIA293A110500	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	13.000,00
FIA293A110630	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	a rich.
FIA293A150630	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





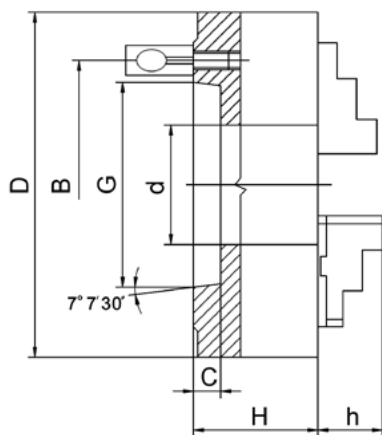
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029 - CON GRIFFE REVERSIBILI
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 283RCL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE CORSOIO BASE
 - 1 SERIE BLOCCHETTO REV
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
FIA283RCL040125	125	CL-4	59,5	64,3	4	63,5	35	82,6	15,9	5	900,00
FIA283RCL030160	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70,6	14,3	10	950,00
FIA283RCL040160	160	CL-4	68	72,8	4	63,5	42	82,6	15,9	10	950,00
FIA283RCL040200	200	CL-4	78	82,8	4	63,5	55	82,6	15,9	20	1.500,00
FIA283RCL050200	200	CL-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19	20	1.500,00
FIA283RCL060200	200	CL-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	22,2	20	1.500,00
FIA283RCL050250	250	CL-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19	30	1.900,00
FIA283RCL060250	250	CL-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	22,2	30	1.900,00
FIA283RCL080250	250	CL-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	25,4	30	1.900,00
FIA283RCL060315	315	CL-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	22,2	50	3.000,00
FIA283RCL080315	315	CL-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	25,4	50	3.000,00
FIA283RCL110315	315	CL-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	30,2	50	3.000,00
FIA283RCL060400	400	CL-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	22,2	90	4.500,00
FIA283RCL080400	400	CL-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	25,4	90	4.500,00
FIA283RCL110400	400	CL-11	109	116,8	5	196,9	136	235	30,2	90	4.500,00
FIA283RCL080500	500	CL-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	25,4	160	12.000,00
FIA283RCL110500	500	CL-11	119	129,8	5	196,9	190	235	30,2	160	12.000,00
FIA283RCL110630	630	CL-11	129	140,3	7	196,9	190	235	30,2	280	20.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



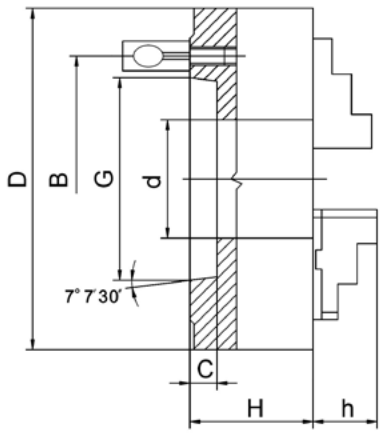
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 283CL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
FIA283CL040125	125	CL-4	59,5	64,3	4	63,5	35	82,6	15,9	5	850,00
FIA283CL030160	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70,6	14,3	10	900,00
FIA283CL050160	160	CL-5	68	72,8	4	82,6	42	104,8	19	10	900,00
FIA283CL040160	160	CL-4	68	72,8	4	63,5	55	82,6	15,9	10	900,00
FIA283CL040200	200	CL-4	78	82,8	4	65,5	55	82,6	15,9	20	1.400,00
FIA283CL050200	200	CL-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19	20	1.400,00
FIA283CL060200	200	CL-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	22,2	20	1.400,00
FIA283CL050250	250	CL-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19	30	1.700,00
FIA283CL060250	250	CL-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	22,2	30	1.700,00
FIA283CL080250	250	CL-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	25,4	30	1.700,00
FIA283CL060315	315	CL-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	22,2	50	2.500,00
FIA283CL080315	315	CL-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	25,4	50	2.500,00
FIA283CL110315	315	CL-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	30,2	50	2.500,00
FIA283CL060400	400	CL-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	22,2	90	3.500,00
FIA283CL080400	400	CL-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	25,4	90	3.500,00
FIA283CL110400	400	CL-11	109	116,8	5	196,9	136	235	30,2	90	3.500,00
FIA283CL080500	500	CL-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	25,4	160	11.000,00
FIA283CL110500	500	CL-11	119	129,8	5	196,9	190	235	30,2	160	11.000,00
FIA283CL110630	630	CL-11	129	140,3	7	196,9	190	235	30,2	280	20.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





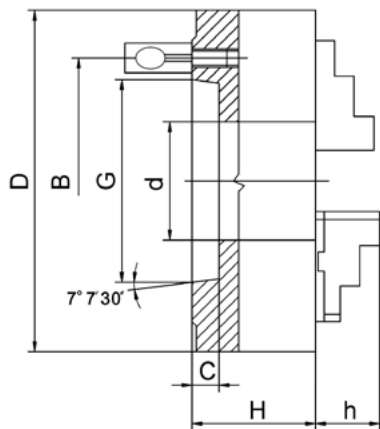
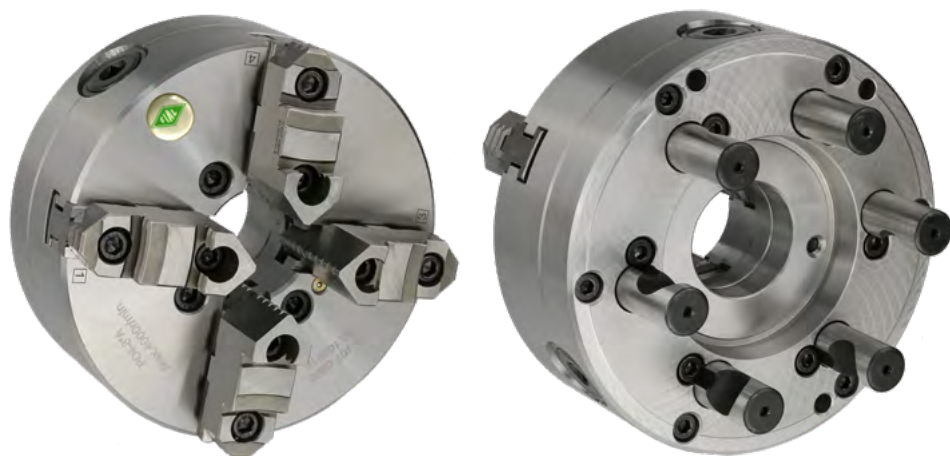
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 293RCL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE BASE
 - 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
FIA293RCL040125	125	CL-4	59,5	64,3	4	63,5	35	82,6	15,9	5	1.300,00
FIA293RCL030160	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70,6	14,3	10	1.500,00
FIA293RCL040160	160	CL-4	68	72,8	4	63,5	42	82,6	15,9	10	1.500,00
FIA293RCL040200	200	CL-4	78	82,8	4	63,5	55	82,6	15,9	20	2.000,00
FIA293RCL050200	200	CL-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19	20	2.000,00
FIA293RCL060200	200	CL-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	22,2	20	2.000,00
FIA293RCL050250	250	CL-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19	30	2.500,00
FIA293RCL060250	250	CL-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	22,2	30	2.500,00
FIA293RCL080250	250	CL-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	25,4	30	2.500,00
FIA293RCL060315	315	CL-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	22,2	50	3.500,00
FIA293RCL080315	315	CL-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	25,4	50	3.500,00
FIA293RCL110315	315	CL-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	30,2	50	3.500,00
FIA293RCL060400	400	CL-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	22,2	90	6.500,00
FIA293RCL080400	400	CL-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	25,4	90	6.500,00
FIA293RCL110400	400	CL-11	109	116,8	5	196,9	136	235	30,2	90	6.500,00
FIA293RCL080500	500	CL-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	25,4	160	15.000,00
FIA293RCL110500	500	CL-11	119	129,8	5	196,9	190	235	30,2	160	15.000,00
FIA293RCL110630	630	CL-11	129	140,3	7	196,9	190	235	30,2	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



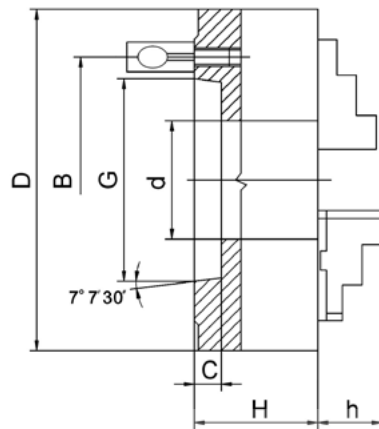
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 293CL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE DRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
FIA293CL040125	125	CL-4	59,5	64,3	4	63,5	35	82,6	15,9	5	1.200,00
FIA293CL030160	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70,6	14,3	10	1.300,00
FIA293CL040160	160	CL-4	68	72,8	4	63,5	42	82,6	15,9	10	1.300,00
FIA293CL040200	200	CL-4	78	82,8	4	63,5	55	82,6	15,9	20	1.900,00
FIA293CL050200	200	CL-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19	20	1.900,00
FIA293CL060200	200	CL-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	22,2	20	1.900,00
FIA293CL050250	250	CL-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19	30	2.300,00
FIA293CL060250	250	CL-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	22,2	30	2.300,00
FIA293CL080250	250	CL-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	25,4	30	2.300,00
FIA293CL060315	315	CL-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	22,2	50	3.500,00
FIA293CL080315	315	CL-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	25,4	50	3.500,00
FIA293CL110315	315	CL-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	30,2	50	3.500,00
FIA293CL060400	400	CL-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	22,2	90	6.000,00
FIA293CL080400	400	CL-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	25,4	90	6.000,00
FIA293CL110400	400	CL-11	109	116,8	5	196,9	136	235	30,2	90	6.000,00
FIA293CL080500	500	CL-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	25,4	160	14.000,00
FIA293CL110500	500	CL-11	119	129,8	5	196,9	190	235	30,2	160	14.000,00
FIA293CL110630	630	CL-11	129	140,3	7	196,9	190	235	30,2	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

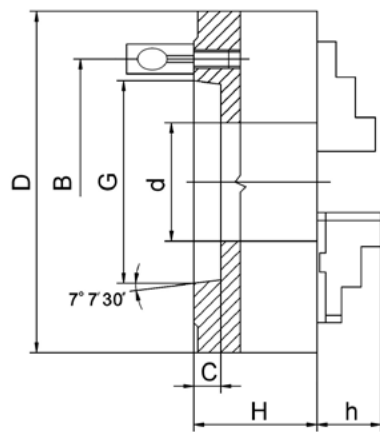
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027 - CON GRIFFE REVERSIBILI
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 283RDIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE BASE
 - 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA283RDIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63,5	35	85	19,5	5	900,00
FIA283RDIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19,5	10	950,00
FIA283RDIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63,5	42	85	19,5	10	950,00
FIA283RDIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63,5	55	85	19,5	20	1.500,00
FIA283RDIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19,5	20	1.500,00
FIA283RDIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	21,5	20	1.500,00
FIA283RDIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19,5	30	1.900,00
FIA283RDIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	21,5	30	1.900,00
FIA283RDIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	27	30	1.900,00
FIA283RDIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	21,5	50	3.000,00
FIA283RDIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	27	50	3.000,00
FIA283RDIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	34	50	3.000,00
FIA283RDIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	21,5	90	4.200,00
FIA283RDIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	27	90	4.200,00
FIA283RDIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196,9	136	235	34	90	4.200,00
FIA283RDIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	27	160	12.000,00
FIA283RDIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196,9	190	235	34	160	12.000,00
FIA283RDIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196,9	190	235	34	280	20.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

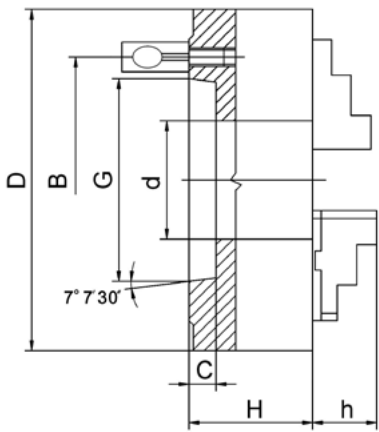
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 283DIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE DRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA283DIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63,5	35	85	19,5	5	850,00
FIA283DIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19,5	10	900,00
FIA283DIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63,5	42	85	19,5	10	900,00
FIA283DIN050160	160	C-5	68	72,8	4	82,6	42	104,8	19,5	10	900,00
FIA283DIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63,5	55	85	19,5	20	1.300,00
FIA283DIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19,5	20	1.300,00
FIA283DIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	21,5	20	1.300,00
FIA283DIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19,5	30	1.700,00
FIA283DIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	21,5	30	1.700,00
FIA283DIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	27	30	1.700,00
FIA283DIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	21,5	50	2.500,00
FIA283DIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	27	50	2.500,00
FIA283DIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	34	50	2.500,00
FIA283DIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	21,5	90	3.600,00
FIA283DIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	27	90	3.600,00
FIA283DIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196,9	136	235	34	90	3.600,00
FIA283DIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	27	160	11.000,00
FIA283DIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196,9	190	235	34	160	11.000,00
FIA283DIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196,9	190	235	34	280	20.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

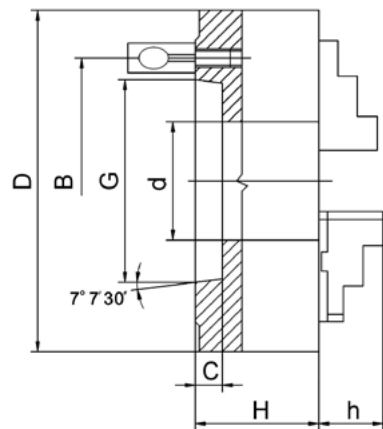
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027 - CON GRIFFE REVERSIBILI
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 293RDIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE BASE
 - 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA293RDIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63,5	35	85	19,5	5	1.300,00
FIA293RDIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19,5	10	1.500,00
FIA293RDIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63,5	42	85	19,5	10	1.500,00
FIA293RDIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63,5	55	85	19,5	20	2.000,00
FIA293RDIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19,5	20	2.000,00
FIA293RDIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	21,5	20	2.000,00
FIA293RDIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19,5	30	2.500,00
FIA293RDIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	21,5	30	2.500,00
FIA293RDIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139,7	76	171,8	27	30	2.500,00
FIA293RDIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,8	21,5	50	4.000,00
FIA293RDIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	27	50	4.000,00
FIA293RDIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	34	50	4.000,00
FIA293RDIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	21,5	90	6.500,00
FIA293RDIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	27	90	6.500,00
FIA293RDIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196,9	136	235	34	90	6.500,00
FIA293RDIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	27	160	15.000,00
FIA293RDIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196,9	190	235	34	160	15.000,00
FIA293RDIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196,9	190	235	34	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

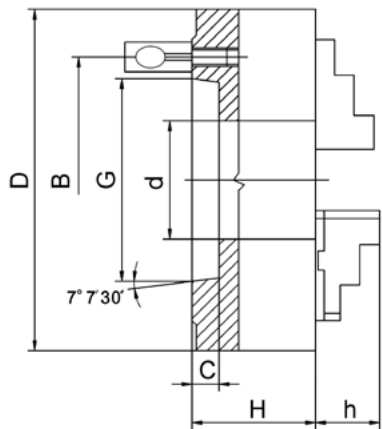
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE CORPO ACCIAIO
ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

ART. 293DIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA293DIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63,5	35	85	19,5	5	1.200,00
FIA293DIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19,5	10	1.300,00
FIA293DIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63,5	42	85	19,5	10	1.300,00
FIA293DIN050160	160	C-5	68	72,8	4	82,6	42	104,8	19,5	10	1.300,00
FIA293DIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63,5	55	85	19,5	20	1.900,00
FIA293DIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82,6	55	104,8	19,5	20	1.900,00
FIA293DIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106,4	55	133,4	21,5	20	1.900,00
FIA293DIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82,6	76	104,8	19,5	30	2.300,00
FIA293DIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106,4	76	133,4	21,5	30	2.300,00
FIA293DIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139,7	76	171,4	27	30	2.300,00
FIA293DIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106,4	103	133,4	21,5	50	3.600,00
FIA293DIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139,7	103	171,4	27	50	3.600,00
FIA293DIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196,9	103	235	34	50	3.600,00
FIA293DIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106,4	136	133,4	21,5	90	6.500,00
FIA293DIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139,7	136	171,4	27	90	6.500,00
FIA293DIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196,9	136	235	34	90	6.500,00
FIA293DIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139,7	136	171,4	27	160	15.000,00
FIA293DIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196,9	190	235	34	160	15.000,00
FIA293DIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196,9	190	235	34	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





RICAMBI
SPARE JAWS

RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCK

SERIE 3 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI



ART. 303P

ART. 304P

ART. 305P

ART. 317

ART. 318

ART. 303P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL303P0080	80	115,00
HOL303P0100	100	125,00
HOL303P0125	125	140,00
HOL303P0160	160	160,00
HOL303P0200	200	190,00
HOL303P0250	250	240,00
HOL303P0315	315	370,00
HOL303P0400	400	550,00
HOL303P0500	500	1.100,00
HOL303P0630	630	1.600,00
HOL303P0800	800	1.900,00

ART. 304P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL304P0080	80	170,00
HOL304P0100	100	180,00
HOL304P0125	125	190,00
HOL304P0160	160	210,00
HOL304P0200	200	230,00
HOL304P0250	250	300,00
HOL304P0315	315	500,00
HOL304P0400	400	590,00
HOL304P0500	500	1.500,00
HOL304P0630	630	2.000,00
HOL304P0800	800	2.500,00

ART. 305P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL305P0080	80	170,00
HOL305P0100	100	180,00
HOL305P0125	125	190,00
HOL305P0160	160	210,00
HOL305P0200	200	230,00
HOL305P0250	250	300,00
HOL305P0315	315	500,00
HOL305P0400	400	590,00
HOL305P0500	500	1.500,00
HOL305P0630	630	2.000,00
HOL305P0800	800	2.500,00

ART. 317 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31700125	125	115,00
HOL31700160	160	120,00
HOL31700200	200	135,00
HOL31700250	250	170,00
HOL31700315	315	260,00
HOL31700400	400	420,00
HOL31700500	500	720,00
HOL31700630	630	950,00
HOL31700800	800	950,00

ART. 318 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31800125	125	200,00
HOL31800160	160	220,00
HOL31800200	200	240,00
HOL31800250	250	290,00
HOL31800315	315	470,00
HOL31800400	400	600,00
HOL31800500	500	1.600,00
HOL31800630	630	2.000,00
HOL31800800	800	3.000,00



RICAMBI
SPARE JAWS

RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCK

SERIE 4 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI



ART. 307P

ART. 308P

ART. 309P

ART. 337

ART. 338

ART. 307P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL307P0125	125	200,00
HOL307P0160	160	240,00
HOL307P0200	200	290,00
HOL307P0250	250	350,00
HOL307P0315	315	600,00
HOL307P0400	400	650,00
HOL307P0500	500	1.200,00
HOL307P0630	630	1.800,00
HOL307P0800	800	1.900,00

ART. 308P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL308P0125	125	300,00
HOL308P0160	160	350,00
HOL308P0200	200	370,00
HOL308P0250	250	470,00
HOL308P0315	315	750,00
HOL308P0400	400	1.000,00
HOL308P0500	500	2.500,00
HOL308P0630	630	3.000,00
HOL308P0800	800	3.500,00

ART. 309P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL309P0125	125	300,00
HOL309P0160	160	350,00
HOL309P0200	200	370,00
HOL309P0250	250	470,00
HOL309P0315	315	750,00
HOL309P0400	400	1.000,00
HOL309P0500	500	2.500,00
HOL309P0630	630	3.000,00
HOL309P0800	800	3.500,00

ART. 337 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33700125	125	150,00
HOL33700160	160	155,00
HOL33700200	200	170,00
HOL33700250	250	230,00
HOL33700315	315	350,00
HOL33700400	400	540,00
HOL33700500	500	900,00
HOL33700630	630	1.200,00
HOL33700800	800	1.200,00

ART. 338 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33800125	125	280,00
HOL33800160	160	300,00
HOL33800200	200	330,00
HOL33800250	250	450,00
HOL33800315	315	690,00
HOL33800400	400	900,00
HOL33800500	500	2.300,00
HOL33800630	630	2.800,00





**RICAMBI
SPARE JAWS**

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS

CORONA PER GHISA / PIGNONE PER GHISA / PIGNONE PER ACCIAIO/ CHIAVE



**ART.
310P**

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	55	215,00
HOL310P0100	69	240,00
HOL310P0125	94	275,00
HOL310P0160	124	350,00
FIA28200180	145	420,00
HOL310P0200	159	430,00
FIA28200230	190	515,00
HOL310P0250	198	540,00
FIA28200270	220	650,00
HOL310P0315	258	720,00
HOL310P0400	328	1.650,00
HOL310P0500	417	4.200,00
HOL310P0630	542	6.000,00
HOL310P0800	696	10.900,00
HOL310P01000	-	a rich.
HOL310P01250	-	a rich.



**ART.
306P**

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	19x26	45,00
HOL306P0100	25x35	70,00
HOL306P0125	25x41	70,00
HOL306P0160	28x47	80,00
FIA28100180	28x53	85,00
HOL306P0200	30x58	95,00
FIA28100230	30x58	95,00
HOL306P0250	34x69	120,00
FIA28100270	34x69	120,00
HOL306P0315	37x91	140,00
HOL306P0400	44x112	190,00
HOL306P0500	50x135	450,00
HOL306P0630	63x150	500,00
HOL306P0800	63x205	950,00
HOL306P1000	-	a rich.
HOL306P1250	-	a rich.



**ART.
288**

PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	55,00
FIA28800100	100	80,00
FIA28800125	125	80,00
FIA28800160	160	85,00
FIA28800200	200	95,00
FIA28800250	250	120,00
FIA28800315	315	140,00
FIA28800400	400	200,00
FIA28800500	500	500,00
FIA28800630	630	600,00
FIA28800800	800	1.100,00



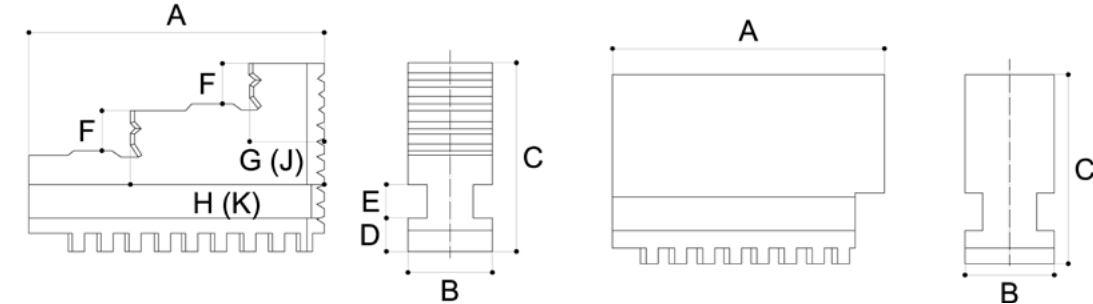
**ART.
322**

CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	65,00
HOL32200100	100	9	80,00
HOL32200125	125	9	80,00
HOL32200160	160	11	85,00
HOL32200200	200	11	85,00
HOL32200250	250	14	100,00
HOL32200315	315	14	100,00
HOL32200400	400	17	150,00
HOL32200500	500	19	200,00
HOL32200630	630	19	200,00
HOL32200800	800	21	300,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.

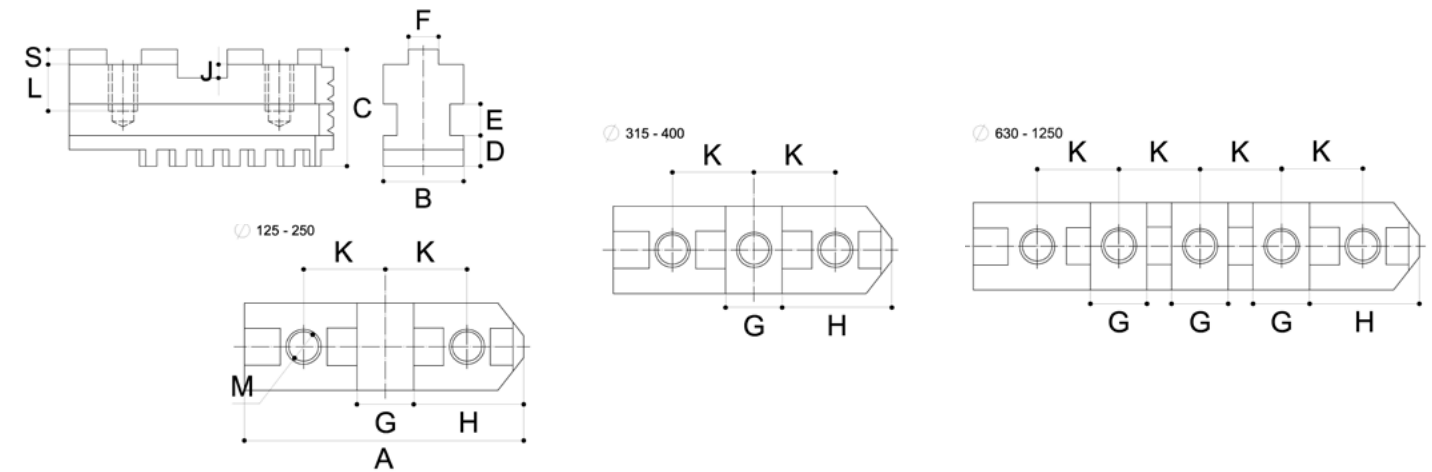


DATI TECNICI RICAMBI GRIFFE TECHNICAL DATA

RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE SPARE PARTS



MM	PITCH MM	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149



MM	A	B	C	D	E	F -0,03	G +0,01	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	7,94	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	4	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
1000	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2
1250	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2

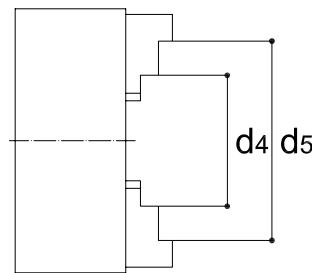
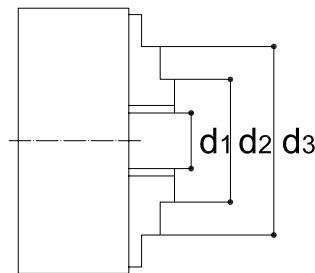




DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	N° giri acciaio RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
160/180	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200/230	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250/270	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000
800	500	600	-	8500	0,15	-	8000
1000/1250	600	400	-	9000	0,18	-	11000



POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

GRIFFE MONOBLOCCO

GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO

Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5	Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71	80	-	-	-	-	-
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93	100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125	125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160	160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200	200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250	250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315	315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400	400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500	500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630	630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630
800	150-482	282-614	448-780	302-634	468-800	800	150-482	252-736	328-812	240-724	316-800
1000	-	-	-	-	-	1000	100-600	350-1080	430-1150	425-1070	500-1150
1250	-	-	-	-	-	1250	250-800	450-1200	550-1300	500-1250	650-1300

PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

Ø Mandrino	Foro standard	Max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	108
400	136	144
500	190	205
630	250	280
800	320	320
1000	460	460
1250	560	560

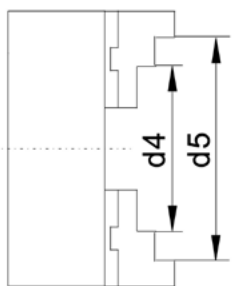
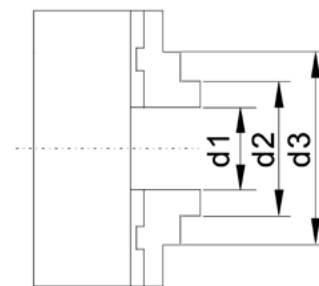
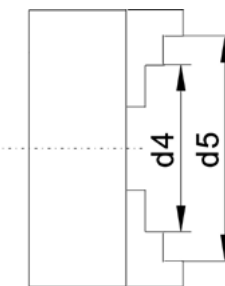
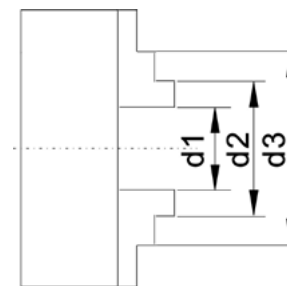


DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

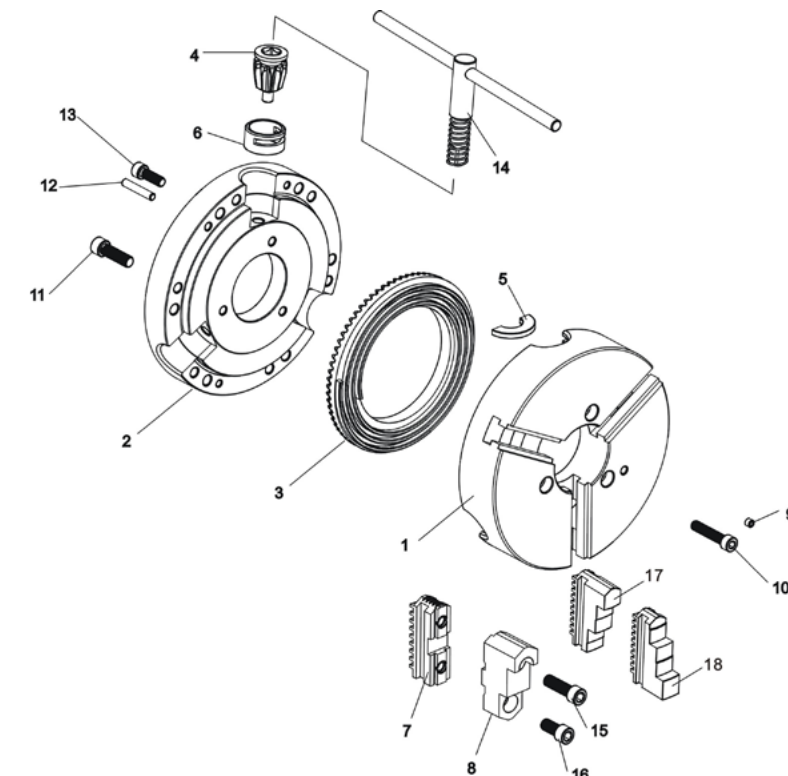
POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPUCCIO DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI



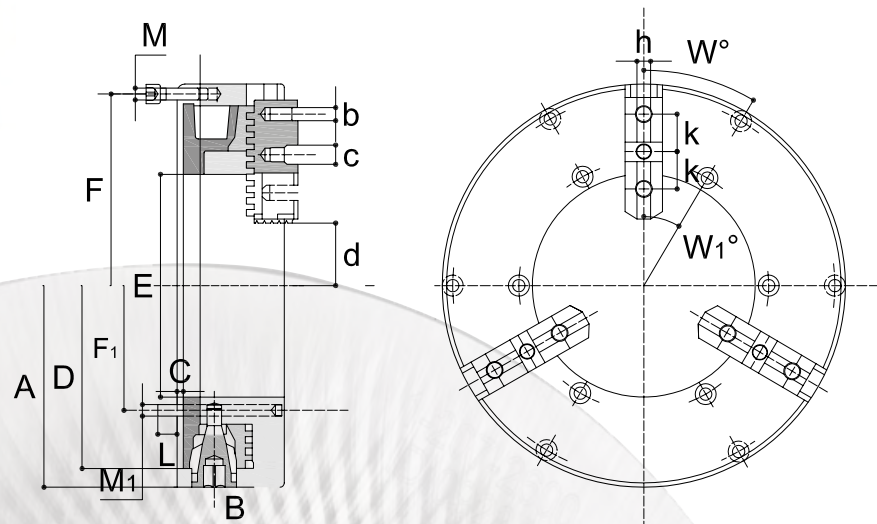
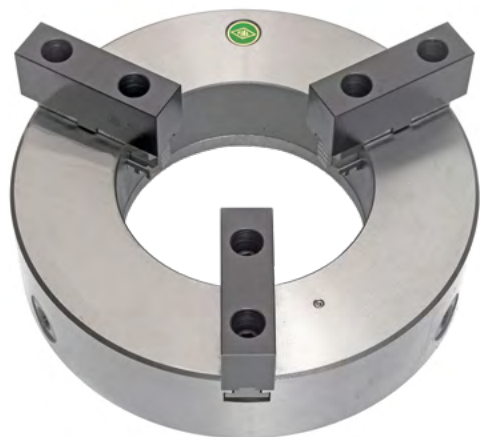


AUTOCENTRANTI 3 GRIFFE PER TUBI SPECIAL APPLICATIONS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A 3 GRIFFE PER TUBI OIL COUNTRY CHUCKS

ART. 325

- CORPO IN GHISA SFEROIDALE
- GRANDE PASSAGGIO BARRA; PARTICOLARMENTE ADATTI PER IL SETTORE PETROLIFERO, BLOCCAGGIO DI TUBI O SALDATURA/TAGLIO TUBI
- POSSONO ESSERE ANCHE UTILIZZATI SU TORNI, TAVOLE ROTANTI, SALDATRICI
- PER VERSIONE GHISA DOTAZIONE STANDARD CON MORSETTI BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI+BLOCCHETTI TENERI
- VITI PER MORSETTI IN POLLICI



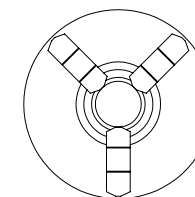
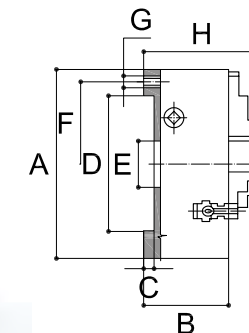
ART. 325 • VERSIONE 3+3+3											
CODICE	A	B	C	D	E	F	F1	M	M1	Ø Max di Serraggio	PESO KG
FIA32500400	400	105	6	362	220	381	-	6XM12	-	168-288	60
FIA32500500	508	120	8	462	320	481,5	-	6XM16	-	250-380	75
FIA32500660	660	135	14	580	406	620	-	6XM16	-	376-497	130
FIA32500800	800	151	7	710	410	-	460	-	6XM24	260-566	210
											a rich.



AUTOCENTRANTI COMBINATI COMBINED JAW CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI COMBINATI 3 GRIFFE DIN 6350 COMBINED 3 JAW CHUCKS

ART. 347



- CORPO IN ACCIAIO
- AUTOCENTRANTE CON REGOLAZIONE INDIPENDENTE
- ATTACCO A FLANGIA
- DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE REV.
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI
- MONTAGGIO

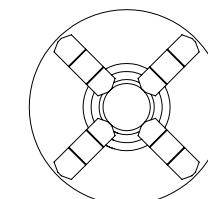
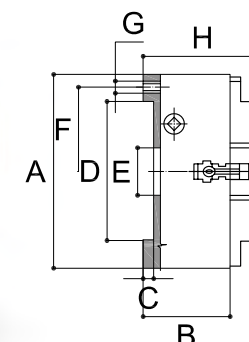
SU RICHIESTA:

- GRIFFE TENERE SU RICHIESTA

CODICE	A MM	B	C	D-H6	E	F	G	H	SERRAGGIO		PESO KG	€
									MIN	MAX		
HOL34700200	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4	200	18,5	2.000,00
HOL34700250	250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5	250	31,0	2.500,00
HOL34700315	315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5	4.000,00
HOL34700400	400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182	15	400	88	6.000,00
HOL34700500	500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20	500	150	a rich.
HOL34700630	630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30	630	245	a rich.

MANDRINI AUTOCENTRANTI COMBINATI 4 GRIFFE DIN 6350 COMBINED 4 JAW CHUCKS

ART. 348



- CORPO IN ACCIAIO
- AUTOCENTRANTE CON REGOLAZIONE INDIPENDENTE
- ATTACCO A FLANGIA
- DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE REV.
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI
- MONTAGGIO

SU RICHIESTA:

- GRIFFE TENERE SU RICHIESTA

CODICE	A MM	B	C	D-H6	E	F	G	H	SERRAGGIO		PESO KG	€
									MIN	MAX		
HOL34800160	160	82	4	125	42	140	6xM10	120	3	160	15	2.000,00
HOL34800200	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4	200	18,5	2.300,00
HOL34800250	250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5	250	31,0	2.900,00
HOL34800315	315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5	5.000,00
HOL34800400	400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182	15	400	88	6.500,00
HOL34800500	500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20	500	150	a rich.
HOL34800630	630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30	630	245	a rich.





AUTOCENTRANTI SPECIALI SPECIAL CHUCKS

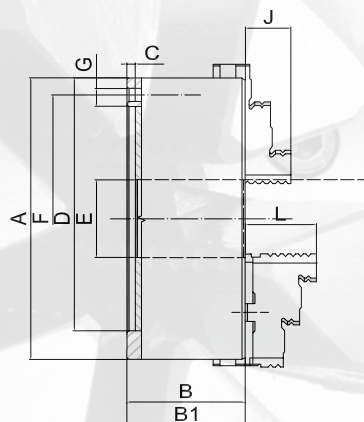
MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE A 6+6 GRIFFE DIN 6350 6 JAW SELF CENTERING CHUCKS

ART. 934

- CORPO IN ACCIAIO
- COMANDO MANUALE
- GUIDA SEMPLICE
- ATTACCO A FLANGIA
- VITE DI REGOLAZIONE
- DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

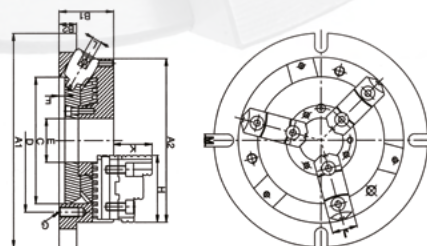
- 1 SERIE DI GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE DI GRIFFE ROVESCE



CODICE	A	B	C	D-H6	E	F	G	H	PESO KG	€
FIV93400200	200	75	4	160	55	176	6XM10	104	18	1.600,00
FIV93400250	250	85	5	200	76	224	6XM12	119	29	1.900,00
FIV93400315	315	94	5	260	103	286	6XM16	137	50	2.900,00
FIV93400400	400	105	5	330	136	362	6XM16	160	85	5.200,00
FIV93400500	500	120	5	420	190	458	6XM16	180	145	11.000,00
FIV93400630	630	135	7	545	252	586	6XM16	205	250	17.000,00

AUTOCENTRANTI MANUALI EXTRASOTTILI NON ROTANTI 3 GRIFFE SUPERTHIN ROUND CHUCK ART. 320

- ANGOLO 30° DELLA CHIAVE PER AGEVOLARE LE OPERAZIONI
- INTERAMENTE RETTIFICATI, OTTIMA PRECISIONE PER LAVORI IN PARALLELO ENTRO 0,05 MM
- RIPETIBILITA' MM 0,03 PER CNC, TAVOLE, CUBI
- CONSIGLIATO PER CENTRI DI LAVORO CON ESCURSIONE ASSE Y RIDOTTA



CODICE	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G	H	€
FIA32000170	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	-	1.200,00
FIA32000210	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	-	1.400,00
FIA32000255	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	2.000,00
FIA32000305	370	305	80	22	250	285	105	6	3-M12	118	2.900,00
FIA32000400	470	400	102	24	330	362	136	6	6-M16	127	6.900,00

CODICE	J	K	L	M	KG	Ø MAX SERRAGGIO	
						DIRITTI	ROVESC
FIA32000170	26	40	10	13	10	Ø 8 - Ø 160	Ø 48 - Ø 150
FIA32000210	28	43	11	13	18	Ø 11 - Ø 200	Ø 62 - Ø 190
FIA32000255	32	52	12	16	28	Ø 12 - Ø 250	Ø 72 - Ø 240
FIA32000305	40	59	14	18	43	Ø 15 - Ø 300	Ø 86 - Ø 290

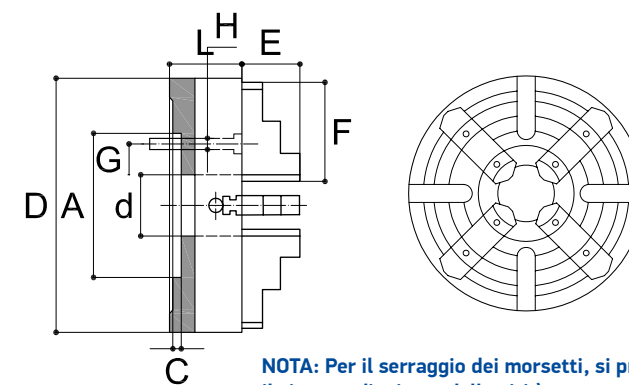
02.66.100.206 vendite@sogimut.com



PIATTAFORME INDIPENDENTI INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI 4 JAW INDEPENDENT CHUCKS

ART. 312K



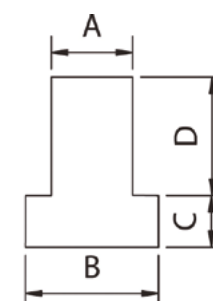
NOTA: Per il serraggio dei morsetti, si precisa che il sistema di misura delle viti è espresso in pollici.

PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO A FLANGIA											
CODICE	D MM	A-H7	C	d	L	E	F	G	H	PESO KG	€
HOL312K0315	315	175	7	80	95	40	100	133	4XM16	50	1.300,00
HOL312K0400	400	200	10	100	105	49,8	129	171,4	4XM16	63	1.500,00
HOL312K0500	500	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4XM20	105	2.500,00
HOL312K0630	630	270	12	160	140	59,8	177	235	4XM20	165	4.500,00
HOL312K0800	800	250	12	210	145	70,8	202	300	8XM20	315	8.000,00
HOL312K1000	1000	320	15	180	152	89	240	370	8XM20	550	14.000,00
HOL312K1250	1250	285	25	180	165	89	240	330,2	8XM24	900	20.000,00

PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO DIRETTO ASA												
CODICE	D MM	ASA/CONO	A-H7	C	d	L	E	F	G	H	PESO KG	€
HOL312K0400A8	400	8/139,719	200	6	100	105	49,8	129	171,4	4xM16	63	1.800,00
HOL312K0400A11	400	11/196,87	200	10	100	105	49,8	129	235	4xM16	105	1.800,00
HOL312K0500A8	500	8/139,719	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105	2.700,00
HOL312K0500A11	500	11/196,87	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105	2.700,00
HOL312K0630A8	630	8/139,719	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165	5.700,00
HOL312K0630A11	630	11/196,87	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165	5.700,00
HOL312K0630A15	630	15/285,77	270	12	160	140	59,8	177	330	4xM20	165	5.700,00
HOL312K0800A8	800	8/139,719	250	12	210	145	70,8	202	235	8xM20	315	9.000,00
HOL312K0800A11	800	11/196,87	250	12	210	145	70,8	202	235	8xM20	315	9.000,00
HOL312K0800A15	800	15/285,77	250	12	210	145	70,8	202	330	8xM20	315	9.000,00
HOL312K1000A11	1000	11/196,87	320	15	180	152	89	240	235	8xM20	370	16.000,00
HOL312K1000A15	1000	15/285,77	320	15	180	152	89	240	330	8xM20	370	17.000,00
HOL312K1250A11	1250	11/196,87	285	25	180	165	89	240	235	8xM24	700	23.000,00
HOL312K1250A15	1250	15/285,77	285	25	180	165	89	240	330	8xM24	700	23.000,00
HOL312K0400A6	400	6/106,375	200	6	100	105	49,8	129	150	4xM16	50	1.800,00
HOL312K0630A8	630	8/139,719	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165	5.700,00

4 CAVE A T: CARATTERISTICHE TECNICHE

Ø	A	B	C	D
400	18	32	13	30
500	22	37,5	16	35
630	22	37,5	16	35
800	22	37,5	16	35
1000	28	48	20	50
1250	28	48	20	50





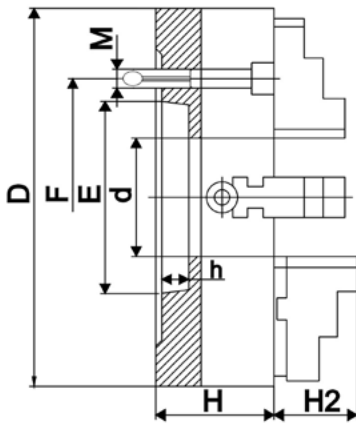
PIATTAFORME INDIPENDENTI
INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
4 JAW INDEPENDENT CHUCKS DIRECT MOUNTING CAMLOCK DIN 55029

ART 312K

- GHISA SFEROIDALE FINO A MM 800
- ACCIAIO MM 1000 / 1250
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- GRIFFA BASE PROLUNGATA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE DI MORSETTI BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
 - 1 CHIAVE



CODICE	D MM	CONO	E	F	d	H2	H	H	PERNI CAMLOCK			KG	€
									FILETTO	M	PZ.		
HOL312K0200CL04	200	CL-4	63	82,6	56	46	75	13	5/8	M10X1	3	10	1.100,00
HOL312K0200CL05	200	CL-5	82	104,8	56	46	75	15	3/4	M12X1	6	10	1.100,00
HOL312K0250CL04	250	CL-4	63	82,6	60	60	85	13	5/8	M10X1	3	27	1.200,00
HOL312K0250CL05	250	CL-5	82	104,8	65	60	85	15	3/4	M12X1	6	27	1.200,00
HOL312K0250CL06	250	CL-6	106	133,4	65	60	85	16	7/8	M16X1.5	6	27	1.200,00
HOL312K0315CL06	315	CL-6	106	133,4	80	61	95	16	7/8	M16X1.5	6	40	1.600,00
HOL312K0315CL08	315	CL-8	139	171,4	80	61	95	18	1	M20X1.5	6	40	1.600,00
HOL312K0400CL06	400	CL-6	106	133,4	100	72	105	16	7/8	M16X1.5	6	60	1.900,00
HOL312K0400CL08	400	CL-8	139	171,4	100	72	105	18	1	M20X1.5	6	60	1.900,00
HOL312K0400CL11	400	CL-11	196	235	100	72	105	20	1-3/16	M22X1.5	6	60	1.900,00
HOL312K0500CL08	500	CL-8	139	171,4	125	90	120	18	1	M20X1.5	6	95	2.900,00
HOL312K0500CL11	500	CL-11	196	235	125	90	120	20	1-3/16	M22X1.5	6	95	2.900,00
HOL312K0630CL11	630	CL-11	196	235	160	97	140	20	1-3/16	M22X1.5	6	165	6.000,00
HOL312K0630CL8	630	CL-8	196	171,4	125	97	140	20	1	M20X1.5	6	165	6.000,00
HOL312K0800CL11	800	CL-11	196	235	180	100	145	20	1-3/16	M22X1.5	6	315	10.000,00



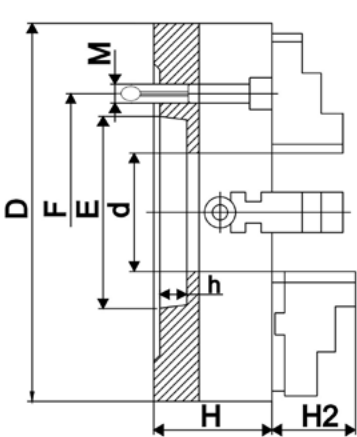
PIATTAFORME INDIPENDENTI
INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
4 JAW INDEPENDENT CHUCKS DIRECT MOUNTING WITH STUDS DIN 55027

ART 312K

- GHISA SFEROIDALE FINO A MM 800
- ACCIAIO MM 1000 / 1250
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- GRIFFA BASE PROLUNGATA

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE DI MORSETTI BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
 - 1 CHIAVE



CODICE	D MM	CONO	E	F	d	H2	H	H	DADI DIN			KG	€
									FILETTO	M	PZ.		
HOL312K0200DIN04	200	DIN-4	63	82,6	56	46	75	13	5/8	M10X1	3	10	1.100,00
HOL312K0200DIN05	200	DIN-5	82	104,8	56	46	75	15	3/4	M12X1	6	10	1.100,00
HOL312K0250DIN04	250	DIN-4	63	82,6	60	60	85	13	5/8	M10X1	3	27	1.200,00
HOL312K0250DIN05	250	DIN-5	82	104,8	65	60	85	15	3/4	M12X1	6	27	1.200,00
HOL312K0250DIN06	250	DIN-6	106	133,4	65	60	85	16	7/8	M16X1.5	6	27	1.200,00
HOL312K0315DIN06	315	DIN-6	106	133,4	80	61	95	16	7/8	M16X1.5	6	40	1.600,00
HOL312K0315DIN08	315	DIN-8	139	171,4	80	61	95	18	1	M20X1.5	6	40	1.600,00
HOL312K0400DIN06	400	DIN-6	106	133,4	100	72	105	16	7/8	M16X1.5	6	60	2.300,00
HOL312K0400DIN08	400	DIN-8	139	171,4	100	72	105	18	1	M20X1.5	6	60	2.300,00
HOL312K0400DIN11	400	DIN-11	196	235	100	72	105	20	1-3/16	M22X1.5	6	60	2.300,00
HOL312K0500DIN08	500	DIN-8	139	171,45	125	90	120	18	1	M20X1.5	6	95	3.500,00
HOL312K0500DIN11	500	DIN-11	196	235	125	90	120	20	1-3/16	M22X1.5	6	95	3.500,00
HOL312K0630DIN11	630	DIN-11	196	235	160	97	140	20	1-3/16	M22X1.5	6	165	6.000,00





PIATTAFORME GRANDE FORO
OIL COUNTRY CHUCKS

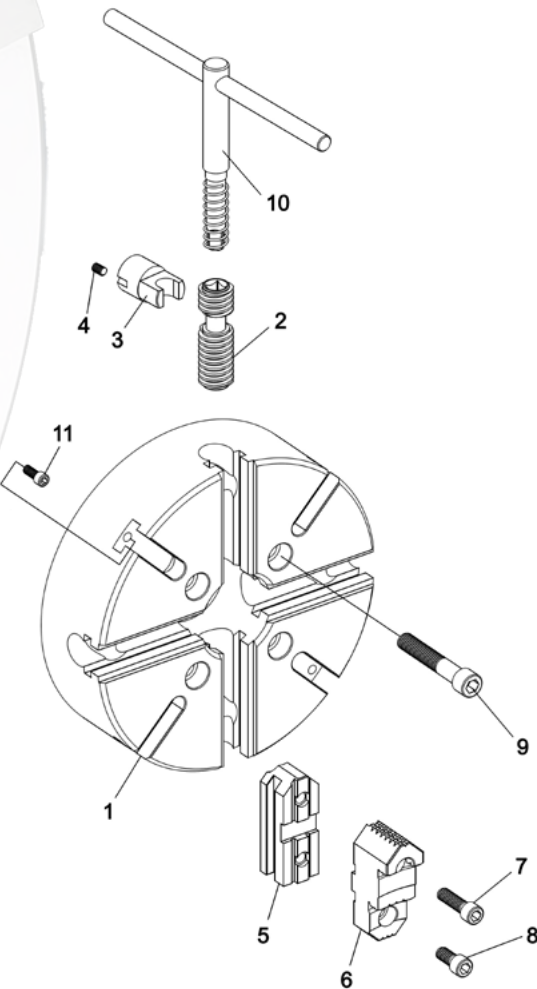
PIATTAFORME CON GRANDE PASSAGGIO BARRA HEAVY DUTY
ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
BIG THRU-HOLE COUNTRY OIL HEAVY DUTY INDEPENDENT CHUCKS

CORPO IN GHISA SFEROIDALE CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
PER IL SERRAGGIO DI PEZZI LUNGH O TUBI SIA SU TORNI STANDARD O SPECIALI
ALTA RIGIDITÀ E RESISTENZA PER LAVORAZIONI CHE RICHIEDONO MASSIMA FORZA DI
SERRAGGIO, SIA INDIVIDUALMENTE O IN COPPIA



COMPONENTI

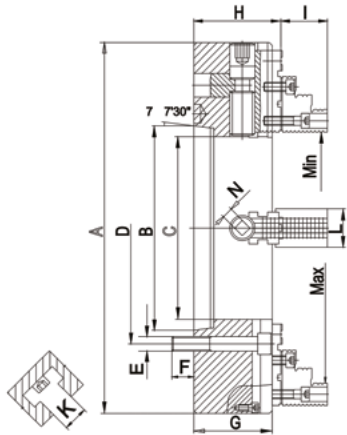
- 1. CORPO MANDRINO
- 2. MADREVITE
- 3. BLOCCO MADREVITE
- 4. SET VITI
- 5. GRIFFE BASE
- 6. BLOCCHETTI DURI REV
- 7. 8. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI
- 9. VITI MONTAGGIO PIATTAFORMA
- 10. CHIAVE PIATTAFORMA
- 11. VITE PER CAVA A T



PIATTAFORME GRANDE FORO
OIL COUNTRY CHUCKS

PIATTAFORME CON GRANDE PASSAGGIO BARRA HEAVY DUTY
BIG THRU HOLE HEAVY DUTY INDEPENDENT CHUCKS

ART. 312D



- CORPO IN GHISA SFEROIDALE CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- PER IL SERRAGGIO DI PEZZI LUNGH O TUBI SIA SU TORNI STANDARD O SPECIALI
- ALTA RIGIDITÀ E RESISTENZA
- PER LAVORAZIONI CHE RICHIEDONO MASSIMA FORZA DI SERRAGGIO, SIA INDIVIDUALMENTE O IN COPPIA
- VITI M24X3

CODICE	MISURA	CONO	FORO/C	B	D	G	H	I	K	L	N	F	€
HOL312DA110500	500	A2-11	165	196,869	235	145	156	75	22,5	60	19	27	7.500,00
HOL312DA150500	500	A2-15	205	285,775	330,2	145	156	75	22,5	60	19	31	7.500,00
HOL312DA150630	630	A2-15	267	285,775	330,2	155	168	91	22,5	75	22	34	11.500,00
HOL312DA200630	630	A2-20	320	412,775	463,6	155	168	91	22,5	75	22	42	11.500,00
HOL312DA150700	700	A2-15	267	285,775	330,2	155	168	91	22,5	75	22	34	14.500,00
HOL312DA200700	700	A2-20	320	412,775	463,6	155	168	91	22,5	75	22	42	14.500,00
HOL312DA150800	800	A2-15	267	285,775	330,2	165	178	91	22,5	75	22	34	19.000,00
HOL312DA200800	800	A2-20	320	412,775	463,6	165	178	91	22,5	75	22	42	19.000,00
HOL312DA151000	1000	A2-15	320	285,775	330,2	175	187	96	28	85	22	45	29.000,00



Ø	CONO	RPM	PESO KG	VITI BLOCCHETTO	FILETTO MADREVITE	SERRAGGIO MAX/MIN MM
500	A2-11	1000	200	3/4"-10	Tr44x8 LH	45-500
500	A2-15	1000	185	3/4"-10	Tr44x8 LH	45-500
630	A2-15	850	300	7/8"-9	Tr50x8 LH	50-630
630	A2-20	850	290	7/8"-9	Tr50x8 LH	100-630
700	A2-15	750	410	7/8"-9	Tr50x8 LH	75-710
700	A2-20	750	390	7/8"-9	Tr50x8 LH	100-710
800	A2-15	600	580	7/8"-9	Tr50x8 LH	75-800
800	A2-20	600	560	7/8"-9	Tr50x8 LH	115-800
1000	A2-15	430	755	7/8"-9	Tr55x8 LH	350-1000





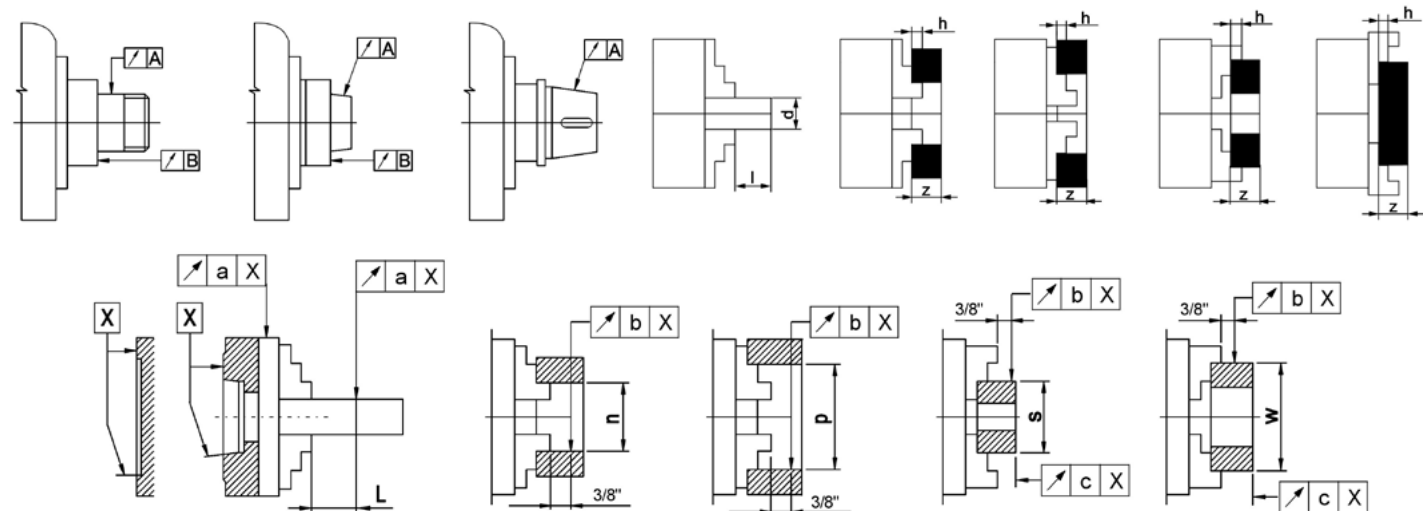
DATI TECNICI PIATTAFORME TECHNICAL DATA

PARAMETRI OPERATIVI DI SICUREZZA

Diametro piattaforma	Runout naso macchina
80-400	0.03
500-630	0.05
800-1250	0.10

Diametro piattaforma	80-250	315-500	630-1250
l	1.2 x d	1.5 x d	1 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h

Diametro piattaforma	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
L	40	40	60	60	80	80	120	120	160	160	160	160	160
Radial a	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
Radial b	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
Axial Runout c	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.10	0.10



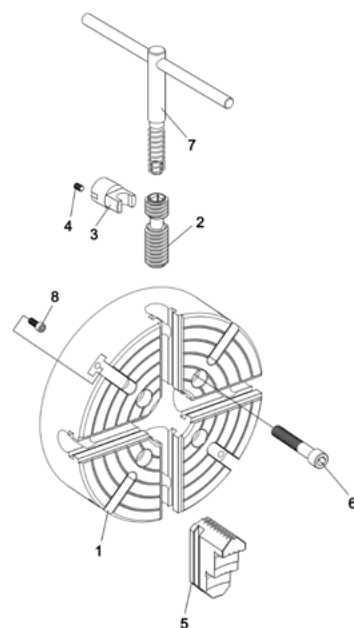


DATI TECNICI PIATTAFORME TECHNICAL DATA

GRADO DI PRECISIONE (RUNOUT) PER PIATTAFORME ACCURACY RUNOUT FOR INDEPENDENT CHUCKS

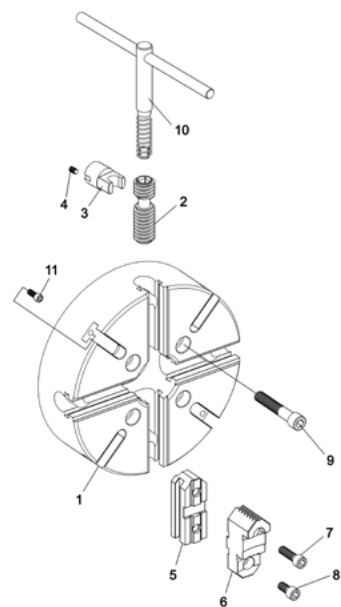
CON MORSETTI INTEGRALI

1. CORPO MANDRINO
2. MADREVITE
3. BLOCCO MADREVITE
4. SET DI VITI
5. GRIFFE INTEGRALI REV
6. VITI MONTAGGIO PIATTAFORMA
7. CHIAVE PIATTAFORMA
8. VITI PER CAVA A T

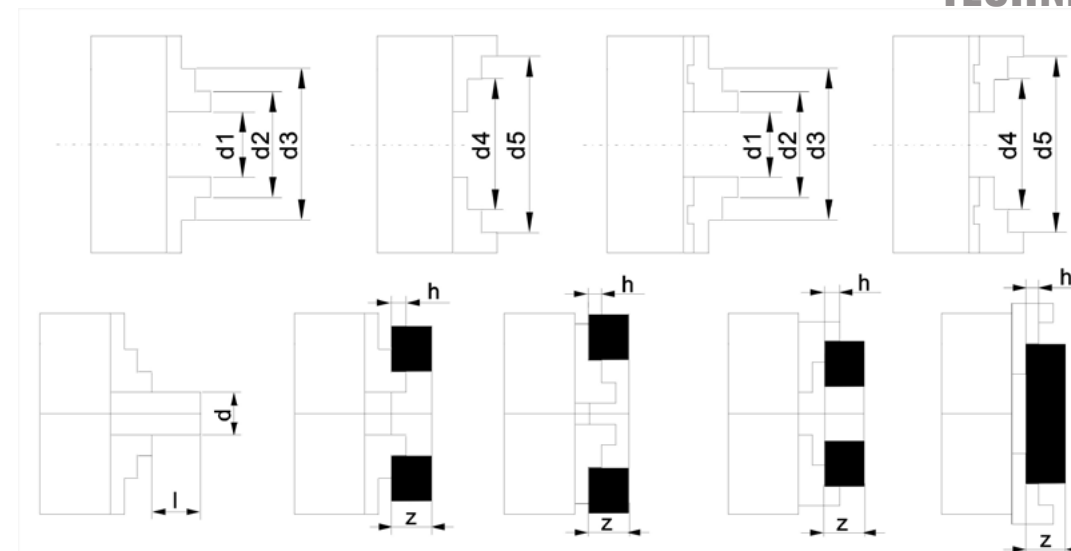


CON MORSETTI REVERSIBILI

1. CORPO MANDRINO
2. MADREVITE
3. BLOCCO MADREVITE
4. SET DI VITI
5. GRIFFE BASE
6. BLOCCHETTO DURO REV
7. 8. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI
9. VITI MONTAGGIO PIATTAFORMA
10. VITE PIATTAFORMA
11. VITI PER CAVA A T



DATI TECNICI PIATTAFORME TECHNICAL DATA



POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	integrale	reversibile	integrale	reversibile	integrale	reversibile	integrale	reversibile	integrale	reversibile
80	4-39	--	25-55	--	50-80	--	24-59	--	48-80	--
100	5-40	--	35-70	--	63-98	--	33-72	--	60-100	--
125	7-50	--	45-88	--	80-120	--	40-88	--	77-125	--
160	8-73	--	50-115	--	90-145	--	50-119	--	90-160	--
200	10-87	10-96	73-150	52-138	128-200	117-200	64-145	80-135	119-200	145-200
250	10-120	10-112	73-185	58-160	143-250	135-240	63-180	90-171	133-250	168-250
315	15-146	15-139	68-195	68-192	150-275	158-285	103-235	105-225	183-315	195-315
400	20-204	20-200	88-270	70-250	180-365	178-360	126-308	131-292	218-400	239-400
500	45-265	20-302	118-338	118-375	235-455	220-478	164-384	138-397	280-500	241-500
630	50-365	50-454	142-457	122-526	270-585	220-630	186-502	144-525	315-630	226-630
800	50-484	50-623	142-576	132-705	295-729	230-800	210-645	290-700	365-800	395-800
1000	170-640	170-835	310-780	335-1000	500-970	--	330-800	--	525-1000	330-1000
1250	170-900	170-1212	310-1040	335-1250	500-1230	--	335-1050	--	530-1250	330-1250

PARAMETRI DI SICUREZZA OPERATIVA

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
l	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.5 x d	1.5 x d	1.5 x d	1 x d	1 x d	1 x d	1 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

VELOCITÀ DI ROTAZIONE POSSIBILE MAX. RPM

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
corpo ghisa	4000	4000	3500	3200	1800	1500	1200	800	500	400	300	--	--
corpo acciaio	---	---	---	---	---	---	---	1100	700	550	450	200	150

PORTATA MAX. CARICO DEL PEZZO CON SUPPORTO IN KGS

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
corpo ghisa	15	50	150	250	600	1000	1500	3000	4500	6500	8500	--	--
corpo acciaio	--	---	---	---	---	--	--	3900	5800	8500	11000	15000	17000

COPPIA TORQUE RACCOMANDATA SU CHIAVE

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
Nm	25	30	50	70	100	150	180	280	350	400	450	550	600



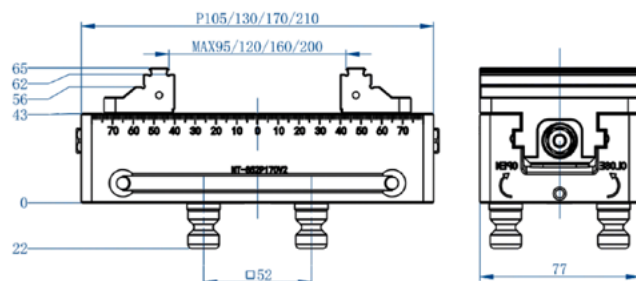
MORSE DI PRECISIONE SELF CENTERING

NEW!

MORSE DI PRECISIONE PER MACCHINE A 5 ASSI PRECISION VICES FOR 5 AXIS MACHINES

52 MM - MORSA AUTOCENTRANTE

- INTERASSE FORATURA 52 MM
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE 0,02 MM
- FORZA DI SERRAGGIO 14.000 N
- SERRAGGIO TORQUE MAX 70 NM
- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO

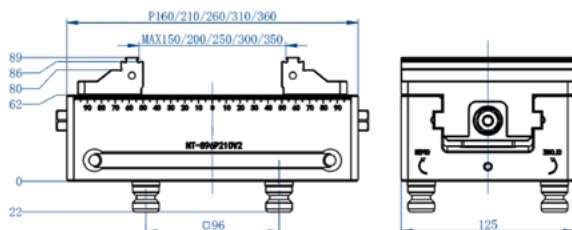


MORSA AUTOCENTRANTE 52 MM					
CODICE	MISURE			apertura serraggio totale mm	peso kg
	larghezza ganascia mm	lunghezza totale mm	altezza mm		
NT S52P130V2	77	130	87	0-120	3.2

IN OMAGGIO N.4 PERNI DI SERRAGGIO
compatibili con tutte le migliori marche!

96 MM - MORSA AUTOCENTRANTE

- INTERASSE FORATURA 96 MM
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE 0,02 MM
- FORZA DI SERRAGGIO 20.000 N
- SERRAGGIO TORQUE MAX 100 NM
- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO



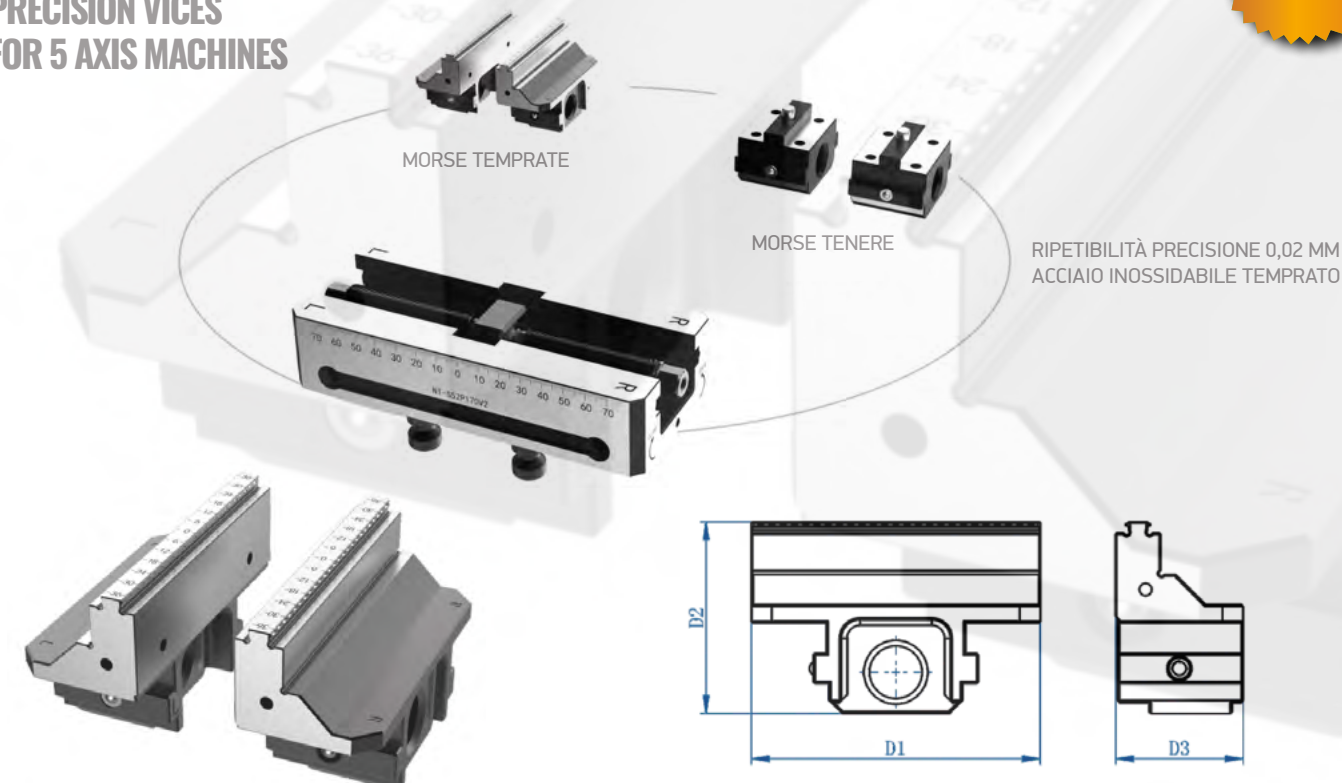
MORSA AUTOCENTRANTE 96 MM					
CODICE	MISURE			apertura serraggio totale mm	peso kg
	larghezza ganascia mm	lunghezza totale mm	altezza mm		
NT S96P210V2	125	210	111	0-200	10.8



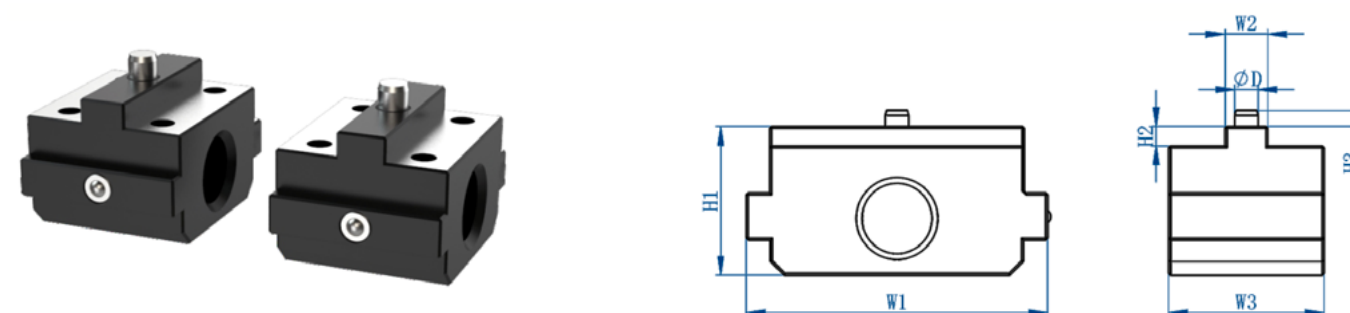
MORSE DI PRECISIONE SELF CENTERING

NEW!

MORSE DI PRECISIONE PER MACCHINE A 5 ASSI PRECISION VICES FOR 5 AXIS MACHINES



MORSE TEMPRATE P77 - P125						
CODICE	MODELLI	MISURE			forza di serraggio N	peso kg
		D1 mm	D2 mm	D3 mm		
NT S52P77V2	P77	77	51	34	14.000	0.44
NT S96P125V2	P125	125	65	47	20.000	1.3



MORSE TENERE P77 - P125										
CODICE	MODELLI	MISURE							forza di serraggio N	peso kg
		H1 mm	H2 mm	H3 mm	W1 mm	W2 mm	W3 mm	Ø D mm		
NT S52P77V1	P77	29.1	5	4.5	44	10	34.5	6	14.000	0.2
NT S96P125V1	P125	38.1	5	6	77.5	11	40	6	20.000	0.6





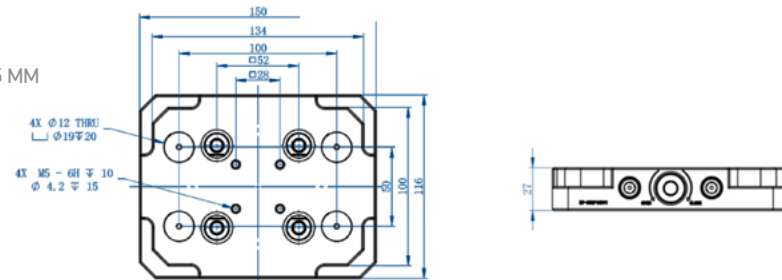
BASI DI PRECISIONE ZERO POINT ZERO POINT PLATE

BASE DI PRECISIONE ZERO POINT MANUALE PER LAVORAZIONI SU 3-4-5 ASSI
MANUAL ZERO POINT PRECISION BASE FOR 3-4-5 AXIS MACHINING

NEW!

P150 - BASE ZERO POINT

- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO <0,005 MM
- POSIZIONE INDEXAGGIO FISSO 4X90°

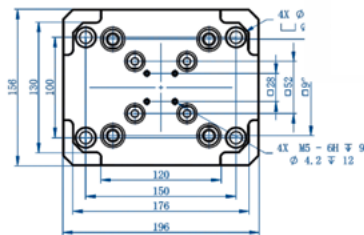


P150 PIANO ZERO POINT

CODICE	forza di serraggio N	metodo di sbloccaggio	tirante di adattamento	peso KG
NT-S52P150V1	20.000	Manuale	NT-S52P16V1	3

P196- BASE COMBINATA ZERO POINT SEDE QUADRANGOLARE - 52/96 MM

- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO <0,005 MM
- POSIZIONE INDEXAGGIO FISSO 4X90°



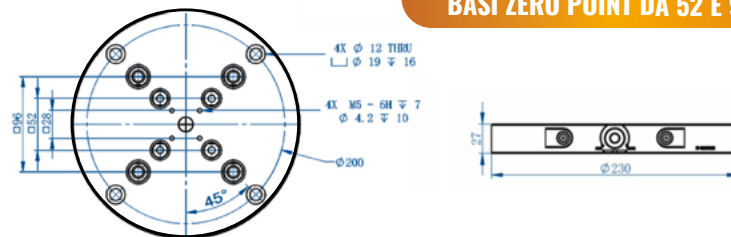
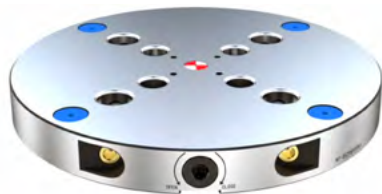
**PER LAVORAZIONI CAMBIO RAPIDO
BASI ZERO POINT DA 52 E 96 MM**

BASE COMBINATA ZERO POINT MISURA QUADRATA 52/96

CODICE	forza di serraggio N	metodo di sbloccaggio	tirante di adattamento	peso KG
NT-S5296P196V1	30.000	Manuale	NT-S52P16V1 NT-S96P20V1	4.89

P230 - BASE COMBINATA ZERO POINT SEDE SFERICA - 52/96 MM

- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO <0,005 MM
- POSIZIONE INDEXAGGIO FISSO 4X90°



**PER LAVORAZIONI CAMBIO RAPIDO
BASI ZERO POINT DA 52 E 96 MM**

BASE COMBINATA ZERO POINT MISURA QUADRATA 52/96

CODICE	forza di serraggio N	metodo di sbloccaggio	tirante di adattamento	peso KG
NT-S5296P230V1	30.000	Manuale	NT-S52P16V1 NT-S96P20V1	9.5



BASI DI PRECISIONE ZERO POINT SELF CENTERING

BASE DI PRECISIONE ZERO POINT MANUALE PER LAVORAZIONI SU 3-4-5 ASSI
MANUAL ZERO POINT PRECISION BASE FOR 3-4-5 AXIS MACHINING

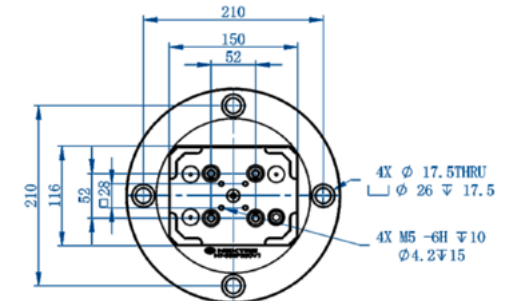
NEW!

P250 - BASE ZERO POINT SEDE RIALZATA - 52 MM

- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO <0,005 MM
- POSIZIONE INDEXAGGIO FISSO 4X90°



BASE ZERO POINT DA 52 MM



P150 PIANO ZERO POINT - BASE DA 52 MM

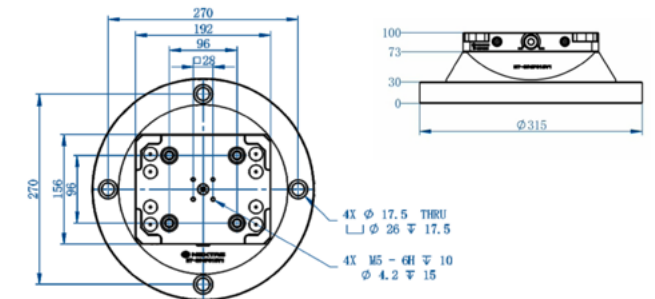
CODICE	forza di serraggio N	metodo di sbloccaggio	tirante di adattamento	peso KG
NT-S52P250V1	20.000	Manuale	NT S52P16V1	9.1

P315 - BASE ZERO POINT SEDE RIALZATA - 96 MM

- ACCIAIO INOSSIDABILE TEMPRATO
- RIPETIBILITÀ PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO <0,005 MM
- POSIZIONE INDEXAGGIO FISSO 4X90°



BASE ZERO POINT DA 96 MM



P150 PIANO ZERO POINT - BASE DA 96 MM

CODICE	forza di serraggio N	metodo di sbloccaggio	tirante di adattamento	peso KG
NT-S96P315V1	30.000	Manuale	NT S96P20V1	16



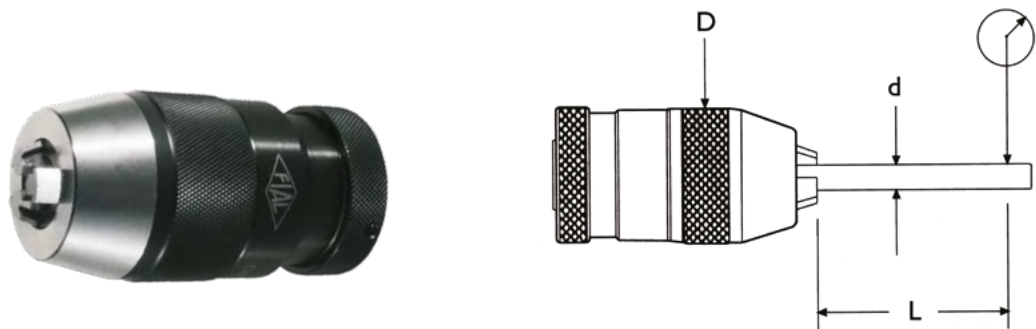


MANDRINI AUTOSERRANTI
DRILL CHUCKS

MANDRINI AUTOSERRANTI PER PUNTE SUPER PRECISIONE
SUPER PRECISION KEYLESS DRILL CHUCKS

ART. 100

- EXTRA PRECISI, TOLLERANZA 0,03-0,05
 - L'IMPIEGO SEMPLICE E RAPIDO SENZA CHIAVE FACILITA IL SERRAGGIO ED IL DISSERRAGGIO DEGLI UTENSILI
 - VITE FILETTATA INTERNA COSTRUITA IN LEGA D'ACCIAIO SPECIALE SAE 4340
- LE GRIFFE SONO RETTIFICATE DUE VOLTE IN SGROSSATURA E FINITURA
 - I MANDRINI CONSENTONO UNA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DI 3000 RPM
 - CERTIFICATO DI COLLAUDO INCLUSO NEL MANDRINO



CODICE	MISURA	APERTURA MM	ATTACCO CONICO	D	D MM	L MM	TOLLERANZA MAX MM	TORQUE KNF-CM	PESO GR	€
FIA10006B10	MM 6	0,5-6,5	B10	34	3	35	0,03	80	320	120,00
FIA10006B12	MM 6	0,5-6,5	B12	34	6	35	0,03	80	320	120,00
FIA10008B10	MM 8	0,5-8	B10	34	8	50	0,03	80	340	120,00
FIA10008B12	MM 8	0,5-8	B12	34	3	35	0,03	80	340	120,00
FIA10010B12	MM 10	0,5-10	B12	43	6	35	0,03	130	700	120,00
FIA10010B16	MM 10	0,5-10	B16	43	10	58	0,03	130	700	120,00
FIA10013B16	MM 13	1-13	B16	50	10	55	0,05	200	1030	150,00
FIA10016B16	MM 16	3-16	B16	58	10	55	0,05	300	1370	160,00
FIA10016B18	MM 16	3-16	B18	58	16	80	0,05	300	1370	160,00



MANDRINI AUTOSERRANTI
DRILL CHUCKS

MANDRINI AUTOSERRANTI PER MACCHINE CNC CON SERRAGGIO DI SICUREZZA
NC KEYLESS DRILL CHUCKS WITH LOCK

ART. 110

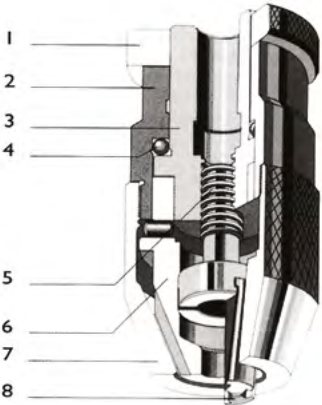
- EXTRA PRECISI, TOLLERANZA 0,03-0,05
 - PARTICOLARMENTE ADATTO PER MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO CON MASSIMA PRECISIONE E QUALITÀ
- FORZA DI SERRAGGIO DOPPIA RISPETTO ALLO STANDARD
 - CERTIFICATO DI COLLAUDO INCLUSO NEL MANDRINO



IL SISTEMA DI SICUREZZA CON L'AUSILIO DI UNA CHIAVE, EVITA L'IMPREVISTO ALLENTAMENTO DELLA PUNTA A CAUSA DELLA FORZA CENTRIFUGA O CAMBIO IMMEDIATO DI DIREZIONE.

CODICE	D	APERTURA MM	ATTACCO CONICO DIN 238	PESO GR	€
FIA11008B10	8	0.5 - 8	B10-B12	320	150,00
FIA11008B12	8	0.5 - 8	B10-B12	320	150,00
FIA11010B12	10	0.5 - 10	B12-B16	700	150,00
FIA11010B16	10	0.5 - 10	B12-B16	700	150,00
FIA11013B16	13	1 - 13	B16	1030	150,00
FIA11016B16	16	3 - 16	B16-B18	1450	170,00
FIA11016B18	16	3 - 16	B16-B18	1450	170,00

N°	COMPONENTI	TRATTAMENTO A CALDO
1	Anello	HRC60°
2	Dado di bloccaggio	HRC60°
3	Corpo	HRC55°
4	Sfere	HRC55°
5	Vite filettata	HRC52°
6	Guidagriffe	HRC50°
7	Calotta inferiore	HRC50°
8	Griffe	HRC61°



RICAMBI: ART. FIA101 GRIFFE • ART. FIA102 VITE FILETTATA • ART. FIA103 CALOTTA INFERIORE



MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE

Marchio italiano di proprietà Sogimut, Wessel progetta sistemi di serraggio flessibili progettati per massimizzare la produttività dell'officina moderna. Il cuore dell'offerta è rappresentato dai mandrini autocentranti a doppia guida, disponibili in versioni semplici e speciali. Completano la gamma le nuovissime lunette autocentranti, soluzioni custom ingegnerizzate per lavorazioni ad alta precisione e applicazioni speciali.

AUTOCENTRANTI PER TORNI

DOPPIA GUIDA

GUIDA SEMPLICE

RICAMBI

DATI TECNICI

LUNETTE AUTOCENTRANTI

**CONSEGNA
ENTRO 24H
DALL'ORDINE**

sogimut.com



TECNOLOGIA di SERRAGGIO WESSEL.

VELOCITÀ E AUTOMAZIONE



**Affidabilità & Precisione
Alta personalizzazione
Gamma versatile
Dotazione Completa**

APPLICAZIONI

**Centri di lavoro CNC automatizzati.
Tornitura industriale di precisione.
Applicazioni speciali di automazione
industriale e robotica.**

MARCHIO SOGIMUT DAL 1990



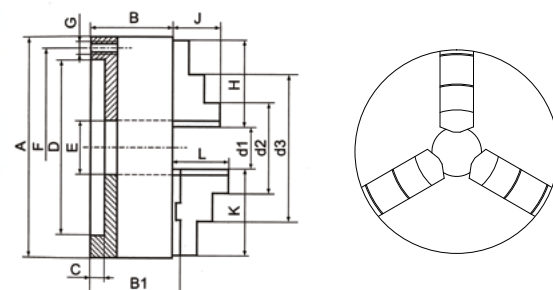


AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA 3+3 GRIFFE - DOUBLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE DOUBLE GUIDE CHUCKS

ART. 150

- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- COMANDO MANUALE



ART. 150 • 3+3 GRIFFE											
CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€ CAD
WES1500160	160	74,5	4	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7	900,00
WES1500200	200	83	4	160	55	176	6xM10	112	128	17,2	950,00
WES1500250	250	96	5	200	76	224	6xM12	131	149	29,3	1100,00
WES1500315	315	110	5	260	103	286	6xM16	154	168	50	1.600,00

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

ART. 151



ART. 151 • 3+3+3 GRIFFE											
CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESOKG	€ CAD
WES1510160	160	74,5	4	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7	1.300,00
WES1510200	200	83	4	160	55	176	6xM10	112	128	17,2	1.400,00
WES1510250	250	96	5	200	76	224	6xM12	131	149	29,3	1.650,00
WES1510315	315	110	5	260	103	286	6xM16	154	168	50	2.350,00

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASE E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI

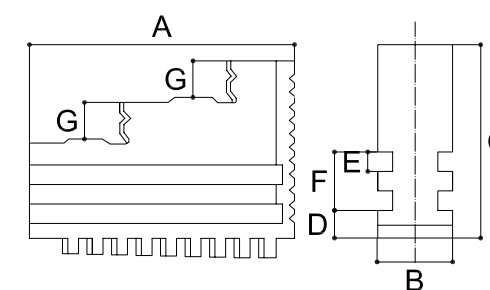


RICAMBI SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

ART. 265

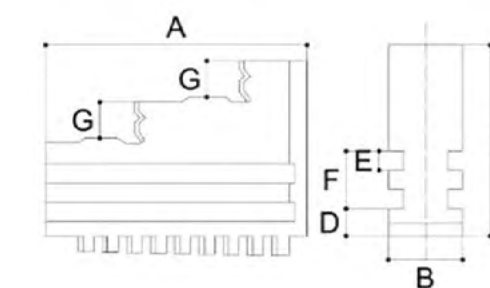
- GRIFFE DURE DIRITTE



ART. 265 • VERSIONE 3 PEZZI										
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
WES26500160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	600,00
WES26500200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	690,00
WES26500250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	790,00
WES26500315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.200,00

ART. 266

- GRIFFE DURE ROVESCE



ART. 266 • VERSIONE 3 PEZZI										
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
WES26600160	160	8	70	20	56	8	6	18	12	600,00
WES26600200	200	8	85	25	62	9	6	18	12	690,00
WES26600250	250	9	105	28	74	11	8	23	15	790,00
WES26600315	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.200,00



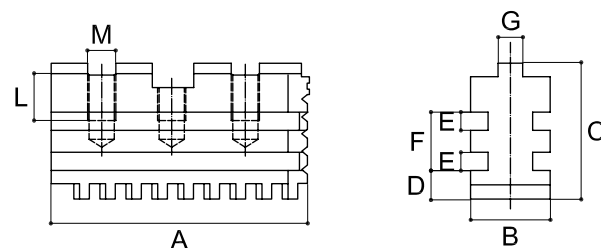


RICAMBI SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

GRIFFA BASE MASTER JAW

ART. 268



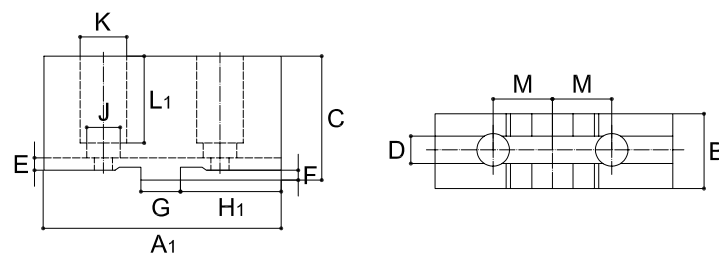
ART. 268 • VERSIONE 3 PEZZI												
CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
WES26800160	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	600,00
WES26800200	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	650,00
WES26800250	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	750,00
WES26800315	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	1.150,00

BLOCCHETTO TENERO SOFT TOP JAW

ART. 317



• ADATTO PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA E GUIDA SEMPLICE



ART. 317 • VERSIONE 3 PEZZI													
CODICE	DIMENSIONI	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	€ SERIE
HOL31700160	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	120,00
HOL31700200	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	135,00
HOL31700250	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	170,00
HOL31700315	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	260,00

GRIFFA BASE + BLOCCHETTO TENERO MASTER JAW + SOFT TOP JAW

ART. 267



ART. 267 • VERSIONE 3 PEZZI		
CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
WES26700160	160	700,00
WES26700200	200	750,00
WES26700250	250	900,00
WES26700315	315	1.400,00



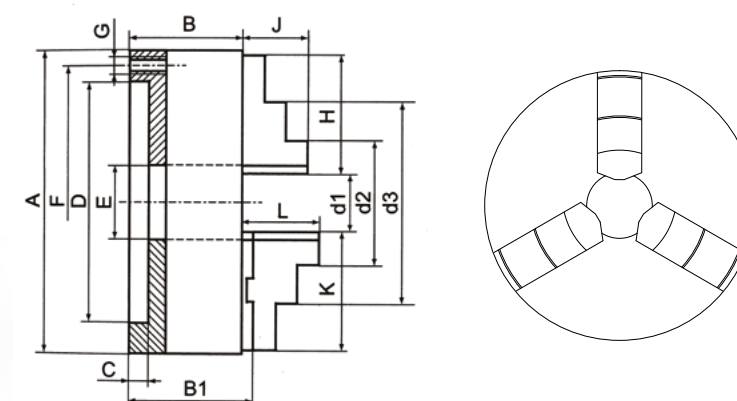
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE - SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE 3+3 JAW CHUCKS

ART. 301

- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

- ACCESSORI STANDARD:
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI FISSAGGIO



ART. 301 • VERSIONE 3+3														
CODICE	A MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
HOL30100080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	340,00
HOL30100100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	350,00
HOL30100125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	390,00
HOL30100160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	450,00
HOL30100200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	590,00
HOL30100250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	790,00
HOL30100315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.200,00
HOL30100400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	2.000,00
HOL30100500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	4.900,00
HOL30100630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	150	87	220	9.000,00

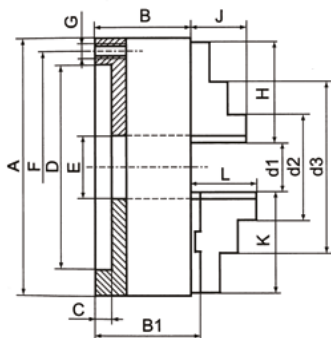
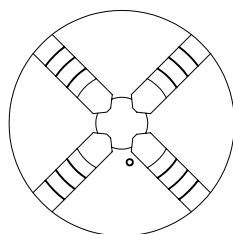




AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE - SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE 4+4 JAW CHUCKS

ART. 302



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

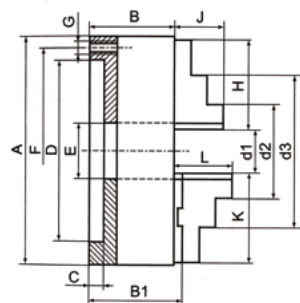
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 302 • VERSIONE 4+4

CODICE	A MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG MAX	€
HOL30200125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	500,00
HOL30200160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	600,00
HOL30200200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	750,00
HOL30200250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.000,00
HOL30200315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.500,00
HOL30200400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	2.700,00
HOL30200500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	6.900,00
HOL30200630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	87	220	12.900,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI A 2 GRIFFE 2 JAW CHUCKS

ART. 298



- CORPO IN GHISA
- PER SERRAGGIO PEZZI IRREGOLARI
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- GUIDA SEMPLICE

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO

CODICE	A	B	B1	C	D-H7	E	F	G	L	PESO KG	€
HOL29800160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	43	10	850,00
HOL29800200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	45	16	1.000,00
HOL29800250	250	85	88,5	5	200	76	224	6xM12	53	26	1.150,00
HOL29800315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	57	43	1.600,00
HOL29800400	400	105	108	5	330	136	362	6xM16	67	85	3.000,00



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3+3/4+4+4 GRIFFE/SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3+3 GRIFFE 3+3+3 JAW CHUCKS

ART. 301B



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 SERIE DI GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 301B • VERSIONE 3+3+3

CODICE	MM	€
HOL301B0125	125	700,00
HOL301B0160	160	770,00
HOL301B0200	200	950,00
HOL301B0250	250	1.200,00
HOL301B0315	315	1.900,00
HOL301B0400	400	3.000,00
HOL301B0500	500	7.000,00
HOL301B0630	630	11.500,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4+4 GRIFFE 4+4+4 JAW CHUCKS

ART. 302B



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 SERIE DI GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 302B • VERSIONE 4+4+4

CODICE	MM	€
HOL302B0125	125	900,00
HOL302B0160	160	1.000,00
HOL302B0200	200	1.200,00
HOL302B0250	250	1.650,00
HOL302B0315	315	2.500,00
HOL302B0400	400	4.000,00
HOL302B0500	500	9.500,00
HOL302B0630	630	15.900,00





RICAMBI
SPARE PARTS

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

SERIE 3 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI



ART. 303P



ART. 304P



ART. 305P



ART. 317



ART. 318

ART. 303P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL303P0080	80	115,00
HOL303P0100	100	125,00
HOL303P0125	125	140,00
HOL303P0160	160	160,00
HOL303P0200	200	190,00
HOL303P0250	250	240,00
HOL303P0315	315	370,00
HOL303P0400	400	550,00
HOL303P0500	500	1.100,00
HOL303P0630	630	1.600,00

ART. 304P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL304P0080	80	170,00
HOL304P0100	100	180,00
HOL304P0125	125	190,00
HOL304P0160	160	210,00
HOL304P0200	200	230,00
HOL304P0250	250	300,00
HOL304P0315	315	500,00
HOL304P0400	400	590,00
HOL304P0500	500	1.500,00
HOL304P0630	630	2.000,00

ART. 305P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL305P0080	80	170,00
HOL305P0100	100	180,00
HOL305P0125	125	190,00
HOL305P0160	160	210,00
HOL305P0200	200	230,00
HOL305P0250	250	300,00
HOL305P0315	315	500,00
HOL305P0400	400	590,00
HOL305P0500	500	1.500,00
HOL305P0630	630	2.000,00

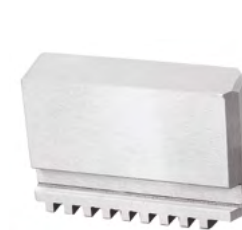


RICAMBI
SPARE PARTS

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

SERIE 4 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI



ART. 307P



ART. 308P



ART. 309P



ART. 337



ART. 338

ART. 307P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL307P0125	125	200,00
HOL307P0160	160	240,00
HOL307P0200	200	290,00
HOL307P0250	250	350,00
HOL307P0315	315	600,00
HOL307P0400	400	650,00
HOL307P0500	500	1.200,00
HOL307P0630	630	1.800,00

ART. 308P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL308P0125	125	300,00
HOL308P0160	160	350,00
HOL308P0200	200	370,00
HOL308P0250	250	470,00
HOL308P0315	315	750,00
HOL308P0400	400	1.000,00
HOL308P0500	500	2.500,00
HOL308P0630	630	3.000,00

ART. 309P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL309P0125	125	300,00
HOL309P0160	160	350,00
HOL309P0200	200	370,00
HOL309P0250	250	470,00
HOL309P0315	315	750,00
HOL309P0400	400	1.000,00
HOL309P0500	500	2.500,00
HOL309P0630	630	3.000,00

ART. 317 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31700125	125	115,00
HOL31700160	160	120,00
HOL31700200	200	135,00
HOL31700250	250	170,00
HOL31700315	315	260,00
HOL31700400	400	420,00
HOL31700500	500	720,00
HOL31700630	630	950,00

ART. 318 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31800125	125	200,00
HOL31800160	160	220,00
HOL31800200	200	240,00
HOL31800250	250	290,00
HOL31800315	315	470,00
HOL31800400	400	600,00
HOL31800500	500	1.600,00
HOL31800630	630	2.000,00

ART. 337 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33700125	125	150,00
HOL33700160	160	155,00
HOL33700200	200	170,00
HOL33700250	250	230,00
HOL33700315	315	350,00
HOL33700400	400	540,00
HOL33700500	500	900,00
HOL33700630	630	1.200,00

ART. 338 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33800125	125	280,00
HOL33800160	160	300,00
HOL33800200	200	330,00
HOL33800250	250	450,00
HOL33800315	315	690,00
HOL33800400	400	900,00
HOL33800500	500	2.300,00
HOL33800630	630	2.800,00





RICAMBI
SPARE PARTS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS

CORONA PER GHISA / CORONA PER ACCIAIO / PIGNONE PER GHISA / PIGNONE PER ACCIAIO / CHIAVE



**ART.
310P**

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	55	215,00
HOL310P0100	69	240,00
HOL310P0125	94	275,00
HOL310P0160	124	350,00
FIA28200180	145	420,00
HOL310P0200	159	430,00
FIA28200230	190	515,00
HOL310P0250	198	540,00
FIA28200270	220	650,00
HOL310P0315	258	720,00
HOL310P0400	328	1.650,00
HOL310P0500	417	4.200,00
HOL310P0630	542	6.000,00
HOL310P0800	696	10.900,00
HOL310P01000	-	a rich.
HOL310P1250	-	a rich.



**ART.
306P**

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	19x26	45,00
HOL306P0100	25x35	70,00
HOL306P0125	25x41	70,00
HOL306P0160	28x47	80,00
FIA28100180	28x53	85,00
HOL306P0200	30x58	95,00
FIA28100230	30x58	95,00
HOL306P0250	34x69	120,00
FIA28100270	34x69	120,00
HOL306P0315	37x91	140,00
HOL306P0400	44x112	190,00
HOL306P0500	50x135	450,00
HOL306P0630	63x150	500,00
HOL306P0800	63x205	950,00
HOL306P1000	-	a rich.
HOL306P1250	-	a rich.



**ART.
288**

PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	55,00
FIA28800100	100	80,00
FIA28800125	125	80,00
FIA28800160	160	85,00
FIA28800200	200	95,00
FIA28800250	250	120,00
FIA28800315	315	140,00
FIA28800400	400	200,00
FIA28800500	500	500,00
FIA28800630	630	600,00
FIA28800800	800	1.100,00



**ART.
322**

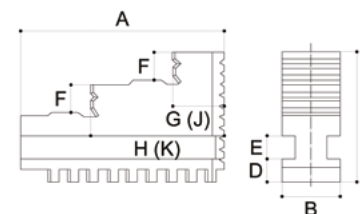
CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	65,00
HOL32200100	100	9	80,00
HOL32200125	125	9	80,00
HOL32200160	160	11	85,00
HOL32200200	200	11	85,00
HOL32200250	250	14	100,00
HOL32200315	315	14	100,00
HOL32200400	400	17	150,00
HOL32200500	500	19	200,00
HOL32200630	630	19	200,00
HOL32200800	800	21	300,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.



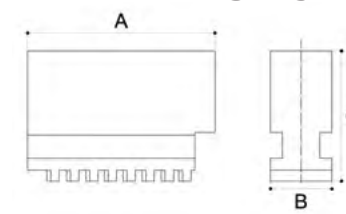
DATI TECNICI
AUTOCENTRANTI E RICAMBI
TECHNICAL DATA

RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE
SINGLE GUIDE JAWS

GRIFFE DIRITTE/ROVESCE

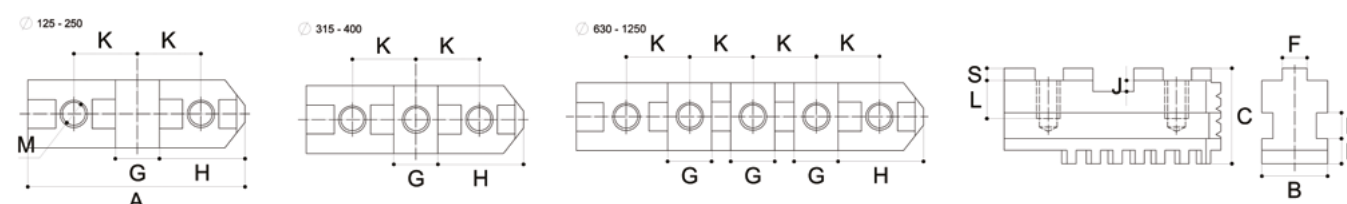


GRIFFE TENERE INTEGRALI



Ø	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149

GRIFFE BASE



Ø	A	B	C	D	E	F -0,03	G +0,01	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	7,94	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	4	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2

AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA
DOUBLE GUIDE CHUCKS

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Portata con supporto kg
160	90	2500	2200	0,04	100
200	110	2000	2500	0,06	170
250	130	1800	3200	0,06	350
315	140	1400	3800	0,07	700

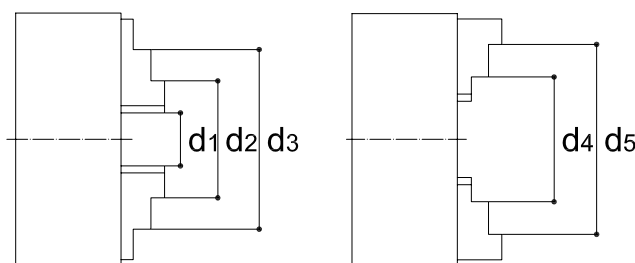




DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa	N° giri acciaio	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
80	35	5000	7000	1000	0,02	0,015	40
100	50	4500	6300	1700	0,02	0,015	60
125	75	4000	5500	2400	0,03	0,02	100
160	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000



POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

GRIFFE MONOBLOCCO						GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO					
Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5	Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71	80	-	-	-	-	-
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93	100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125	125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160	160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200	200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250	250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315	315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400	400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500	500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630	630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630

PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

Ø mandrino	foro standard	max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	108
400	136	144
500	190	205
630	250	280

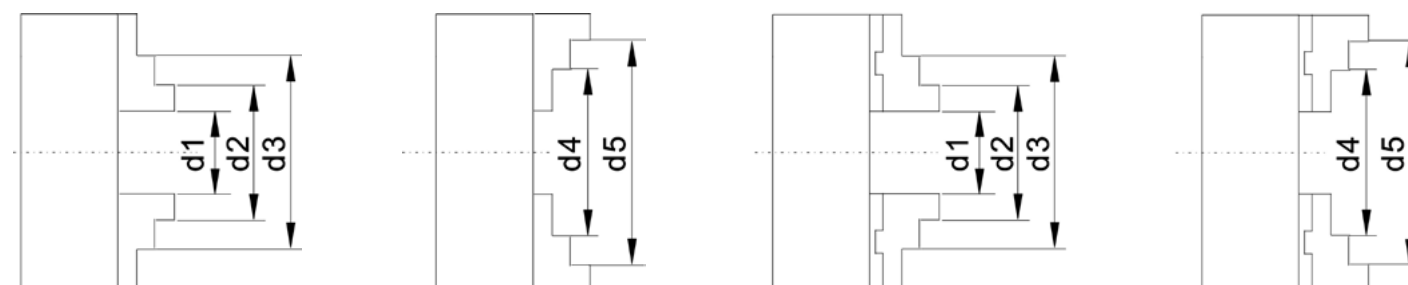


DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

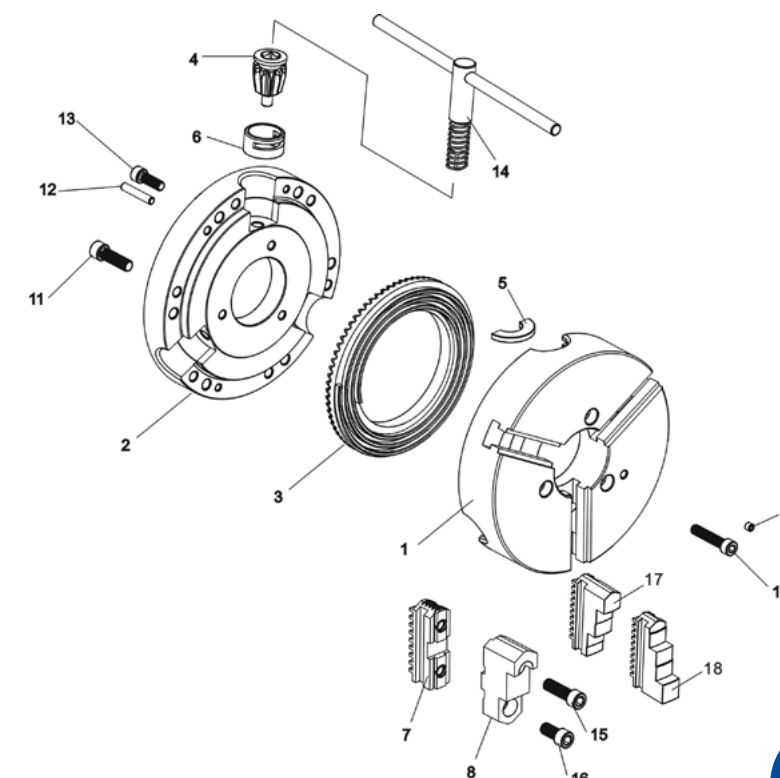
POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPUCCIO DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI





LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE STANDARD PER TORNITURA STANDARD STEADY-REST FOR TURNING



Le nostre lunette autocentranti sono il risultato del continuo studio e della ricerca per la soluzione dei vari problemi che si presentano durante le operazioni di tornitura. La caratteristica principale di queste lunette è quella di consentire, con una singola serie di bracci, un ampio campo di presa mantenendo ingombri dimensionali ridotti. Il sistema di lubrificazione centralizzata e di pressurizzazione garantiscono una lunga durata d'impiego e precisione inalterata nel tempo. La serie è suddivisa in DIECI taglie con differenti ingombri e campi di presa in modo da offrire al cliente la più ampia scelta e applicabilità presente sul mercato.

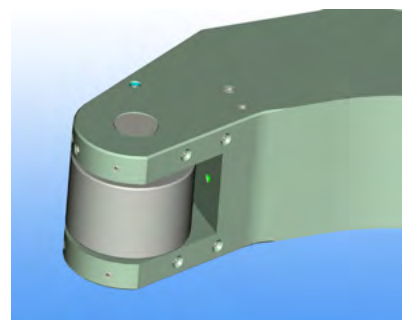
Self-centering steady rests are the result of our constant study and research about solutions for problem about clamping the workpiece during turning operations. The main features of these steady rest is to allow, with a single set of arms, a wide clamping range with slim dimensions. The centralized lubrication system and the pressurization air inside the steady rest provides a long service life and precision unchanged over time. The series is composed by TEN sizes with different dimensions and different clamping range in order to offer to customer the widest choice on the market.

POSSIBILITA' DI LUNETTE SPECIALI A DISEGNO CUSTOM SPECIAL STEADY-RESTS ON REQUEST LUNETTE AUTOCENTRANTI HEAVY-DUTY FINO A 1000 mm HEAVY-DUTY STEADY-RESTS UP TO 1000 mm

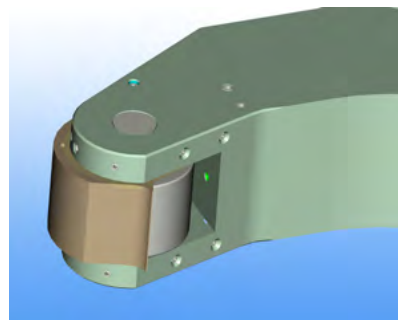
CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Coprirulli con posizionamento automatico
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Predisposizione per montaggio KIT COPRIRULLI REFRIGERANTE

- Body protected by seals
- Roller covers with automatic positioning
- Possibility to mount proximity detector for check the full open position of the steady rest
- Possibility to mount eccentric roller pins
- Possibility to mount COOLANT ROLLER COVERS KIT



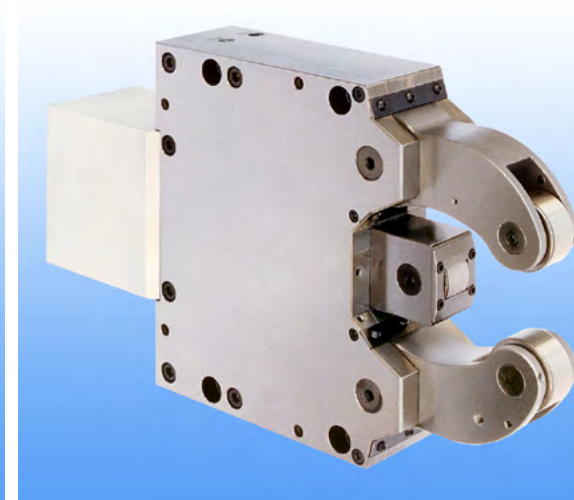
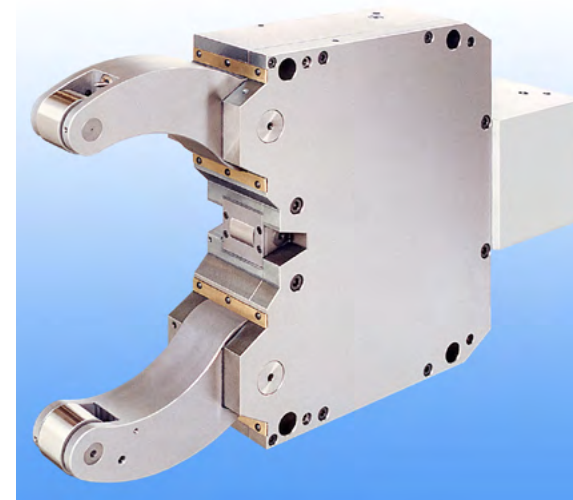
Senza coprirulli
Without roller cover



Con coprirulli
With roller cover



LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI STANDARD STEADY-REST AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM 0-47	MM 0-67	MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli Range max without roller cover	mm	4-70	6-75	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli Range max with roller cover	mm	15-62	11-70	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro Cylinder area	cm ²	12,5	9,6	19,6	38,5	38,5	38,5	63,6	78,5	78,5	176,7
	Pressione max Max bar pressure	bar	25	52	70	80	80	80	70	80	80	70
	Pressione di lavoro Work pressure bar	bar	6-25	6-52	8-70	8-80	8-80	8-80	8-70	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo Max allowed load per roller	daN	104	165	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa Center accuracy on full range	mm	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione Repeatability on same diam at same pressure	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli Max roller end speed	m/min	650	800	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso Weight	kg	7	10	16,5	50	50	52	115	185	188	480





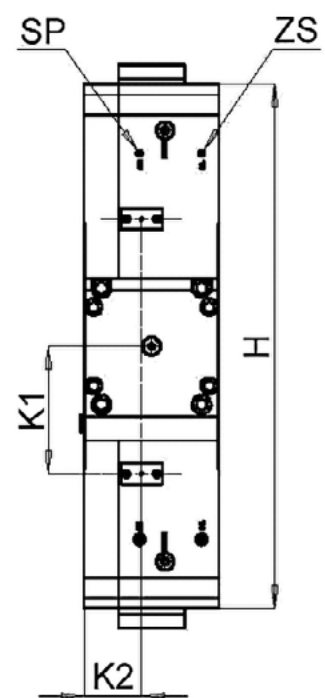
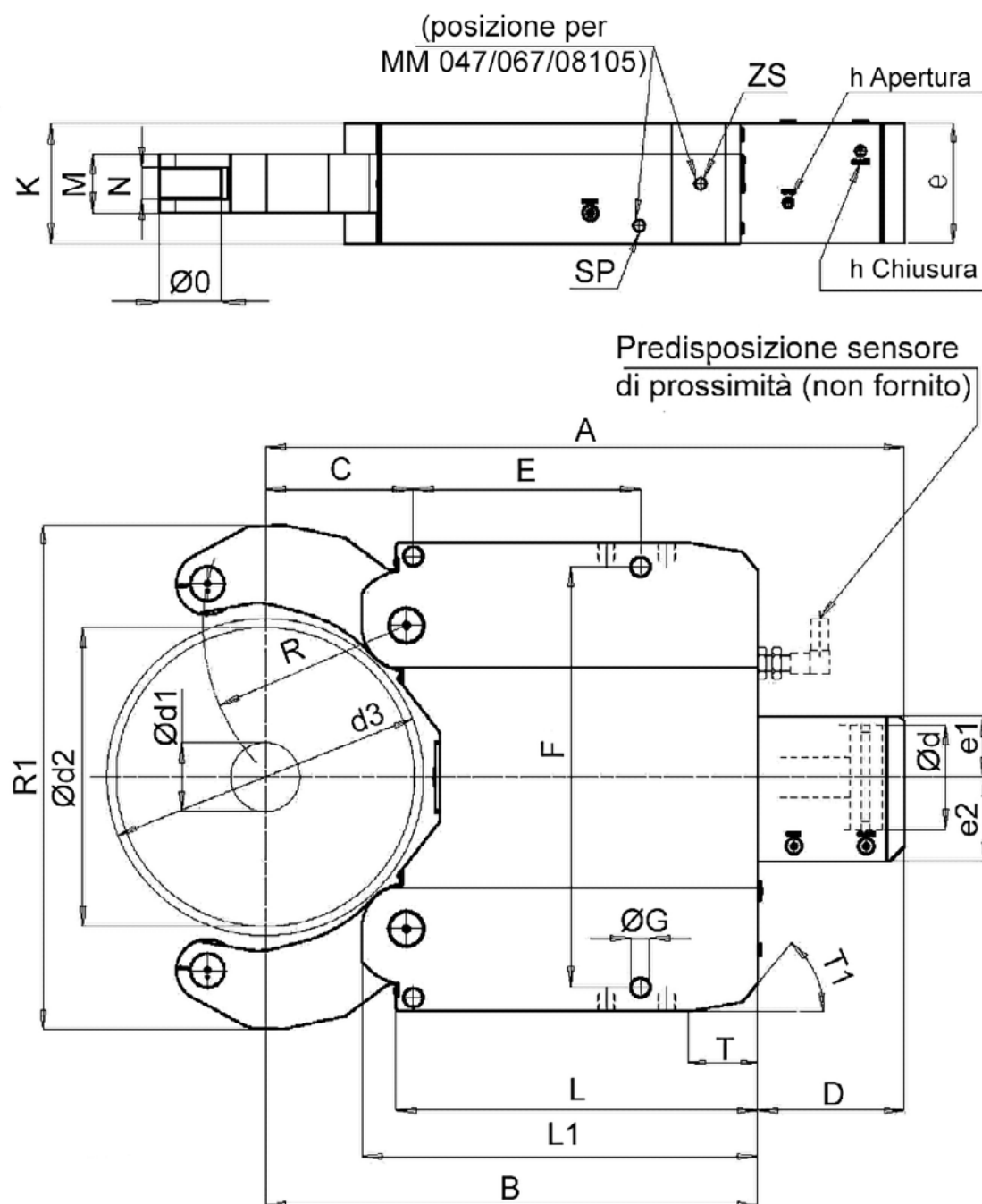
LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

STANDARD STEADY-REST AND SPARE PARTS



ZS = Lubrificazione
Centralizzata
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione
Max 4 bar (58 psi)



LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

STANDARD STEADY-REST AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 0-47	MM 0-67	MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	4	6	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	70	75	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	70	79	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	206	214,5	277	428	436	455	603	696,5	716,5	953,5
B	mm	137	149	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	51	52	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	69	65,5	80	122	122	122	155	186,5	186,5	238,5
E	mm	60	66	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	118	140	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	11	11	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	132	160	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	102	108,5	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	115,5	125,5	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	54	63	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	20	28	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	11,5/9	17,5/14	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	19	24	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	48,5	55	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP		sp=G1/8" zs=M10x1	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
K1	mm	/	51,5	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	/	31	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
e	mm	60	62	71	84,5	84,5	84,5	109,5	143	143	174
e1	mm	43,5	22	39,5	53	53	53	61	63	63	88
e2	mm	43,5	54	61	75	75	75	91	97	97	122
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
T	mm	/	/	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	/	/	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	121	144	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro)	mm	40	35	50	70	70	70	90	100	100	150





LUNETTE AUTOCENTRANTI
CON CILINDRO LATERALE
SIDE CYLINDER STEADY-RESTS



Data la poca disponibilità di spazio in alcune macchine utensili per tornitura, è nata l'esigenza di ridurre le dimensioni delle lunette. Per questo sono state sviluppate nuove lunette, che pur mantenendo inalterate le capacità di presa e le caratteristiche tecniche, montano un cilindro di azionamento laterale che permette di limitare in modo considerevole l'ingombro della lunetta sulla macchina utensile.

Such series were developed, keeping the same standard clamping range and technical features, with a side cylinder that allows to reduce the dimension of the steady rest. These steadies can be mounted on machine tools where the available space is limited.

CARATTERISTICHE
TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Coprirulli con posizionamento automatico
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Predisposizione per montaggio KIT COPRIRULLI REFRIGERANTE

- Body protected by seals
- Roller covers with automatic positioning
- Possibility to mount proximity detector for check the full open position of the steady rest
- Possibility to mount eccentric roller pins
- Possibility to mount COOLANT ROLLER COVERS KIT

ACCESSORI STANDARD
STANDARD ACCESSORIES

- Lubrificazione centralizzata lunetta
- Cilindro con valvola di sicurezza
- Predisposizione per montaggio sensore proximity controllo lunette completamente aperta (proximity non fornito)
- Rulli cilindrici
- Coprirullo centrale

- Steady-rest centralized coolant
- Cylinder with safety valve
- Mounting position for proximity sensor for check the full open position of the steady-rest (proximity not supplied)
- Cylindrical rollers
- Central roller cover

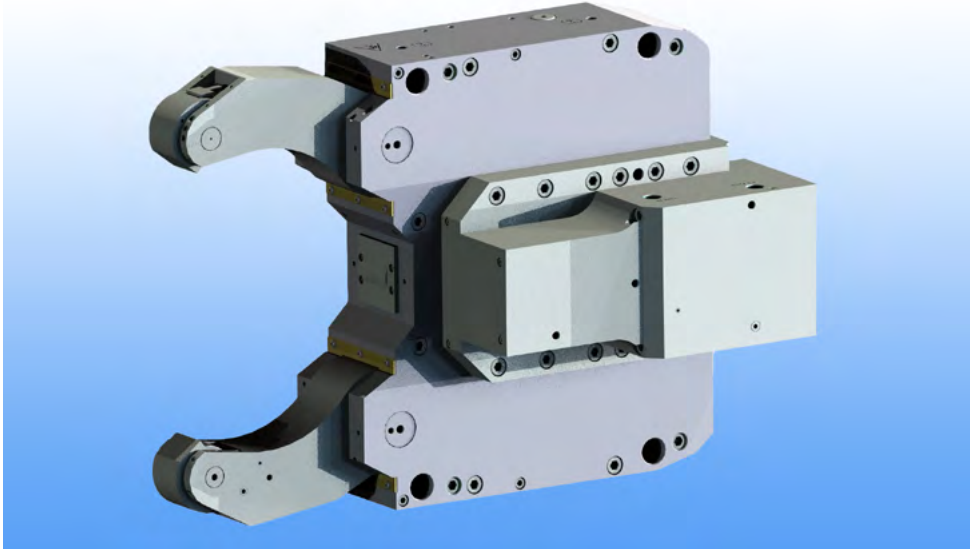
CONFIGURAZIONE LUNETTA STANDARD
STANDARD STEADY-REST

- Rulli cilindrici
- Pressurizzazione
- Lubrificazione centralizzata
- Cilindro in linea con valvola di sicurezza (tranne 0-47mm)
- Piastrina per applicazione proximity a lunetta aperta
- Predisposizione per lubrificazione manuale mediante ingrassatori o oliatori

- Cylindrical rollers
- Pressurizing
- Centralized coolant system
- Cylinder in line with security valve (excepted 0-47mm)
- Plate for proximity application at open steady-rest
- Possibility for manual coolant by greasers or oilers



LUNETTE CON CILINDRO LATERALE
& ACCESSORI
SIDE CYLINDER STEADY-RESTS AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli Range max without roller cover	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli Range max with roller cover	mm	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro Cylinder area	cm²	19,6	50,2	50,2	50,2	78,5	78,5	78,5	176,7
	Pressione max Max bar pressure	bar	70	60	60	60	60	80	80	70
	Pressione di lavoro Work pressure bar	bar	8-70	8-60	8-60	8-60	8-60	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo Max allowed load per roller	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa Center accuracy on full range	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione Repeatability on same diam at same pressure	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli Max roller end speed	m/min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso Weight	kg	14,5	51	51	52	134	194	198	542





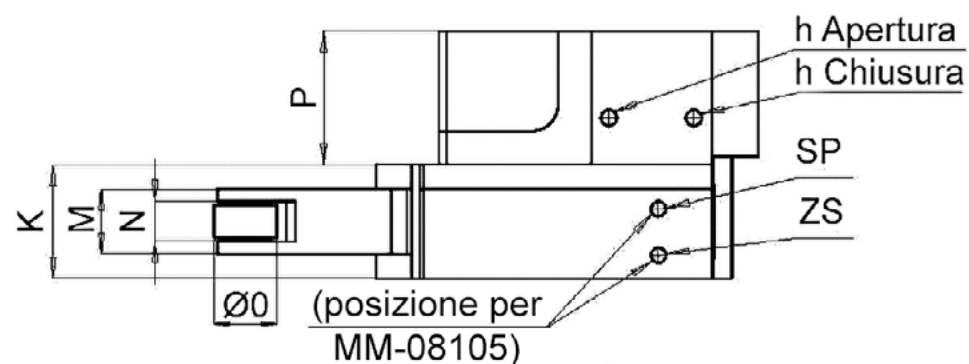
LUNETTE AUTOCENTRANTI CON CILINDRO LATERALE

SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

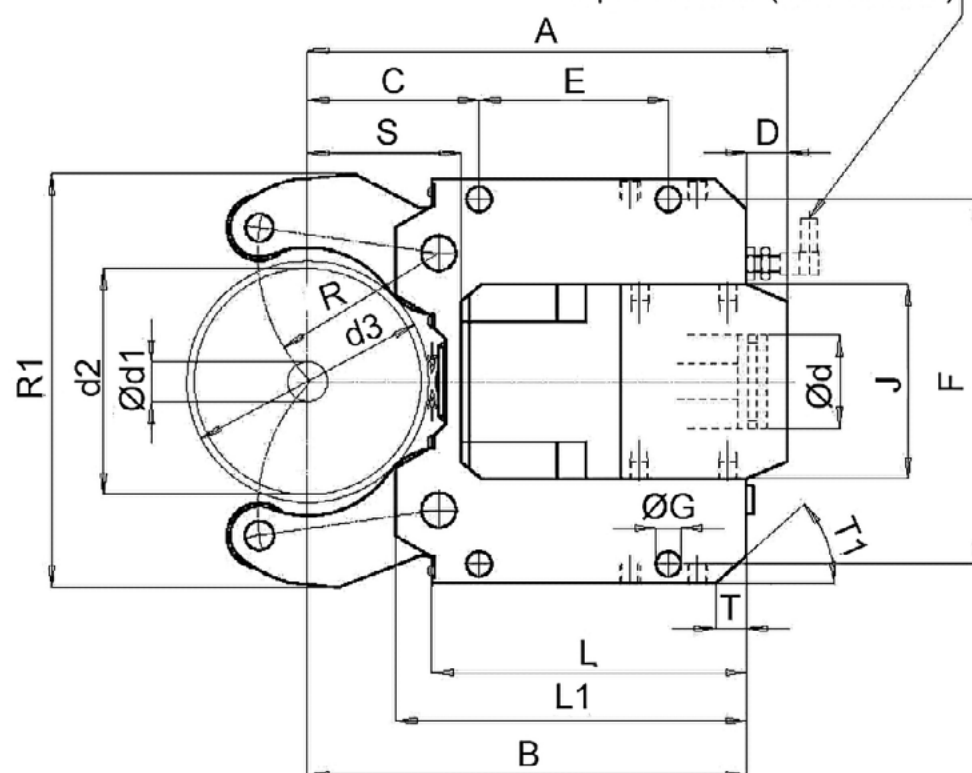
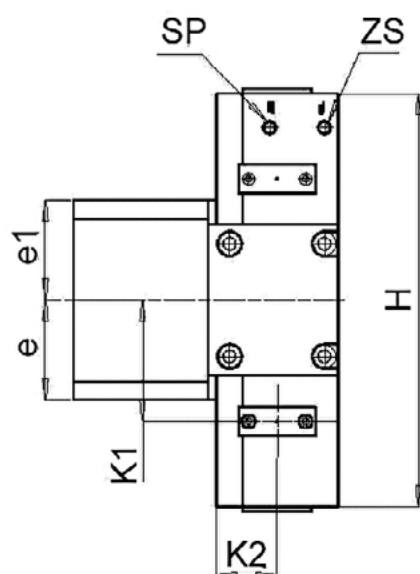


ZS = Lubrificazione
Centralizzata
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione
Max 4 bar (58 psi)



Predisposizione sensore
di prossimità (non fornito)



LUNETTE CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

SIDE CYLINDER STEADY-RESTS AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	228	341	349	368	483,5	574	594	780
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	31	35	35	35	35,5	64	64	65
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
J	mm	95	140	140	140	180	180	180	254
S	mm	68	102	110	129	169,2	195,7	215,7	287,5
P	mm	62	100	100	100	119	114	114	185
e	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
e1	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro)	mm	50	80	80	80	100	100	100	150





LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE COOLANT

COOLANT SERIES STEADY-RESTS



Le lunette autocentranti della serie COOLANT riportano le caratteristiche principali delle lunette standard con l'implementazione del lavaggio attraverso i bracci di presa. Questa funzione, tramite un'apposita connessione, permette la fuoriuscita di acqua refrigerante nella zona di lavoro attraverso una serie di forature interne.

Il lavaggio permette di mantenere pulita l'area di rotolamento dei rulli ed evita a possibili residui di danneggiare il rullo.

ATTENZIONE: dalla taglia mm 30-250 in poi il lavaggio avviene sia attraverso i bracci di presa laterali che il braccio centrale, nelle precedenti è previsto solo attraverso i bracci di presa laterali.

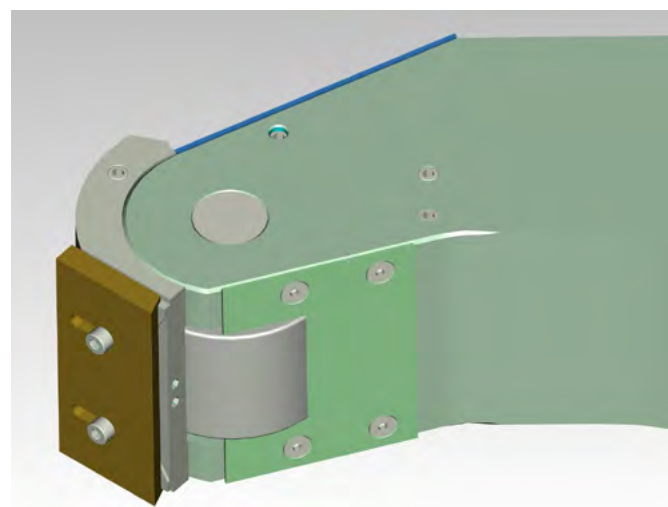
The self centering steady rest of the COOLANT series keeping the same features of standard with the addition of coolant through clamping arms. This function, through a specific port, allows coolant to flow in the working area through holes in the arms. Coolant keeps clean the working area, in particular prevents damage on rotating rollers.

PAY ATTENTION: up to MM 30-250, the coolant flow is available on side arms only. From size 325 and larger the coolant flow is available on side and central arms.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Passaggio del refrigerante attraverso i bracci di presa
- Coprirulli per refrigerante
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici

- Body protected by seals
- Coolant way through holding arms
- Roller covers for coolant
- Possibility to mount proximity detector for steady-rest control once fully open
- Possibility to mount eccentric roller pins



LUNETTE SERIE MINI (MONTAGGIO SU TORRETTA)

MINI SERIES STEADY-RESTS



Le lunette della serie mini sono nate dall'esigenza di rispondere a tutti quei torni che non hanno previsto il montaggio di una lunetta autocentrante. Per esempio torni multi asse con due torrette, in cui la torretta inferiore viene utilizzata per il montaggio di una lunetta e la superiore per la lavorazione del diametro in presa.

Hanno un campo di presa adatto a lavorazioni su piccoli diametri e solitamente vengono fornite complete di supporto adeguato alla tipologia di torretta su cui andrà assemblata.

ATTENZIONE: tutte le lunette indicate prevedono l'azionamento tramite cilindro idraulico, che quindi necessita di due connessioni idrauliche (apertura/chiusura). Qualora la torretta non preveda un distributore idraulico rotante con almeno due connessioni vi è la possibilità di azionare la lunetta tramite altre soluzioni. Contattare il nostro ufficio tecnico per maggiori informazioni.

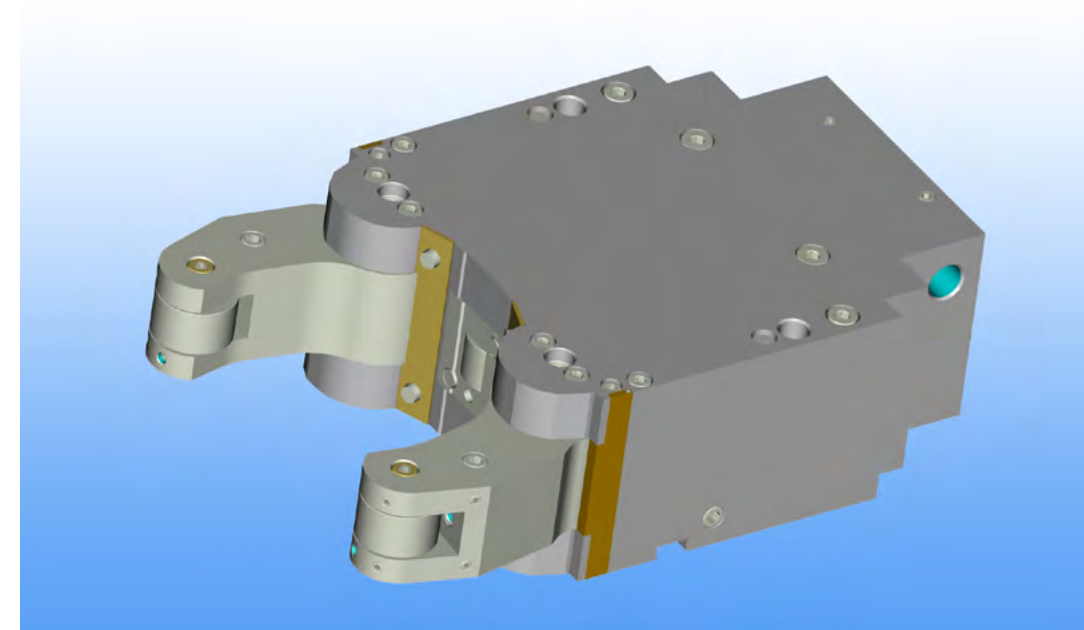
Small-sized steady-rests are for lathes not mounting steady-rests. For instance, multi-axes lathes with double turrets, the lower used for steady-rest mounting and the upper for working on holding diameter. Such steady-rests have a holding range apt to workings on small diameters and usually supplied with support suitable to the turret model to be assembled.

PAY ATTENTION: all steady-rests foresee the functioning through an hydraulic cylinder, so needing two hydraulic connections (on/off). In case the turret does not foresee an hydraulic distributor with at least two connections you have the possibility to action the steady-rest by other solutions. Please contact our technical team for more details.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Presa su piccoli diametri
- Lubrificazione tramite il supporto
- Dimensioni compatte
- ESECUZIONI SPECIALI DISPONIBILI A RICHIESTA

- Holding on small diameters
- Coolant through the support
- Compact dimensions
- SPECIAL EXECUTIONS ON REQUEST





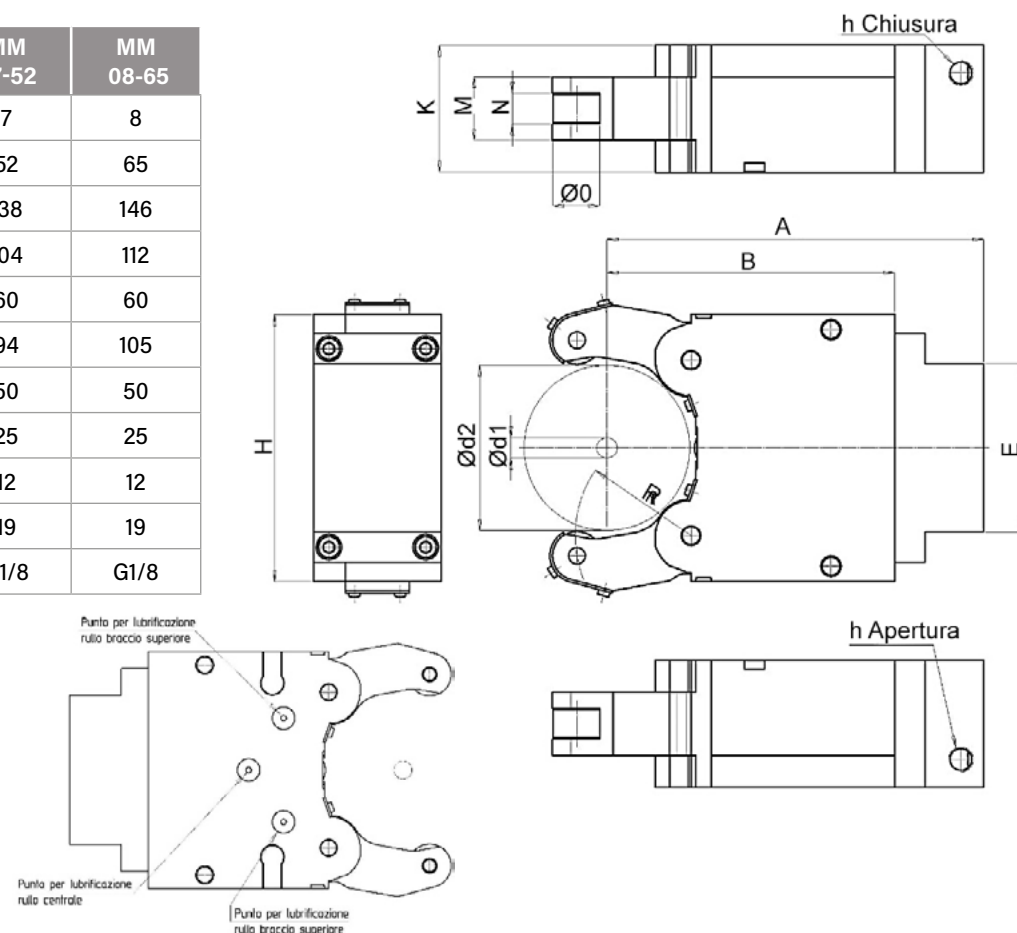
LUNETTE SERIE MINI & ACCESSORI

MINI SERIES STEADY-RESTS AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM	MM	MM
			04-32	07-52	08-65
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	4-32	7-52	8-65
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	4-32	7-52	8-65
CAPACITÀ - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm ²	7,06	8	8
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	35	35	35
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	6-35	6-35	6-35
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	80	95	95
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,02	0,02
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/min	800	800	800
	Peso <i>Weight</i>	kg	2,2	3,5	3,5

TIPO TYPE		MM 04-32	MM 07-52	MM 08-65
d1	mm	4	7	8
d2	mm	32	52	65
A	mm	117	138	146
B	mm	86	104	112
E	mm	54	60	60
H	mm	80	94	105
K	mm	36	50	50
M	mm	15	25	25
N	mm	9	12	12
ØO	mm	19	19	19
h		G1/8	G1/8	G1/8



LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA CENTRALIZED COOLANT SYSTEM



Particolare importanza assume l'esecuzione dell'impianto di lubrificazione della lunetta.

Una corretta lubrificazione aumenta la durata dei rulli. La quantità di olio viene regolata da 4 dosatori volumetrici a risposta diretta. La pressione di esercizio è compresa fra i 17 bar di pressione minima e 50 bar di pressione massima. Si consiglia l'uso di olio con viscosità compresa tra i 22 e i 68 Centistoke. Massima temperatura del lubrificante 70°C.

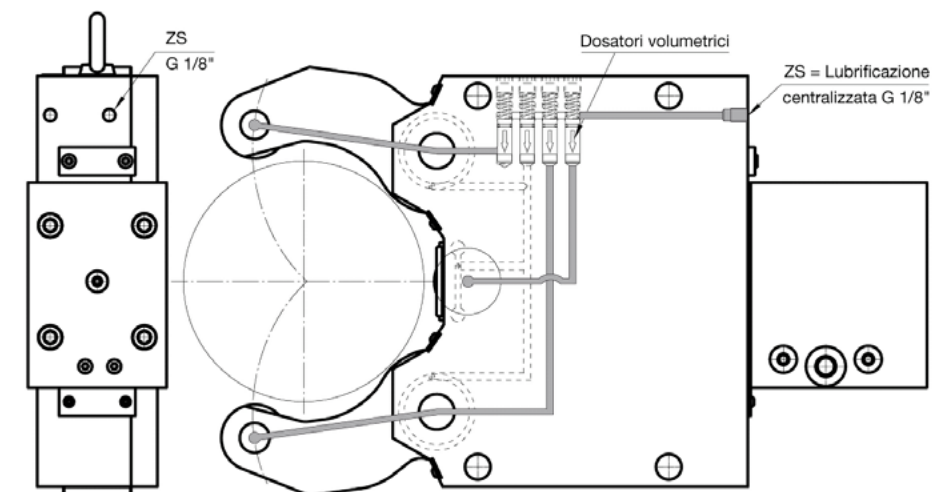
Quando la lunetta non viene usata per un periodo superiore a due giorni, si consiglia di eseguire numerosi cicli di lubrificazione, finché non si vede l'olio uscire dai rulli, il numero degli impulsi di lubrificazione dipende dal tipo di lavorazione in atto se la lunetta è posta come sostegno pezzo (bassa pressione di lavoro) quindi con poco carico può essere sufficiente un impulso ogni 4 minuti, se invece siamo in presenza di lavorazioni gravose, oppure la lunetta è posta in ambiente con forte presenza di trucioli di piccola dimensione è necessario intensificare il numero di impulsi fino ad un massimo di 1 al minuto. Per la lubrificazione si può usare anche Grasso ma con elevata fluidità tipo NLGI0.

A timely accurate coolant process is considered essential to keep rollers lasting, whose oil is adjusted by 4 direct dosers. Working pressure is ranged from 17 to 50 bar. Advisable oil with viscosity from 22 to 68 Centistoke. Max coolant temperature 70 °C.

After a two day stop it is suggested to imply different coolant cycles until oil comes out of rollers.

Coolant drive depends on effective working: low working pressure by every 4 minute drive - high working pressure and plenty of small chips by 1 minute drive. As coolant can also be used Grease with high flow type NLGI0.

TIPO / TYPE	04-70	06-75	08-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
Diametro rullo <i>Roller diameter</i>	19	35	35	47	47	47	52	60	60	80
cm ² per impulso <i>cm² by drive</i>	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3	0,3	0,3	0,3
Intervallo in 1' per impulso <i>Timeout 1' by drive</i>	2-4	2-4	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
N° Dosatori <i>N° dosers</i>	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5





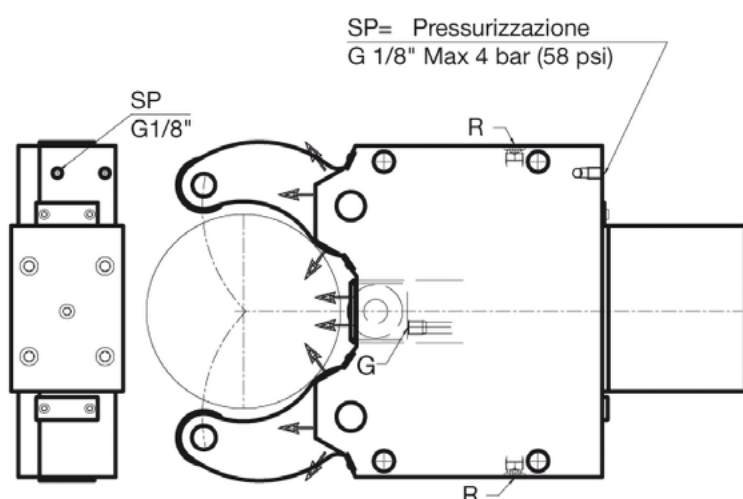
PRESSURIZZAZIONE PRESSURIZATION AIR



Tutte le lunette sono provviste di attacco per aria pressurizzata da G1/8", questo sistema impedisce ai piccoli trucioli e polveri di entrare all'interno del corpo lunetta. Quando la lunetta è completamente aperta, il flusso dell'aria viene automaticamente ridotto, ma non chiuso, questo per evitare un inutile spreco d'aria. Il sistema prevede anche la pulizia del vano dove è alloggiato il rullo centrale, per attivare questa opzione bisogna togliere la vite "G" posta sul fondo del vano stesso. La pressione può variare da min. 1 a max. 4 bar (58 psi).

La lunetta può essere usata anche senza pressurizzazione, sui piani superiore ed inferiore, sono eseguiti dei fori di drenaggio; è consigliabile togliere uno dei due tappi (quello situato nella posizione più bassa) in modo da far defluire l'acqua refrigerante che potrebbe entrare nel corpo lunetta.

All steady-rests are provided with air pressuring system by G1/8", preventing small chips and dust to get in. When fully open the air flow is automatically reduced, but not closed, to avoid air waste. The system also provides for cleaning the central roller space, to activate by unscrewing "G" on the bottom of it. The pressure varies from 1 to 4 bar (58 psi). The steady-rest can also be used without pressurizing, on up and down surfaces are placed some draining holes; it is advisable to take off one of the plugs (on lower position to allow the exit of) the coolant water and avoid its entrance in the steady-rest body.



- 359S - VITE BLOCCAGGIO ROCCHETTO
- 360S - VITE BLOCCAGGIO UTENSILE
- 361S - ESTRATTORE

- 362S - CHIAVE A "T"
- 363S - CHIAVE A "PIPA"

SUPPORTO MECCANICO MECHANICAL SUPPORT

In particolare segnaliamo la versatilità della nostra produzione standard, ma soprattutto siamo specializzati nel creare un prodotto su misura secondo le richieste del cliente. Con la collaborazione tra gli uffici tecnici, nostro e del cliente, forniamo anche la lunetta completa di supporto, in funzione della macchina sulla quale verrà installata. In questo modo potrete ottimizzare al meglio l'applicazione e risolvere unitamente i vari problemi tecnici. Tutto questo per soddisfare anche il cliente che desidera costruirsi il supporto lunetta in modo autonomo.

We underline the versatility of our serial production, mainly skilled in manufacturing a tailor made product according to customer's needs. By our technical offices, and customer's, we supply the steady-rest along with support, according to the machine tool model. This way, you are in the position to use at best your application and any technical matters concerned. Also in case the customer needs to make his own steady-rest support by himself.



PIASTRE E POMPA PER IL VUOTO VACUUM TABLES & PUMP

NEW!

Il principale vantaggio è la possibilità di lavorare il perimetro e la superficie del pezzo che non sarebbe possibile con le morse. Inoltre è caratterizzato da un allestimento molto rapido grazie alla presenza di battute di riferimento integrate nella tavola.

Viene fornito con un sistema di aspirazione che può essere facilmente collegato alla linea dell'aria compressa a bordo macchina.

Tempi di allestimento ridotti
Elevata forza di tenuta
Alta precisione

Dimensioni disponibili:
da 200x400 mm a 500x1000 mm

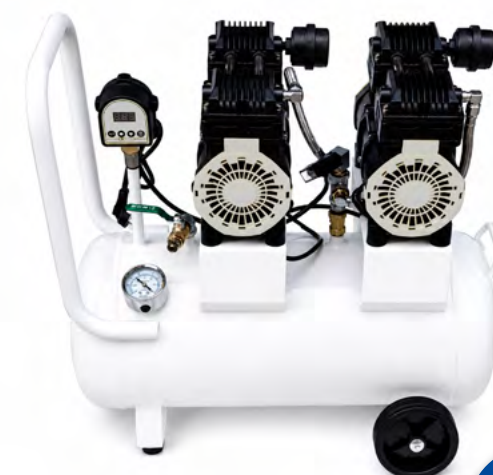
MATERIALI LAVORABILI

- ALLUMINIO & ACCIAIO
- OTTONE & RAME
- POLIMERI & ACRILICO
- LEGNO & DERIVATI
- BACHELITE & CERAMICA

POMPA PER IL VUOTO

FUNZIONAMENTO

Il sistema utilizza una pompa per il vuoto per generare una despressione distribuita lungo l'intera superficie della piastra.



MANDRINI AUTOCENTRANTI & ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI

Marchio di proprietà Sogimut, HOLSON unisce robustezza meccanica e convenienza intelligente, posizionandosi come la scelta ideale per autocentranti manuali e ricambi ad alta rotazione. Il suo ampio catalogo offre una risposta pronta e accessibile a ogni esigenza d'officina, includendo mandrini, piattaforme, flange, contropunte, morse, tavole, divisori, portautensili, pinze e accessori per macchine utensili tradizionali.

AUTOCENTRANTI PER TORNI

GUIDA SEMPLICE & RICAMBI

FLANGE & DATI TECNICI

PIATTAFORME & RICAMBI

MORSE & ACCESSORI

CONTROPUNTE • AUTOSERRANTI • ATTACCHI

CONI • PINZE • ASSORTIMENTI • PORTAPINZE

CODOLI

TORRETTE & COMPONENTI

CONSEGNA
ENTRO 24H
DALL'ORDINE

sogimut.com

HOLSON





FORZA E POTENZA A PICCOLI PREZZI.

ESSENZIALE E ROBUSTO



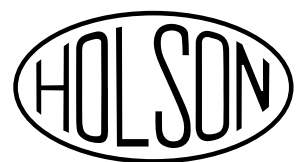
**Serraggio sicuro
Forza elevata
Affidabilità meccanica
Disponibilità ricambi
Ottimo rapporto qualità-prezzo**

APPLICAZIONI

**Lavorazioni meccaniche universali di officina.
Allestimento di macchine utensili tradizionali.
Lavorazioni standard e manutenzioni meccaniche.**

MARCHIO SOGIMUT DAL 1990





AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

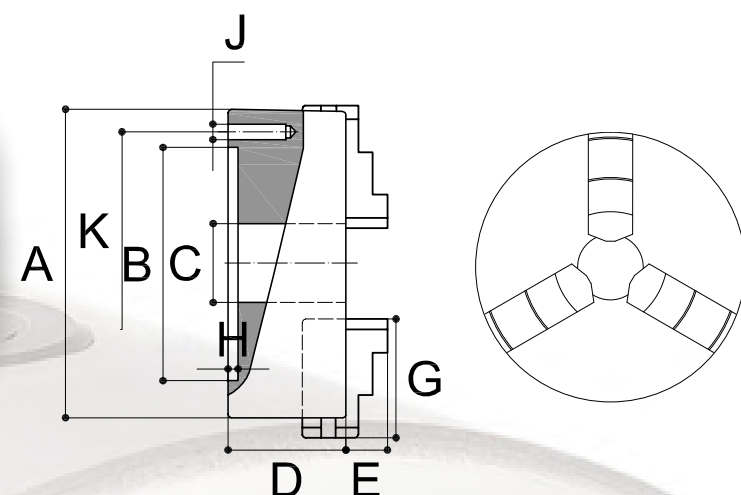
SINGLE GUIDE CHUCKS

AUTOCENTRANTI STANDARD GUIDA SEMPLICE A COMANDO MANUALE 3+3 GRIFFE

SINGLE GUIDE SELF CENTERING CHUCKS

- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA

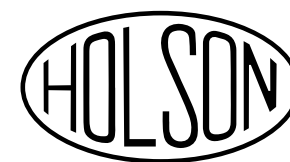
- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
 - 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
 - 1 CHIAVE
 - 1 SERIE VITI FISSAGGIO



ART. 11

ART. 11 • VERSIONE 3+3 GRIFFE

CODICE	A	B-H7	C	D	E	G	H	J	K	CHIAVE	€ CAD
YANK11080	80	55	16	44	13	32	4	3XM6	66	8	190,00
YANK11100	100	72	22	50	17	42	4	3XM8	84	8	200,00
YANK11125	125	95	30	56	20	51	5	3XM8	108	10	215,00
YANK11160	160	130	45	65	30	70	5	3XM8	142	10	300,00
YANK11200	200	165	65	75	29	85	6	3XM10	180	12	400,00
YANK11250	250	206	80	85	34	105	6	3XM12	226	12	500,00
YANK11315	315	260	100	94	43	125	7	3XM16	285	13	900,00
YANK11400	400	340	130	100	56	145	7	3XM16	368	15	1400,00
YANK11500	500	440	200	120	60	160	7	6XM16	465	17	2.700,00
YANK11630	630	560	260	135	85	185	7	6XM16	595	19	7.900,00



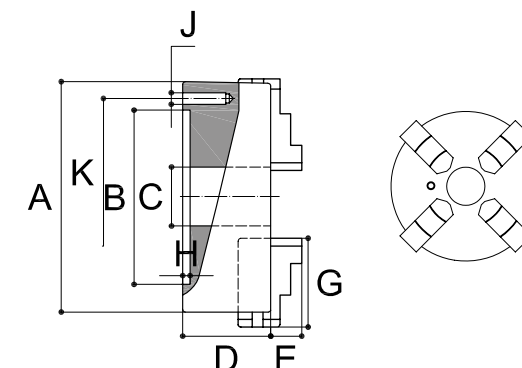
AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

SINGLE GUIDE CHUCKS

AUTOCENTRANTI STANDARD GUIDA SEMPLICE A COMANDO MANUALE 4+4 GRIFFE

SINGLE GUIDE SELF CENTERING CHUCKS

- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA

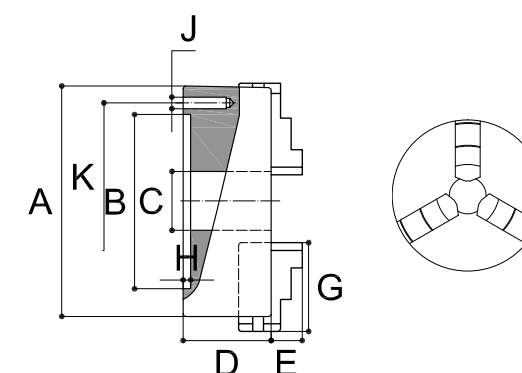


ART. 22

ART. 22 • VERSIONE 4+4 GRIFFE

CODICE	A	B-H7	C	D	E	G	H	J	K	CHIAVE	€ CAD
YANK22125	125	95	30	56	20	51	5	3XM8	108	10	320,00
YANK22160	160	130	45	65	30	70	5	3XM10	142	10	400,00
YANK22200	200	165	65	75	29	85	6	3XM10	180	12	500,00
YANK22250	250	206	80	85	34	105	6	3XM12	226	12	650,00
YANK22315	315	260	100	94	43	125	7	3XM16	285	13	1.200,00
YANK22400	400	340	130	108	56	145	7	3XM16	368	15	2.000,00
YANK22500	500	440	200	120	60	160	7	6XM16	465	17	4.900,00
YANK22630	630	560	260	135	85	185	7	6XM16	595	19	10.000,00

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

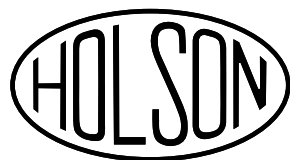


ART. 18 VERSIONE CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI

ART. 18 • VERSIONE 3 GRIFFE

CODICE	A	B-H7	C	D	E	G	H	J	K	CHIAVE	€ CAD
YANK18200	200	165	65	75	29	85	6	3XM10	180	12	450,00
YANK18250	250	206	80	85	34	105	6	3XM12	226	12	550,00
YANK18315	315	260	100	94	43	125	7	3XM16	285	13	990,00
YANK18400	400	340	130	108	56	145	7	3XM16	368	15	1.500,00
YANK18500	500	440	200	120	60	160	7	3XM16	465	17	2.950,00
YANK18630	630	560	260	135	85	185	7	3XM16	595	19	8.900,00





**RICAMBI
SPARE PARTS**

GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI
SPARE JAWS FOR CHUCKS

SERIE TRE PEZZI

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE ROVESCE
- GRIFFE BASE + BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI



ART. 304H



ART. 303H



ART. 305H



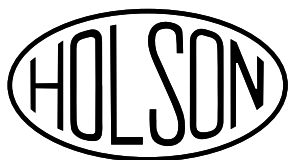
ART. 319H

ART. 304H • GRIFFE DIRITTE					
CODICE	Ø MM	SPESSORE	GUIDA	PASSO	€ SERIE
HOL304H0080	80	12	7	5	115,00
HOL304H0100	100	15	8	6	120,00
HOL304H0125	125	16	8	6	125,00
HOL304H0160	160	18,5	10	8	180,00
HOL304H0200	200	22	10	8	240,00
HOL304H0250	250	27	10	10	300,00
HOL304H0315	315	36	13	11	540,00
HOL304H0400	400	36	13	11	840,00
HOL304H0500	500	46	18	14	1.600,00
HOL304H0630	630	50	18	14	4.500,00

ART. 303H • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL303H0080	80	90,00
HOL303H0100	100	95,00
HOL303H0125	125	100,00
HOL303H0160	160	120,00
HOL303H0200	200	160,00
HOL303H0250	250	220,00
HOL303H0315	315	350,00
HOL303H0400	400	500,00
HOL303H0500	500	1.200,00
HOL303H0630	630	2.000,00

ART. 305H • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL305H0080	80	115,00
HOL305H0100	100	120,00
HOL305H0125	125	125,00
HOL305H0160	160	180,00
HOL305H0200	200	240,00
HOL305H0250	250	300,00
HOL305H0315	315	540,00
HOL305H0400	400	840,00
HOL305H0500	500	1.600,00
HOL305H0630	630	4.500,00

ART. 319H • GRIFFE BASE + BLOCCHETTO		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL319H0125	125	190,00
HOL319H0160	160	200,00
HOL319H0200	200	250,00
HOL319H0250	250	350,00
HOL319H0315	315	550,00
HOL319H0400	400	900,00
HOL319H0500	500	2.200,00
HOL319H0630	630	2.500,00



**RICAMBI
SPARE PARTS**

GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI
SPARE JAWS FOR CHUCKS

SERIE QUATTRO PEZZI

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE ROVESCE
- GRIFFE BASE + BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- CORONA DENTATA
- PIGNONE



ART. 308H



ART. 307H



ART. 309H



ART. 339H

ART. 308H • GRIFFE DIRITTE					
CODICE	Ø MM	SPESSORE	GUIDA	PASSO	€ SERIE
HOL308H0125	125	16	8	6	190,00
HOL308H0160	160	18,5	10	8	240,00
HOL308H0200	200	22	10	8	300,00
HOL308H0250	250	27	10	10	390,00
HOL308H0315	315	36	13	11	690,00
HOL308H0400	400	36	13	11	1.000,00
HOL308H0500	500	46	18	14	2.500,00
HOL308H0630	630	50	18	14	4.900,00

ART. 307H • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL307H0125	125	150,00
HOL307H0160	160	200,00
HOL307H0200	200	230,00
HOL307H0250	250	320,00
HOL307H0315	315	490,00
HOL307H0400	400	890,00
HOL307H0500	500	1.500,00
HOL307H0630	630	2.300,00

ART. 309H • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL309H0125	125	190,00
HOL309H0160	160	240,00
HOL309H0200	200	300,00
HOL309H0250	250	390,00
HOL309H0315	315	690,00
HOL309H0400	400	1.000,00
HOL309H0500	500	2.500,00
HOL309H0630	630	4.900,00

ART. 339H • GRIFFE BASE + BLOCCHETTO		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL339H0125	125	250,00
HOL339H0160	160	290,00
HOL339H0200	200	330,00
HOL339H0250	250	450,00
HOL339H0315	315	690,00
HOL339H0400	400	1.200,00
HOL339H0500	500	2.500,00
HOL339H0630	630	3.000,00



ART. 310H

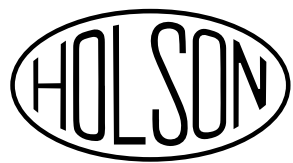
ART. 310H • CORONA DENTATA		
CODICE	MM	€ SERIE
HOL310H0080	80	150,00
HOL310H0100	100	170,00
HOL310H0125	125	180,00
HOL310H0160	160	250,00
HOL310H0200	200	300,00
HOL310H0250	250	400,00
HOL310H0315	315	700,00
HOL310H0400	400	1.000,00
HOL310H0500	500	a rich.
HOL310H0630	630	a rich.



ART. 306H

ART. 306H • PIGNONE		
CODICE	MM	€/CAD
HOL306H0080	80	45,00
HOL306H0100	100	48,00
HOL306H0125	125	50,00
HOL306H0160	160	70,00
HOL306H0200	200	90,00
HOL306H0250	250	100,00
HOL306H0315	315	150,00
HOL306H0400	400	250,00
HOL306H0500	500	a rich.
HOL306H0630	630	a rich.



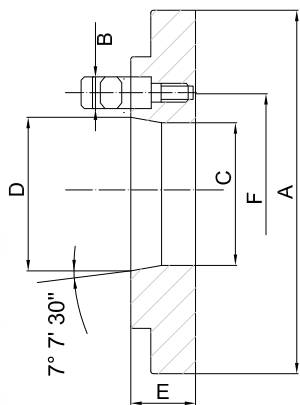


FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

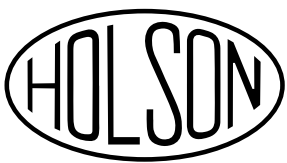
FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

ART. 291/ CAMLOCK

- TIPO CONO CORTO CAMLOCK DIN 55029
- SEMIFINITE LATO MANDRINO



TIPO CONO CORTO CAMLOCK DIN 55029				
CODICE	Ø MM	CONO	PESO KG	€
FIA291CL4160	160	4"	4,5	330,00
FIA291CL5160	160	5"	4,5	330,00
FIA291CL4200	200	4"	12	350,00
FIA291CL5200	200	5"	12	350,00
FIA291CL6200	200	6"	12	350,00
FIA291CL6230	230	6"	14	420,00
FIA291CL5250	250	5"	16	420,00
FIA291CL6250	250	6"	16	420,00
FIA291CL8250	250	8"	16	420,00
FIA291CL6270	270	6"	20	650,00
FIA291CL8270	270	8"	20	650,00
FIA291CL6315	315	6"	22	650,00
FIA291CL8315	315	8"	22	650,00
FIA291CL11315	315	11"	22	690,00
FIA291CL11350	350	11"	35	1.200,00
FIA291CL6400	400	6"	42	1.100,00
FIA291CL8400	400	8"	42	1.100,00
FIA291CL8350	350	8"	35	1.200,00
FIA291CL11400	400	11"	42	1.200,00
FIA291CL8500	500	8"	72	1.700,00
FIA291CL11500	500	11"	72	1.700,00
FIA291CL15500	500	15"	72	2.200,00
FIA291CL8630	630	8"	100	2.900,00
FIA291CL11630	630	11"	100	2.900,00
FIA291CL15630	630	15"	100	2.900,00

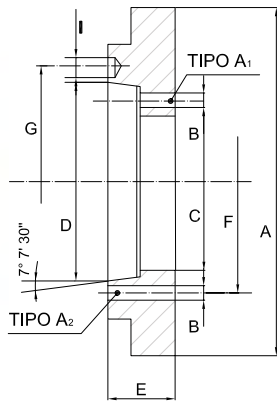


FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

ART. 291/ ASA

- TIPO CONO CORTO ASA B5,9 - A DIN 55026 (55021)
- SEMIFINITE LATO MANDRINO



TIPO CONO CORTO ASA B5,9 - A DIN 55026 (55021)				
CODICE	Ø MM	CONO	PESO KG	€
FIA291ASA4160	160	4"	4	290,00
FIA291ASA5160	160	5"	4	290,00
FIA291ASA6160	160	6"	4	290,00
FIA291ASA5200	200	5"	12	390,00
FIA291ASA6200	200	6"	12	390,00
FIA291ASA5250	250	5"	16	420,00
FIA291ASA6250	250	6"	16	420,00
FIA291ASA8250	250	8"	16	420,00
FIA291ASA6320	315	6"	22	650,00
FIA291ASA8310	315	8"	22	650,00
FIA291ASA11315	315	11"	22	690,00
FIA291ASA11350	350	11"	35	1.200,00
FIA291ASA6400	400	6"	42	1.100,00
FIA291ASA8400	400	8"	42	1.100,00
FIA291ASA11400	400	11"	42	1.200,00
FIA291ASA15400	400	15"	42	1.200,00
FIA291ASA8500	500	8"	72	1.800,00
FIA291ASA11500	500	11"	72	1.800,00
FIA291ASA15500	500	15"	72	1.800,00
FIA291ASA8630	630	8"	100	3.000,00
FIA291ASA11630	630	11"	100	3.000,00
FIA291ASA15630	630	15"	100	3.000,00

DATI TECNICI FLANGE TECHNICAL DATA

DATI TECNICI ART. 291/ CAMLOCK

TIPO	A MM	B PERNO	C	D	E	F	N. PERNI
3"	125 160	14,3	51	53,975	28	70,6	3
4"	160 200	15,9	60	63,513	29	82,6	3
5"	160 200 230 250	19	79	82,563	32	104,8	6
6"	200 230 250 270 315 350 400	22,2	103	106,375	32	133,4	6
8"	250 270 315 350 400 500 630	25,4	136	139,719	45	171,4	6
11"	315 350 400 500 630	30,2	190	196,869	49	235	6
15"	400 500 630	34,9	280	285,775	52	330,2	6

FLANGE FINITE LATO MANDRINO SU RICHIESTA

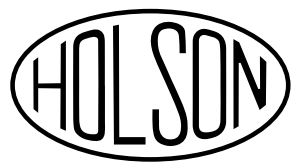
DATI TECNICI FLANGE TECHNICAL DATA/

DATI TECNICI ART. 291/ ASA

TIPO	A MM	B	C	C (A1)	D	E	F (A1)	F (A2)	G	I
3"	125 160	12	51	/	53,975	23	/	70,6	75	/
4"	160 200	12	60	/	63,513	23	/	82,6	82,6	/
5"	160 200 230 250	12	79	38	82,563	28	61,9	104,8	104,8	16,3
6"	200 230 250 270 315 350 400	14	103	55	106,375	28	82,6	133,4	133,4	19,45
8"	250 270 315 350 400 500 630	18	136	80	139,719	35	111,1	171,4	171,4	24,2
11"	315 350 400 500 630	20	190	125	196,869	45	165,1	235	235	29,4
15"	400 500 630	24	280		285,775	45		330,2	330,2	

FLANGE FINITE LATO MANDRINO SU RICHIESTA



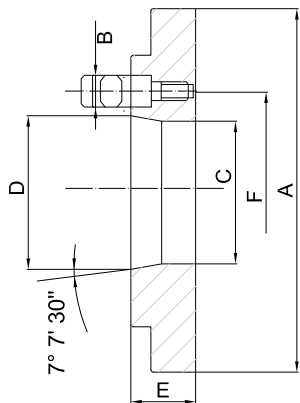


FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

ART. 291/ VITE E DADO

- TIPO CONO CORTO DIN 55022 CON VITE E DADO
- SEMIFINITE LATO MANDRINO

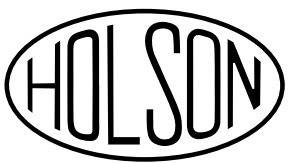


TIPO CONO CORTO DIN 55027 CON VITE E DADO				
CODICE	Ø MM	CONO	PESO KG	€
FIA29101604	160	4"	4,5	330,00
FIA29101605	160	5"	4,5	330,00
FIA29102004	200	4"	12	350,00
FIA29102005	200	5"	12	350,00
FIA29102006	200	6"	12	350,00
FIA29102505	250	5"	16	430,00
FIA29102506	250	6"	16	430,00
FIA29102508	250	8"	16	430,00
FIA29103206	315	6"	22	650,00
FIA29103208	315	8"	22	650,00
FIA291031511	315	11"	22	690,00
FIA291040006	400	6"	42	1.200,00
FIA291040008	400	8"	42	1.200,00
FIA291040011	400	11"	42	1.200,00
FIA291050008	500	8"	72	1.800,00
FIA291050011	500	11"	72	1.800,00
FIA291063015	630	15"	100	3.000,00

DATI TECNICI ART. 291/ VITE E DADO

TIPO	A MM	B DADO	C	D	E	F	N. VITI
3"	125 160	19,5	51	53,975	20	75	3
4"	160 200	19,5	60	63,513	23	85	3
5"	160 200 230 250	19,5	79	82,563	28	104,8	4
6"	200 230 250 270 315 350 400	21,5	103	106,375	28	133,4	4
8"	250 270 315 350 400 500 630	27	136	139,719	35	171,4	4
11"	315 350 400 500 630	34	190	196,869	36	235	6
15"	400 500 630	41	280	285,775	45	330,2	6

FLANGE FINITE LATO MANDRINO SU RICHIESTA

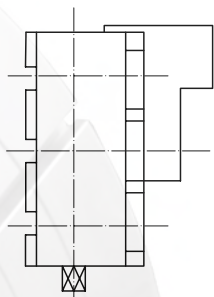
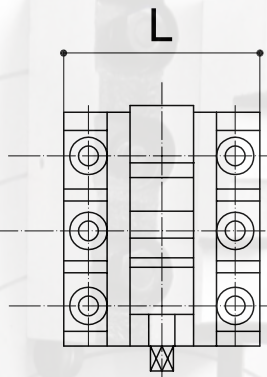
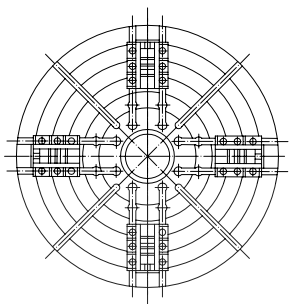
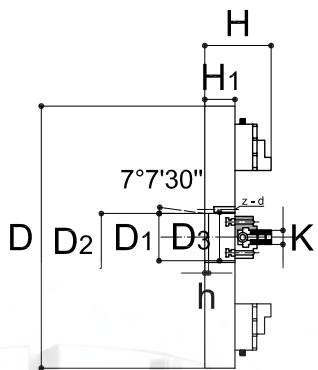


PIATTAFORME PESANTI INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME PESANTI CON TARTARUGHE - ACCIAIO FUSO HEAVY DUTY INDIPENDENT CHUCKS WITH JAW BOXES

ART. 312 HD

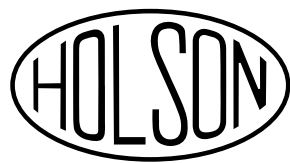
- CORPO IN ACCIAIO
- PER TORNII VERTICALI/ORIZZONTALI
- HEAVY DUTY PER USO GRAVOSO



CODICE	D MM	PESO KG	D1 DIRETTO	D2	D3	H1	H	L	H	K	Z-D	RPM	* Portata con supp.	€
HOL312HD151250	1250 A15"	850	285.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	500	15T	a rich.
HOL312HD151400	1400 A15"	950	285.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	430	20T	a rich.
HOL312HD151600	1600 A15"	1300	285.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	380	30T	a rich.
HOL312HD201600	1600 A20"	1300	412.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	380	30T	a rich.
HOL312HD152000	2000 A15"	2500	285.775	330,2	280	180	402	200	23	80	8-M22/M24	300	40T	a rich.
HOL312HD202000	2000 A20"	2500	412.775	330,2	280	180	402	200	23	80	8-M22/M24	300	40T	a rich.
HOL312HD202500	2500 A20"	4500	412.775	436,6	400	200	422	200	25	80	8-M30	150	50T	a rich.

SECONDO LE CONDIZIONI D'USO:
VELOCITÀ DI ROTAZIONE, LUNGHEZZA DEL PEZZO DA LAVORARE, MATERIALE GREZZO O FINITO NONCHÈ VUOTO O PIENO.



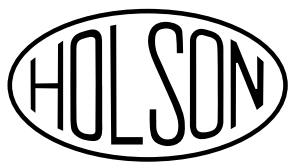
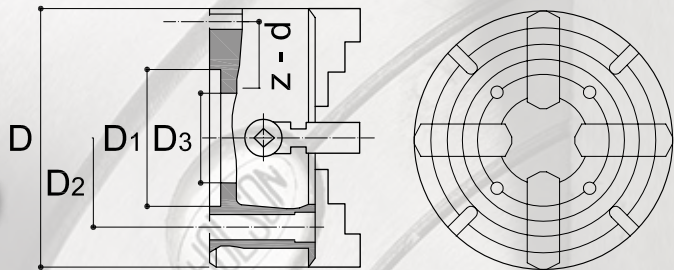


PIATTAFORME
ATTACCO A FLANGIA
INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI
FOUR JAW INDEPENDENT CHUCKS

ART. 312Y/ ATTACCO A FLANGIA

- CORPO IN GHISA FINO A MM 800
- CORPO IN ACCIAIO DA MM 1000
- GUIDA SEMPLICE
- GRIFFE MONOBLOCCO REVERSIBILI
- FORI PASSANTI
- ATTACCO A FLANGIA
- GRIFFE BASE NON DISPONIBILI
- DA 500 MM CON CAVE A T

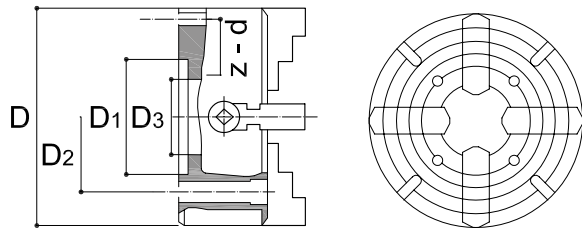


PIATTAFORME
ATTACCHI INTEGRALI
INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME CON ATTACCHI INTEGRALI
DIRECT MOUNTING INDEPENDENT CHUCKS

ART. 312Y/ ASA

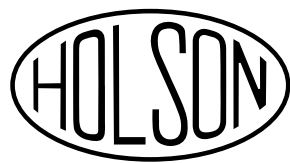
- CORPO IN GHISA FINO A MM 800
- CORPO IN ACCIAIO DA MM 1000
- GRIFFE MONOBLOCCO REVERSIBILI
- GUIDA SEMPLICE
- GRIFFE BASE NON DISPONIBILI
- DA 500 MM CON CAVE A T



CODICE	Ø mm	Spess. corpo	Spessore corpo+griffe	D1	D2	D3	z-d	RPM	Peso kg	Capacità con supp. Kg	Forza serr. Kgm	Poss. serr.	€
HOL312Y0200	200	75	110	125	104,8	50	4-M10	1350	17	250	3000	10-200	600,00
HOL312Y0250	250	82	118	100	120	65	4-M12	1270	26	500	4000	15-250	650,00
HOL312Y0315	315	90	134	140	165	95	4-M16	1010	43	800	5000	20-320	800,00
HOL312Y0400	400	95	143	160	185	125	4-M16	700	70	2000	6000	25-400	1.200,00
HOL312Y0500	500	106	161	200	236	160	4-M20	400	105	3500	6500	35-500	2.000,00
HOL312Y0630	630	115	180	220	258	180	4-M20	350	175	4000	7000	50-630	3.000,00
HOL312Y0800	800	135	210	250	300	210	8-M20	250	300	6000	8000	70-800	6.500,00
HOL312Y1000	1000	150	250	320	370	260	8-M20	100	536	8500	8500	100-1000	12.000,00
HOL312Y1250	1250	165	256	400	500	260	8-M20	100	840	10000	9000	145-1250	15.000,00
HOL312Y1400	1400	155	246	420	330,2	280	8-M24	100	980	11800	11000	145-1400	26.000,00

TIPO ASA DIN 55026 CON FORI PASSANTI							
CODICE	MM D	POLLICI	D1	D2	FORO	VITI	€
HOL312YA060400	400	6	106,375	133,4	95	4-M12	1.400,00
HOL312YA080400	400	8	139,719	171,4	125	4-M16	1.400,00
HOL312YA080500	500	8	139,719	171,4	130	4-M16	2.200,00
HOL312YA080630	630	8	139,719	171,4	130	4-M16	3.500,00
HOL312YA110400	400	11	196,869	235,00	160	4-M20	1.400,00
HOL312YA110500	500	11	196,869	235,00	160	4-M20	2.200,00
HOL312YA110630	630	11	196,869	235,00	160	4-M20	3.500,00
HOL312YA110800	800	11	196,869	235,00	180	8-M20	6.500,00
HOL312YA111000	1000	11	196,869	235,00	180	8-M20	13.000,00
HOL312YA111250	1250	11	196,869	235,00	180	8-M20	17.000,00
HOL312YA150630	630	15	285,775	330,2	180	8-M22	3.500,00
HOL312YA150800	800	15	285,775	330,2	210	8-M20	6.500,00
HOL312YA151000	1000	15	285,775	330,2	280	8-M24	13.000,00
HOL312YA151250	1250	15	285,775	330,2	280	8-M24	17.000,00
HOL312YA151400	1400	15	285,775	330,2	280	8-M24	27.000,00



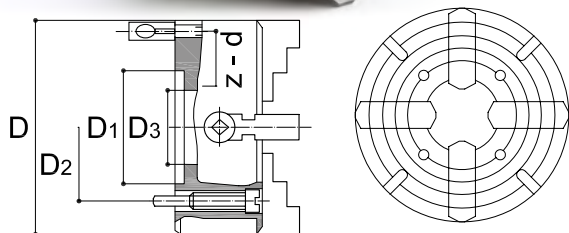


PIATTAFORME ATTACCHI INTEGRALI INDEPENDENT CHUCKS

PIATTAFORME CON ATTACCHI INTEGRALI
DIRECT MOUNTING INDEPENDENT CHUCKS

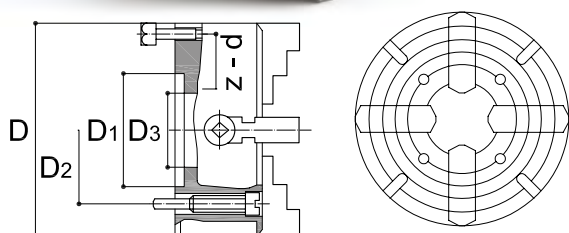
ART. 312Y/ CAMLOCK

- CORPO IN GHISA FINO A MM 800
- CORPO IN ACCIAIO DA MM 1000
- GRIFFE MONOBLOCCO REVERSIBILI
- GUIDA SEMPLICE
- GRIFFE BASE NON DISPONIBILI
- DA 500 MM CON CAVE A T



TIPO CAMLOCK DIN 55029 CON PERNI							
CODICE	MM D	POLLICI	D1	D2	FORO	VITI	€
HOL312YCL040250	250	4	63,513	82,6	56	3-M10 x 1	1.000,00
HOL312YCL050250	250	5	82,563	104,8	56	6-M12 x 1	1.000,00
HOL312YCL060250	250	6	106,375	133,4	56	6-M12 x 1	1.000,00
HOL312YCL060315	315	6	106,375	133,4	75	6-M16 x 1,5	1.300,00
HOL312YCL060400	400	6	106,375	133,4	75	6-M16 x 1,5	1.400,00
HOL312YCL060500	500	6	106,375	133,4	125	6-M20 x 1,5	2.200,00
HOL312YCL080315	315	8	139,719	171,4	95	6-M20 x 1,5	1.300,00
HOL312YCL080400	400	8	139,719	171,4	125	6-M20 x 1,5	1.400,00
HOL312YCL080500	500	8	139,719	171,4	125	6-M20 x 1,5	2.200,00
HOL312YCL080630	630	8	139,719	171,4	125	6-M20 x 1,5	3.500,00
HOL312YCL080800	800	8	139,719	171,4	180	6-M20 x 1,5	6.500,00
HOL312YCL110400	400	11	196,869	235,0	160	6-M22 x 1,5	1.400,00
HOL312YCL110500	500	11	196,869	235,0	160	6-M22 x 1,5	2.200,00
HOL312YCL110630	630	11	196,869	235,0	160	6-M22 x 1,5	3.500,00
HOL312YCL110800	800	11	196,869	235,0	180	6-M22 x 1,5	6.500,00
HOL312YCL150630	630	15	285,775	330,2	180	6-M24 x 1,5	3.500,00
HOL312YCL150800	800	15	285,775	330,2	180	6-M24 x 1,5	6.500,00
HOL312YCL111000	1000	11	196,869	235,0	180	6-M22 x 1,5	13.000,00
HOL312YCL151000	1000	15	285,775	330,2	180	6-M24 x 1,5	13.000,00

ART. 312Y/ VITE E DADO



TIPO DIN 55027 CON VITE E DADO							
CODICE	MM D	POLLICI	D1	D2	FORO	VITI	€
HOL312YD050250	250	5	82,563	104,8	56	4-M10	1.000,00
HOL312YD060250	250	6	106,375	133,4	75	4-M12	1.000,00
HOL312YD060315	315	6	106,375	133,4	75	4-M12	1.300,00
HOL312YD060400	400	6	106,375	133,4	95	4-M16	1.400,00
HOL312YD060500	500	6	106,375	133,4	125	4-M16	2.200,00
HOL312YD080250	250	8	139,719	171,4	95	4-M16	1.000,00
HOL312YD080315	320	8	139,719	171,4	95	4-M16	1.300,00
HOL312YD080400	400	8	139,719	171,4	125	4-M16	1.400,00
HOL312YD080500	500	8	139,719	171,4	125	4-M16	2.200,00
HOL312YD080630	630	8	139,719	171,4	125	4-M16	3.500,00
HOL312YD110400	400	11	196,869	235,0	160	6-M20	1.400,00
HOL312YD110500	500	11	196,869	235,0	160	6-M20	2.200,00
HOL312YD110630	630	11	196,869	235,0	160	6-M20	3.500,00
HOL312YD110800	800	11	196,869	235,0	160	6-M20	6.500,00
HOL312YD150800	800	15	285,775	330,2	180	6-M24	6.500,00
HOL312YD151000	1000	15	285,775	330,2	180	6-M24	13.000,00

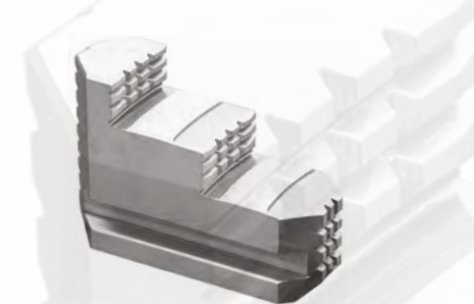


RICAMBI
SPARE PARTS

GRIFFE DI RICAMBIO PER PIATTAFORME
SPARE PARTS FOR INDEPENDENT CHUCKS

ART. 312Y

GRIFFE DI RICAMBIO MONOBLOCCO



ART. 312YG • GRIFFE DI RICAMBIO MONOBLOCCO REVERSIBILI

MM	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	GUIDA
200 250	88	62	27	10
315	113	78	34	13
400	122	81	38	13
500	147	95	45	16
630	174	110	50	18
800	200	125	60	20
1000	243	150	80	25
1250 1400	243	150	80	25

ART. 312Y

GRIFFE DI RICAMBIO INTEGRALI

- GRIFFE INTEGRALI REVERSIBILI
- MADREVITE

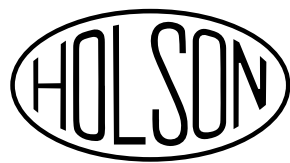


GRIFFE INTEGRALI REVERSIBILI		
CODICE	MM	€ SERIE
HOL312YG0200	200	350,00
HOL312YG0250	250	370,00
HOL312YG0320	320	450,00
HOL312YG0400	400	700,00
HOL312YG0500	500	1.200,00
HOL312YG0630	630	1.800,00
HOL312YG0800	800	3.500,00
HOL312YG1000	1000	6.000,00
HOL312YG1250	1250	6.000,00
HOL312YG1400	1400	a rich.



MADREVITE			
CODICE	MM	MM	€ CAD
HOL312YM0200	200	23X77	90,00
HOL312YM0250	250	23X90	95,00
HOL312YM0320	320	32X105	120,00
HOL312YM0400	400	32X135	150,00
HOL312YM0500	500	36X166	190,00
HOL312YM0630	630	40X220	300,00
HOL312YM0800	800	48X290	600,00
HOL312YM1000	1000	55X368	900,00
HOL312YM1250	1250	55X475	1.200,00
HOL312YM1400	1400	-	a rich.





MORSE MODULARI MODULAR PRECISION VICES

MORSA MODULARE DI PRECISIONE MODULAR PRECISION VICE

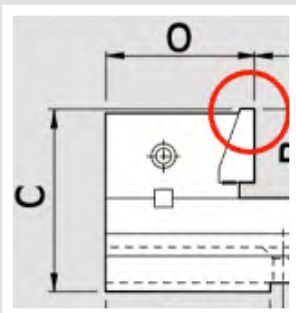
ART. 600/S

- BLOCCAGGIO CON CHIAVE A BRUGOLA
- HRC 60 E PRECISIONE 0,02/0,03
- ADATTA PER CENTRI DI LAVORO, FRESATRICI E MACCHINE UTENSILI CONVENZIONALI
- CORPO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- **COMPLETA DI:** ARRESTO LATERALE,
- COPPIA TASSELLI POSIZIONAMENTO 16MM
- CHIAVE A PIPA E CHIAVE A T

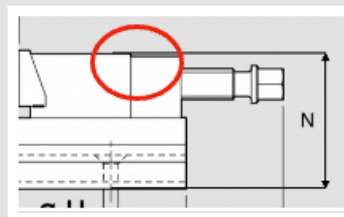


MORSA MODULARE DI PRECISIONE - ART. 600/S - PARAMETRI GENERALI

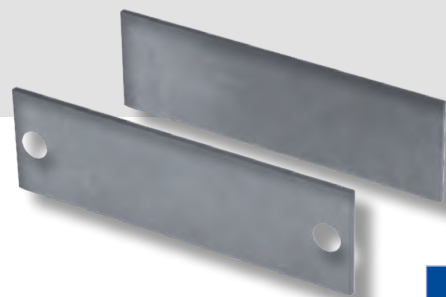
CODICE	MISURA GANASCIA	APERTURA	LUNGHEZZA	PESO KG	€
HOL600S125150	125	150	345	20	900,00
HOL600S150200	150	200	420	32	930,00
HOL600S150300	150	300	520	37	950,00
HOL600S175300	175	300	520	50	1.600,00
HOL600S175400	175	400	655	63	1.700,00
HOL600S200300	200	300	520	65	2.800,00
HOL600S200400	200	400	655	69	2.900,00
HOL600S200500	200	500	795	74	3.000,00



focus Quota C*



focus Quota N*

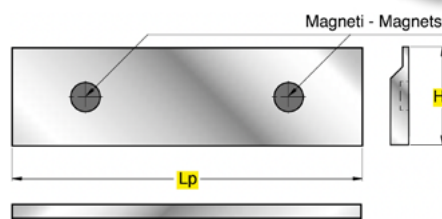


NEW!

ART.HOLOO PARALLELE MAGNETICHE

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

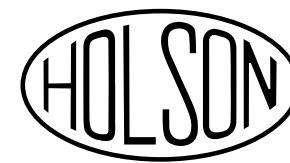
- Perfetta adesione grazie al magnete al neodimio di alta qualità.
- Tempi di messa a punto ridotti e montaggio semplice.
- Evita l'attaccamento dei trucioli grazie all'adesione unilaterale del magnete.



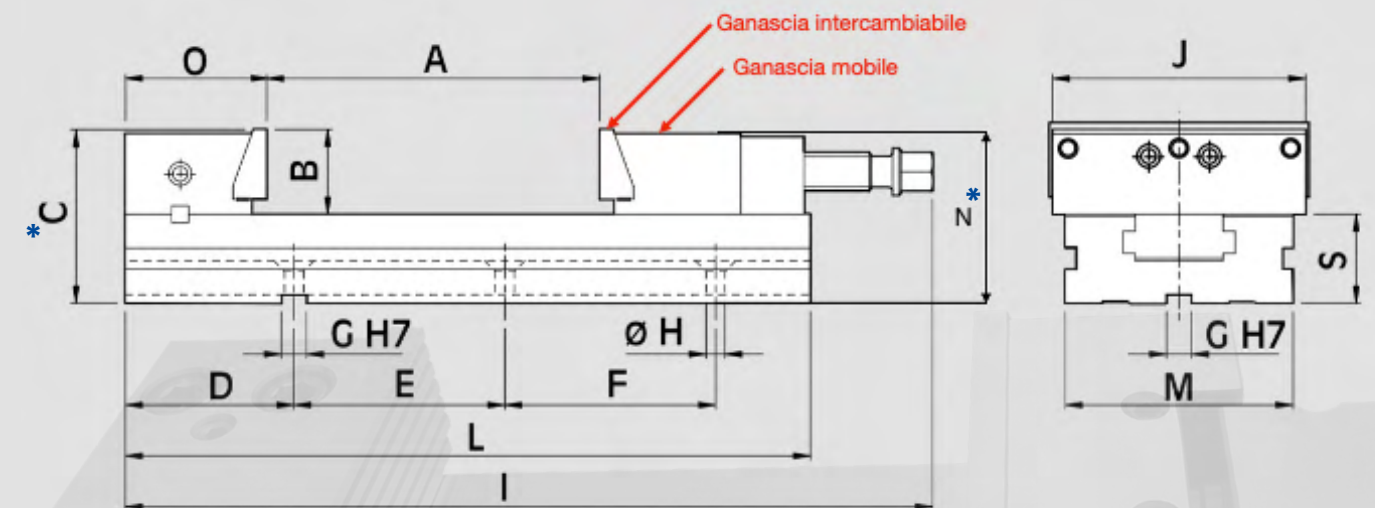
CODICE	MM	€
HOL0001	145X20	100,00
HOL0003	145X30	100,00
HOL0006	145X40	100,00
HOL0008	145X45	100,00
HOL0010	145X50	100,00

PER COPPIA

02.66.100.206 vendite@sogimut.com



MORSE MODULARI MODULAR PRECISION VICES



MORSA MODULARE DI PRECISIONE - ART. 600/S - DIMENSIONI

CODICE	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	L mm	M mm	N mm	O mm	S mm
HOL600S125150	150	40	78	111	100	-	16	-	401,9	125	345	96	78	77,9	40
HOL600S150200	200	50	98	122,5	100	100	16	13	491,7	150	420	125	98	89,4	50
HOL600S150300	300	50	98	122,5	100	100	16	13	591,7	150	520	125	98	89,4	50
HOL600S175300	300	60	116	129	100	100	16	13	606,9	175	555	145	116	96,9	58
HOL600S175400	400	60	116	129	100	100	16	13	706,9	175	655	145	116	96,9	58
HOL600S200300	300	65	133	145	100	100	16	13	666,4	200	595	170	133	113,4	70
HOL600S200400	400	65	133	145	100	100	16	13	766,4	200	695	170	133	113,4	70
HOL600S200500	500	65	133	145	100	100	16	13	866,4	200	795	170	133	113,4	70

QUOTE DISEGNO TECNICO

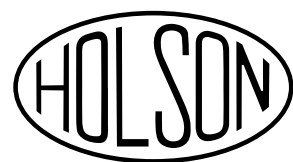
QUOTA A	Apertura massima morsa
QUOTA B	Distanza tra piano scorrimento ganascia e sommità della ganascia intercambiabile
*QUOTA C	Distanza tra piano di appoggio morsa e sommità della ganascia intercambiabile
QUOTE D E F G H I	Non necessarie/Non applicabili
QUOTA L	Lunghezza base morsa
QUOTA M	Larghezza base morsa
*QUOTA N	Distanza tra piano di appoggio morsa e sommità del corpo ganascia scorrevole
QUOTA O (offset morsa)	Distanza tra estremità corpo ganascia fissa ed appoggio pezzo su ganascia intercambiabile
QUOTA S (altezza corpo morsa)	Distanza tra piano di appoggio morsa e piano scorrimento ganascia

ART. 603/S GANASCIA STRIATA STANDARD

CODICE	MM	€
HOL603S00125	125	400,00
HOL603S00150	150	420,00
HOL603S00175	175	500,00
HOL603S00200	200	700,00

PER COPPIA





ACCESSORI MORSE & CONTROPUNTE GIREVOLI

VICES SPARE PARTS & LIVE CENTERS

ART. 607/S COPPIA GANASCIA "SMART BLOCK"



- GANASCE ADATTE PER LAVORAZIONI DI SGROSSATURA
- DENTINI ALTEZZA 3MM E CODE DI RONDINE A 60° PER STAFFAGGIO.
- COSTRUITE IN ACCIAIO C45, BRUNITE CON DENTI TEMPRATI.
- INTERCAMBIABILI CON LE MIGLIORI MARCHE
- PRODOTTO ITALIANO

NEW!

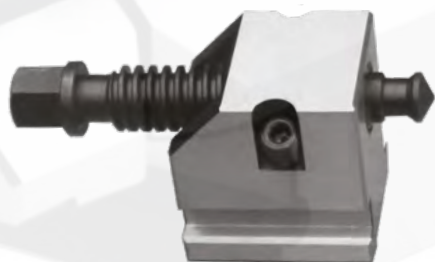
CODICE	MISURA MM	€
HOL607S00150	150	290,00

ART. 605/S GANASCIA PRISMATICA



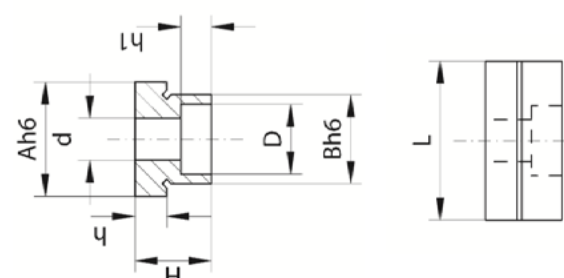
CODICE	MISURA MM	LARGHEZZA	ALTEZZA	SPESSORE	€
HOL605S00125	125	125	32	20	550,00
HOL605S00150	150	150	44	25	650,00
HOL605S00175	175	175	46	27	1.000,00
HOL605S00200	200	200	52	30	1.500,00

ART. 606/S VITE + BLOCCHETTO



CODICE	MISURA MM	€
HOL606S00125	125	490,00
HOL606S00150	150	590,00
HOL606S00175	175	850,00
HOL606S00200	200	1.200,00

ART. 617/S TASSELLI PER MORSE



NEW!

CODICE	A MM	B MM	L MM	H MM	€
HOL617S01618	16	18	25	10	50,00
HOL617S01620		20			50,00
HOL617S01622		22			50,00

PER COPPIA



ACCESSORI MORSE & CONTROPUNTE GIREVOLI

VICES SPARE PARTS & LIVE CENTERS

ART. 613/S BASE GIREVOLE



CODICE	MORSA	MM	€
HOL613S00125	125	226	350,00
HOL613S00150	150	290	450,00
HOL613S00175	175	320	700,00
HOL613S00200	200	370	1.200,00

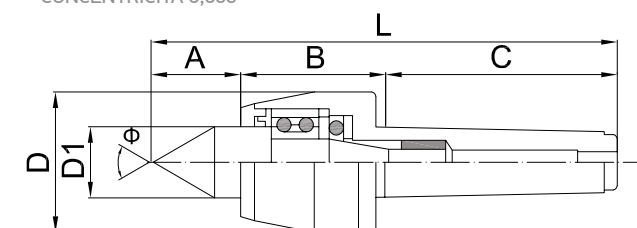
CONTROPUNTE GIREVOLI PROFESSIONALI ALTA VELOCITÀ

HIGH SPEED LIVE CENTERS

ART. 333/P

- CUSPIDE IN LEGA D'ACCIAIO TEMPRATA HRC 58-60
- CORPO IN ACCIAIO RETTIFICATO
- ASSEMBLATO CON DUE CUSCINETTI A SFERA CON REGGISPINTA E UN CUSCINETTO AD AGHI CENTRALE

- PROTEZIONE FRONTALE PER EVITARE INFILTRAZIONI
- CUSPIDE 60°
- ADATTA A CENTRI DI LAVORO CNC E TORNÌ AD ALTA VELOCITÀ
- PRECISIONE
- CONCENTRICITÀ 0,008



CODICE	Cono morse	A	B	C	D	D1	L	Peso kg	Portata (70-100 RPM)	Max RPM	€
HOL333P0003	CM 3	37	51	86	53	30	174	1.30	500 KGS	5000 R.P.M	350,00
HOL333P0004	CM 4	42	62	108	63	32	208	2.10	800 KGS	4500 R.P.M	400,00
HOL333P0005	CM 5	58	71	136	83	40	265	4.60	1600 KGS	3500 R.P.M	650,00

ISTRUZIONI D'USO PER EVITARE ROTTURE E SURRISCALDAMENTO: ASSICURARSI SUPERFICIE DI CONTATTO E ROTAZIONE DEL PEZZO IN CONFORMITÀ ALLA MISURA DELLA CONTROPUNTA (NEL CASO RIDURRE LA PRESSIONE DI CARICO STANDARD 5-7 KGS) • VERIFICARE UN PUNTO SALDO DI CENTRAGGIO SUL PEZZO PER EVITARE SCIVOLAMENTI E LA CORRETTA LUBRIFICAZIONE • LE CORRETTE CONDIZIONI D'USO, FORZA DI CARICO, TEMPERATURA, ECC., ASSICURANO IL BUON FUNZIONAMENTO DELLE RESISTENZE PASSIVE COME I CUSCINETTI E GUARNIZIONI DI TENUTA

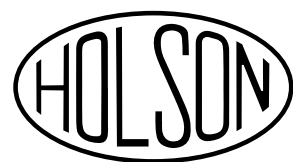
ART. 333/S

- CON CUSPIDI INTERCAMBIABILI
- SET COMPOSTO DA 7 PEZZI



CODICE	CM	€
HOL333S0003	3	400,00
HOL333S0004	4	500,00
HOL333S0005	5	650,00



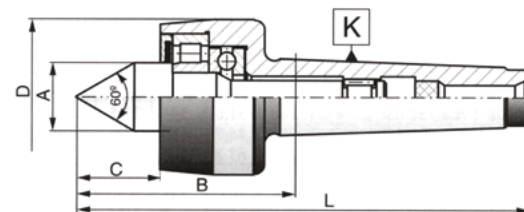


CONTROPUNTE GIREVOLI LIVE CENTERS

CONTROPUNTA GIREVOLE PROFESSIONALE PER CARICO MEDIO-PESANTE HEAVY DUTY LIVE CENTER

ART. 331

- INTERAMENTE RETTIFICATA E OTTIMA FINITURA
- HRC 60 CUSPIDE LEGA D'ACCIAIO, CUSCINETTO A RULLI
- CONCENTRICITÀ 0,008 - 0,010



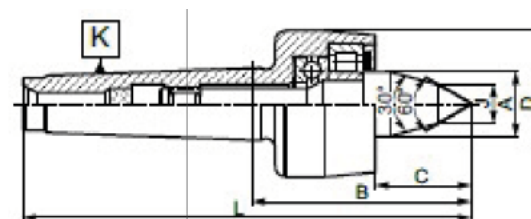
CODICE	CM	A MM	B MM	C MM	D MM	L MM	KG	CARICO	VELOCITÀ	€
HOL33100001	1	15	50,0	18,0	38	103,50	0,26	100	5000	150,00
HOL33100002	2	18	56,5	22,0	40	120,50	0,40	180	5000	220,00
HOL33100003	3	25	75,0	28,5	56	156,00	0,95	420	4000	230,00
HOL33100004	4	28	81,5	31,5	64	184,00	1,58	840	3000	300,00
HOL33100005	5	41	107,5	45,0	85	237,00	3,60	2000	2500	490,00
HOL33100006	6	63	151,5	64,0	130	333,50	11,00	3500	2000	1.000,00
HOL33100007	7	75	196,5	73,5	150	447,0	16,50	9500	1000	a rich.

SU RICHIESTA ATTACCO METRICO 80 E 100 PER TORNI DI GRANDI DIMENSIONI

CONTROPUNTA GIREVOLE CON CUSPIDE ALLUNGATA EXTENSION LIVE CENTER

ART. 331LU

- INTERAMENTE RETTIFICATA E OTTIMA FINITURA
- HRC 60 CUSPIDE LEGA D'ACCIAIO, CUSCINETTO A RULLI



CODICE	K MORSE	peso pezzo. max kg	velocità max. min -1	Concentr. errore max	A	B	C	D	J	L	€
HOL331LU002	2	230	5000	0,015	18,0	64,5	29,5	40	10	128,5	150,00
HOL331LU003	3	380	4000	0,015	25,0	88,0	40,5	56	12	169,0	250,00
HOL331LU004	4	850	3000	0,015	32,0	103,0	51,5	64	14	205,0	350,00
HOL331LU005	5	1600	2500	0,020	40,0	130,0	66,0	85	16	259,0	550,00
HOL331LU006	6	3150	2000	0,020	62,4	178,0	92,0	130	30	360,5	950,00

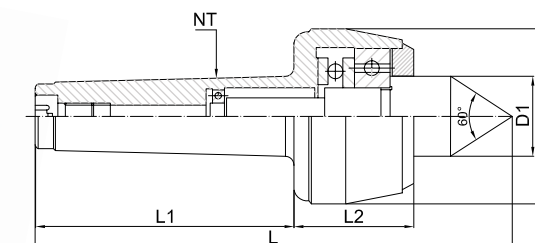


CONTRUPUNTE GIREVOLI PIPE LIVE CENTERS

CONTROPUNTA GIREVOLE STANDARD LIVE CENTER

ART. 331/S

- CONCENTRICITÀ 0,10

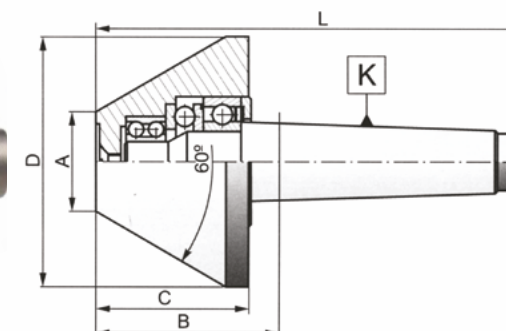


CODICE	CM	L	L1	L2	D	D1	RPM	PORTATA MASSIMA	€
HOL331S0001	CM 1	120	57	38	38	16	2000	45 kg	70,00
HOL331S0002	CM 2	155	67	44	46	24	2000	75 kg	80,00
HOL331S0003	CM 3	169	86	36	53	27	1800	90 kg	95,00
HOL331S0004	CM 4	207	109	42	63	27	1500	120 kg	120,00
HOL331S0005	CM 5	255	136	53	79	38	1200	200 kg	190,00
HOL331S0006	CM 6	355	190	88	110	63	1000	500 kg	550,00

CONTROPUNTA GIREVOLE PROFESSIONALE SPECIFICA PER TUBI PIPE LIVE CENTER

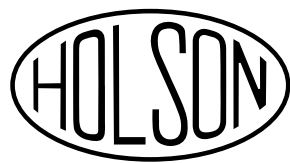
ART. 331/T

- CONCENTRICITÀ 0,008-0,050



CODICE	CM	Misura	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	kg	Carico	Concentricità	RPM	€
HOL331T0010	1	1	20	39,5	35	50	93,0	0,35	100	0,008	5000	350,00
HOL331T0020	2	2	30	40,5	35	60	104,5	0,60	180	0,008	5000	380,00
HOL331T0021	2	2-1	30	59,0	53	80	123,0	1,25	300	0,008	4500	420,00
HOL331T0030	3	3	30	59,0	53	80	140,0	1,35	350	0,008	4500	430,00
HOL331T0031	3	3-1	40	67,0	61	100	148,0	2,30	550	0,008	3000	470,00
HOL331T0040	4	4	40	68,5	61	100	171,0	2,55	600	0,008	3000	550,00
HOL331T0041	4	4-1	50	77,5	70	120	180,0	3,65	700	0,008	3000	560,00
HOL331T0042	4	4-2	70	77,5	70	140	180,0	5,00	700	0,010	3000	590,00
HOL331T0050	5	5	50	77,5	70	120	207,0	4,50	750	0,010	3000	650,00
HOL331T0051	5	5-1	100	77,5	70	170	207,0	3,00	750	0,020	2000	900,00
HOL331T0060	6	6	180	116	107	292	298	34,00	2000	0,050	1000	1.950,00





CONTROPUNTE GIREVOLI

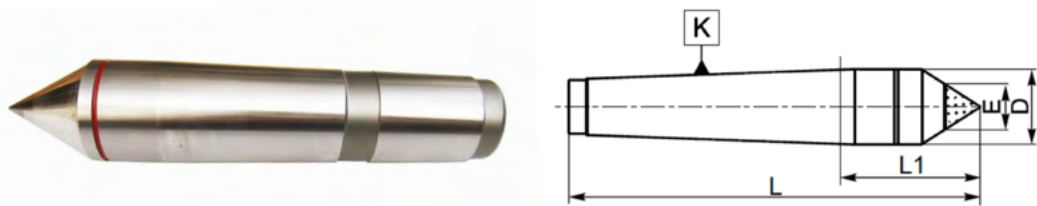
LIVE CENTERS



CONTROPUNTA FISSA CON CUSPIDE IN METALLO DURO
ANGOLO PUNTA 60° RINFORZATA DIN 228
DEAD CENTER - CARBIDE TIPPED

ART. 331MD

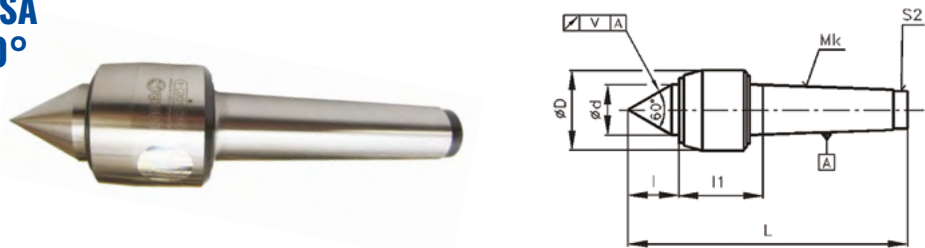
- INTERAMENTE RETTIFICATA
- OTTIMA FINITURA



CODICE	K MORSE	L	L1	D	E	€
HOL331MD001	1	80	26,5	12,2	7	80,00
HOL331MD002	2	100	36	18,0	7	90,00
HOL331MD003	3	125	44	24,1	11	120,00
HOL331MD004	4	160	57,5	31,6	14	180,00
HOL331MD005	5	200	70,5	44,7	18	290,00
HOL331MD006	6	400	88	63,8	18	400,00

CONTROPUNTA EXTRA PRECISA
A CUSCINETTI AD ANGOLO 60°
ART. 265

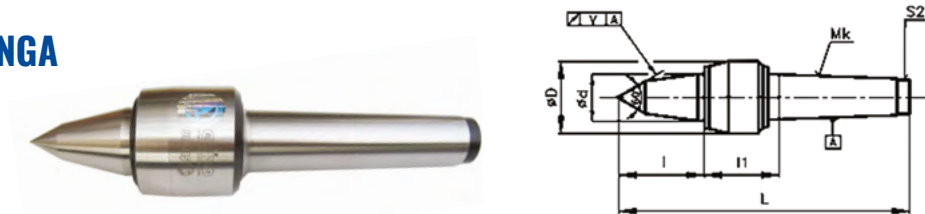
- CONTROPUNTA ROTANTE
- ATTACCO CONO MORSE



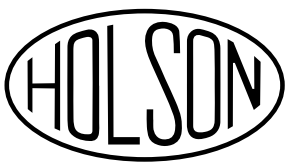
CODICE	CONO MORSE	Æ D	Æ D	L	L	L1	VELOCITÀ	PORATATA 50 RPM	PESO KG	PRECISIONE	€ CAD
SK02650001	1	34	17	114	21.5	38.5	6000	-	0.25	0.005	180,00
SK02650002	2	36	22	125	25.5	35	6000	340	0.34	0.005	230,00
SK02650003	3	47	30	162	32	49	5000	400	0.8	0.005	240,00
SK02650004	4	55	35	194	37.5	53	4000	1 300	1.37	0.005	300,00
SK02650005	5	70	45	240	47	63	3500	2 000	3.03	0.005	400,00
SK02650006	6	90	60	318	62	75.5	2500	4 000	7.18	0.005	700,00

CONTROPUNTA GIREVOLE LUNGA
ART. 268

- CONTROPUNTA ROTANTE
- ATTACCO CONO MORSE
- CUSPIDE ALLUNGATA



CODICE	CONO MORSE	Æ D	Æ D	L	L	L1	RPM	PORTATA 50 RPM	PESO KG	PRECISIONE	€ CAD
SK02680002	2	36	22	128.5	30	35	6000	270	0.36	0.008	230,00
SK02680003	3	47	30	167	37	49	5000	320	0.84	0.008	300,00
SK02680004	4	55	35	207.5	51	53	4000	1 000	1.45	0.008	350,00
SK02680005	5	69.5	45	259	66	63	3500	1 600	3.2	0.008	480,00
SK02680006	6	89	60	341	85	75.5	2500	3 200	7.75	0.008	850,00



MANDRINI AUTOSERRANTI

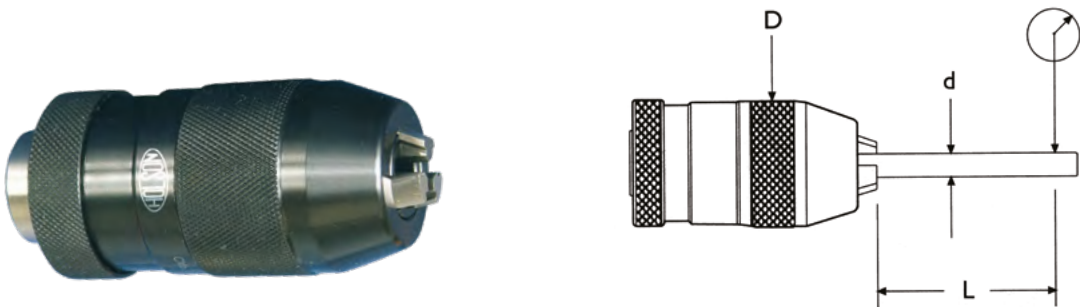
DRILL CHUCKS

MANDRINI AUTOSERRANTI DI PRECISIONE
KEYLESS DRILL CHUCKS

ART. 380

- PER TRAPANI A COLONNA E ELETTROUTENSILI
- TOLLERANZA MAX DI PRECISIONE 0,08
- FORZA DI SERRAGGIO SICURA ANCHE IN CONDIZIONI SEVERE

- CARATTERISTICHE PECULIARI SONO NELLA MAGGIORE MANEGGEVOLEZZA, MINORE LUNGHEZZA E MINOR PESO
- OGNI AUTOSERRANTE È ACCOMPAGNATO DAL CERTIFICATO DI COLLAUDO



CODICE	Misura	Att con/fil	Serr. Kcf. cm	Peso gr	D	d mm	L mm	Tolleranza max mm	Torque knf-cm	€
HOL38010B12	0,5-10	B12	90	320	43	3	35	0,08	90	80,00
HOL38010I220	0,5-10	1/2X20	90	320	43	6	35	0,08	90	80,00
HOL380103824	0,5-10	3/8X24	90	320	43	10	58	0,08	90	80,00
HOL38013B16	1-13	B16	160	700	50	10	55	0,08	160	95,00
HOL38013I220	1-13	1/2X20	160	700	50	13	75	0,08	160	95,00
HOL380133824	1-13	3/8X24	160	700	50	13	75	0,08	160	95,00
HOL38016B16	3-16	B16	250	1040	58	10	55	0,08	250	110,00
HOL38016B18	3-16	B18	250	1040	58	16	80	0,08	250	110,00
HOL38016I220	3-16	1/2X20	250	1040	58	16	80	0,08	250	110,00

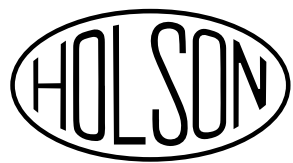
MANDRINI AUTOSERRANTI STANDARD
STANDARD DRILL CHUCKS

ART. 380L

- PER TRAPANI A COLONNA E ELETTROUTENSILI
- MODELLO LEGGERO ADATTO A DIVERSE APPLICAZIONI
- PRECISIONE 0,15

CODICE	Misura	Att.Con/Fil	Serr.kcf.cm	Peso gr	€
HOL380L13B16	1-13	B16	130	550	50,00
HOL380L13I220	1-13	1/2X20	130	550	50,00
HOL380L16B16	3-16	B16	200	850	55,00
HOL380L16B18	3-16	B18	200	850	55,00





MANDRINI AUTOSERRANTI

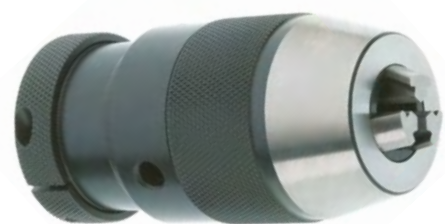
DRILL CHUCKS

MANDRINI AUTOSERRANTI BASIC

KEYLESS DRILL CHUCKS

ART. 385

- SERIE STANDARD
- TOLLERANZA 0,12-0,15



CODICE	APERTURA	ATTACCO	CORPO	L	PESO GR	€
HOL385110B12	0,5/10	B-12	42	87	400	65,00
HOL385110B16	0,5/10	B-16	42	87	400	65,00
HOL3851101220	0,5/10	1/2 x 20	42	87	400	65,00
HOL3851103824	0,5/10	3/8 x 24	42	87	400	65,00
HOL385113B16	1/13	B-16	48	103	700	70,00
HOL3851131220	1/13	1/2 x 20	48	103	700	70,00
HOL3851133824	1/13	3/8 x 24	48	103	700	70,00
HOL385316B16	3/16	B-16	53	105	1000	75,00
HOL385316B18	3/16	B-18	53	105	1000	75,00
HOL3853161220	3/16	1/2 x 20	53	105	1000	75,00
HOL3853163824	3/16	3/8 x 24	53	105	1000	75,00
HOL3853165816	3/16	5/8 x 16	53	105	1000	75,00

ESTRATTORI CACCIACONI

EXTRACTORS

ART. 386

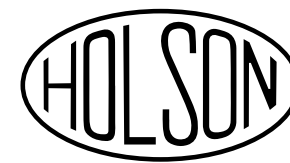
- PER AUTOSERRANTI



CODICE	GR	CM	L MM	MM	€
HOL38600012	1	1+2	140	20 x 5	9,00
HOL38600030	3	3	190	25 x 7	15,00
HOL38600040	4	4	225	30 x 10	25,00

ESTRATTORI

EXTRACTORS



ATTACCHI

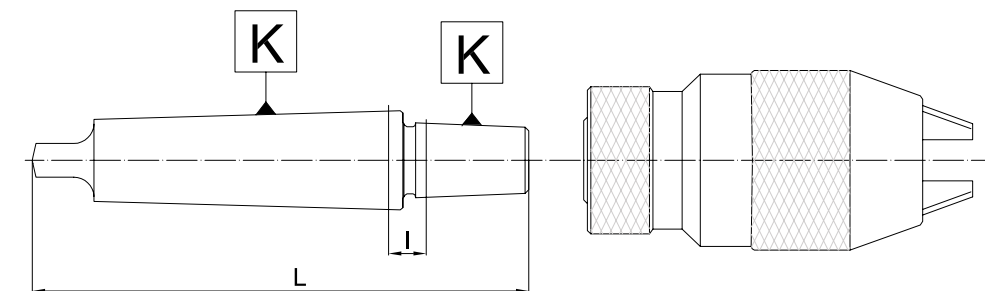
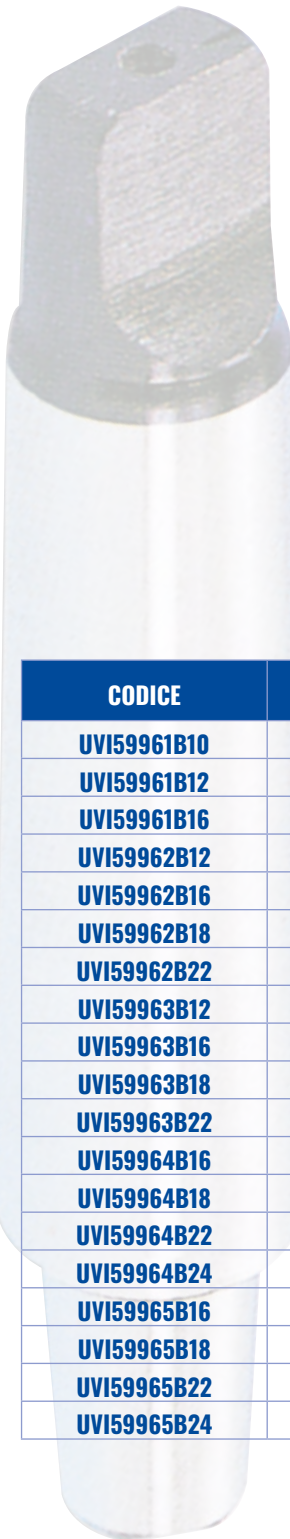
DRILL ADAPTERS

ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE DIN 228

TAPER SHAFT FOR DRILL CHUCKS

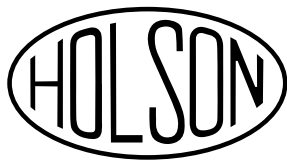
ART. 5996

- ATTACCO CONO MORSE
- TEMPRATI E RETTIFICATI HRC 56-60
- PRECISIONE 0,001 MM



CODICE	CM	DIN K1	L MM	I MM	KG	€
UVI59961B10	1	B10	86	6	0,05	9,50
UVI59961B12	1	B12	89	5	0,06	9,50
UVI59961B16	1	B16	99	8	0,09	9,50
UVI59962B12	2	B12	106	9	0,14	9,50
UVI59962B16	2	B16	112	8	0,16	9,50
UVI59962B18	2	B18	119	7	0,18	9,00
UVI59962B22	2	B22	130	9,5	0,25	9,50
UVI59963B12	3	B12	127	11	0,28	12,00
UVI59963B16	3	B16	134	11	0,31	12,00
UVI59963B18	3	B18	140	9	0,33	12,00
UVI59963B22	3	B22	147	17,5	0,38	12,00
UVI59964B16	4	B16	158	11,5	0,6	17,00
UVI59964B18	4	B18	166,5	12	0,63	17,00
UVI59964B22	4	B22	176	13	0,71	17,00
UVI59964B24	4	B24	186	13	0,76	17,00
UVI59965B16	5	B16	193	14,5	1,4	50,00
UVI59965B18	5	B18	200,5	14	1,43	50,00
UVI59965B22	5	B22	208,5	13,5	1,51	50,00
UVI59965B24	5	B24	221	16	1,56	50,00





CONI DI RIDUZIONE
REDUCTION SLEEVES

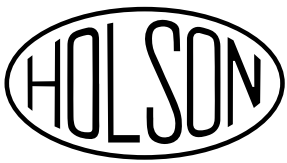
CONI DI RIDUZIONE DIN 228
REDUCTION SLEEVES

ART. 332

- TEMPRATI E RETTIFICATI HRC 56-60
- PRECISIONE 0.001 MM



CODICE	CM	L MM	€
HOL33200010	1/0	85	12,00
HOL33200021	2/1	92	12,00
HOL33200031	3/1	99	13,00
HOL33200032	3/2	112	13,00
HOL33200041	4/1	124	17,00
HOL33200042	4/2	124	17,00
HOL33200043	4/3	140	17,00
HOL33200051	5/1	156	35,00
HOL33200052	5/2	156	35,00
HOL33200053	5/3	156	35,00
HOL33200054	5/4	171	35,00
HOL33200062	6/2	218	100,00
HOL33200063	6/3	218	100,00
HOL33200064	6/4	218	100,00
HOL33200065	6/5	218	100,00

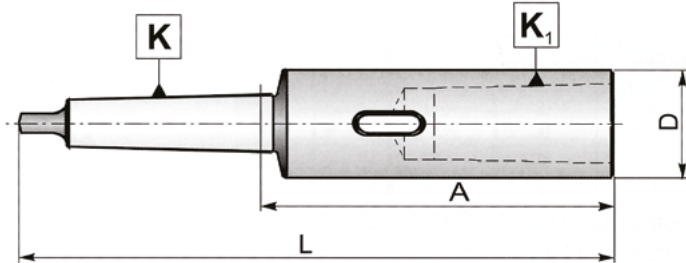


CONI DI RIDUZIONE
REDUCTION SLEEVES

CONI DI RIDUZIONE PROLUNGATO DA CM A CM DIN 228
MORSE TAPER EXTENSION SOCKET

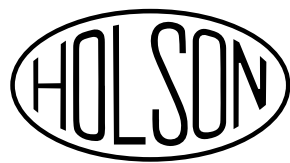
ART. 428

- PER UTENSILI CONICI, TEMPRATO E RETTIFICATO INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE



CODICE	CM EST/INT	L MM	A MM	D MM	€
HOL42821	2-1	160	85	20	35,00
HOL42822	2-2	170	100	30	40,00
HOL42823	2-3	200	121	36	49,00
HOL42824	2-4	220	146	48	65,00
HOL42831	3-1	175	81	20	49,00
HOL42832	3-2	194	100	30	49,00
HOL42833	3-3	215	121	36	49,00
HOL42834	3-4	240	146	48	70,00
HOL42841	4-1	200	82	20	49,00
HOL42842	4-2	215	98	30	49,00
HOL42843	4-3	240	123	36	65,00
HOL42844	4-4	265	148	48	70,00
HOL42845	4-5	300	183	63	150,00
HOL42852	5-2	247	98	30	85,00
HOL42853	5-3	268	120	36	85,00
HOL42854	5-4	300	150	48	120,00
HOL42855	5-5	335	186	63	160,00
HOL42856	5-6	396	247	82	250,00
HOL42863	6-3	330	120	36	190,00
HOL42864	6-4	355	145	48	250,00
HOL42865	6-5	390	180	53	250,00
HOL42866	6-6	451	241	82	390,00





PINZE DI SERRAGGIO ER COLLETS

PINZE DI SERRAGGIO ER PER UTENSILI CIL. DIN 6499B ER COLLETS

ART. 496

- INTERAMENTE TEMPRATE
E RETTIFICATE CONO 8°
- POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO 1 MM
- PRECISIONE 0,02



CODICE	ER	D	L MM	D MM	€
HOL4961603	16	3-2	27,5	17	6,50
HOL4961604	16	4-3	27,5	17	6,50
HOL4961605	16	5-4	27,5	17	6,50
HOL4961606	16	6-5	27,5	17	6,50
HOL4961607	16	7-6	27,5	17	6,50
HOL4961608	16	8-7	27,5	17	6,50
HOL4961609	16	9-8	27,5	17	6,50
HOL4961610	16	10-9	27,5	17	6,50
HOL4962003	20	3-2	31,5	21	6,50
HOL4962004	20	4-3	31,5	21	6,50
HOL4962005	20	5-4	31,5	21	6,50
HOL4962006	20	6-5	31,5	21	6,50
HOL4962007	20	7-6	31,5	21	6,50
HOL4962008	20	8-7	31,5	21	6,50
HOL4962009	20	9-8	31,5	21	6,50
HOL4962010	20	10-9	31,5	21	6,50
HOL4962011	20	11-10	31,5	21	6,50
HOL4962012	20	12-11	31,5	21	6,50
HOL4962013	20	13-12	31,5	21	6,50
HOL4962503	25	3-2	34	26	6,50
HOL4962504	25	4-3	34	26	6,50
HOL4962505	25	5-4	34	26	6,50
HOL4962506	25	6-5	34	26	6,50
HOL4962507	25	7-6	34	26	6,50
HOL4962508	25	8-7	34	26	6,50
HOL4962509	25	9-8	34	26	6,50
HOL4962510	25	10-9	34	26	6,50
HOL4962511	25	11-10	34	26	6,50
HOL4962512	25	12-11	34	26	6,50
HOL4962513	25	13-12	34	26	6,50
HOL4962514	25	14-13	34	26	6,50
HOL4962515	25	15-14	34	26	6,50
HOL4962516	25	16-15	34	26	6,50
HOL4963203	32	3-2	40	33	6,50
HOL4963204	32	4-3	40	33	6,50
HOL4963205	32	5-4	40	33	6,50
HOL4963206	32	6-5	40	33	6,50

CODICE	ER	D	L MM	D MM	€
HOL4963207	32	7-6	40	33	6,50
HOL4963208	32	8-7	40	33	6,50
HOL4963209	32	9-8	40	33	6,50
HOL4963210	32	10-9	40	33	6,50
HOL4963211	32	11-10	40	33	6,50
HOL4963212	32	12-11	40	33	6,50
HOL4963213	32	13-12	40	33	6,50
HOL4963214	32	14-13	40	33	6,50
HOL4963215	32	15-14	40	33	6,50
HOL4963216	32	16-15	40	33	6,50
HOL4963217	32	17-16	40	33	6,50
HOL4963218	32	18-17	40	33	6,50
HOL4963219	32	19-18	40	33	6,50
HOL4963220	32	20-19	40	33	6,50
HOL4964004	40	4-3	46	41	7,90
HOL4964005	40	5-4	46	41	7,90
HOL4964006	40	6-5	46	41	7,90
HOL4964007	40	7-6	46	41	7,90
HOL4964008	40	8-7	46	41	7,90
HOL4964009	40	9-8	46	41	7,90
HOL4964010	40	10-9	46	41	7,90
HOL4964011	40	11-10	46	41	7,90
HOL4964012	40	12-11	46	41	7,90
HOL4964013	40	13-12	46	41	7,90
HOL4964014	40	14-13	46	41	7,90
HOL4964015	40	15-14	46	41	7,90
HOL4964016	40	16-15	46	41	7,90
HOL4964017	40	17-16	46	41	7,90
HOL4964018	40	18-17	46	41	7,90
HOL4964019	40	19-18	46	41	7,90
HOL4964020	40	20-19	46	41	7,90
HOL4964021	40	21-20	46	41	7,90
HOL4964022	40	22-21	46	41	7,90
HOL4964023	40	23-22	46	41	7,90
HOL4964024	40	24-23	46	41	7,90
HOL4964025	40	25-24	46	41	7,90
HOL4964026	40	26-25	46	41	7,90



ASSORTIMENTI COLLETS SETS

ASSORTIMENTI MANDRINO + PINZE ER DIN 6499B ER COLLET TOOL HOLDER SET

ART. 497/498/499

- IN CASSETTA DI METALLO
- PINZE
- MANDRINO PORTAPINZA ISO 40 ER32 CON ATTACCHI:
DIN2080 DIN 69871A MAS403BT



ART. 497 • DIN 2080						
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL497208008	40	ER32	60	3-20	8	150,00
HOL497208018	40	ER32	60	2-20	18	230,00

ART. 498 • DIN 69871A						
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL49869871A08	40	ER32	60	3-20	8	150,00
HOL49869871A18	40	ER32	60	2-20	18	230,00

ART. 499 • MAS403BT						
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL499403BT08	40	ER32	60	3-20	8	150,00
HOL499403BT18	40	ER32	60	2-20	18	230,00

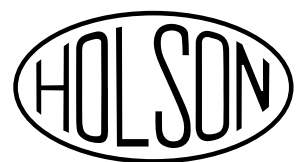
ASSORTIMENTI PINZE ER DIN 6499B ER COLLETS SETS

ART. 489

- IN CASSETTA DI METALLO
- PRECISIONE 0,02 CON SERRAGGIO 1 MM
- COMPOSIZIONE:
MM 4 5 6 8 10 12 16 20 (8 PEZZI)
MM 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 (18 PEZZI)

CODICE	PINZA	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL4890008	ER 32	3-20	8	90,00
HOL4890018	ER 32	2-20	18	170,00

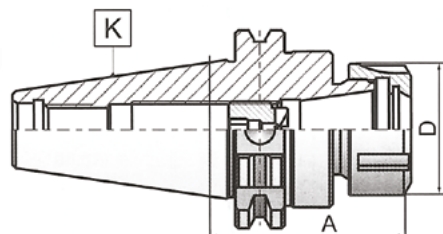




MANDRINI PORTAPINZA
ER COLLET TOOL HOLDER

MANDRINI PORTAPINZA ER DIN 69871 AD+B
ER COLLET TOOL HOLDER

ART. 450



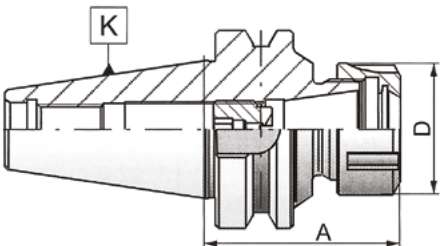
- INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO
- G 6.3
- REFRIGERAZIONE AD+B
- BILANCIATI 12.000 RPM
- CON CERTIFICATO DI COLLAUDO

CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	D	€
HOL4504016060	40	ER16	60	2-10	32	60,00
HOL4504025060	40	ER25	60	2-16	42	60,00
HOL4504032070	40	ER32	70	2-20	50	50,00
HOL4504040070	40	ER40	70	2-26	63	60,00
HOL4505032070	50	ER32	70	2-20	50	120,00
HOL4505040080	50	ER40	80	2-26	63	120,00

LUNGHEZZE NON VINCOLANTI E VARIABILI SENZA PREAVVISO.
A RICHIESTA PORTAUTENSILI CON PRECISIONE G2.5 (25.000 RPM).

MANDRINI PORTAPINZA ER MAS 403 BT AD+B
ER COLLET TOOL HOLDER

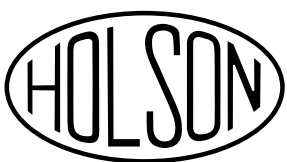
ART. 480



- INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO
- G 6.3
- REFRIGERAZIONE AD+B
- BILANCIATI 12.000 RPM
- CON CERTIFICATO DI COLLAUDO

CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	D	€
HOL4804016060	40	ER16	60	2-10	32	60,00
HOL4804025060	40	ER25	60	2-16	42	60,00
HOL4804032070	40	ER32	70	2-20	50	50,00
HOL4804040070	40	ER40	70	2-20	50	60,00
HOL4805032070	50	ER32	70	2-20	50	120,00
HOL4805040080	50	ER40	80	2-20	50	120,00

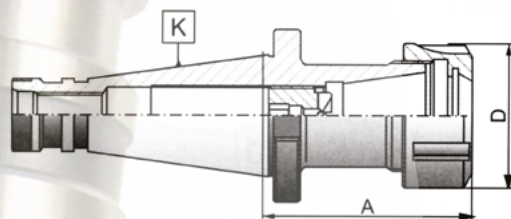
LUNGHEZZE NON VINCOLANTI E VARIABILI SENZA PREAVVISO.
A RICHIESTA PORTAUTENSILI CON PRECISIONE G2.5 (25.000 RPM).



MANDRINI PORTAPINZA
ER COLLET TOOL HOLDER

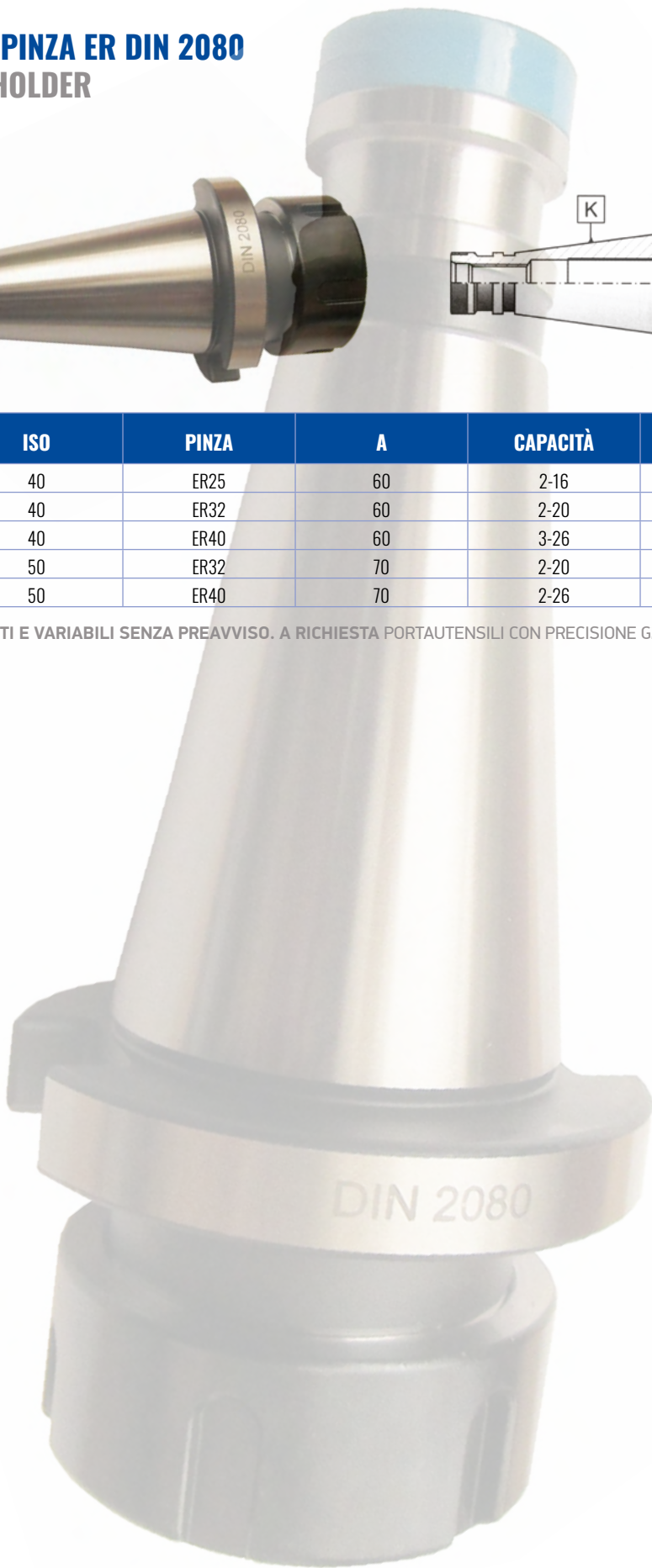
MANDRINI PORTAPINZA ER DIN 2080
ER COLLET TOOL HOLDER

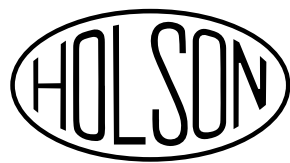
ART. 400



CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	D	€
HOL4004025	40	ER25	60	2-16	42	60,00
HOL4004032	40	ER32	60	2-20	50	50,00
HOL4004040	40	ER40	60	3-26	63	60,00
HOL4005032	50	ER32	70	2-20	60	120,00
HOL4005040	50	ER40	70	2-26	60	120,00

LUNGHEZZE NON VINCOLANTI E VARIABILI SENZA PREAVVISO. A RICHIESTA PORTAUTENSILI CON PRECISIONE G2.5 (25.000 RPM).





MANDRINI PORTAPINZA & CODOLI
ER COLLET CHUCKS & PULL STUDS

MANDRINI PORTAPINZA ER HSK ISO 12164
ER COLLET TOOL HOLDER

ART. 500

• DIN 69893



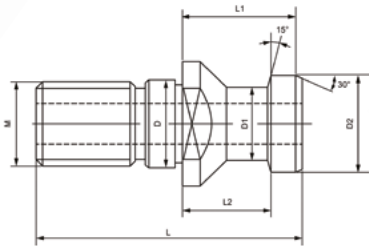
CODICE	ATTACCO	CAMPO DI APPLICAZIONE	LUNGHEZZA MM	DIAMETRO MM	€
HOL5006332100	HSK-A 63	ER32 (2-20)	100	50	80,00

- INTERAMENTE RETTIFICATO HRC 58
CON REFRIGERAZIONE AD FORMA A
- BILANCIATI RPM 25.000 CON CERTIFICATO

CODOLI DI AGGANCIO - FORATO E NON FORATO
PULL STUDS WITH OR WITHOUT COOLANT HOLE

ART. 504

• DIN 69872/A



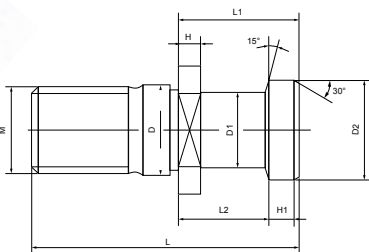
FORATO		NON FORATO	
CODICE	€	CODICE	€
HOL504040FO	6,00	HOL504040NF	6,00
HOL504050FO	10,00	HOL504050NF	10,00

DIN 69872/A

ISO	D	D1	D2	M	L	L1	L2
40	17	14	19	M16	54	26	20
50	25	21	28	M24	74	34	25

ART. 505

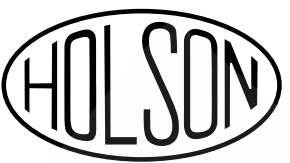
• DIN 7388/2A



FORATO		NON FORATO	
CODICE	€	CODICE	€
HOL505040FO	6,00	HOL505040NF	6,00
HOL505050FO	10,00	HOL505050NF	10,00

DIN 7388/2A

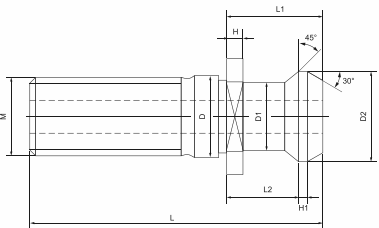
ISO	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
40	17	14	19	M16	54	26	20	4	4
50	25	21	28	M24	74	34	25	6	7



CODOLI DI AGGANCIO - FORATO E NON FORATO
PULL STUDS WITH OR WITHOUT COOLANT HOLE

ART. 506

• DIN 7388/2B



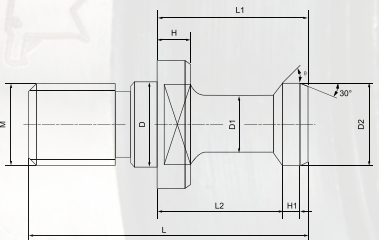
FORATO		NON FORATO	
CODICE	€	CODICE	€
HOL506040FO	6,00	HOL506040NF	6,00
HOL506050FO	10,00	HOL506050NF	10,00

DIN 7388/2B

ISO	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
40	17	12,95	18,95	M16	44,5	16,4	11,15	3,25	1,75
50	25	19,6	29,1	M24	65,5	25,55	17,95	5,25	2,75

ART. 507

• MAS 403BT

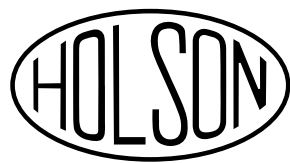


FORATO		NON FORATO	
CODICE	€	CODICE	€
HOL50704030FO	6,00	HOL50704030NF	6,00
HOL50704045FO	6,00	HOL50704045NF	6,00
HOL50704090FO	6,00	HOL50704090NF	6,00
HOL50705030FO	10,00	HOL50705030NF	10,00
HOL50705045FO	10,00	HOL50705045NF	10,00
HOL50705090FO	10,00	HOL50705090NF	10,00

MAS 403 BT

ISO	GRADI	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
40	30°	17	10	15	M16	60	35	28	6	3
40	45°	17	10	15	M16	60	35	28	6	3
40	90°	17	10	15	M16	60	35	28	6	3
50	30°	25	17	23	M24	85	45	35	10	5
50	45°	25	17	23	M24	85	45	35	10	5
50	90°	25	17	23	M24	85	45	35	10	5



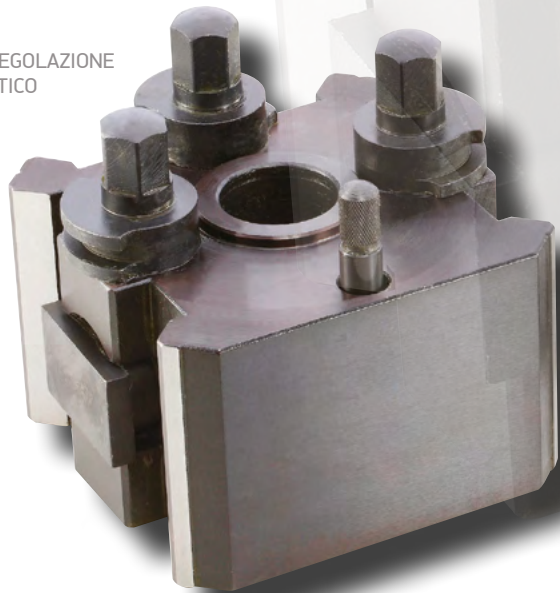


TORRETTE STATICHE TOOLPOSTS

TORRETTE PORTAUTENSILI STATICHE A CAMBIO RAPIDO QUICK CHANGE TOOLPOSTS

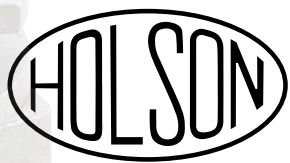
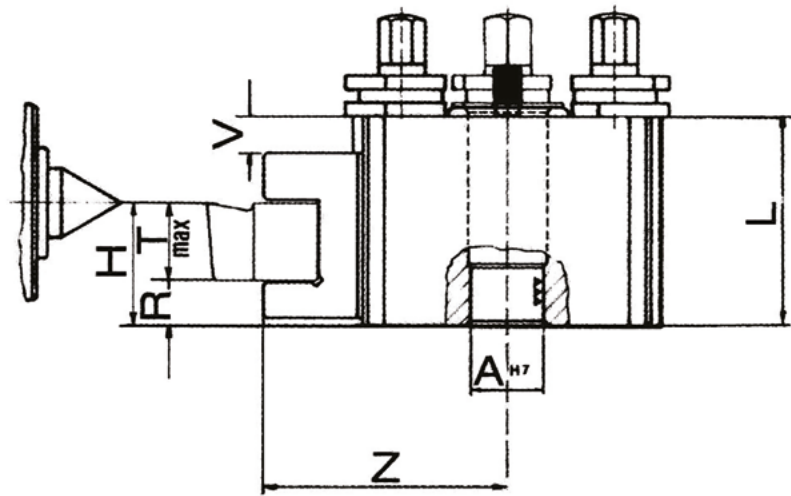
ART. 340/s

- CHIAVI DI SERVIZIO E VITI DI REGOLAZIONE
- N° 1 PORTAUTENSILE PRISMATICO
- N° 4 PORTAUTENSILI PIANI
- ALTRI TIPI A RICHIESTA



ART. 340s

VERSIONE 5 PEZZI											
CODICE	Parametro tipo	Altezza punte	H	T max.	R	max. Ø prismatico	Z	L	A	KG	€
HOL340S000M	M	120	24-34	16	8	14	56	45	18	5	650,00
HOL340S00AM	AM	140	25-41	16	9	16	63	56	18	8	670,00
HOL340S000A	A	170	32-42	20	12	18	75	60	24	10	720,00
HOL340S00BA	BA	200	38-53	25	13	20	90,6	75,5	28	15	850,00
HOL340S000B	B	230	47-65	32	15	24	103	85	30	25	900,00
HOL340S000C	C	280	51-72	32	19	26	110	94	36	30	1.100,00
HOL340S000D	D	350	61-95	40	21	36	139	120	42	80	2.400,00
HOL340S000E	E	450	75-111	50	25	38	162	142	52	150	3.900,00



COMPONENTI PER TORRETTE STATICHE TOOLPOSTS COMPONENTS

COMPONENTI PER TORRETTA STATICA • MINUTERIE • PARTI DI RICAMBIO • MISURA METRICA
TIPO M (M8) - AM (M8) - A (M8) - BA (M10) - B (M11) - C (M12) - D (M14) - E (M16)

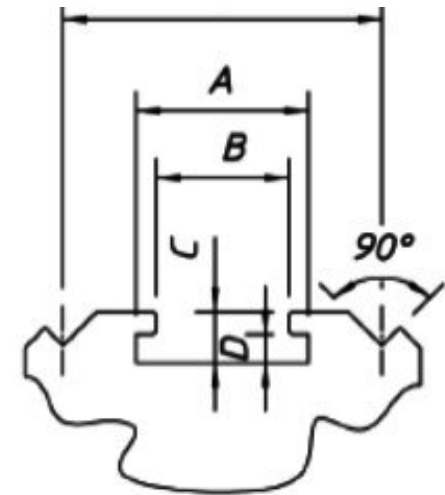
ART. 354s/355s/356s/357s/358s 359s/360s/361s/362s/363s



- 354S - ECCENTRICO (505)
- 355S - TIRANTE (506)
- 356S - SPINA DI RIFERIMENTO (508)
- 357S - PRIGIONIERO (509)
- 358S - ROCCHETTO DI REGOLAZIONE (510)
- 359S - VITE BLOCCAGGIO ROCCHETTO (511)
- 360S - VITE BLOCCAGGIO UTENSILE (512)
- 361S - ESTRATTORE (513)
- 362S - CHIAVE A "T" (515)
- 363S - CHIAVE A "PIPA" (516)

ART. 343s

502 • PIANO			
CODICE	Utensile max	Lunghezza	€
HOL343S000M	16	68	85,00
HOL343S00AM	16	80	100,00
HOL343S000A	20	96	110,00
HOL343S00BA	25	108,5	125,00
HOL343S000B	32	117	150,00
HOL343S000C	32	136	190,00
HOL343S000D	40	150	490,00
HOL343S000E	50	195	600,00



ART. 344s

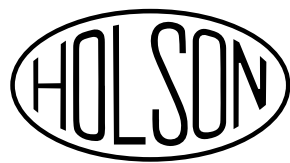
503 • PRISMATICO			
CODICE	Utensile max	Lunghezza	€
HOL344S000M	14	68	85,00
HOL344S00AM	16	80	100,00
HOL344S000A	18	96	110,00
HOL344S00BA	20	108,5	125,00
HOL344S000B	24	117	150,00
HOL344S000C	26	136	190,00
HOL344S000D	36	150	490,00
HOL344S000E	38	195	600,00

ART. 345s

504 • CONO MORSE		
CODICE	Morse	€
HOL345S000M	1	150,00
HOL345S00AM	1	160,00
HOL345S000A	2	190,00
HOL345S00BA	3	200,00
HOL345S000B	3	250,00
HOL345S000C	4	350,00
HOL345S000D	4	500,00
HOL345S000E	5	650,00

MISURE COMPONENTI PER TORRETTA STATICA					
QUOTE	I	A	B	C	D
M	57.7	31.5	24	9	5
AM	64.5	39	28	11	6
A	82	42	32	13.2	7.2
BA	91.6	50	38	15.1	8.8
B	100	52.5	41.8	16.2	9.2
C	115.3	59	47.6	18.6	10.3
D	133	72.4	56.4	22.6	12.6
E	158.7	86.4	67.3	27	15





UTENSILI DA TORNIO

LATHE TOOLS

UTENSILI DA TORNIO ACCIAIO P30 - GHISA K10

con placchetta in metallo duro • destri e sinistri

TURNING TOOLS

ART. 201

- DIRITTO PER SGROSSARE R/L
- UNI 4102
- DIN 4971 ISO 1



ART. 202

- PIEGATO PER SGROSSARE R/L
- UNI 4103
- DIN 4972 ISO 2

ART. 201		
CODICE	MM	€
HOL20110P30	10 x 10 x 90 x 4	9,00
HOL20110K10	10 x 10 x 90 x 4	9,00
HOL20112P30	12 x 12 x 100 x 5	9,00
HOL20112K10	12 x 12 x 100 x 5	9,00
HOL20116P30	16 x 16 x 110 x 6	12,00
HOL20116K10	16 x 16 x 110 x 6	12,00
HOL20120P30	20 x 20 x 125 x 8	18,00
HOL20120K10	20 x 20 x 125 x 8	18,00
HOL20125P30	25 x 25 x 140 x 10	22,00
HOL20125K10	25 x 25 x 140 x 10	22,00
HOL20132P30	32 x 32 x 170 x 12	45,00
HOL20132K10	32 x 32 x 170 x 12	45,00

ART. 202		
CODICE	MM	€
HOL20210P30	10 x 10 x 90 x 6	8,00
HOL20210K10	10 x 10 x 90 x 6	8,00
HOL20212P30	12 x 12 x 100 x 7	10,00
HOL20212K10	12 x 12 x 100 x 7	10,00
HOL20216P30	16 x 16 x 110 x 8	12,00
HOL20216K10	16 x 16 x 110 x 8	12,00
HOL20220P30	20 x 20 x 125 x 10	18,00
HOL20220K10	20 x 20 x 125 x 10	18,00
HOL20225P30	25 x 25 x 140 x 12	23,00
HOL20225K10	25 x 25 x 140 x 12	23,00
HOL20232P30	32 x 32 x 170 x 14	45,00
HOL20232K10	32 x 32 x 170 x 14	45,00

ART. 203

- CURVO PER FINITURA R/L
- UNI 4106
- DIN 4978 ISO 3



ART. 203		
CODICE	MM	€
HOL20310P30	10 x 16 x 110 x 5	10,00
HOL20310K10	10 x 16 x 110 x 5	10,00
HOL20312P30	12 x 20 x 125 x 6	10,00
HOL20312K10	12 x 20 x 125 x 6	10,00
HOL20316P30	16 x 25 x 140 x 8	13,00
HOL20316K10	16 x 25 x 140 x 8	13,00
HOL20320P30	20 x 32 x 170 x 10	20,00
HOL20320K10	20 x 32 x 170 x 10	20,00

ART. 204		
CODICE	MM	€
HOL20410P30	10 x 10 x 90 x 10	9,00
HOL20410K10	10 x 10 x 90 x 10	9,00
HOL20412P30	12 x 12 x 100 x 12	10,00
HOL20412K10	12 x 12 x 100 x 12	10,00
HOL20416P30	16 x 16 x 110 x 16	16,00
HOL20416K10	16 x 16 x 110 x 16	16,00
HOL20420P30	20 x 20 x 125 x 20	20,00
HOL20420K10	20 x 20 x 125 x 20	20,00
HOL20425P30	25 x 25 x 140 x 25	35,00
HOL20425K10	25 x 25 x 140 x 25	35,00
HOL20432P30	32 x 32 x 170 x 32	65,00
HOL20432K10	32 x 32 x 170 x 32	65,00

ORDINE MINIMO 5 PEZZI PER MISURA



02.66.100.206



vendite@sogimut.com

150



UTENSILI DA TORNIO

LATHE TOOLS

UTENSILI DA TORNIO ACCIAIO P30 - GHISA K10

con placchetta in metallo duro • destri e sinistri

TURNING TOOLS

ART. 205

- PIEGATO PER SPIANATURA
- UNI 4108
- DIN 4977 ISO 5



ART. 205		
CODICE	MM	€
HOL20512P30	12 x 12 x 100 x 6	13,00
HOL20512K10	12 x 12 x 100 x 6	13,00
HOL20516P30	16 x 16 x 110 x 8	15,00
HOL20516K10	16 x 16 x 110 x 8	15,00
HOL20520P30	20 x 20 x 125 x 10	20,00
HOL20520K10	20 x 20 x 125 x 10	20,00
HOL20525P30	25 x 25 x 140 x 12	25,00
HOL20525K10	25 x 25 x 140 x 12	25,00
HOL20532P30	32 x 32 x 170 x 16	45,00
HOL20532K10	32 x 32 x 170 x 16	45,00

ART. 206		
CODICE	MM	€
HOL20610P30	10 x 10 x 90 x 4	9,00
HOL20610K10	10 x 10 x 90 x 4	9,00
HOL20612P30	12 x 12 x 100 x 5	10,00
HOL20612K10	12 x 12 x 100 x 5	10,00
HOL20616P30	16 x 16 x 110 x 6	12,00
HOL20616K10	16 x 16 x 110 x 6	12,00
HOL20620P30	20 x 20 x 125 x 8	16,00
HOL20620K10	20 x 20 x 125 x 8	16,00
HOL20625P30	25 x 25 x 140 x 10	25,00
HOL20625K10	25 x 25 x 140 x 10	25,00
HOL20632P30	32 x 32 x 170 x 12	45,00
HOL20632K10	32 x 32 x 170 x 12	45,00

ART. 207

- PER TRONCARE R/L
- UNI 4109
- DIN 4981 ISO 7



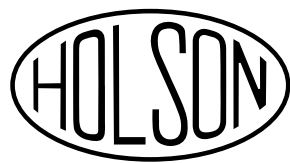
ART. 207		
CODICE	MM	€
HOL20708P30	8 x 12 x 100 x 3	9,00
HOL20708K10	8 x 12 x 100 x 3	9,00
HOL20710P30	10 x 16 x 110 x 4	10,00
HOL20710K10	10 x 16 x 110 x 4	10,00
HOL20712P30	12 x 20 x 125 x 5	13,00
HOL20712K10	12 x 20 x 125 x 5	13,00
HOL20716P30	16 x 25 x 140 x 6	19,00
HOL20716K10	16 x 25 x 140 x 6	19,00
HOL20720P30	20 x 32 x 170 x 8	29,00
HOL20720K10	20 x 32 x 170 x 8	29,00

ART. 208		
CODICE	MM	€
HOL20808P30	8 x 8 x 125 x 3	9,00
HOL20808K10	8 x 8 x 125 x 3	9,00
HOL20810P30	10 x 10 x 150 x 4	10,00
HOL20810K10	10 x 10 x 150 x 4	10,00
HOL20812P30	12 x 12 x 180 x 5	12,00
HOL20812K10	12 x 12 x 180 x 5	12,00
HOL20816P30	16 x 16 x 210 x 6	13,00
HOL20816K10	16 x 16 x 210 x 6	13,00
HOL20820P30	20 x 20 x 250 x 8	18,00
HOL20820K10	20 x 20 x 250 x 8	18,00
HOL20825P30	25 x 25 x 300 x 10	29,00
HOL20825K10	25 x 25 x 300 x 10	29,00
HOL20832P30	32 x 32 x 355 x 12	50,00
HOL20832K10	32 x 32 x 355 x 12	50,00

ORDINE MINIMO 5 PEZZI PER MISURA

151





UTENSILI DA TORNIO

LATHE TOOLS

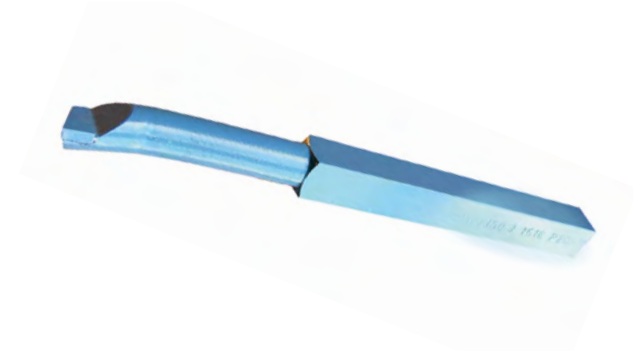
UTENSILI DA TORNIO ACCIAIO P30 - GHISA K10

con placchetta in metallo duro • destri e sinistri

TURNING TOOLS

ART. 209

- PER ALESARE FORI CIECHI
- UNI 4111
- DIN 4974 ISO 9



ART. 209		
CODICE	MM	€
HOL20908P30	8 x 8 x 125 x 3	9,00
HOL20908K10	8 x 8 x 125 x 3	9,00
HOL20910P30	10 x 10 x 150 x 4	10,00
HOL20910K10	10 x 10 x 150 x 4	10,00
HOL20912P30	12 x 12 x 180 x 5	12,00
HOL20912K10	12 x 12 x 180 x 5	12,00
HOL20916P30	16 x 16 x 210 x 6	15,00
HOL20916K10	16 x 16 x 210 x 6	15,00
HOL20920P30	20 x 20 x 250 x 8	19,00
HOL20920K10	20 x 20 x 250 x 8	19,00
HOL20925P30	25 x 25 x 300 x 10	29,00
HOL20925K10	25 x 25 x 300 x 10	29,00
HOL20932P30	32 x 32 x 355 x 12	50,00
HOL20932K10	32 x 32 x 355 x 12	50,00

ART. 210

- DIRITTO PER FINITURA R
- UNI 4105
- DIN 4975 ISO 10



ART. 210		
CODICE	MM	€
HOL21010P30	10 x 16 x 110 x 10	10,00
HOL21010K10	10 x 16 x 110 x 10	10,00
HOL21012P30	12 x 20 x 125 x 12	13,00
HOL21012K10	12 x 20 x 125 x 12	13,00
HOL21016P30	16 x 25 x 140 x 16	19,00
HOL21016K10	16 x 25 x 140 x 16	19,00
HOL21020P30	20 x 32 x 170 x 20	25,00
HOL21020K10	20 x 32 x 170 x 20	25,00

ORDINE MINIMO 5 PEZZI PER MISURA



UTENSILI DA TORNIO

LATHE TOOLS

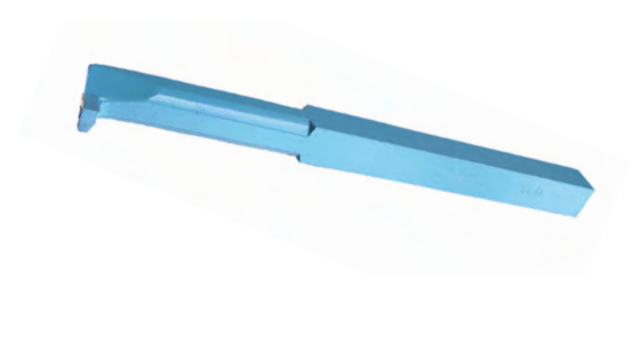
UTENSILI DA TORNIO ACCIAIO P30 - GHISA K10

con placchetta in metallo duro • destri e sinistri

TURNING TOOLS

ART. 211

- PER CANALINI R
- DIN 263 ISO 11



ART. 211		
CODICE	MM	€
HOL21110P30	10 x 10 x 140 x 3	13,00
HOL21110K10	10 x 10 x 140 x 3	13,00
HOL21112P30	12 x 12 x 180 x 4	13,00
HOL21112K10	12 x 12 x 180 x 4	13,00
HOL21116P30	16 x 16 x 210 x 5	16,00
HOL21116K10	16 x 16 x 210 x 5	16,00
HOL21120P30	20 x 20 x 250 x 6	20,00
HOL21120K10	20 x 20 x 250 x 6	20,00
HOL21125P30	25 x 25 x 300 x 8	29,00
HOL21125K10	25 x 25 x 300 x 8	29,00

ART. 212

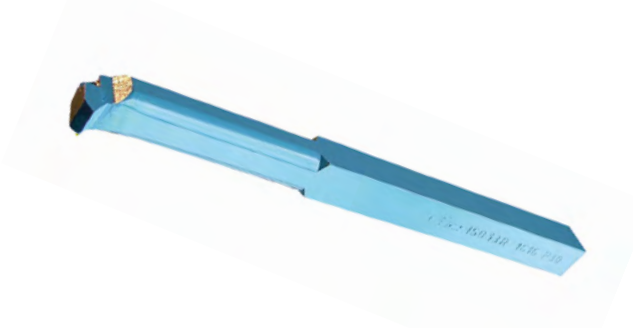
- FILETTATURA ESTERNA R
- DIN 282-60° ISO 12



ART. 212		
CODICE	MM	€
HOL21212P30	12 x 12 x 100 x 2	9,00
HOL21212K10	12 x 12 x 100 x 2	9,00
HOL21216P30	16 x 16 x 110 x 2,5	15,00
HOL21216K10	16 x 16 x 110 x 2,5	15,00
HOL21220P30	20 x 20 x 125 x 3	18,00
HOL21220K10	20 x 20 x 125 x 3	18,00
HOL21225P30	25 x 25 x 140 x 4	29,00
HOL21225K10	25 x 25 x 140 x 4	29,00

ART. 213

- PER FILETTATURA INTERNA
- ISO13
- DIN283-60°



ART. 213		
CODICE	MM	€
HOL21312P30	12 x 12 x 180 x 6	13,00
HOL21312K10	12 x 12 x 180 x 6	13,00
HOL21316P30	16 x 16 x 210 x 8	17,00
HOL21316K10	16 x 16 x 210 x 8	17,00
HOL21320P30	20 x 20 x 250 x 10	20,00
HOL21320K10	20 x 20 x 250 x 10	20,00
HOL21325P30	25 x 25 x 300 x 12	35,00
HOL21325K10	25 x 25 x 300 x 12	35,00

ORDINE MINIMO 5 PEZZI PER MISURA



INDICE

**DOGRA
ITALIA**

PAG 156 / 169
PORTAUTENSILI MOTORIZZATI
PER TORNI CNC

TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

PAG 170 / 185
PIATTAFORME, AUTOCENTRANTI &
SISTEMI DI PALLETIZZAZIONE

IRTS

PAG 186 / 191
PROGETTAZIONE PIASTRE
DIVISORIE E TAVOLE GIREVOLI

TOS[®]
SVITAW

PAG 192 / 201
AUTOCENTRANTI MANUALI
IUS E IUG, RICAMBI

VERTEX[®]

PAG 202 / 217
ACCESSORI MACCHINE UTENSILI
& SISTEMI MAGNETICI

Gifu

PAG 218 / 221
CAMBIAUTENSILI AUTOMATICI
PER MACCHINE CNC

PAG 222 / 231
SOLUZIONI AVANZATE
PER MACCHINE UTENSILI

PRAGATI

PAG 232 / 238
SOLUZIONI DI SERRAGGIO
& STRUMENTI PER LAVORAZIONI
MECCANICHE ALTA PRECISIONE

EROGLU[®]
Präzisionswerkzeuge

PAG 239
MULTIPLICATORE DI GIRI
DI BATTERIA

SycoTec

PAG 240 / 251
ACCESSORI DI MASCHIATURA
& PORTAMASCHI

TAPMATIC

PAG 252 / 259
SISTEMI DI BARENATURA DA
DIAMETRI: 6 A 1020 MM

PINZBOHR[®]
BORING SYSTEM

PAG 260 / 273
STRUMENTI & SISTEMI DI
MISURA DI ALTA PRECISIONE

TESA
TECHNOLOGY

PAG 274 / 279
MACCHINE DI MISURA
MULTISENORE A COORDINATE
CARTESIANE NIKON INEXIV

Nikon



PORTAUTENSILI MOTORIZZATI PER TORNI CNC

L'alternativa made in Italy

DOGRAITALIA rappresenta la linea Premium di Sogimut nella meccanica di precisione. L'obiettivo del progetto è proporre soluzioni ingegnerizzate per garantire i più alti standard qualitativi del mercato, uniti a una totale flessibilità di personalizzazione. Il Sistema di Gestione Integrato DOGRAITALIA è certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001 e ISO 14001. Inoltre, ogni singolo componente è identificato da un codice univoco che consente la totale tracciabilità dei processi produttivi, garantendo un'eccellenza controllata in ogni fase.

GAMMA COMPLETA SU RICHIESTA

**ASSISTENZA IN 24H
GARANZIA 24 MESI*
PRONTA CONSEGNA
MASSIMA QUALITÀ
100% MADE IN ITALY**

*esclusi cuscinetti e tenute

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com

DOGRA ITALIA

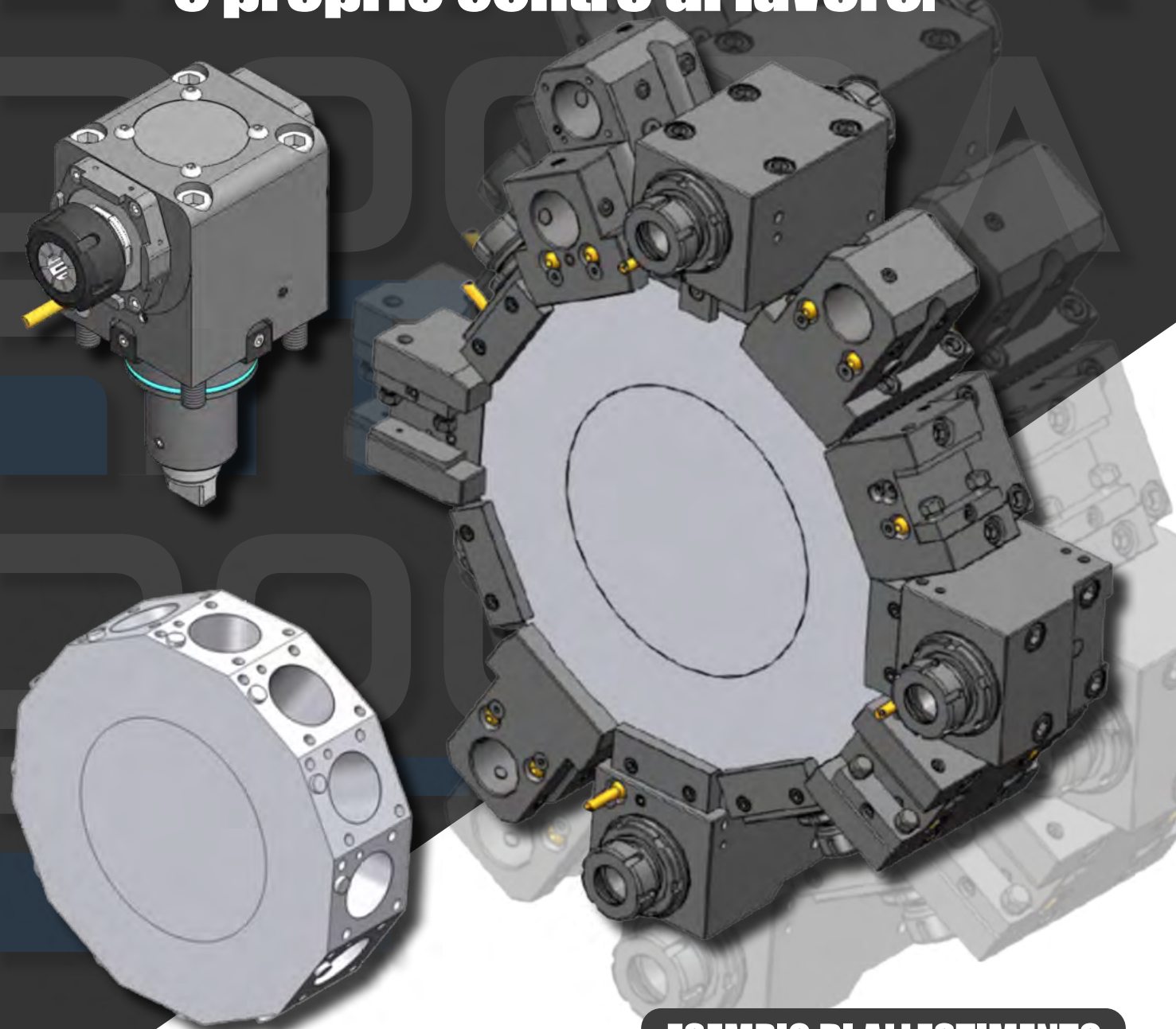




DOGRAITALIA
Xmotionline

SERIE X MOTION LINE

Trasforma il tuo tornio in un vero
e proprio centro di lavoro.



**ESEMPIO DI ALLESTIMENTO
SU TORRETTA**

DOGRAITALIA
Xmotionline

VANTAGGI

ALLESTIMENTO DEL TORNO CON PORTAUTENSILI
MOTORIZZATI E STATICI:

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

Riduzione dei tempi di ciclo:

L'utilizzo di portautensili motorizzati permette di eseguire lavorazioni complesse, come fresatura, foratura e maschiatura, direttamente sul tornio, senza dover trasferire il pezzo ad altre macchine. Questo elimina i tempi morti legati al cambio macchina e al riposizionamento del pezzo, aumentando significativamente la velocità di produzione.

Maggiore precisione:

Grazie al controllo numerico computerizzato (CNC), i portautensili motorizzati garantiscono una grande precisione e ripetibilità dei movimenti, riducendo il rischio di errori e migliorando la qualità dei pezzi finiti.

Flessibilità operativa:

I portautensili motorizzati consentono di eseguire una varietà di operazioni su una singola macchina, riducendo la necessità di investire in attrezzature aggiuntive e ottimizzando l'utilizzo dello spazio disponibile.

Maggiore efficienza:

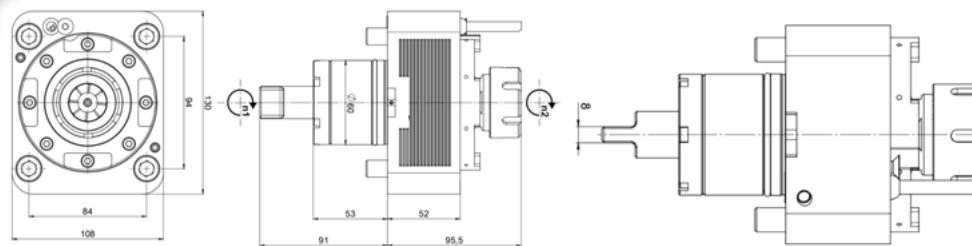
L'aumento della velocità di lavorazione e la riduzione dei tempi di cambio utensile contribuiscono ad aumentare l'efficienza produttiva e a ridurre i costi operativi.

Riduzione degli errori:

L'automazione del processo di lavorazione e la diminuzione delle manipolazioni del pezzo riducono il rischio di errori umani e di difetti nel prodotto finito.

Maggiore stabilità:

I portautensili motorizzati sono progettati per garantire una grande stabilità durante la lavorazione, anche nelle operazioni più impegnative, riducendo le vibrazioni e migliorando la qualità della finitura superficiale.



PREMIUM QUALITY

COMPATIBILI CON TORNE:

**DMG MORI NL/NLX 1500, 2000, 2500, 3000 (12 ST) | DMG MORI NLX 2500 Gen.2 (BMT60) | DMG MORI NLX 4000 |
DMG MORI NT 4200, 4250, 4300, 5400 | DMG MORI NTX 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT60) | DMG MORI NZX 2500 (BMT60) |
Takisawa TS-4000 II T12 (3 key turret)**

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
BMT60	ER32-EXT	10.000	60	EC	7.00 kg

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**



BIGLIA55

gamma completa su richiesta

gamma completa su richiesta

DGR BL55 AX ER32 87

**COMPATIBILI CON TORNİ:
BIGLIA - EUROTECH**

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
B55	ER32-EXT	8000	50	EC	3.64 kg

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**



BIGLIA55

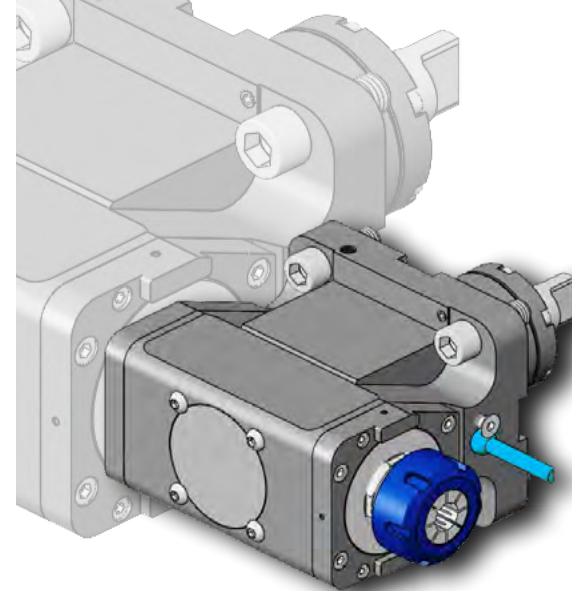
gamma completa su richiesta

gamma completa su richiesta

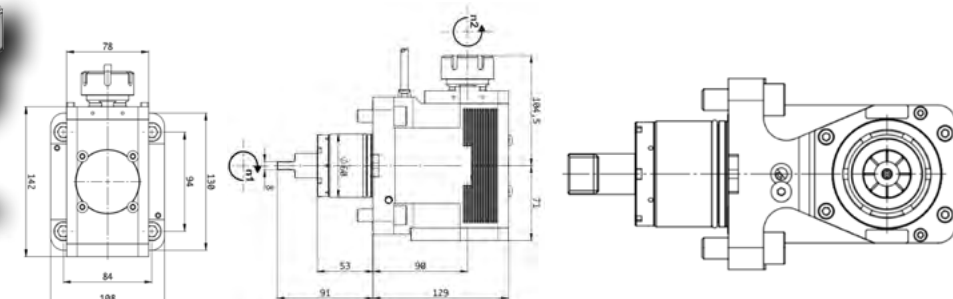
DGR BL55 RA ER32 100

COMPATIBILI CON TORNI: BIGLIA - EUROTECH

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
B55	ER32-EXT	8000	50	EC	8.41 kg



DOGRA ITALIA
SERIE X



PREMIUM QUALITY

COMPATIBILI CON TORNI:

DMG MORI NL/NLX 1500, 2000, 2500, 3000 (12 ST) | DMG MORI NLX 2500 Gen.2 (BMT60) | DMG MORI NLX 4000 |
DMG MORI NT 4200, 4250, 4300, 5400 | DMG MORI NTX 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT60) | DMG MORI NZX 2500 (BMT60) |
Takisawa TS-3000, 4000, 5000 T12 (3 key turret) | Takisawa TS-4000 II T12 (3 key turret)

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
BMT60	ER32-EXT	10.000	60	EC	10.2 kg

GAMMA COMPLETA SU RICHIESTA

Cuscinetti a contatto angolare

Cuscinetti a contatto angolare: garantiscono rotazione fluida e ad alta velocità anche con carichi assiali.

Tenute a labirinto

Rende possibile velocità di rotazione maggiori delle guarnizioni a contatto, crea una barriera ad alta pressione che impedisce a corpi esterni e refrigerante di entrare nella camera principale.

Doppie chiavette

Doppie chiavette di trascinamento per gli accoppiamenti delle coppie coniche all'albero (maggiore coppia trasmessa).

Tenone maggiorato

Tenone maggiorato, alcuni attacchi macchina consentono l'utilizzo di tenoni maggiorati (maggiore coppia trasmessa).

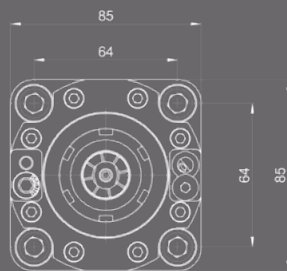
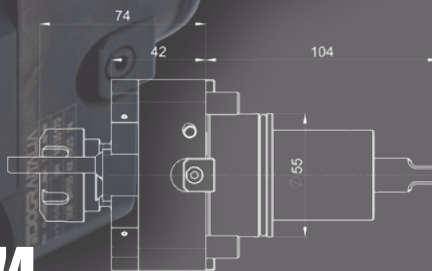
Ergonomia e sicurezza

Ergonomia e sicurezza operatore migliorata grazie alla chiave fissa.

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

DOGRAITALIA

SERIE S



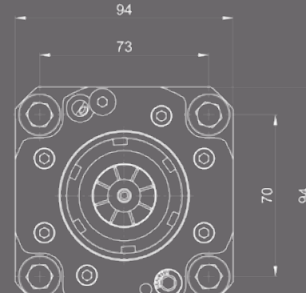
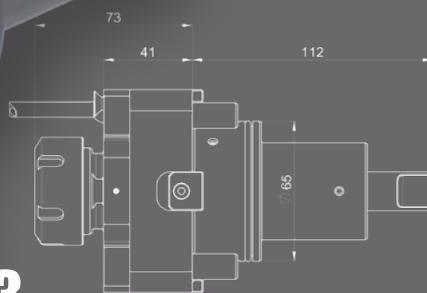
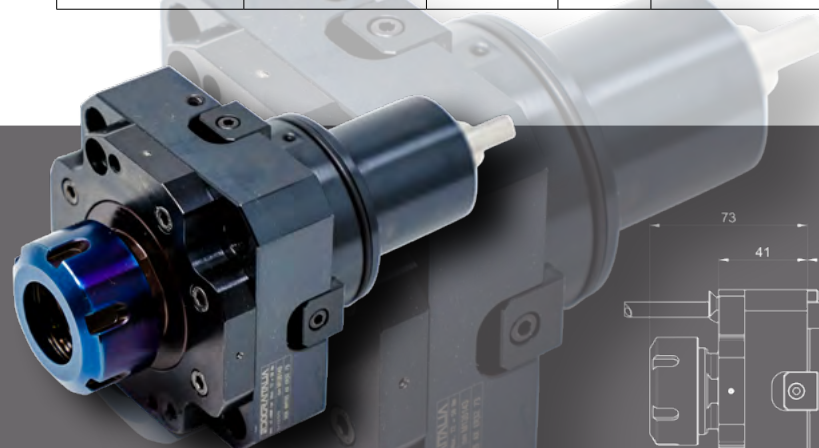
DGR BMT55 AX ER25 74

COMPATIBILI CON TORNI:

Accuway - ALEX-TECH - DN Solutions - Doosan Goodway - Hardinge - YCM - Hwacheon - Victor
Hyundai - Jyoti - LEADWELL - Mazak - ROMI - Samsung - Smart - Takamaz - Takisawa - Tongtai

SERIE S

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
BMT55	ER25-EXT	6000	40	EC	3.01 kg



DGR BMT65 AX ER32 73

COMPATIBILI CON TORNI:

Accuway - Doosan - Ecoca - Focus - Goodway Haas - Hardinge - HURCO - Hwacheon
Hyundai LEADWELL - ROMI - Samsung Spinner - Takisawa - Tongtai - Victor - WELE

SERIE S

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
BMT65	ER32-EXT	6000	50	EC	3.546 kg

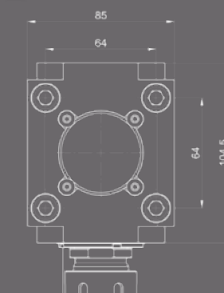
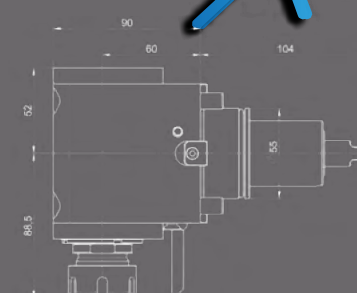
+5%

**DI ULTERIORE SCONTO
PER CHI ACQUISTA 1 KIT
SERIE S**

DOGRAITALIA

SERIE S

Xmotion line



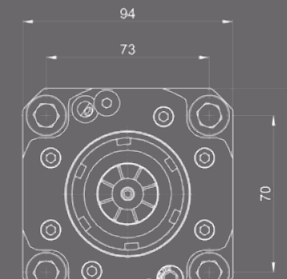
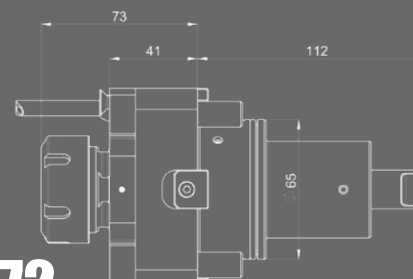
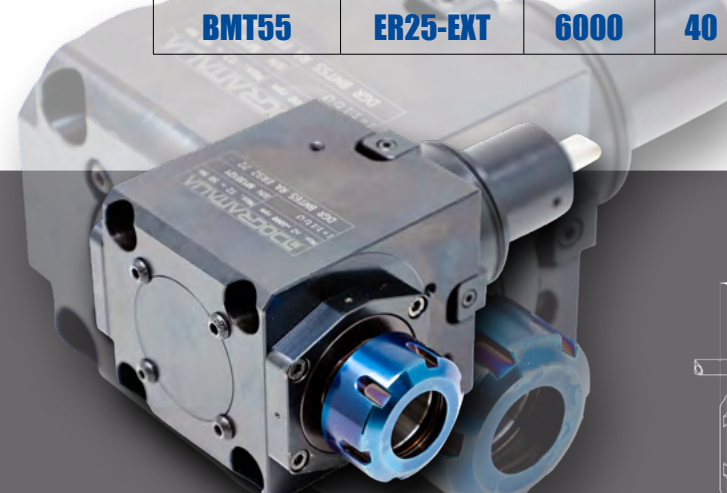
DGR BMT55 RA ER25 60

COMPATIBILI CON TORNI:

Hwacheon - Samsung

SERIE S

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
BMT55	ER25-EXT	6000	40	EC	6.110 kg



DGR BMT65 RA ER32 72

COMPATIBILI CON TORNI:

Accuway - Doosan - Ecoca - Focus - Haas - Hardinge - Hwacheon
Hyundai - ROMI - Samsung - Spinner - Tongtai - WELE

SERIE S

INPUT	OUTPUT	Rpm	Nm	COOLANT EC	Peso
BMT65	ER32-EXT	6000	50	EC	8.483 kg

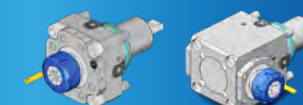
KIT BMT55

composto da 1 assiale + 1 radiale



KIT BMT65

composto da 1 assiale + 1 radiale



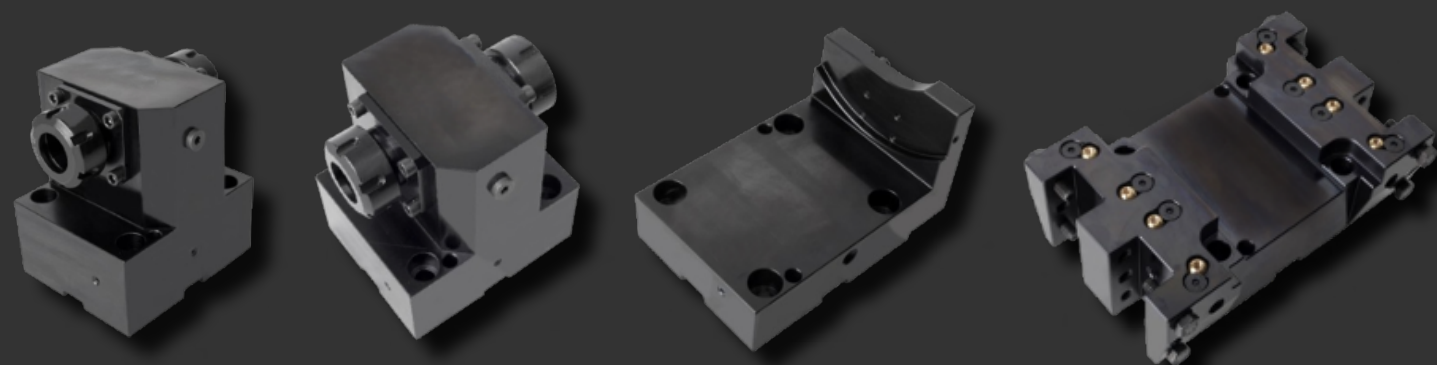
**richiedi
il tuo preventivo!**

GLI SPECIALI

NEW!

PORTAUTENSILI FISSI

PORTAUTENSILI CON ATTACCO VDI E BMT. IN AGGIUNTA
AI MODELLI STANDARD CON DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO CAPTO, HSK, KM.



DOGRAITALIA



VANTAGGI SERIE X

- Supporta alte velocità
- Riduce la routine di manutenzione
- Performance potenziate
- Tenuta meccanica senza guarnizione
- Evita aumenti di temperatura
- Set-up semplificato

164

Antivibranti per tornitura e fresatura

Prolunghe e barre di controllo

Porta testine di misura

Porta utensili per lucidatura (anticorrosione)

Mandrineria a calettamento termico

Steli teneri lavorabili

Mandrineria su disegno

GAMMA COMPLETA
DI ATTACCHI



165

GLI SPECIALI

NEW!

CT-EXTRA POWER



★★★★★
DOGRAITALIA GUARANTY

Mandrini extra-lunghi a calettamento termico design compatto + dimensioni ridotte + forza Extra-Power di bloccaggio radiale!

Il mandrino a calettamento termico DOGRA EXTRA-LUNGO è costruito con acciaio di altissima qualità per assicurare stabilità e precisione. È concepito per la finitura degli stampi ed in generale per la lavorazione di particolari meccanici che richiedono utensili con forti sporgenze. Particolarmente adatto anche per i settori automotive ed aerospace. La lunghezza di questi mandrini permette di raggiungere punti difficilmente accessibili.



VANTAGGI

- Passaggio interno con fori frontali per refrigerazione ottimale
- Mandrini con elevata durata e stabilità di forma
- Dimensioni ridotte del mandrino e profilo compatto
- Maggiore durata e prestazioni dell'utensile
- Rapido inserimento ed estrazione dell'utensile
- Elevata forza di bloccaggio radiale
- Nessuna magnetizzazione degli utensili
- Ottima finitura superficiale del materiale lavorato
- Massima rigidità flessionale e radiale
- Bilanciatura a 25.000 RPM G2.5 ($U \leq 1 \text{ g mm/kg}$)
- Foro per Chip Dati DIN 69873 di serie in tutta la gamma
- Mandrino maggiorato per lavorare con sbalzi a partire da 18xD
- Utensili in metallo duro e in acciaio super rapido con tolleranza del gambo h6
- Concentricità nell'accoppiamento mandrino-utensile inferiori a 3 MICRON
- Tolleranza del gambo h6

DOGRAITALIA

Sistema di calettamento DOGRAITALIA CT-EXTRA POWER

BILANCIATURA

25.000 RPM G2.5 ($U \leq 1 \text{ g mm/kg}$)

REFRIGERANTE

Passaggio interno con fori frontali per refrigerazione ottimale

SEDE CHIP

Foro per Chip Dati DIN 69873 di serie in tutta la gamma

EXTRA LUNGO

Mandrino maggiorato per lavorare con sbalzi a partire da 18xD



CODICE	HSK-A	d (mm)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
DGRH63A08H250	HSK-A 63	8	250	224	21	27	37,90	120	36
DGRH63A10H300	HSK-A 63	10	300	274	24	32	39,96	160	42
DGRH63A12H300	HSK-A 63	12	300	274	24	32	39,96	160	47
DGRH63A14H300	HSK-A 63	14	300	274	27	34	41,96	160	47
DGRH63A16H300	HSK-A 63	16	300	274	28	35	42,17	160	50

DIN 69893-1
FORM A

CHIP

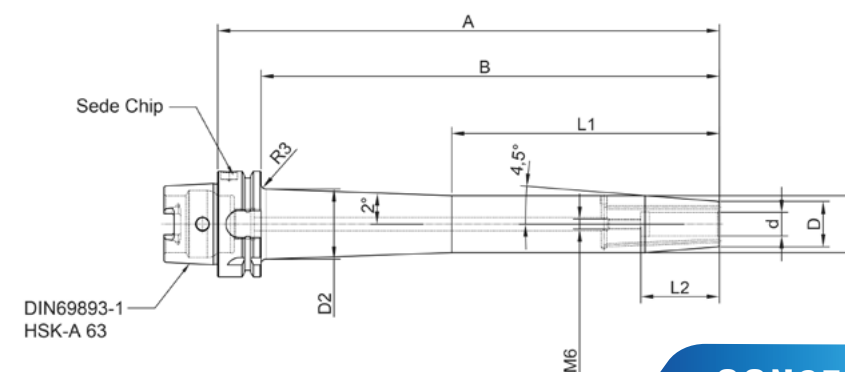
DIN 69882-B

HRC 52±2

G 2,5
25.000

h6

M6



CONSEGNA ENTRO
24H DALL'ORDINE

GLI SPECIALI

NEW!

MAGNETIC TIRABARRE

Tirabarre magnetico compatto

Aumenta la produttività del tuo tornio manuale & automatico!

L'innovativo tirabarra DOGRAITALIA permette di trascinare una barra di materiale magnetico senza ingombri e con estrema semplicità. Non servono particolari stringhe di programma per usare questo accessorio e l'assenza di braccetti di presa, evita di danneggiare la superficie esterna del pezzo da lavorare.

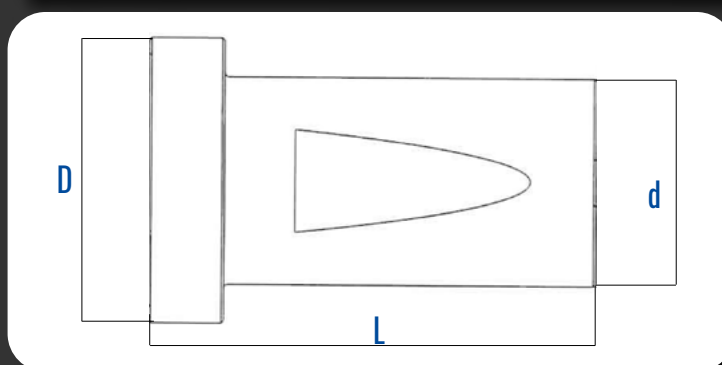


VANTAGGI

- Materiale in alluminio anodizzato blu cobalto.
- Ingombro ridotto e compatto
- Magnete permanente di altissima qualità.
- Alta forza di attrazione.
- Montaggio su portautensile per torretta torni CNC
- Autoapprendimento, provvisto di attacco Whistel Notch.
- Per lavorazioni di piccole serie.
- Montaggio diretto su torretta a disco in base al diametro attacco.
- Evita l'acquisto dello spingi-barra.
- Evita eventuali danneggiamenti della superficie esterna del pezzo da lavorare.



CODICE	d (mm)	D (mm)	L (mm)
DGRTB25	25	54	95
DGRTB32	32	54	95
DGRTB40	40	54	95



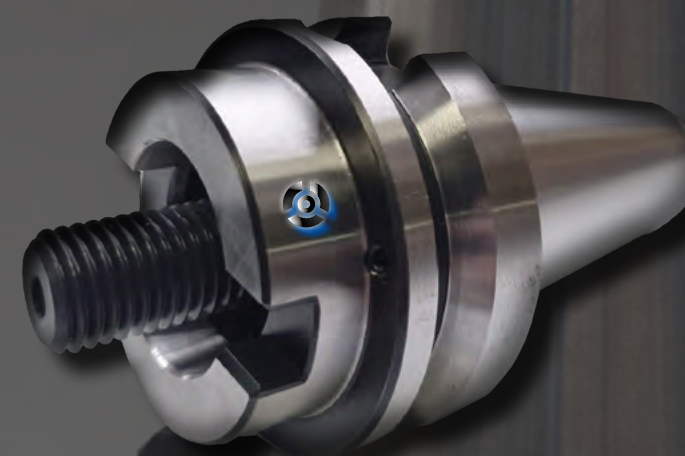
DOGRAITALIA

ATTACCHI MODULAR SYSTEM



Attacchi a modulari intercambiabili Con lubrificazione centrale attraverso la flangia.

MODULAR SYSTEM DOGRAITALIA è un esempio di portautensile modulare di alta precisione a sistema refrigerante, che consente di eseguire con estrema flessibilità e rigidità operazioni di alesatura, fresatura, foratura e maschiatura.



★★★★★
DOGRAITALIA GUARANTY

Sistema Modular System DOGRAITALIA

Disponibile in due grandezze, garantisce l'intercambiabilità con tutti gli elementi del sistema come attacchi base, prolunghe, riduzioni e adattatori portautensili.

STABILITÀ

Consente di fresare ed alesare con massima rigidità e flessibilità.

REFRIGERANTE

Le parti coniche sono unite tra loro da una vite centrale opportunamente forata, per sfruttare al massimo l'uso del liquido refrigerante senza indebolire la capacità di serraggio.

APPLICAZIONI

Per operazioni di alesatura, fresatura, foratura e maschiatura.

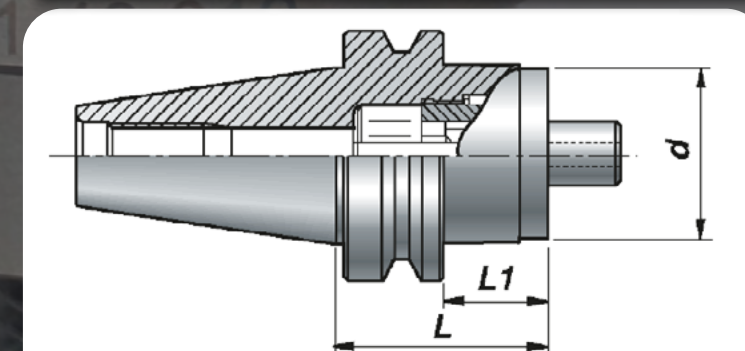
ZERO ERRORI DI MONTAGGIO

Il sistema componibile MODULAR SYSTEM DOGRA utilizza due tasselli di traino di diverso spessore per eliminare ogni possibile errore di montaggio e garantire lo stesso set-up dell'utensile.

TEMPI DI SETUP

L'accoppiamento e la separazione delle parti sono molto rapidi. La conicità dei mandrini MODULAR SYSTEM DOGRA è studiata per evitare l'autobloccaggio, oltre ad agevolare tempi di accoppiamento e separazione di tutti gli elementi del sistema.

CODICE	ATTACCHI	GR	D	L	L1
DGRMOD40ISO	DIN 69871 ISO40	1	50	35	15,9
DGRMOD40BT	MAS 403 BT40 / AD	1	50	42	15



**CONSEGNA ENTRO
24H DALL'ORDINE**

PIATTAFORME, MANDRINI AUTOCENTRANTI & SISTEMI DI PALLETTIZZAZIONE

SOGIMUT e TDG Clamping Solutions consolidano l'alleanza per accrescere il rispettivo potenziale di mercato attraverso una proposta ampliata nella progettazione e produzione di soluzioni di bloccaggio.

Il marchio TDG rappresenta la linea Premium all'interno del nostro portafoglio, offrendo sistemi di serraggio che uniscono massima qualità e innovazione tecnologica. L'offerta si sviluppa attraverso un'offerta flessibile e strutturata, che spazia dalle soluzioni standard e semi-standard fino a progetti ingegneristici totalmente personalizzabili.

Siamo distributore ufficiale in Italia dal 2022.

PRODOTTI SPECIALI GRUPPI PORTAMORSETTO AUTOCENTRANTI GRANDI DIMENSIONI PIATTAFORME MANUALI

SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM

sogimut.com



TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

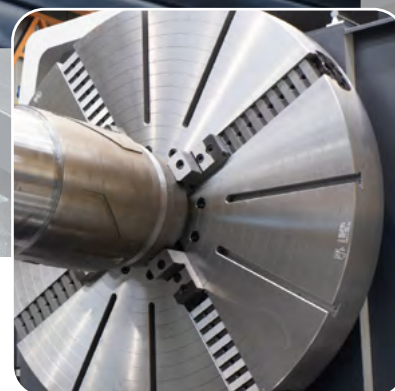


CATALOGO N.27

VUOI PERSONALIZZARE IL TUO SISTEMA DI SERRAGGIO?

**Sogimut e TDG insieme nella progettazione
di piattaforme di grande diametro
a tecnologia avanzata.**

**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**



SOLUZIONI SU MISURA

Reparto interno di ricerca e sviluppo.

Mandrini manuali, mandrini automatici, scambiatori di pallet, attrezzature personalizzate, blocchi di supporto e una serie infinita di altri prodotti & soluzioni su misura.

Grazie al processo produttivo interno che contraddistingue questa azienda in termini di ricerca e progettazione, possiamo offrire ai nostri clienti, soluzioni al 100% personalizzate a prezzi competitivi!

GAMMA

Produzione di mandrini per torni con diametri fino a 7 mt.

Specializzati in sistemi di grande diametro, con componenti per impieghi gravosi, geometrie complesse e componenti ad alto valore aggiunto.

Produzione di tutti i tipi di mandrini MANUALI & AUTOMATICI con diametri che vanno da 400mm a 7mt.

IMPEGNO

Analizzare attentamente i progetti per proporre la soluzione più adatta senza perdite di tempo:

1. Impegno e attenzione al cliente.
2. Relazione diretta con clienti e fornitori.
3. Utilizzo di tecnologie d'avanguardia.
4. Impianti di produzione con attrezzature all'avanguardia.
5. Ricerca e Produzione interna.
6. Attenzione alla precisione, qualità e durata nello sviluppo di sistemi e prodotti.
7. Ottimizzazione del processo di produzione per migliorare la precisione e ridurre i costi.
8. Massima efficienza delle risorse.

SERVIZIO

Presenza costante e supporto scrupoloso.

I servizi di TDG iniziano con un supporto professionale dedicato fino ad uno scrupoloso servizio post-vendita, affinché il dispositivo progettato o riprogettato rispecchi al 100% la richiesta. "Il Cliente non deve pagare un solo euro in più per servizi di cui non ha bisogno".

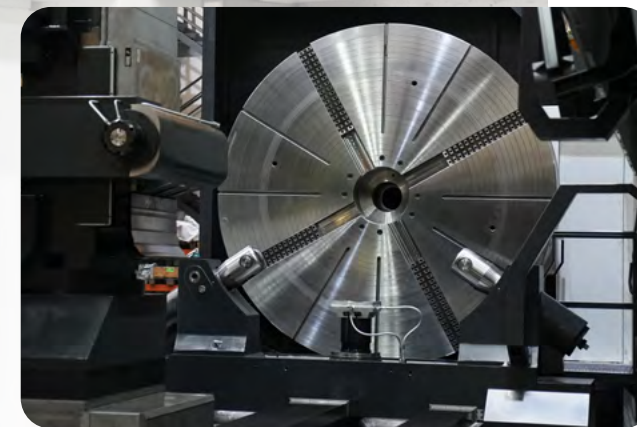
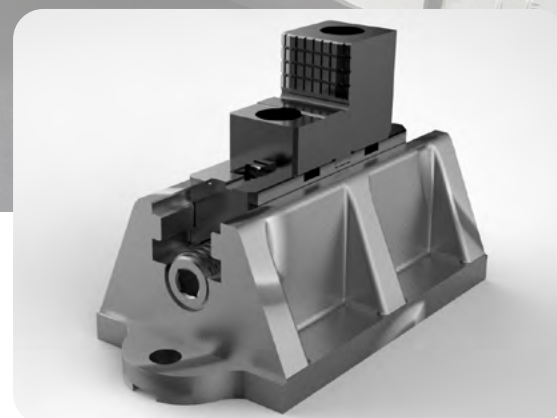
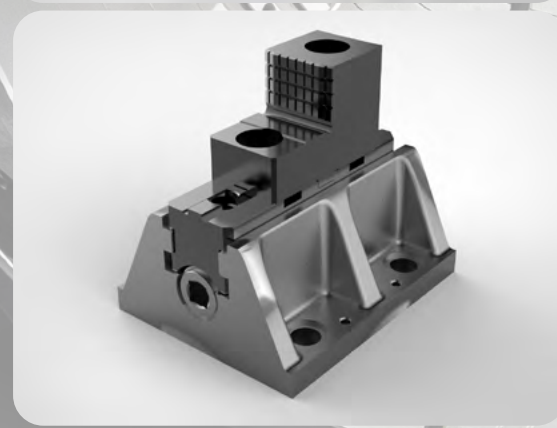
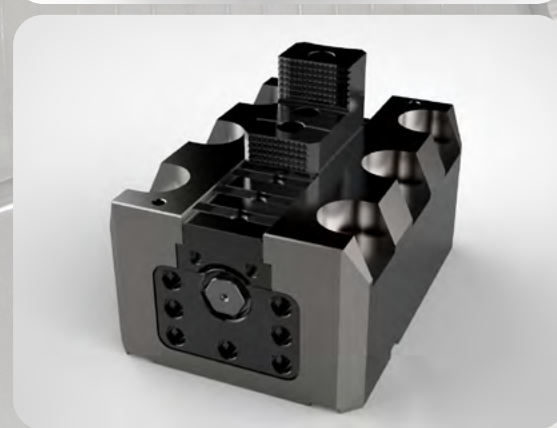
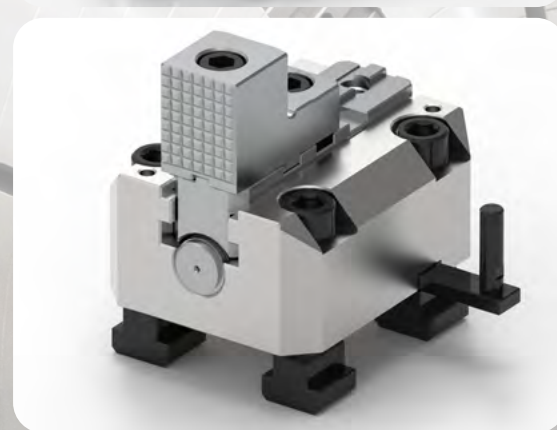


ASCOLTIAMO, VALUTIAMO & INSIEME PROGETTIAMO.

Da 10 anni SOGIMUT e
TDG Clamping Solutions
lavorano in partnership
con un obiettivo comune:

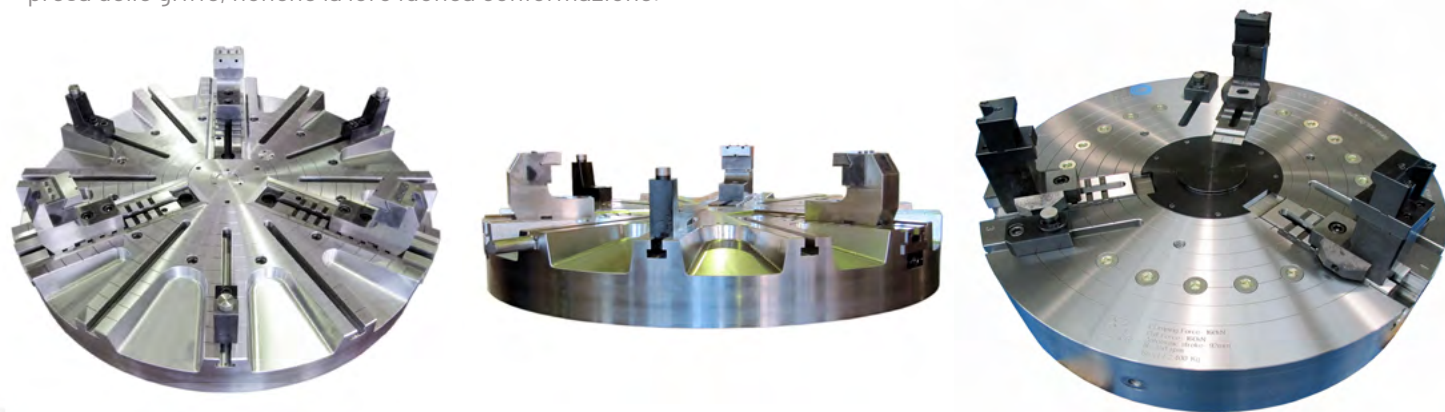
proporre nell'industria Metalmeccanica soluzioni di altissima qualità nelle attrezzature di serraggi grandi dimensioni. Un'azienda quella di TDG Clamping Solutions, con oltre 100 anni di esperienza nella ricerca e nella progettazione di nuove soluzioni di bloccaggio di alta precisione, standard e personalizzate.

**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**



MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI ED AUTOMATICI
SU DISEGNO DEL CLIENTE

Oltre al programma standard di mandrini autocentranti e piattaforme, offriamo la possibilità di progettare e produrre prodotti speciali, la produzione si basa sul disegno tecnico con l'analisi del pezzo da lavorare, relativo studio e sviluppo dei campi di presa delle griffe, nonché la loro idonea conformazione.



SISTEMI DI PALLETIZZAZIONE CONFORMI ALL'INDUSTRIA 4.0

Sistemi automatici di pallettizzazione per grandi macchine utensili.



GRUPPI PORTAMORSETTI & GRIFFE CUSTOM

Possiamo fornire morsetti su misura e in particolare coppie di tartarughe speciali adatte per qualsiasi esigenza.

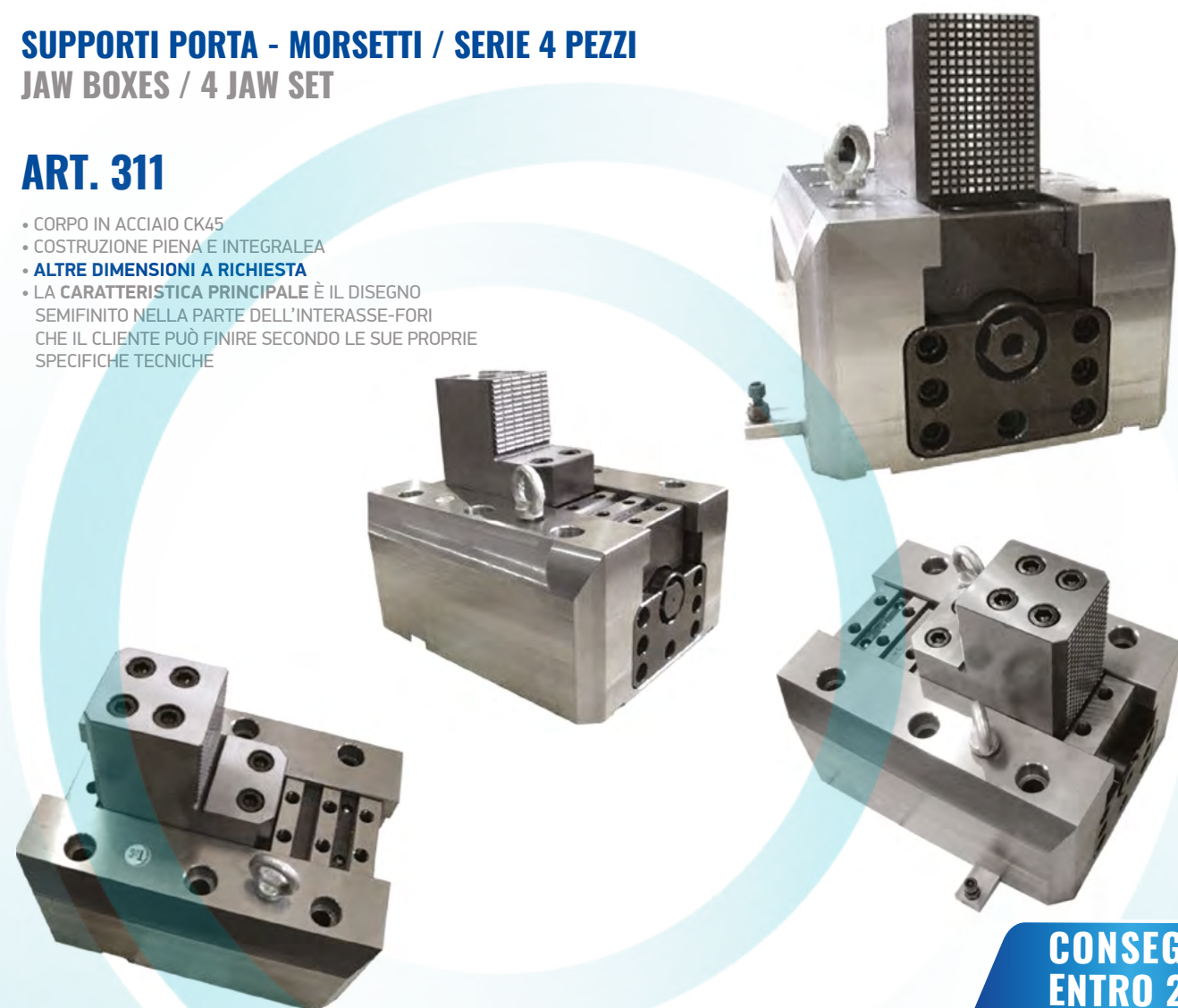


**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**

SUPPORTI PORTA - MORSETTI / SERIE 4 PEZZI
JAW BOXES / 4 JAW SET

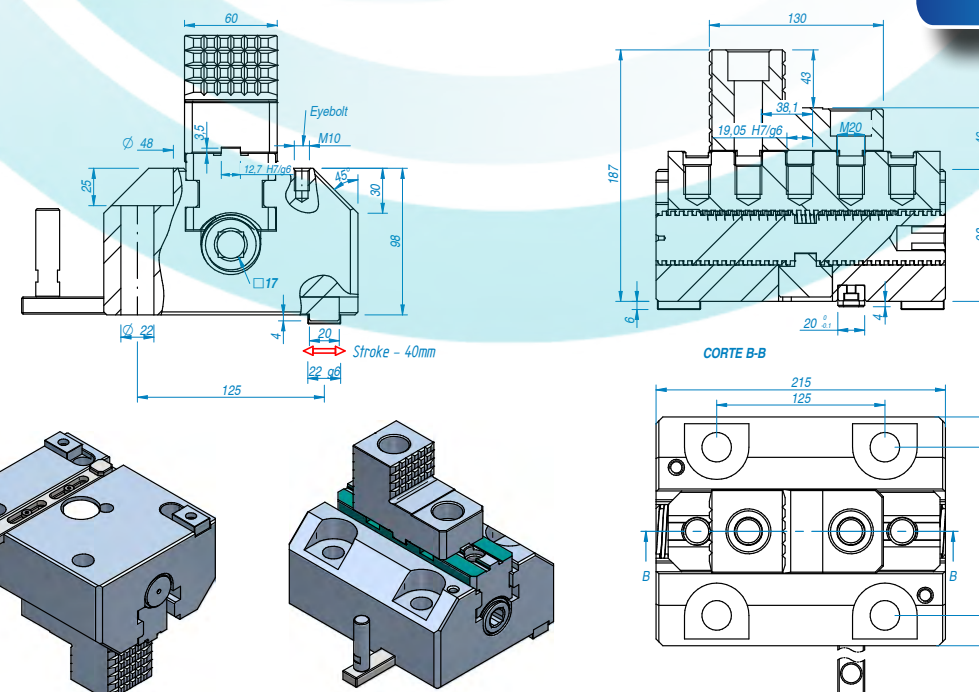
ART. 311

- CORPO IN ACCIAIO CK45
- COSTRUZIONE PIENA E INTEGRALE
- ALTRE DIMENSIONI A RICHIESTA
- LA CARATTERISTICA PRINCIPALE È IL DISEGNO SEMIFINITO NELLA PARTE DELL'INTERASSE-FORI CHE IL CLIENTE PUÒ FINIRE SECONDO LE SUE PROPRIE SPECIFICHE TECNICHE



**CONSEGNA
ENTRO 24H
DALL'ORDINE**

TIPO 3

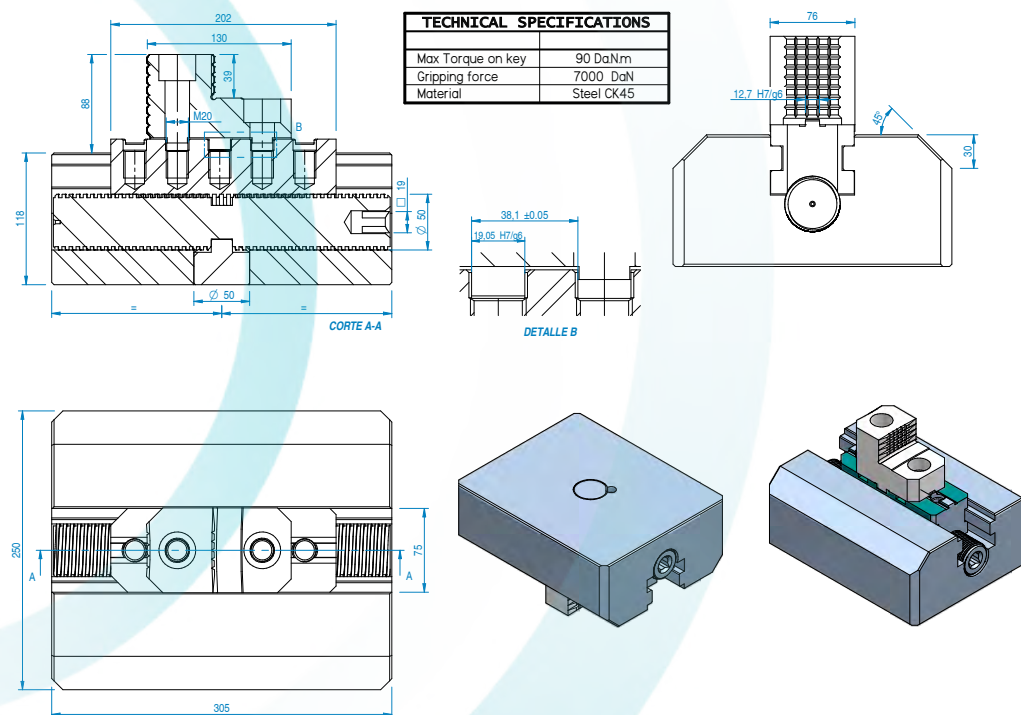


TIPO 4

- PORTATA CON SUPPORTO 12.000 KG
- FORZA SERRAGGIO 5.500 DAN PER BLOCCO
- RANGE 150-200 MM MAX
- CORSA 103 MM

- MAX M20/ M25

**CONSEGNA
ENTRO 24H
DALL'ORDINE**

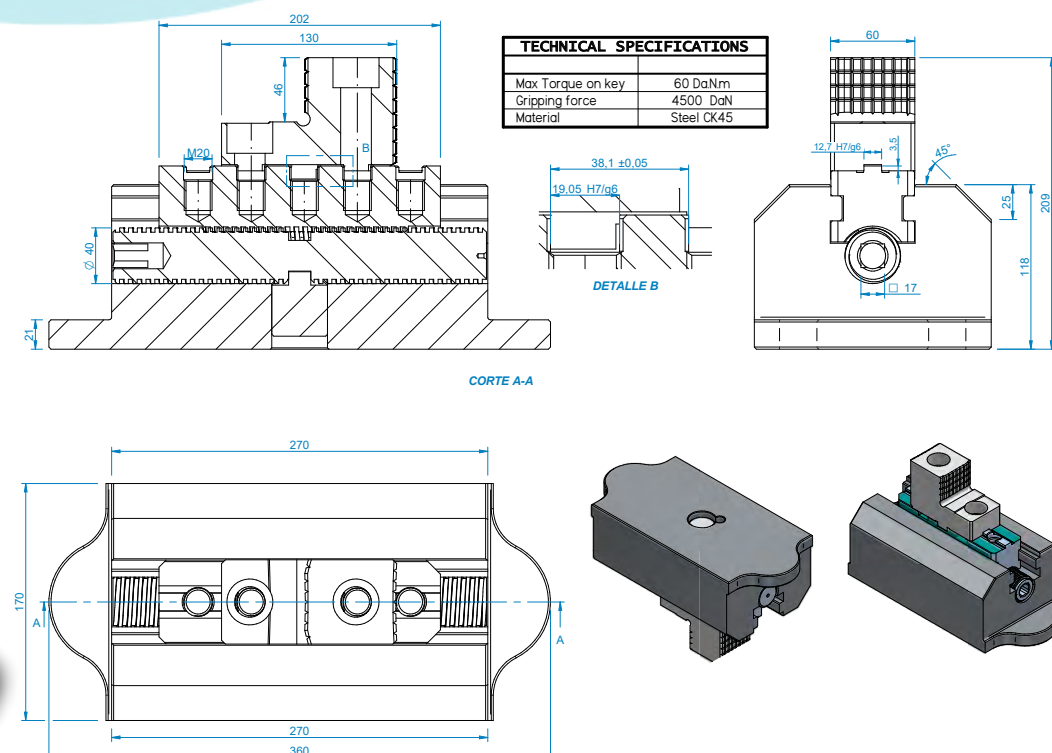


CODICE	TIPO	PESO KG	COPPIA PIGNONE	FORZA SERRAGGIO MAX.
TDG31103	3	25	40 daN m	2500 daN
TDG31104	4	50	90 daN m	7000 daN
TDG31106	6	50	60 daN m	4500 daN

LA FABBRICA PRODUCE GRUPPI PORTAMORSETTO SPECIALI SU DISEGNO.
POSSIBILITÀ DI SOLUZIONI PER LAVORAZIONI PIÙ SEMPLICI ED ECONOMICHE.
A PARTE: COSTI LAVORAZIONE, INTERASSE, FORI E CHIAVETTA.

TIPO 6

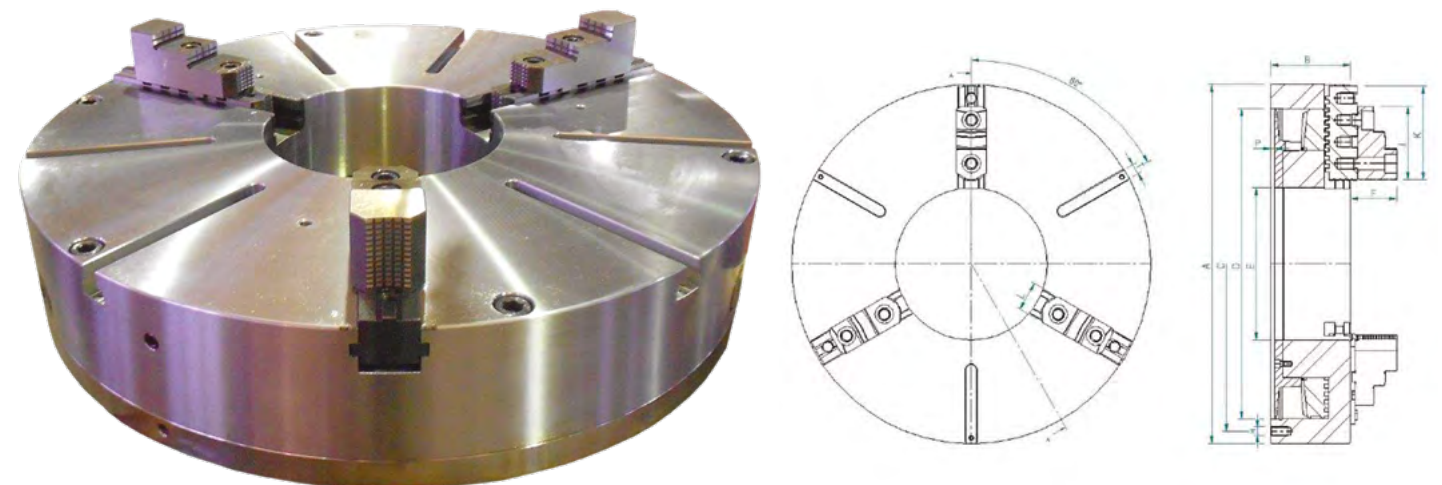
- MAX M20



**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**

MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI DI GRANDI DIAMETRI (TRE E QUATTRO GRIFFE) BIG SIZE MANUAL SELF-CENTERING CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO FORGIATO, CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- SECONDO LE NORME UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991



A / MM	B	C	D	E / MAX	F	K	H	L	P	CAVE T	J
1000	165	950	910	390	93	296	6XM24	60	10	4X18	130
1200	185	950	910	485	94	340/375	6XM24	75	10	4X18	130
1400	185	950	910	485	94	375/430	6XM24	75	10	4X18	130
1600	190	1050	910	485	94	530	6XM30	75	10	8X22	130
1800	200	1050	910	485	94	800	6XM30	75	10	8X22	130

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio max.	Peso kg	Capacità serraggio	Portata KG con supporto
1000	611	90 daN m	12000 daN	721	200-1000	6000
1200	509	90 daN m	12000 daN	1200	240-1200	7500
1400	437	90 daN m	12000 daN	1850	240-1400	8000
1600	382	90 daN m	12000 daN	2800	240-1600	8000
1800	340	90 daN m	12000 daN	4300	240-1800	8000

POSSIBILITÀ DI ATTACCHI INTEGRALI SU RICHIESTA

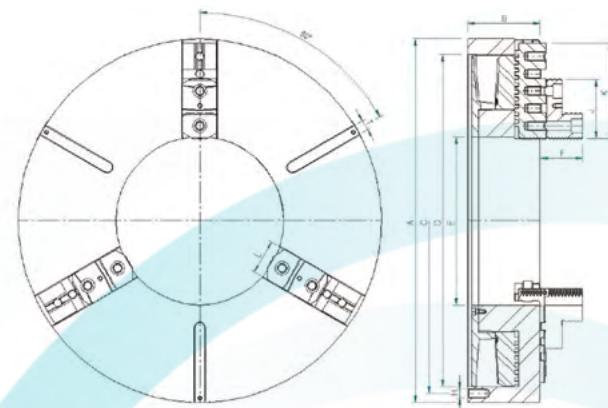
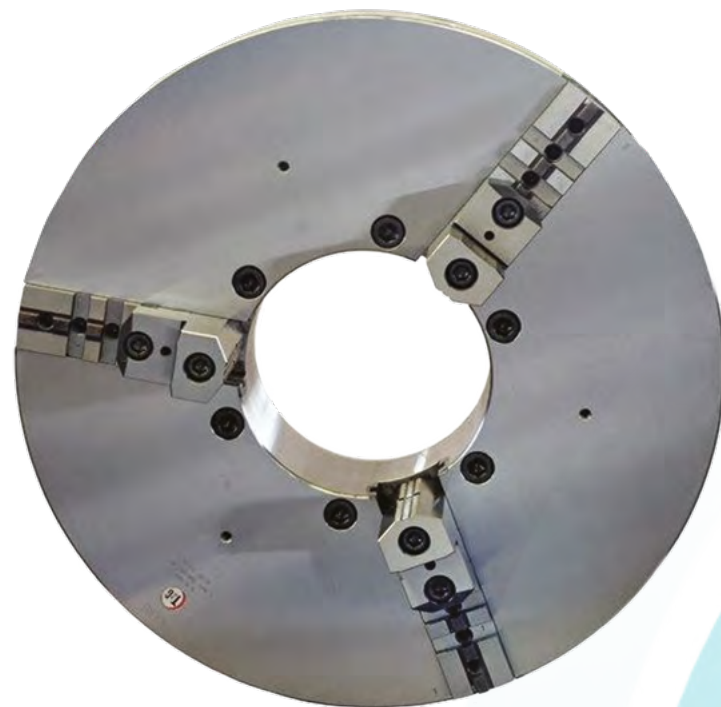
**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**



AUTOCENTRANTI GRANDI DIMENSIONI BIG SIZES CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A TRE GRIFFE CON GRANDE PASSAGGIO BARRA OIL COUNTRY SELF CENTERING CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO FORGIATO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- GUIDE DEI MORSETTI ZIGRINATE PER MAGGIOR TENUTA DEL PEZZO



MM	ASA	D	E MAX	C	B	F	L	J	K	CAVE T
500	A2-11	196,88	192	235	161	83	60	127	165	4X18
630	A2-15	285,8	281	330,2	168	83	60	127	165	4X18
700	A2-15	285,8	281	330,2	173	92	75	130	218	4X18
800	A2-15	285,8	281	330,2	178	92	75	130	250	4X18
900	A2-15	285,8	281	330,2	190	92	75	130	250	4X18
1000	A2-20	412,8	408	463,6	190	92	75	130	250	4X18

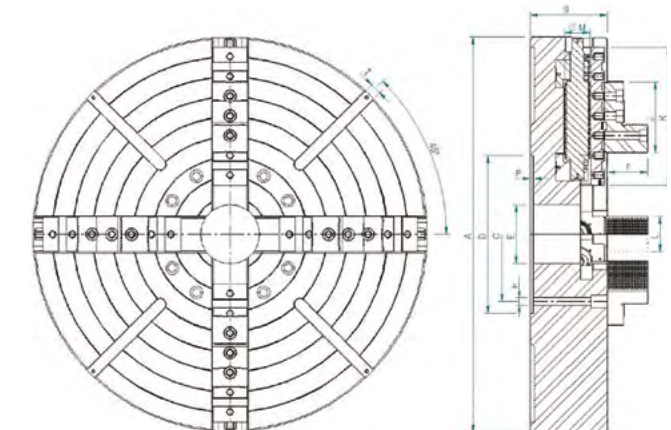
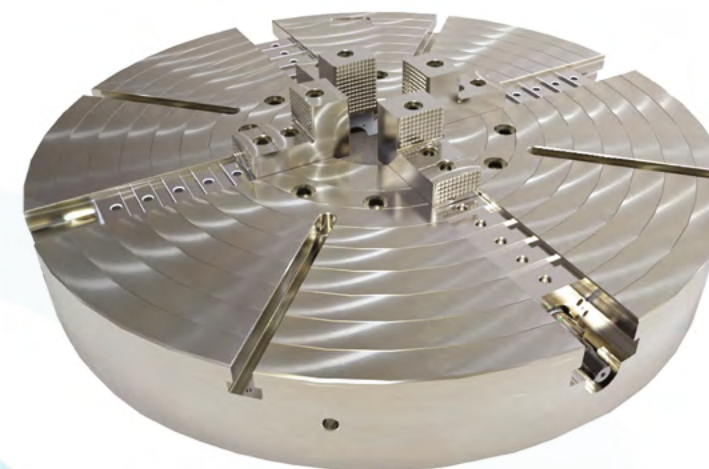
MM	RPM	Forza Serraggio max.	Coppia Pignone	Peso kg
500	1222	12000 daN	40 daN m	230
630	970	12000 daN	40 daN m	295
700	873	13000 daN	70 daN m	370
800	764	13000 daN	75 daN m	450
900	679	13000 daN	80 daN m	650
1000	611	13000 daN	90 daN m	780

**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**

PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE INDEPENDENT MANUAL CHUCKS

PIATTAFORME MANUALI A 4 GRIFFE INDIPENDENTI / PER LAVORI PESANTI 4-JAW INDEPENDENT MANUAL CHUCKS / HEAVY-DUTY

- CORPO IN ACCIAIO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
- SU TORNIO ORIZZONTALI
- GRIFFA BASE PROLUNGATA PER MAGGIORE RIGIDITÀ, VITI OPERATIVE TEMPRATE E RETTIFICATE
- RACCOMANDIAMO L'USO DI UNA CHIAVE DINAMOMETRICA



MM	B	C	D	E	F	K	H	L	J	CAVE T	M
600	135	235	300	100	74	203	8XM20	60	130	4XM22	40 mm
700	135	235	300	120	74	203	8XM20	60	130	4XM22	40 mm
800	135	330,2	380	135	74	280	8XM24	60	130	4XM22	40 mm
900	135	330,2	380	140	74	350	8XM24	60	130	4XM22	40 mm
1000	150	330,2	380	150	78	350	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1200	160	463,6	520	160	78	425	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1400	170	463,6	520	160	78	510	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1500	175	647,6	720	160	78	510	8XM30	75	130	4XM22	50 mm
1600	185	647,6	720	170	102	550	8XM30	90	180	4XM28	64 mm
1800	185	647,6	720	180	102	650	8XM30	90	180	4XM28	64 mm
2000	200	647,6	720	180	102	800	8XM30	100	180	4XM28	64 mm

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio max.	Peso kg	Capacità Serraggio	Portata KG con supporto
600	970	70 daN m	5000 daN	240	55-600	6500
700	873	70 daN m	5000 daN	380	55-700	6500
800	764	70 daN m	5000 daN	510	55-800	7500
900	679	70 daN m	5000 daN	625	55-900	7500
1000	611	70 daN m	5500 daN	850	75-1000	12000
1200	509	70 daN m	5500 daN	1200	75-1200	13000
1400	437	70 daN m	5500 daN	1700	75-1400	15000
1500	407	70 daN m	5500 daN	2140	75-1500	15000
1600	382	90 daN m	6000 daN	2600	85-1600	25000
1800	340	90 daN m	6000 daN	3130	85-1800	25000
2000	306	90 daN m	6000 daN	4200	200-2000	25000

POSSIBILITÀ DI ATTACCHI INTEGRALI SU RICHIESTA



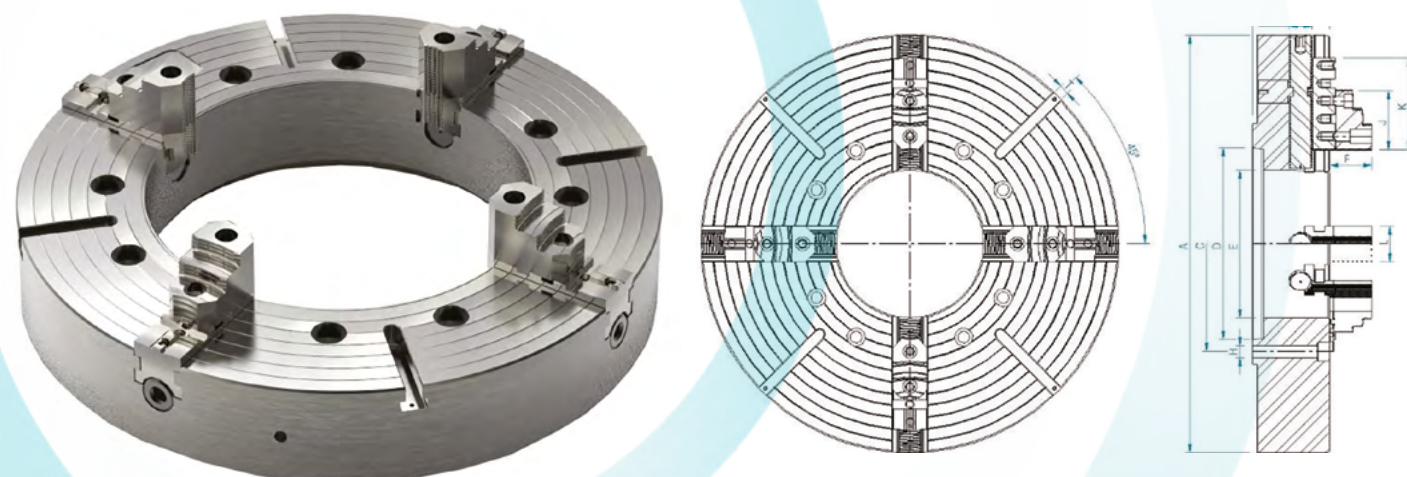
PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE

INDEPENDENT MANUAL CHUCKS

PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI / CON GRANDE PASSAGGIO BARRA

OIL COUNTRY 4 JAW INDEPENDENT CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO FORGIATO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE.
- GUIDE DEI MORSETTI ZIGRINATE PER MAGGIOR TENUTA DEL PEZZO



MM	ASA	D	E	C	B	K	F	L	T	CAVE T	M	J
450	A2-11	196,8	192	235	146	165	83	60	22	4X18	40 mm	127
530	A2-11	196,8	192	235	146	165	83	60	22	4X18	40 mm	127
600	A2-11	196,8	192	235	155	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
600	A2-15	285,8	281	330,2	155	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
700	A2-15	285,8	281	330,2	155	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
800	A2-15	285,8	281	330,2	165	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
900	A2-15	285,8	281	330,2	165	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
1000	A2-20	412,8	408	463,6	165	203	92	75	28	4X22	50 mm	127

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg
450	1350	40 daN m	2750 daN	105
530	1150	50 daN m	3125 daN	210
600	970	60 daN m	3750 daN	300
700	873	60 daN m	3750 daN	375
800	764	70 daN m	4750 daN	540
900	679	70 daN m	4750 daN	700
1000	611	70 daN m	4750 daN	820

**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**

PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE

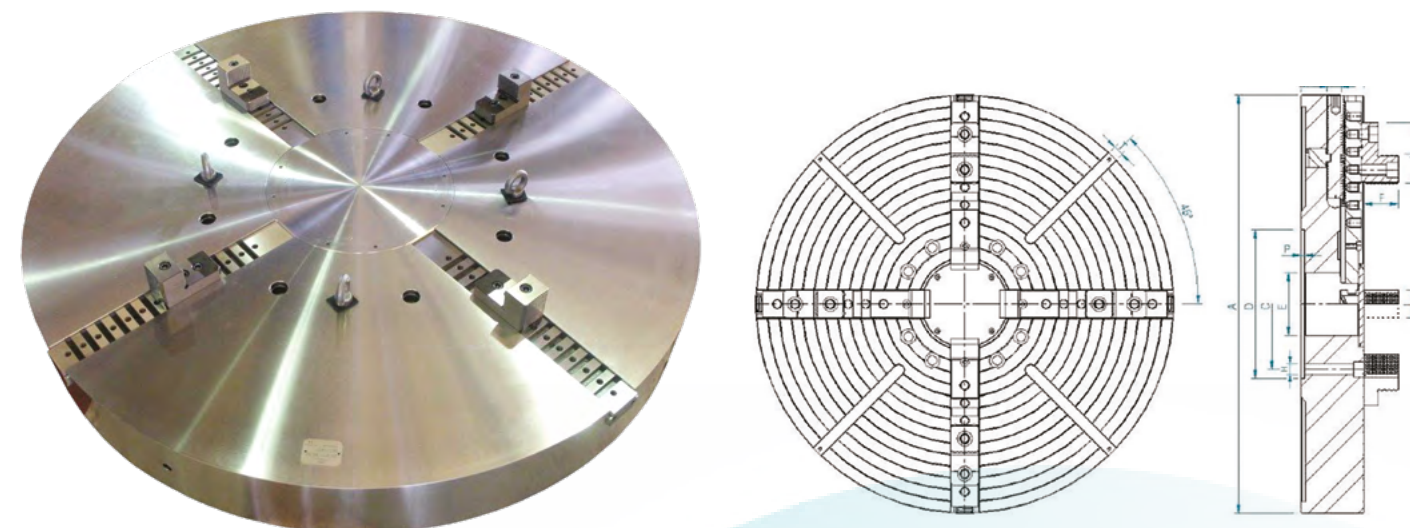
INDEPENDENT MANUAL CHUCKS

PIATTAFORME MANUALI A 4 GRIFFE INDIPENDENTI / PER TORNI VERTICALI

4-JAW INDEPENDENT MANUAL CHUCKS / HEAVY-DUTY

- CORPO IN ACCIAIO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
- GRIFFA BASE PROLUNGATA PER MAGGIORE RIGIDITÀ, VITI OPERATIVE TEMPRATE E RETTIFICATE
- PER TORNI VERTICALI, EVITA L'INTRUSIONE DEI TRUCIOLI

**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**



MM	B	C	D	E	F	K	H	L	J	CAVE T	M
600	135	235	300	120	74	203	8XM20	60	130	4XM22	40 mm
700	135	235	300	140	74	203	8XM20	60	130	4XM22	40 mm
800	135	330,2	380	155	74	280	8XM24	60	130	4XM22	40 mm
900	135	330,2	380	160	74	315	8XM24	60	130	4XM22	40 mm
1000	150	330,2	380	170	78	350	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1200	160	463,6	520	180	78	450	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1400	170	463,6	520	180	78	550	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1500	175	647,6	720	180	78	550	8XM30	75	130	4XM22	50 mm
1600	185	647,6	720	190	102	650	8XM30	90	180	8XM28	64 mm
1800	185	647,6	720	200	102	650	8XM30	90	180	8XM28	64 mm
2000	200	647,6	720	240	102	800	8XM30	100	180	8XM28	64 mm

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg	Capacità Serraggio
600	970	70 daN m	5000 daN	240	180-600
700	873	70 daN m	5000 daN	380	180-700
800	764	70 daN m	5000 daN	510	180-800
900	679	70 daN m	5000 daN	625	180-900
1000	611	70 daN m	5500 daN	850	200-1000
1200	509	70 daN m	5500 daN	1200	240-1200
1400	437	70 daN m	5500 daN	1700	240-1400
1500	407	70 daN m	5500 daN	2140	240-1500
1600	382	90 daN m	6000 daN	2600	240-1600
1800	340	90 daN m	6000 daN	3130	240-1800
2000	306	90 daN m	6000 daN	4200	240-2000



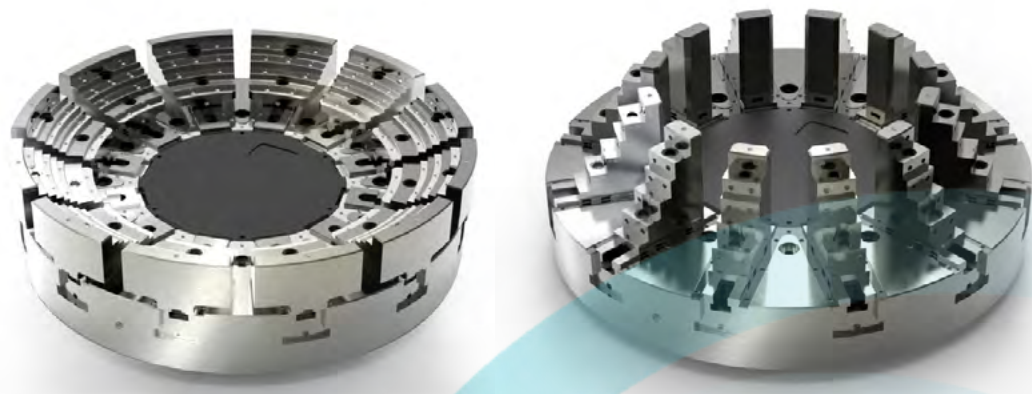
GRIFFE SPECIAL PER APPLICAZIONI SU MISURA

SPECIAL JAWS FOR CUSTOM APPLICATION DEVELOPMENT

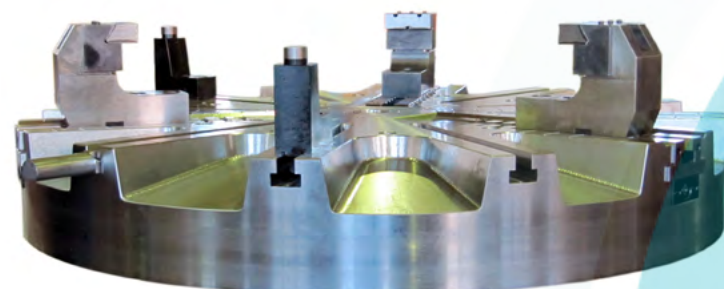
CARATTERISTICHE TDG

- SPECIALIZZATI NEL DISEGNARE E REALIZZARE GRIFFE SPECIAL PER LE APPLICAZIONI PIÙ ESIGENTI
- ADATTIAMO LA GEOMETRIA DELLE GRIFFE AL PEZZO DA LAVORARE
- SPECIALISTI NELLA REALIZZAZIONI DI STAFFE E BLOCCAGGI SPECIALI PER PEZZI DEL SETTORE AEREAUTICO

- *Specialist in the design and manufacture of special jaws for the most demanding applications.*
- *We adapt the geometry of our jaws to the piece to be machined.*
- *Specialist in special clamping solutions for the aeronautic sector.*



**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**



AUTOCENTRANTE AUTOMATICO CON REGOLAZIONE DINAMICA DELLE GRIFFE

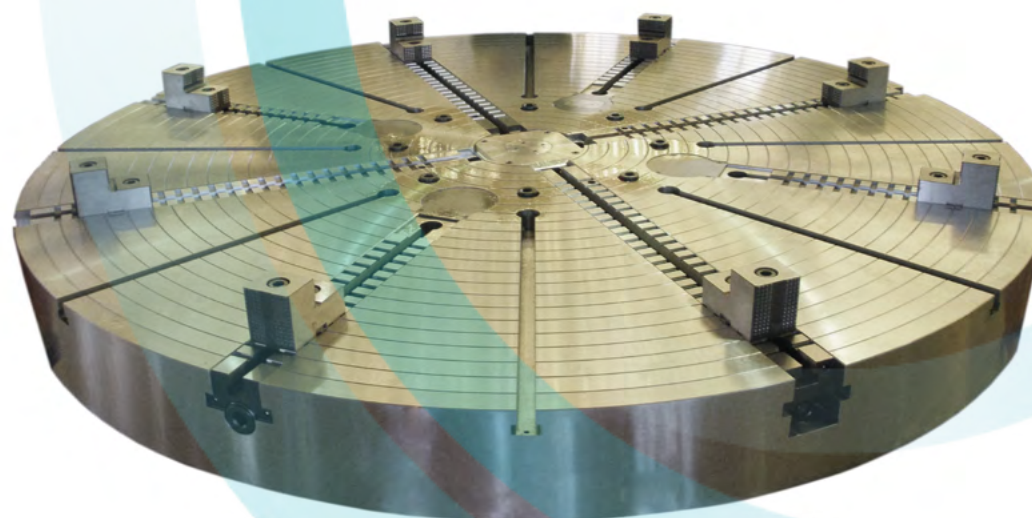
ed eventuale compensazione della forza centrifuga

Certe applicazioni necessitano una corsa delle griffe particolarmente lunga per poter chiudere differenti diametri dei pezzi con lo stesso autocentrante. Il disegno della TDG dell'autocentrante automatico con regolazione dinamica delle griffe, permette una maggior corsa delle griffe e questo, a sua volta, permette di adattarsi a differenti diametri di serraggio pezzo garantendo la forza di chiusura.

Automatic chuck with dynamic compensation.

Certain applications needs a particularly long stroke of the jaws, to be able to machine different sizes of pieces with the same chuck.

TDG design allows a greater stroke and, at the same time, this allows the perfect adaptation to different piece diameter with guaranteed clamping force.

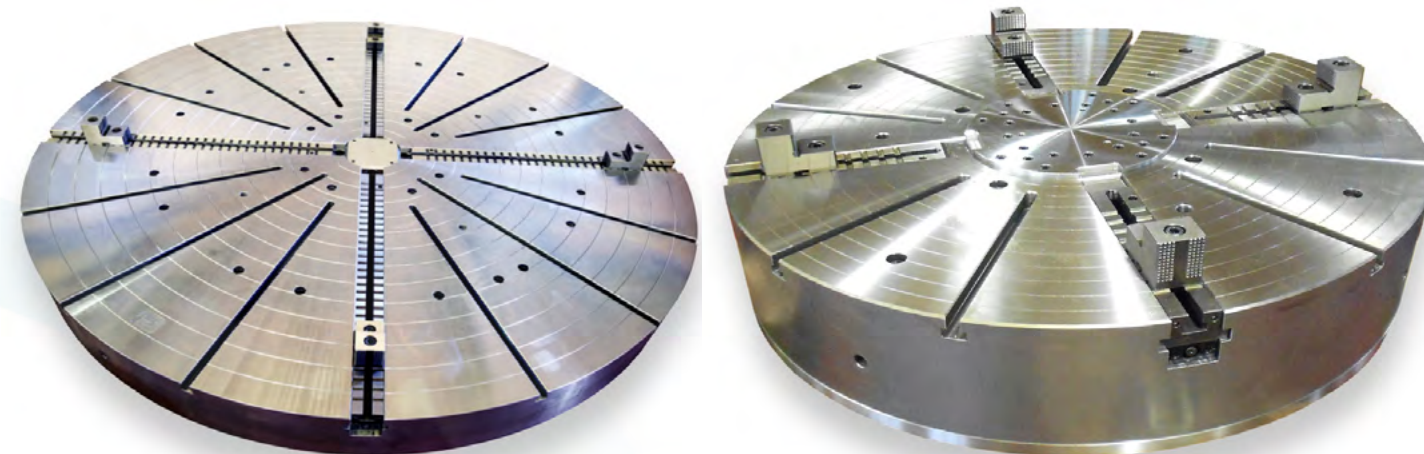


GRIFFE SPECIAL PER APPLICAZIONI SU MISURA

SPECIAL JAWS FOR CUSTOM APPLICATION DEVELOPMENT

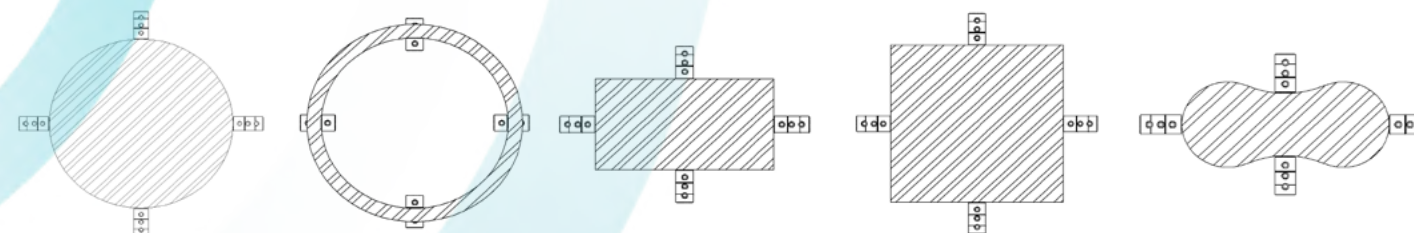
SPECIFICHE

- AUTOCENTRANTE SPECIFICO PER CHIUSURA PEZZI TONDI, OVALI, RETTANGOLARI E IRREGOLARI
- AZIONAMENTO MEDIANTE BI-CILINDRO IDRAULICO A 2 CAMERE DIPENDENTI CON COLLETTORE ROTANTE A 2 MANDATE PIÙ RECUPERO
- VALVOLE DI SICUREZZA INCORPORATE
- CONTROLLO DI FINE CORSA DEL PISTONE CON MICRO DI PROSSIMITÀ
- MOLTEPLICI COMBINAZIONI DEL 2+2 ANCHE CON GRIFFE MANUALI



MODELLO / MODEL PGTR 2+2

		1000	1250	1500	1750	2000
Forza di trazione max / Max. draw pull	KN	160	160	160	160	160
Forza max di chiusura / Max.gripping force	KN	320	320	320	320	320
Velocità max corpo in acciaio / Speed Steel	r.p.m.	850	688	575	490	430
Velocità max corpo in ghisa / Max. Speed cast iron	r.p.m.	560	460	383	327	275
Peso in acciaio / Weight steel	Kg	1800	2100	2500	3400	4900
Momento di inerzia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg-m ²	290	415	680	1300	2600
Corsa del cilindro idraulico / Cylinder Stroke	mm			60		
Corsa automatica per griffa / Autom. radial jaw stroke	mm			30		
Corsa registrazione manuale per griffa / Manual stroke of the jaws	mm			32		
Passo della chiavetta / Pitch between keys	mm			40		



SPECIFICATIONS

Specific clamping of pieces with round, oval, rectangular and irregular shape
Twin cylinder built in the body with a rotary manifold with two ports

Safety check valves on the ports
Stroke control devices in the pistons
Multiple combinations 2+2 @ manual jaws

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI PIASTRE DIVISORIE E TAVOLE GIREVOLI

IRTS vanta cinquant'anni di esperienza nella progettazione e produzione di divisori e tavole girevoli per centri di lavoro, fresatura ed alesatura. In qualità di partner distributivi, proponiamo il valore di questa realtà grazie a un processo di ingegnerizzazione interno e a impianti di produzione all'avanguardia. L'offerta si focalizza sullo sviluppo di soluzioni su misura, progettando e adattando ogni divisore in base alle specifiche esigenze dell'utilizzatore e della macchina utensile.

ACCESSORI:
CONTROPUNTA • SUPPORTO DI ROTAZIONE
LUNETTA • SUPPORTO DIVISORE
TAVOLE • DISTRIBUTORI • PALLET

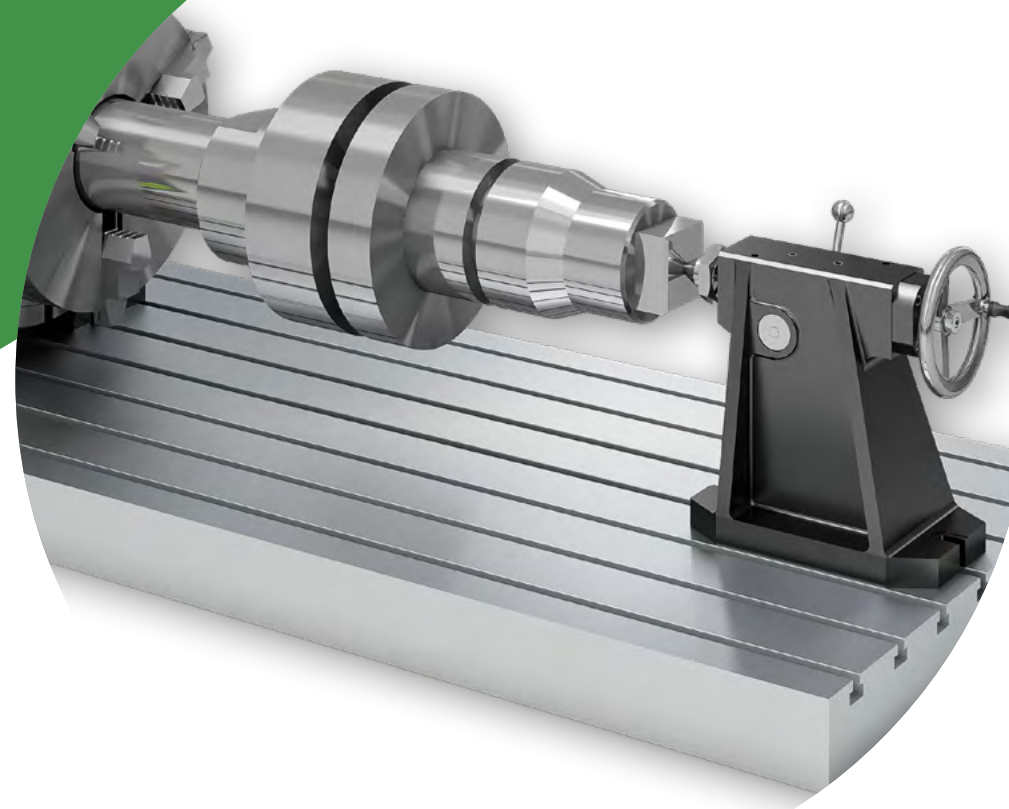
DIVISORI E TAVOLE ROTANTI

**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**

sogimut.com

IRTS

NEW!

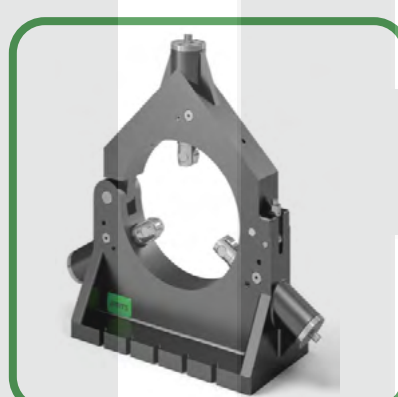
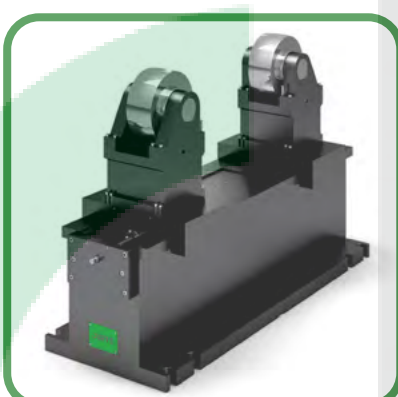


CATALOGO N.27

VUOI PERSONALIZZARE LA TUA MACCHINA UTENSILE?

NEW!

Sogimut e IRTS insieme nello sviluppo di progetti speciali dedicati a centri di lavoro, macchine fresatrici e alesatrici per aziende di retrofitting e rivenditori.



**SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM**

50 ANNI Di esperienza.

Con 50 anni di esperienza nella progettazione e nella produzione di divisori e tavole girevoli. Propone SOLUZIONI SU MISURA di altissimo livello grazie al processo di ingegnerizzazione interno e a strumenti di produzione all'avanguardia.

PRODOTTI Produzione all'avanguardia.

Svilupa linee di progettazione pneumatiche/idrauliche, contropunte e tavole da ripresa, supporti di rotazione, dispositivi divisori e lunette. Sistema cambio pallet mediante moduli di punto zero con sistema di catene e manipolatori pallet lineari e/o con ribaltamento e stazioni di sosta.

ACCESSORI Soluzioni ingegneristiche su misura.

Produce accessori come contropunte, supporti di rotazione (lunette), sistemi di cambio pallet (manuali o automatici) e distributori per linee pneumatiche/idrauliche.

TECNOLOGIE CNC Alta qualità, ricerca e sviluppo.

Offre diverse opzioni di azionamento, tra cui sistemi vite senza fine & ingranaggio, motori diretti (Direct Drive) e sistemi a doppia trasmissione.

SOLUZIONI SU MISURA Industria 4.0

Soluzioni su misura per costruttori di macchine utensili e utilizzatori finali, integrando ingegneria di ultima generazione. La digitalizzazione e l'implementazione delle tecnologie 4.0 interne all'azienda, consentono di monitorare costantemente le tavole rotanti durante il processo di produzione e di rodaggio.

CERTIFICAZIONI ISO 9001 & ISO 14001.

L'azienda IRTS ha incorporato nel proprio modello di gestione gli standard di qualità ISO 9001 e la certificazione di gestione ambientale ISO 14001, che garantiscono il rispetto di gestione per la qualità (eccellenza operativa) e per la sostenibilità (impatto ambientale).

Progettazione e produzione di tavole girevoli, piastre divisorie CNC di alta precisione & accessori.

NEW!



TK - CONTROPUNTA

		TK	TKH	TKN	TK2	TK3	TK4	TRS	TSS
sistema di bloccaggio	-	manuale	idraulico	pneumatico	manuale				idraulico
altezza centrale	mm	180 - 210 - 260 - 335 - 410 - 500 - 600 - 700 - 875 - 1000 - 1100							
capacità carico di lavoro	kg	500 - 1000 - 1500 - 4000 - 8000 - 12.000						1000 - 10.000	
movimento mandrino	mm	50 - 75 - 90 - 125 - 150			50 - 300			-	



TRS - SUPPORTO DI ROTAZIONE

		TK	TKH	TKN	TK2	TK3	TK4	TRS	TSS
sistema di bloccaggio	-	manuale	idraulico	pneumatico	manuale				idraulico
altezza centrale	mm	180 - 210 - 260 - 335 - 410 - 500 - 600 - 700 - 875 - 1000 - 1100							
capacità carico di lavoro	kg	500 - 1000 - 1500 - 4000 - 8000 - 12.000						1000 - 10.000	
movimento mandrino	mm	50 - 75 - 90 - 125 - 150			50 - 300				-



TK2/3/4 - LUNETTA

		TK	TKH	TKN	TK2	TK3	TK4	TRS	TSS
sistema di bloccaggio	-	manuale	idraulico	pneumatico	manuale				idraulico
altezza centrale	mm	180 - 210 - 260 - 335 - 410 - 500 - 600 - 700 - 875 - 1000 - 1100							
capacità carico di lavoro	kg	500 - 1000 - 1500 - 4000 - 8000 - 12.000						1000 - 10.000	
movimento mandrino	mm	50 - 75 - 90 - 125 - 150			50 - 300			-	

SERVIZI DI
PROGETTAZIONE
CUSTOM

NEW!



TSS - SUPPORTO DIVISORE

		TK	TKH	TKN	TK2	TK3	TK4	TRS	TSS
sistema di bloccaggio	-	manuale	idraulico	pneumatico	manuale				idraulico
altezza centrale	mm	180 - 210 - 260 - 335 - 410 - 500 - 600 - 700 - 875 - 1000 - 1100							
capacità carico di lavoro	kg	500 - 1000 - 1500 - 4000 - 8000 - 12.000						1000 - 10.000	
movimento mandrino	mm	50 - 75 - 90 - 125 - 150			50 - 300		-		



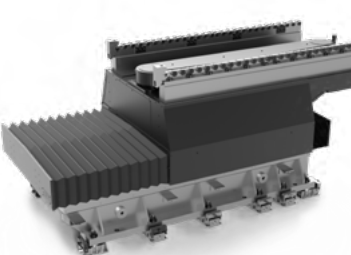
TPLD / TFP / TK3JC / TK4JC TAVOLA SCANALATA A "T" / CONTROTAVOLA / TAVOLA DI PRESA

		TK
Piastra standard con fessura a T	PLD	manuale
pietra di supporto	TFP	315 - 800
mandrino autocentrante a 3 ganasce	T3JC	315 - 1000
mandrino indipendente a quattro ganasce	T4JC	800 - 1000



VH/N - DISTRIBUTORE PER LINEE PNEUMATICHE/IDRAULICHE

	VH IDRAULICO	VN PNEUMATICO
Piastra standard con scanalatura a T	2 - 4 - 6 - 8	



PALLET - SISTEMA DI CAMBIO PALLET

MISURA PALLET	1000x1000 1000x1250	1250x1250 1250x1600	1600x1600 1600x2000	2000x2000 2000x2500
Distanza Ts	630	800	1000	1250
Tipo di trasmissione	senza vite	✓		
	comando diretto	✓		
	doppio azionamento	✓		

MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI IUS & IUG + RICAMBI

Fondata nel 1948, TOS Svitavy vanta una tradizione di oltre 70 anni nella produzione di accessori per torni. Nel segmento dei mandrini autocentranti, il marchio si distingue per affidabilità costruttiva e un posizionamento commerciale altamente competitivo su scala globale, esportando in oltre 50 paesi. La distribuzione ufficiale per l'Italia è affidata a SOGIMUT.

L'offerta a catalogo è focalizzata sulle storiche linee di mandrini autocentranti IUS & IUG, e su una gamma completa di ricambi dedicati per garantire la continuità operativa dei macchinari.

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE DI TIPO IUS & IUG RICAMBI & DATI TECNICI

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com



**TOS[®]
SVITAVY**

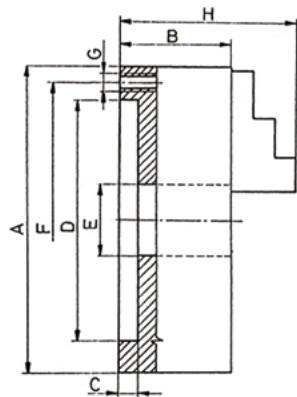




AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
3+3 /IUS
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE TIPO IUS
3 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

ART. 100

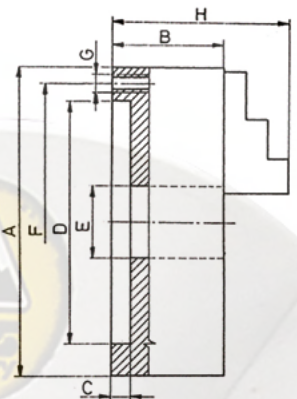


- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- GUIDA SEMPLICE

CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	€
TOS1000080	80	45	3	63	17	70	3xM5	58	1,50	360,00
TOS1000100	100	52	3	80	23	90	3xM6	69	2,50	370,00
TOS1000125	125	58	4	100	28	110	3xM8	77	4,50	380,00
TOS1000160	160	62	4	130	48	143	3xM8	85	8,00	470,00
TOS1000200	200	76	5	162	52	180	3xM10	105	16,00	600,00
TOS1000250	250	82	5	210	78	226	3xM10	115	26,00	850,00
TOS1000315	315	100	6	265	108	290	4xM12	140	45,00	1.400,00
TOS1000400	400	110	7	350	144	375	6xM12	160	82,00	2.200,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE TIPO IUS
4 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

ART. 101



- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- GUIDA SEMPLICE

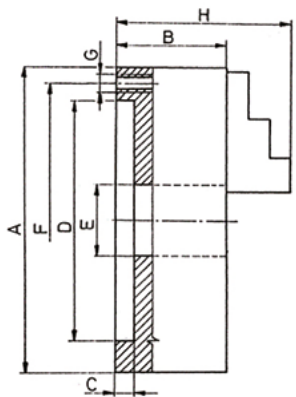
CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	€
TOS1010080	80	45	3	63	17	70	3xM5	58	1,5	390,00
TOS1010100	100	52	3	80	23	90	3xM6	69	2,5	400,00
TOS1010125	125	58	4	100	28	110	3xM8	77	4,5	450,00
TOS1010160	160	62	4	130	48	143	3xM8	85	8	550,00
TOS1010200	200	76	5	162	52	180	3xM10	105	16	690,00
TOS1010250	250	82	5	210	78	226	3xM10	115	26	990,00
TOS1010315	315	100	6	265	108	290	4xM12	140	45	1.600,00
TOS1010400	400	110	7	350	144	375	6xM12	160	82	2.400,00



AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE
3+3 /IUG
SINGLE GUIDE CHUCKS

MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE TIPO IUG EXTRA
3 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

ART. 110

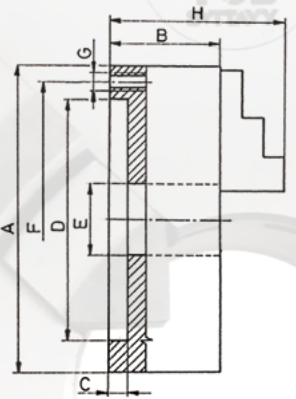


- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- CON 3 FORI PASSANTI
- GUIDA SEMPLICE
- DIN 6350

CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	FORI PASSANTI	€
TOS1100080	80	45	3	56	15	67	3xM6	58	1,40	3x7	450,00
TOS1100100	100	52	3	70	20	83	3xM8	69	2,40	3x9	460,00
TOS1100125	125	58	4	95	32	108	3xM8	77	4,20	3x9	520,00
TOS1100160	160	62	4	125	42	140	3xM10	85	7,50	3x11	580,00
TOS1100200	200	76	4	160	55	176	3xM10	105	15,00	3x11	720,00
TOS1100250	250	82	5	200	76	224	3xM12	115	25,00	3x13	1.000,00
TOS1100315	310	100	5	260	103	286	3xM16	140	43,00	3x17	1.900,00
TOS1100400	400	110	5	330	136	362	3xM16	160	80,00	3x17	2.700,00

MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE TIPO IUG EXTRA
4 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

ART. 111



- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- CON 4 FORI PASSANTI
- GUIDA SEMPLICE
- DIN 6350

CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	FORI PASSANTI	€
TOS1110080	80	45	3	56	15	67	3xM6	58	1,4	4x7	520,00
TOS1110100	100	52	3	70	20	83	3xM8	69	2,4	4x9	570,00
TOS1110125	125	58	4	95	34	108	3xM8	77	4,2	4x9	600,00
TOS1110160	160	62	4	125	42	140	3xM10	85	7,5	4x11	700,00
TOS1110200	200	76	4	160	55	176	3xM10	105	15	4x11	900,00
TOS1110250	250	82	5	200	76	224	3xM12	115	25	4x13	1.200,00
TOS1110315	310	100	5	260	103	286	3xM16	140	43	4x17	2.000,00
TOS1110400	400	110	5	330	136	362	3xM16	160	80	4x17	3.000,00

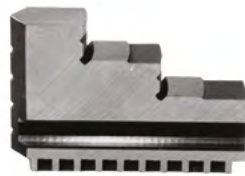




GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI TIPO IUS STANDARD A 3 GRIFFE
3 SPARE JAWS



ART. 104



ART. 105



ART. 106

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1040080	80	220,00
TOS1040100	100	230,00
TOS1040125	125	240,00
TOS1040160	160	250,00
TOS1040200	200	290,00
TOS1040250	250	400,00
TOS1040315	315	600,00
TOS1040400	400	780,00

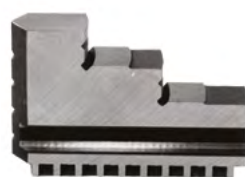
GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1050080	80	175,00
TOS1050100	100	195,00
TOS1050125	125	200,00
TOS1050160	160	230,00
TOS1050200	200	250,00
TOS1050250	250	360,00
TOS1050315	315	590,00
TOS1050400	400	850,00

GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1060080	80	175,00
TOS1060100	100	195,00
TOS1060125	125	200,00
TOS1060160	160	230,00
TOS1060200	200	250,00
TOS1060250	250	360,00
TOS1060315	315	590,00
TOS1060400	400	850,00

GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI TIPO IUS STANDARD A 4 GRIFFE
4 SPARE JAWS



ART. 107



ART. 108



ART. 109

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1070080	80	290,00
TOS1070100	100	300,00
TOS1070125	125	320,00
TOS1070160	160	330,00
TOS1070200	200	390,00
TOS1070250	250	550,00
TOS1070315	315	750,00
TOS1070400	400	950,00

GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1080080	80	200,00
TOS1080100	100	230,00
TOS1080125	125	250,00
TOS1080160	160	260,00
TOS1080200	200	290,00
TOS1080250	250	420,00
TOS1080315	315	690,00
TOS1080400	400	1.000,00

GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1090080	80	200,00
TOS1090100	100	230,00
TOS1090125	125	250,00
TOS1090160	160	260,00
TOS1090200	200	290,00
TOS1090250	250	420,00
TOS1090315	315	690,00
TOS1090400	400	1.000,00



GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI TIPO IUG EXTRA A 3 GRIFFE
3 SPARE JAWS



ART. 104



ART. 112



ART. 113

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1040080	80	220,00
TOS1040100	100	230,00
TOS1040125	125	240,00
TOS1040160	160	250,00
TOS1040200	200	290,00
TOS1040250	250	400,00
TOS1040315	315	600,00
TOS1040400	400	780,00

GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1120080	80	170,00
TOS1120100	100	230,00
TOS1120125	125	250,00
TOS1120160	160	270,00
TOS1120200	200	300,00
TOS1120250	250	420,00
TOS1120315	315	700,00
TOS1120400	400	900,00

GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1130080	80	175,00
TOS1130100	100	230,00
TOS1130125	125	250,00
TOS1130160	160	270,00
TOS1130200	200	300,00
TOS1130250	250	420,00
TOS1130315	315	700,00
TOS1130400	400	900,00

GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI TIPO IUG EXTRA A 4 GRIFFE
4 SPARE JAWS



ART. 107



ART. 114



ART. 115

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1070080	80	290,00
TOS1070100	100	300,00
TOS1070125	125	320,00
TOS1070160	160	330,00
TOS1070200	200	390,00
TOS1070250	250	550,00
TOS1070315	315	750,00
TOS1070400	400	950,00

GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1140080	80	230,00
TOS1140100	100	320,00
TOS1140125	125	330,00
TOS1140160	160	340,00
TOS1140200	200	420,00
TOS1140250	250	540,00
TOS1140315	315	850,00
TOS1140400	400	1.200,00

GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1150080	80	230,00
TOS1150100	100	320,00
TOS1150125	125	330,00
TOS1150160	160	340,00
TOS1150200	200	420,00
TOS1150250	250	540,00
TOS1150315	315	850,00
TOS1150400	400	1.200,00

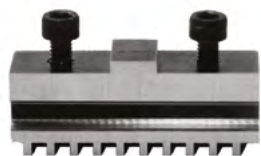




RICAMBI
SPARE JAWS

GRIFFA BASE TEMPRATA E BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO SERIE 3 GRIFFE 3 MASTER JAWS AND SOFT JAWS

• PER IUS E IUG



ART. 125

GRIFFA BASE 3 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1250080	80	160,00
TOS1250100	100	170,00
TOS1250125	125	200,00
TOS1250160	160	230,00
TOS1250200	200	260,00
TOS1250250	250	320,00
TOS1250315	315	490,00
TOS1250400	400	570,00



ART. 127

BLOCCHETTI TENERI 3 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1270080	80	85,00
TOS1270100	100	90,00
TOS1270125	125	100,00
TOS1270160	160	110,00
TOS1270200	200	140,00
TOS1270250	250	150,00
TOS1270315	315	200,00
TOS1270400	400	300,00

GRIFFA BASE TEMPRATA E BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO SERIE 4 GRIFFE 4 MASTER JAWS AND SOFT JAWS

• PER IUS E IUG



ART. 126

GRIFFA BASE 4 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1260080	80	230,00
TOS1260100	100	240,00
TOS1260125	125	280,00
TOS1260160	160	290,00
TOS1260200	200	340,00
TOS1260250	250	450,00
TOS1260315	315	690,00
TOS1260400	400	800,00



ART. 128

BLOCCHETTI TENERI 4 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1280080	80	110,00
TOS1280100	100	120,00
TOS1280125	125	130,00
TOS1280160	160	140,00
TOS1280200	200	150,00
TOS1280250	250	220,00
TOS1280315	315	290,00
TOS1280400	400	350,00



RICAMBI
SPARE JAWS

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI IUS IUS CHUCK SPARE PARTS



ART. 129

CORONA PER IUS		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1290080	80	180,00
TOS1290100	100	230,00
TOS1290125	125	250,00
TOS1290160	160	280,00
TOS1290200	200	350,00
TOS1290250	250	490,00
TOS1290315	315	790,00
TOS1290400	400	1.000,00



ART. 131

PIGNONE PER IUS		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1310080	80	35,00
TOS1310100	100	35,00
TOS1310125	125	35,00
TOS1310160	160	55,00
TOS1310200	200	70,00
TOS1310250	250	80,00
TOS1310315	315	150,00
TOS1310400	400	190,00

RICAMBI PER AUTOCENTRANTI IUG IUG CHUCK SPARE PARTS



ART. 130

CORONA PER IUG		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1300080	80	180,00
TOS1300100	100	230,00
TOS1300125	125	250,00
TOS1300160	160	280,00
TOS1300200	200	350,00
TOS1300250	250	490,00
TOS1300315	315	790,00
TOS1300400	400	1.000,00



ART. 132

PIGNONE PER IUG		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1320080	80	35,00
TOS1320100	100	35,00
TOS1320125	125	35,00
TOS1320160	160	55,00
TOS1320200	200	70,00
TOS1320250	250	80,00
TOS1320315	315	150,00
TOS1320400	400	190,00



ART. 133

CHIAVI PER IUS E IUG			
CODICE	Ø	QUADRO MM	€ CAD
TOS1330080	80	6	55,00
TOS1330100	100	6	70,00
TOS1330125	125	8	70,00
TOS1330160	160	9	80,00
TOS1330200	200	11	120,00
TOS1330250	250	12	150,00
TOS1330315	315	14	190,00
TOS1330400	400	17	250,00

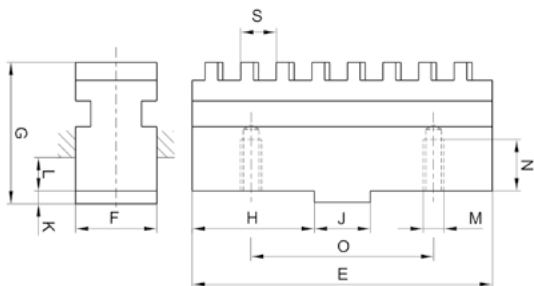




DATI TECNICI GRIFFE BASE TECHNICAL DATA

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

GRIFFE BASE MASTER JAW



GRIFFA BASE PER IUS E IUG

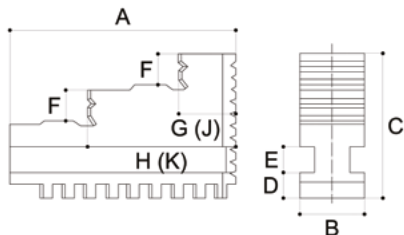
MM	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	S
100	43	14	25	16,5	10	3	5,3	M5	11	20	6
125	52	16	25	20	12	3	5,3	M5	10	28	6
160	64	18	26	26	12	3	4	M6	10	38	6
200	77	22	32	31,5	14	3	4	M10	15	48	8
250	101	25	32	43,5	14	3	4	M10	15	55	8
315	125	32	44	52,5	20	4	5	M12	18	60	10
400	150	32	48	65	20	4	5	M12	18	70	12
500	189	42	54	84,5	20	5	6	M16	20	90	12

BLOCCHETTO TENERO PER IUS E IUG

MM	E	F	G	H	J	K	L	N	O	P	R
100	50	20	20	20	10	3	6,5	10	5,3	20	14
125	60	22	30	24	12	3	6,5	10	5,3	28	16
160	75	23	36	31,5	12	3	6,5	11	6,4	38	18
200	95	28	40	40,5	14	3	6,5	18	10,5	48	22
250	120	32	40	53	14	3	6,5	18	10,5	55	25
315	140	42	52	60	20	4	8,5	20	13	60	32
400	165	42	70	72,5	20	4	8,5	20	13	70	32
500	205	55	80	92,5	20	4	9,5	26	17	90	42
500	188,5	42	95	17,3	15	20	55,5	125,5	63	133	12

GRIFFE JAW

GRIFFE DIRITTE/ROVESCE



GRIFFE DIRITTE / ROVESCE

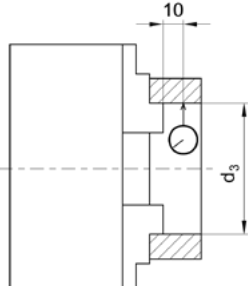
Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	S
80	35,5	10	27	5,9	5	6	10,5	23	11	23,5	6
100	41,5	14	34	5,9	7	8	10,5	27,5	11	28	6
125	51,5	16	36	5,9	7	8	13,0	33,5	13,5	34	6
160	66,0	18	42	7,4	7	10	21,5	42	16	36,5	6
200	74,0	22	54	9,9	8	12	20,0	56	22	58	8
250	97,5	25	58	9,9	8	14	22,5	71,5	25	74	8
315	123,0	32	71	11,9	12	16	27,5	89,5	30,5	92,5	10
400	152,5	32	86	14,9	12	20	41,5	107,5	43	109	12
500	188,5	42	95	17,3	15	20	55,5	125,5	63	133	12



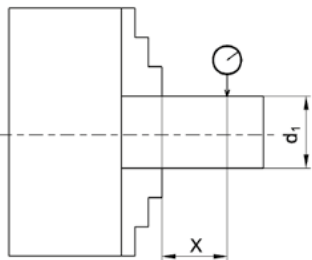
DATI TECNICI IUS / IUG TECHNICAL DATA

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

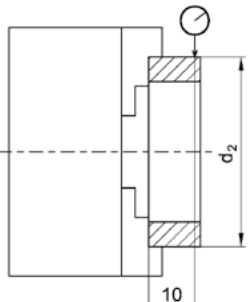
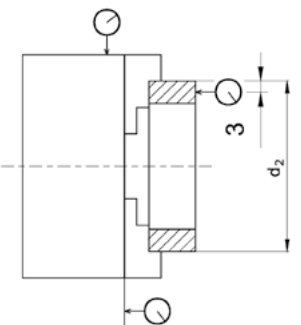
PRECISIONE GEOMETRICA PER IUS IUG GEOMETRIC PRECISION



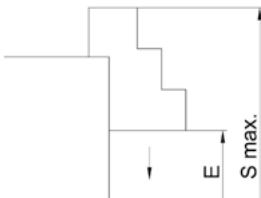
MM	TOS EXTRA	TOS STANDARD	MM	TOS EXTRA	TOS STANDARD
80	0.02	0.04	80	0.01	0.02
100	0.02	0.04	100	0.01	0.02
125	0.025	0.04	125	0.015	0.03
160	0.025	0.04	160	0.015	0.03
200	0.03	0.06	200	0.015	0.03
250	0.03	0.06	250	0.015	0.03
315	0.04	0.06	315	0.02	0.04
400	0.04	0.08	400	0.02	0.04
500	0.08	0.1	500	0.04	0.05



MM	X	D1	D1	D1	D2	D3
80	40	8	12	16	63	32
100	40	12	16	20	80	40
125	60	16	20	25	100	50
160	60	20	36	40	125	80
200	80	25	36	47	160	100
250	80	36	47	75	200	125
315	120	47	75	100	250	160
400	120	47	87	125	315	200
500	160	75	125	160	400	200



MM	RPM IUS	RPM IUG	GCM IUS	GCM IUG
80	6000	7000	1	1
100	5300	6300	3	2
125	4500	5500	5	4
160	3500	4500	11	8
200	3000	4000	25	19
250	2800	3500	45	35
315	1800	2500	133	90
400	1300	2000	330	208
500	-	1500	-	504



AREA DEL DIAMETRO DI SERRAGGIO PER TIPO IUS, IUG ED IUG EXTRA

DIAMETRO MM	E	G	H	L	N	O	S-MAX
80	3-27	23-48	48-73	3-27	27-51	52-76	98
100	3-39	24-60	58-94	3-39	30-66	64-100	122
125	3-49	30-75	70-116	3-49	38-84	83-125	152
160	3-76	46-119	87-160	3-76	50-123	91-164	208
200	5-88	56-140	116-200	5-88	57-140	117-200	246
250	5-107	68-162	156-250	5-107	66-168	154-256	314
315	8-136	74-201	188-315	8-131	79-207	193-231	392
400	10-187	90-268	223-400	10-187	9-274	224-406	498
500	25-250	135-360	275-500	25-250	135-360	275-500	626

ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI & SISTEMI MAGNETICI

Vertex è il gigante di Taiwan leader nella produzione di attrezzature di serraggio competitive e accessibili. Con la filosofia "un prodotto per ogni esigenza", il brand firma il catalogo più esteso all'interno del portafoglio Sogimut, mettendo a disposizione delle officine oltre 5.000 articoli pronti all'uso. La gamma spazia dai mandrini autocentranti (pneumatici ed extra sottili) alle tavole di precisione, fino a divisori universali, morse professionali e piani magnetici, garantendo una risposta tempestiva a qualsiasi necessità di attrezzaggio.

**AUTOCENTRANTI MANUALI
& PNEUMATICI
TAVOLE, DIVISORI, CONTROPUNTE
MORSE & FERMAPEZZO
KIT DI SERRAGGIO
PIANI MAGNETICI**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com

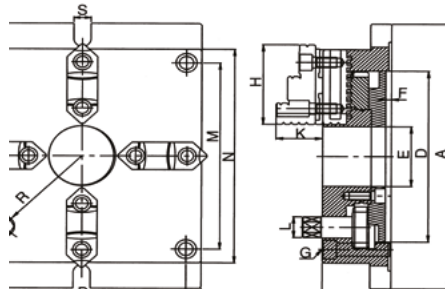


AUTOCENTRANTI MANUALI EXTRA SOTTILI NON ROTANTI

SUPERTHIN SQUARE CHUCK

ART. 310

- INTERAMENTE RETTIFICATI PRECISIONE PER LAVORI IN PARALLELO ENTRO 0,05 MM
- RIPETIBILITÀ MM 0,03
- PER CNC, TAVOLE, CUBI
- CONSIGLIATO PER CENTRI DI LAVORO CON ESCURSIONE ASSE Y RIDOTTA



CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	€
FIA31000165	215	57	18	130	40	5	4 M10	68	26	39	14	144	1.900,00
FIA31000200	250	65	20	160	55	5	4 M12	82	28	43	17	174	2.000,00
FIA31000250	310	72	22	200	70	6	4 M14	93	32	50	21	218	3.000,00
FIA31000315	380	85	25	260	100	7	4 M16	118	40	56	23	274	4.000,00

CODICE	N	P	Q	R	S	KG	Ø MAX SERRAGGIO	
							DIRITTI	ROVESC
FIA31000165	165	144	165	66	18	11	Ø 4 - Ø 128	Ø 55 - Ø 128
FIA31000200	200	174	200	83	18	18	Ø 5 - Ø 162	Ø 62 - Ø 162
FIA31000250	250	218	250	104	18	31	Ø 6 - Ø 200	Ø 72 - Ø 200
FIA31000315	310	274	310	135	22	56	Ø 10 - Ø 265	Ø 90 - Ø 265

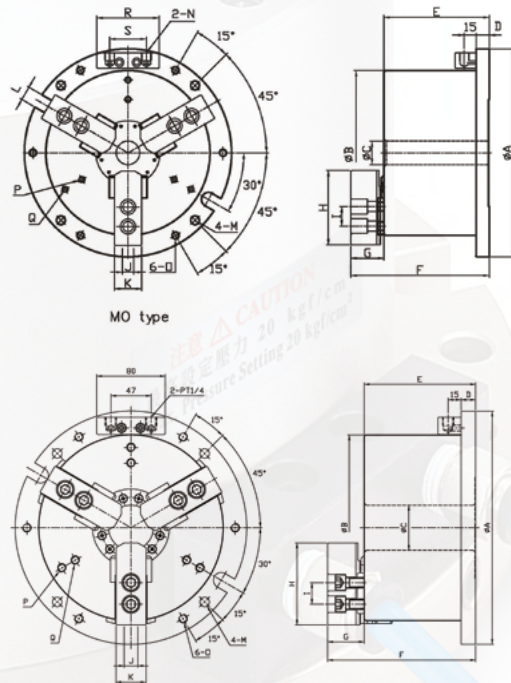
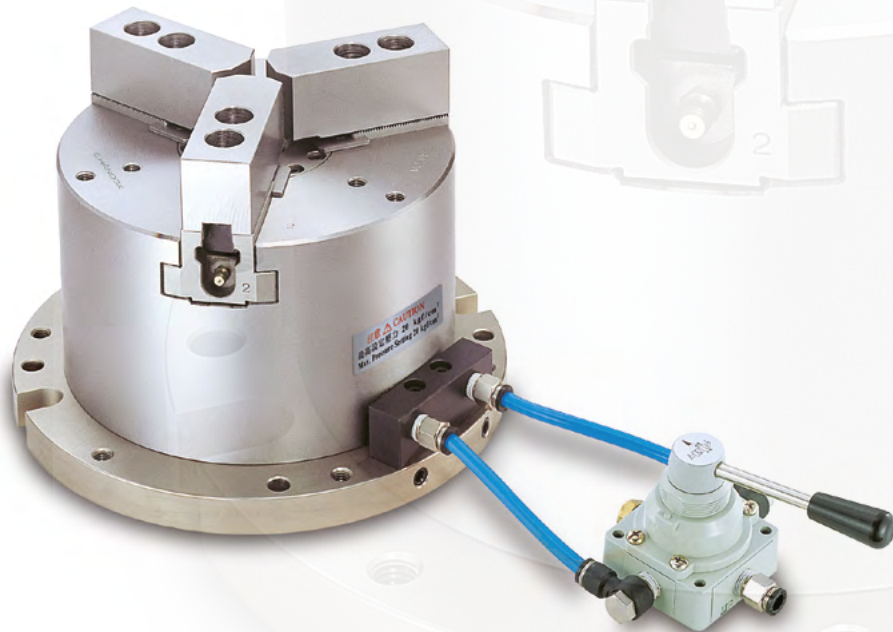
**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

MANDRINI AUTOCENTRANTI 3 GRIFFE A COMANDO PNEUMATICO

THREE JAW SELF-CENTERING PNEUMATIC CHUCK

ART. 257 MANDRINO PNEUMATICO NON ROTANTE

- SERIE DI BLOCCHETTI TENERI
- SERIE DI BLOCCHETTI DURI REV



CODICE	A Base	B Mandrino	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M Raggio	O	€
FIA25700125	185	"135/5"	-	15	95	128	33	62	14	10	25	13	33	M8X1.25P	3.700,00
FIA25700160	224	"169/6"	25	16	118	158	40	73	20	12	31	18	40	M10X1.5P	4.400,00
FIA25700200	265	"210/8"	30	20	138	180	42	95	25	14	35	18	42	M10X1.5P	4.500,00
FIA25700250	315	"254/10"	52	23	150	196	46	110	30	16	40	18	46	M12X1.75P	6.000,00

PASSO MORSETTO: METRICO 1,5 X 60°

DOTAZIONE OPZIONALE • CARATTERISTICHE: ALTA TENUTA ERMETICA, IL CILINDRO PUÒ LAVORARE IN CONDIZIONI DI UMIDITÀ INTENSA EVITANDO RUGGINE, POLVERE E TRUCCOLI. IL CILINDRO INCORPORATO PERMETTE MAGGIORE STABILITÀ, MENO INGOMBRO ED ELEVATA EFFICIENZA. LA FLANGIA PERMETTE IL FISSAGGIO DIRETTO SULLA MACCHINA PER MEZZO DELLE CAVE A T.

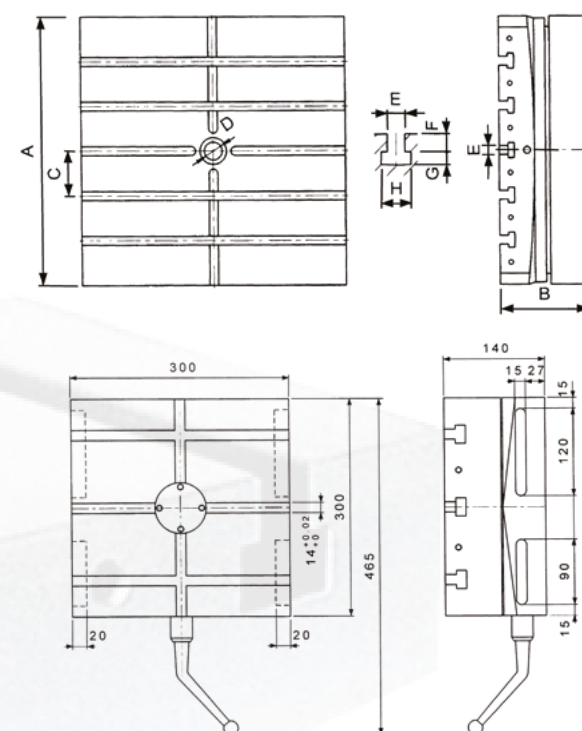
CODICE	P	Q	Pistone cm²	Corsa Assiale mm	Corsa Morsetto mm	Forza Max. Serr. kgf	Forza Max. Pneum 7 kgf/cm²	Peso kg	Poss. Serr.
FIA25700125	3-M8X1.25P	-	74	10	2,70	3285	1300	11,2	12-135
FIA25700160	3-M8X1.25P	-	97	12	2,75	5040	2000	21	15-169
FIA25700200	3-M10X1.5P	3-M10X1.5P	156	16	3,70	8100	3300	36,8	20-210
FIA25700250	3-M12X1.75P	3-M12X1.75P	235	19	4,40	12210	4800	56,4	33-254



TAVOLA MANUALE A DIVIDERE DI PRECISIONE PRECISION INDEX TABLE

ART. 399

- ROTAZIONE MANUALE
- SOLLEVAMENTO PNEUMATICO DEL PIANO INDEXATO CON PULSANTE
- OLTRE MM 1.000 LAVORATE CON CAVE A T SUPPLEMENTARI
- POSSIBILITÀ DI PRODUZIONI SPECIALI SU DISEGNO



CODICE	Tipo	Misura LxW	Altezza mm	Foro macc. mm	Cava T mm	Corsa alto (basso mm)	Divisione in gradi	Divisione secondi circa	Capacità teorica kg	Capacità permessa kg	Capacità serr. Kg	PESO kg	€
HOL39900300	VIT-300-15	300x300	140	-	14	5	15°	2	1200	500	-	90	6.000,00
HOL39900450	VIT-450-1	450x450	170	30	18	5	1°	2	2400	1000	2200	205	14.000,00
HOL39900600	VIT-600-1	600x600	200	40	20	5	1°	2	3400	2000	3200	400	16.000,00
HOL39900800	VIT-800-1	800x800	280	60	22	5	1°	2	4500	3000	5400	900	30.000,00

ROTAZIONE: IN SENSO ORARIO ED IN SENSO ANTIORARIO • **TRASMISSIONE LONGITUDINALE:** AD ARIA 8-5 KGS/CM2 • **TRASMISSIONE:** ROTANTE MANUALE

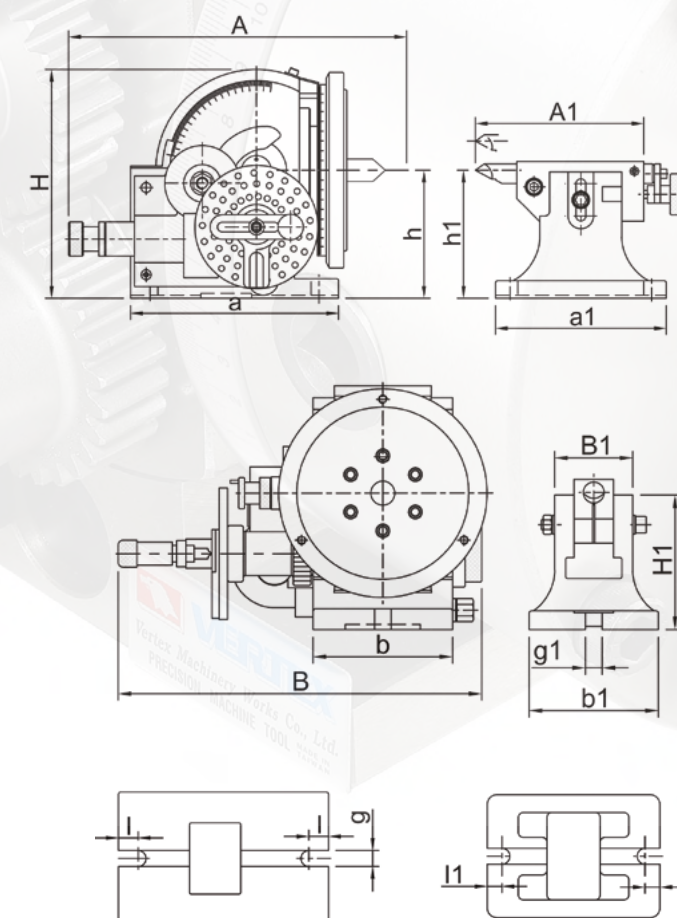
CORPO IN GHISA FC-35 TENACE PER LUNGA DURATA ED INDEFORMABILE • SERRAGGIO E DISERRAGGIO PNEUMATICO, PERMETTE ONEROSE OPERAZIONI DI TAGLIO E FORATURA • COPPIA DI ANELLI HIRTH PER POSIZIONAMENTO E PRECISIONE ASSOLUTA, DIVISIONE CIRCA 3 SEC. ADATTA PER FORATURA FRESATURA RETTIFICA DI PRECISIONE • **DOTAZIONE: COPPIA ANELLI HIRTH INTEGRATI**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

DIVISORE UNIVERSALE UNIVERSAL DIVIDING HEAD

ART. 365

- CORPO IN GHISA STABILIZZATO CON PRESA DI MOTO
- COMPRESO DI MANDRINO MM 160 3+3
- CON CONTROPUNTA REGOLABILE
- FORO DIVISORE MM 25



CODICE	COD.	A	B	H	H	A	B	G	CM	PESO KG	€
HOL36500000	BS-2	365	272	236	134	213	134	16	4	75	3.000,00

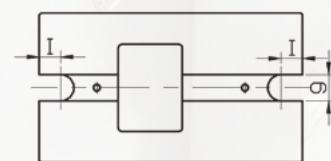
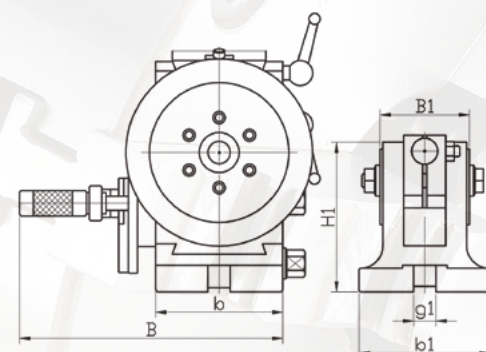
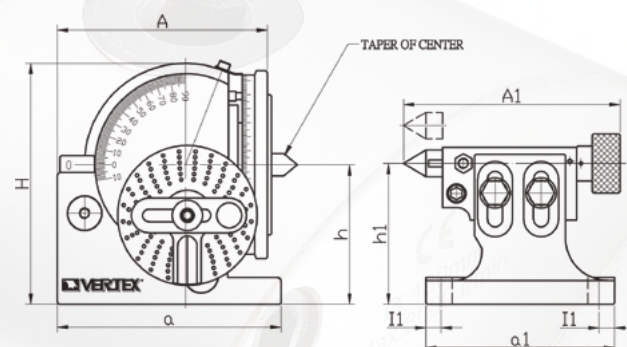
DIVISIONE IN PARTI UGUALI 2, 3, 4, 6, 8, 12 E 24 • DIVISIONI POSSIBILI • DIVISIONE DA 0-360° CON MANDRINO AUTOCENTRANTE MM.160 FORO DIVISORE MM.25 • RAPPORTO DIVISORE 40:1 REGOLABILE DA 10° A 90° • COMPRESO DI CONTROPUNTA E DISCHI DIVISORI

DIVISORE SEMI-UNIVERSALE

SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

ART. 366

- FORO DIVISORE MM 20
- CON MANDRINO AUTOCENTRANTE MM 125 3+3
- COMPRESO DI CONTROPUNTA



**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

CODICE	COD.	A	B	H	H	A	B	G	CM	PESO KG	€
HOL36600000	BS-1	293	156	220	128	207	114	16	3	43	2.000,00

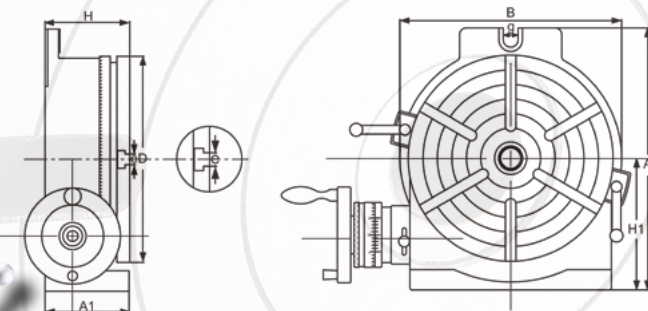
DIVISIONE IN PARTI UGUALI 2, 3, 4, 6, 8, 12 E 24 • DIVISIONI POSSIBILI • DIVISIONE DA 0-360° CON MANDRINO AUTOCENTRANTE MM.125 FORO DIVISORE MM.25 • RAPPORTO DIVISORE 40:1 REGOLABILE DA 10° A 90° • COMPRESO DI CONTROPUNTA E DISCHI DIVISORI

TAVOLA GIREVOLE ORIZZONTALE/VERTICALE

HORIZONTAL/VERTICAL ROTARY TABLE

ART. 354

- PARALLELISMO 0.02, COSTRUITA IN GHISA
- MEEHANITE CON RAPPORTO 90:1
- TAVOLA GRADUATA 360°
- TRE CAVE PER MM 150 E 200
- SEI CAVE PER LE ALTRE MISURE
- 4° OGNI GIRO DI MANOVELLA



CODICE	Tavola est. D	Ø A1	Altezza H	H1	A	Dim. base B	Cava fiss.	Cap. Carico Kgs		CM	PESO KG	€
								Orizz.	Vert.			
HOL35400150	150/6"	78	80	100	200	160	17	40	20	2	13	600,00
HOL35400200	200/8"	100	102	135	265	220	17	80	40	3	26	950,00
HOL35400250	250/10"	106	109	165	325	280	17	90	50	3	37	1.200,00
HOL35400300	300/12"	123	125	195	388	330	18	120	60	4	70	1.500,00
HOL35400350	350/14"	13	125	225	450	380	18	130	70	4	93	1.900,00
HOL35400400	406/16"	128	130	255	500	430	18	140	60	4	122	3.000,00

CONTROPUNTA PER DIVISORE REGOLABILE

ADJUSTABLE TAILSTOCK

ART. 350-V

- PUNTA CILINDRICA MM20/ CM1-4

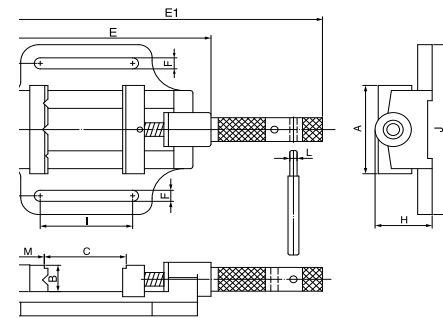
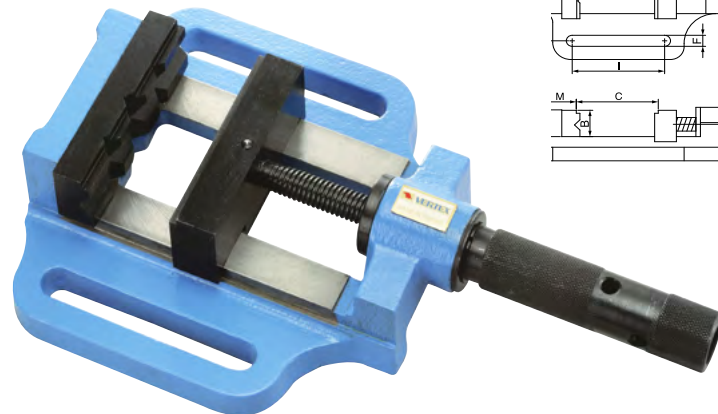


CODICE	REGOLAZIONE		PESO KG	CAVA MM	€
	MAX	MIN			
HOL350V0108	108	80	3.9	16	450,00
HOL350V0145	145	115	5.5	16	470,00
HOL350V0200	200	130	8.1	16	550,00
HOL350V0260	260	190	11.9	16	750,00

MORSA PER TRAPANO DRILL VICE

ART. 326S

- COSTRUITA IN GHISA FC15
CON GANASCIA ACCIAIO TEMPRATO
- DUREZZA HRC 45-50 • 6 DADI
PER CAVE A T / 4 COPPIE DI DADI
- ADATTA PER FORATURA E FRESATURA
CON GANASCIA FISSA PRISMATICA
PER MIGLIOR SERRAGGIO
ORIZZONTALE E VERTICALE

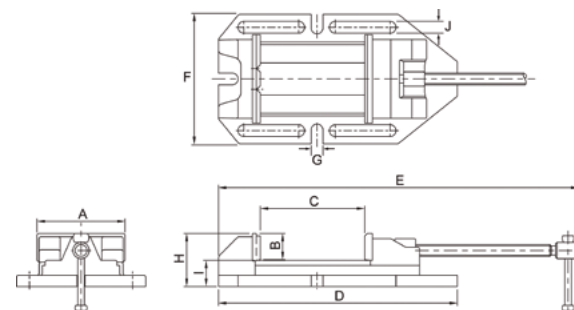
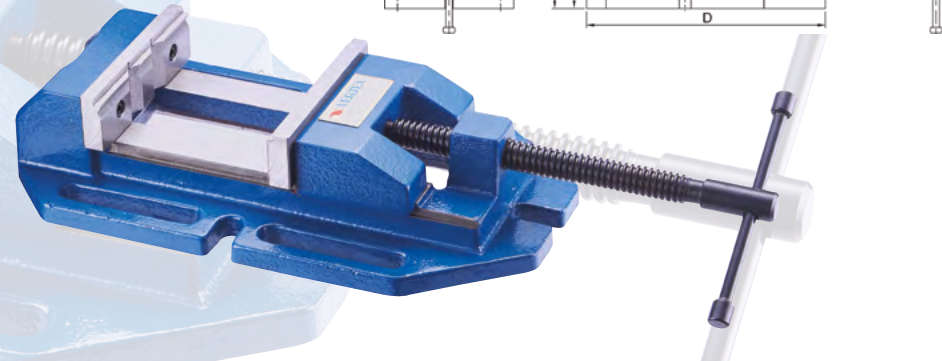


CODICE	A	B	C APERTURA	D	E	E1	F	G	H	I	J	L	M	PESO KG	€
HOL326S0080	85	25	85	27	182	287	12	64	56	80	167	8	32	4	200,00
HOL326S0100	100	31	100	28.5	220	343	13	78	63	102	200	8	36	6	250,00
HOL326S0120	120	38	120	32	250	395	14	91	71	127	226	9.5	45	9	300,00

MORSA PER TRAPANO CON GRANDE APERTURA WIDE OPEN DRILL VICE

ART. 326G

- CON GANASCIA PRISMATICA PER PEZZI TONDI.
ADATTA PER FORATURA E FRESATURA

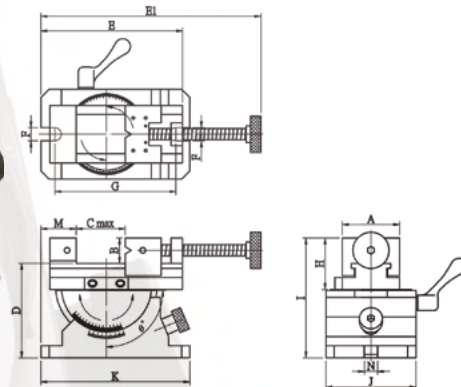


CODICE	A	B	C APERTURA	D	E	H	I	V PRISM	PESO KG	€
HOL326G0110	110	32	130	316	471	73	40	5-32	10	300,00
HOL326G0135	135	40	160	366	552	81	40	6-40	14	350,00
HOL326G0160	160	50	220	447	693	96	45	7-48	26	550,00

MORSA ANGOLARE DI PRECISIONE UNIVERSAL ANGLE VICE

ART. 399A

- GRADUAZIONE DI PRECISIONE
- ADATTA PER SUPERFICI PIANE,
INCLINATE E ANGOLARI SU
MACCHINE PER RETTIFICA,
FORATURA E FRE-SATURA
- PRECISIONE 0,01 MM CA/100 MM
- PARALLELISMO 0,02 MM
- BASE 360°
- INCLINAZIONE 45°
- DUREZZA HRC50

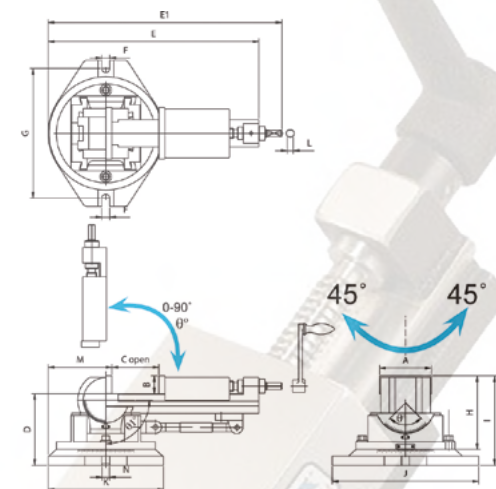


CODICE	MODELLO	A	B	C max	D	E	E1	F	G	H	I	J	K	M	N	FI	PESO KG	€
HOL399A0070	VUA-3	70	31	80	115	173	291	16	156	63	146	110	182	43	16	20° 50°	12	1.900,00
HOL399A0088	VUA-4	88	35	110	132	193	346	16	156	83	167	110	182	29	16	20° 50°	15	2.200,00

MORSA A MACCHINA 3 POSIZIONI 3-WAY ANGLE MILLING VISE

ART. 325

- BASE GIREVOLE 360°
- INCLINAZIONE VERTICALE 90°
/ INCLINAZIONE LATERALE 45°
- SERRAGGIO PEZZO IN MANIERA
COSTANTE E SEMPLICE



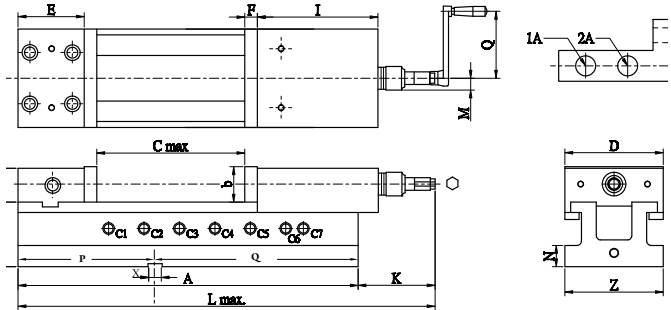
CODICE	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	I
HOL32500100	110	38	115	152	448	497	17	276	157	190
HOL32500125	135	40	150	170	530	580	17	310	173	210

CODICE	J	K	L	M	N	O	O	Forza kg	PESO KG	Dimensioni CFT	€
HOL32500100	311	245	13	135	16	-45° -45°	-0° -90°	1000	32,7	57 x 27 x 23	900,00
HOL32500125	358	271	13	140	16	-45° -45°	-0° -90°	1600	49,4	66 x 31 x 25	1.400,00

MORSA A MACCHINA IDRAULICA PER CNC
NC HYDRO MACHINE VICE

ART. 349

- CON SISTEMA IDRAULICO PER MASSIMO SERRAGGIO CON MINIMO SFORZO
- RETTIFICATA E TEMPERATA CON DISEGNO COMPATTO E GRANDE APERTURA DI SERRAGGIO
- COSTRUITA IN GHISA DI ALTA QUALITÀ FCD 60 DUTTILE E RESISTENTE
- PER CENTRI DI LAVORO, FRESATRICI, TRAPANI, RETTIFICHE ED ALTRE APPLICAZIONI
- SISTEMA IDRAULICO A PRESSIONE STABILE CON INDESSAGGIO PROTETTO E SCALA DI RIFERIMENTO
- SERRAGGIO PEZZO DISCENDENTE SU GANASCIA, PARALLELISMO E PRECISIONE 0.01/0.02



CODICE	Apertura mm	Forza serraggio KN	Lung. max mm	Vite guida	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	€
HOL34900125H	225	40	556	1A	10-46	70-106	130-166	190-225	*	*	*	2.000,00
				2A	0-12	38-72	98-132	158-192	*	*	*	
HOL34900160H	310	50	684	1A	13-70	93-150	173-230	253-310	*	*	*	2.500,00
				2A	0-30	53-110	133-190	213-270	*	*	*	
HOL34900160LH	510	50	884	1A	13-70	93-150	173-230	253-310	333-390	410-470	450-510	2.900,00
				2A	0-30	53-110	133-190	213-270	293-350	370-430	410-470	

• POSIZIONAMENTO FORI LATERALI C PER GAMMA DI RANGE SERRAGGIO

CODICE	A	B	D	E	F	B	H	J	N	I	Z	X	P	Q	PESO KG
HOL34900125H	432	126	124	85	15	45	82	44	27	147	125	18	174	258	37
HOL34900160H	550	148	159	102	18	54	95	53	27	189	169	18	219	331	63
HOL34900160LH	750	148	159	102	18	54	95	90	27	189	169	18	219	531	77

GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA

KIT TESTINA PER ALESARE
BORING HEAD SET

ART. 440

- POSSIBILITÀ DI UTILIZZO Ø10 - Ø240 MM
- RICAMBI DISPONIBILI
- UTENSILE SALDOBRASATO - € 20,00
- NON INCLUSO:
INSERTO SUMITONO TBGT060102L - W - T1200A - € 30,00

SEMPLICE, COSTRUZIONE ESTREMAMENTE RIGIDA, MATERIALI DI QUALITÀ UNISCONO FLESSIBILITÀ, FORZA E PRECISIONE IN UN UNICO STRUMENTO. REGOLAZIONE DIPENDENTE DI FACILE LETTURA.

PERFETTAMENTE BILANCIATO PER LAVORI AD ALTE VELOCITÀ. IL CONO TEMPRATO E RETTIFICATO È INTEGRATO ALLA TESTA IN UN MONOBLOCCO PER ASSICURARE ALTA PRECISIONE.



CODICE	DIN	CONO	FILETTO	PESO KG	€
HOL4400SK40	69871A	SK40	M16x2.0P	10	1.200,00
HOL4400NT40	2080	NT40	M16x2.0P	7	1.200,00
HOL4400BT40	MAS403BT	BT40	M16x2.0P	10	1.200,00
HOL4400CM04	CM4	CM4	M16x2.0P	6	1.200,00

KIT PARALLELE RETTIFICATE
KIT GROUND PARALLELS

ART. 642

- COSTRUITE IN LEGA DI ACCIAIO DI QUALITÀ TEMPRATE E RETTIFICATE
- HRC 50-55
- TOLLERANZA 0.01 MM



TOTALE 18 PEZZI										
CODICE	SPESSORE X ALTEZZA X LUNGHEZZA									€
HOL64200085	8.5x14x150	8.5x16x150	8.5x20x150	8.5x24x150	8.5x30x150	8.5x32x150	8.5x36x150	8.5x40x150	8.5x44x150	300,00

TOTALE 28 PEZZI															
CODICE	SPESSORE X ALTEZZA X LUNGHEZZA														€
HOL64200100	10x14 x150	10x16 x150	10x18 x150	10x20 x150	10x22 x150	10x24 x150	10x26 x150	10x28 x150	10x30 x150	10x32 x150	10x35 x150	10x40 x150	10x45 x150	10x50 x150	550,00



KIT ELEMENTI DI STAFFAGGIO 52 PEZZI

52 PC STEEL CLAMPING KITS

ART. 640

IN ESPOSITORE,
DIMENSIONE STANDARD 25 MM
NELLA SEGUENTE COMPOSIZIONE:

- 24 VITI
(4 PEZZI X MM 75/100/125/150/175/200)
- 6 DADI PER CAVE A T / 4 COPPIE DI DADI
- 6 DADI FLANGIATI / 6 STAFFE A GRADINI
- 6 BLOCCHETTI A GRADINI



CODICE	MOD.	CAVA MM	PASSO	PESO KG	€
HOL64000008	CK-08	10	M8-1.25P	8	230,00
HOL64000010	CK-10	12	M10-1.5P	8	230,00
HOL64000014	CK-12A	14	M12-1.75P	10	250,00
HOL64000015	CK-12B	15.7	M12-1.75P	10	260,00
HOL64000016	CK-14	16	M14-2.0P	12	290,00
HOL64000018	CK-16	18	M16-2.0P	13	300,00
HOL64000020	CK-18	20	M18-2.5P	26	600,00
HOL64000022	CK-20	22	M20-2.5P	30	650,00

FERMAPEZZO UNIVERSALE / A COPPIA

PIVOT CLAMP

ART. 647U

- CON PERNO GUIDA IN OTTONE A PROTEZIONE DEL PEZZO DA LAVORARE. ALTEZZE REGOLABILI
- SERRAGGIO E FISSAGGIO SICURA CON DADO FLANGIATO. BRACCETTO FORGIATO



CODICE	CAVA A T	MISURA DADO	ALTEZZA SERR	CORPO	FOZA SERR KN	PESO	€
HOL647U0016	16	M12X5"	0-80 MM	115X42X39	1	1.6	100,00
HOL647U0018	18	M16X6"	0-100 MM	133X50X49	1.5	2.7	150,00
HOL647U0022	22	M20X7"	0-120 MM	157X60X54	2	4.6	200,00
HOL647U0028	28	M24X82	0-150 MM	185X70X65	2.5	8.6	300,00

PIANI MAGNETICI PERMANENTI

PERMANENT MAGNETIC PLATES

ART. 900

- FORZA MAGNETICA 18 KGF - GAUSS 650
- FORZA MAGNETICA PERMANENTE, ALTA PRECISIONE, OTTIMA VERSALITÀ D'IMPIEGO



CODICE	DIM.	A	B	C	D	P (passo polarità)	G	E	F	H	PESO KG	€
HOL90000150	150x300	150	300	256	20	8 (2+6)	150	318	15	50	18	1.100,00
HOL90000200	200x500	200	500	456	20	8 (2+6)	200	518	15	50	39	2.200,00
HOL90000300	300x600	300	600	550	18	8 (2+6)	300	620	15	48	72	5.000,00

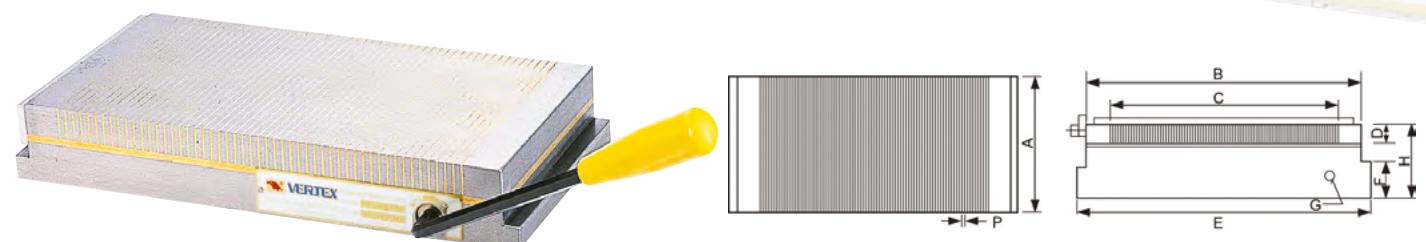
PIANI MAGNETICI PERMANENTI A POLARITÀ FITTA

MIDDLE PITCH PERMANENT MAGNETIC PLATES

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

ART. 901

- FORZA MAGNETICA 19 KGF - GAUSS 680
- FORZA MAGNETICA PERMANENTE, POLARITÀ FITTA PER LAVORAZIONI DI PEZZI PICCOLI E SOTTILI



CODICE	DIM.	A	B	C	D	P (passo polarità)	G	E	F	H	PESO KG	€
HOL90100150	150X300	150	300	256	18	5 (1+4)	8	320	15	50	19	1.200,00
HOL90100200	200X400	200	400	356	18	5 (1+4)	8	420	15	50	32	2.200,00

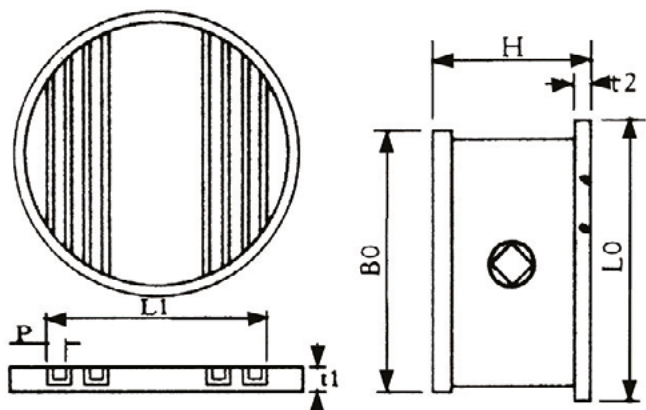


PIANI MAGNETICI TONDI

ROUND MAGNETIC PLATES

ART. 902

- GAUSS 650
- FORZA MAGNETICA 18 KGF
- CONSIGLIATO PER LAPIDELLO



CODICE	DIM.	Piano				Base	P (passo polarità)	Altezza	PESO KG	€
		B0	T1	L1	T2	L0				
HOL90200200	VGD-08	200	21	137	18	200	9 (2+7)	78	13	900,00
HOL90200300	VGD-12	300	21	227	18	305	9 (2+7)	78	30	1.500,00

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI & SISTEMI MAGNETICI

Elementi di fissaggio personalizzati
e design in continua evoluzione.

La gamma Vertex conta più di 5000 articoli,
richiedi il catalogo!



CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI, TESTE DI FRESATURA E BARENATURA.

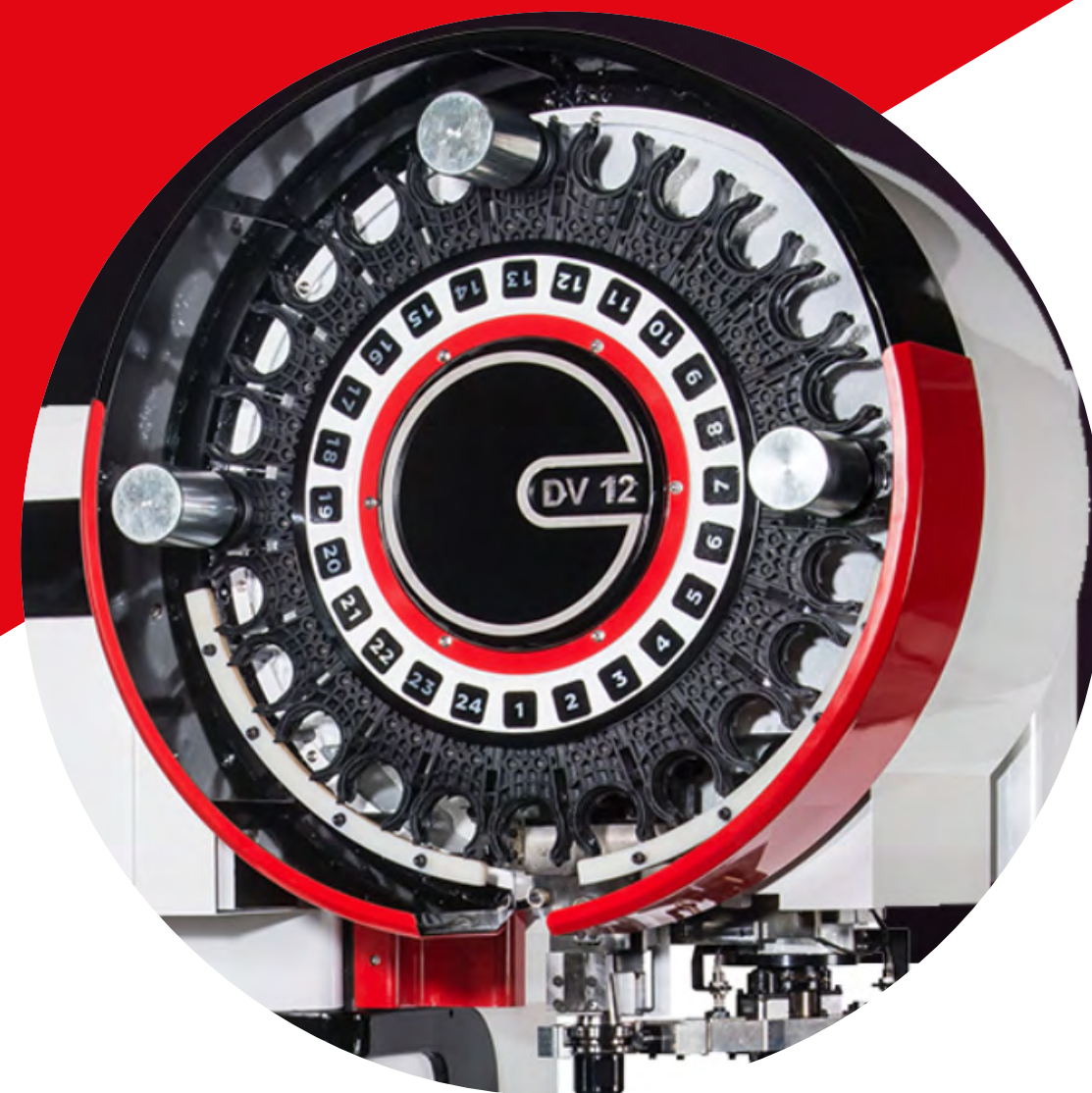
Gifu Enterprise Co., Ltd. è un'azienda leader a livello mondiale specializzata nella produzione di cambioutensili automatici (ATC) e teste di fresatura per centri di lavoro e fresalesatrici. Vanta un grande team di Ricerca e Sviluppo ed è stata la prima azienda produttrice a Taiwan a ottenere la certificazione di qualità ISO 9001 e ad adottare il sistema di produzione GFPS (Gifu Production System). Tutti i prodotti selezionati presenti a catalogo sono di fascia premium. Sogimut diventa distributore ufficiale in Italia dal 2026.

CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI TESTE DI FRESATURA TESTE DI BARENATURA

NEW!

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com





Per centri di lavorazione verticali.
Cambio utensile con disco alta velocità con braccetto incorporato e contemporaneo collegamento al naso macchina sul meccanismo scarico utensile.



Per centri di lavorazione orizzontali.

CAMBIOUTENSILE CON SPOSTAMENTO VERTICALE/ ORIZZONTALE E MECCANISMO UTENSILE INCORPORATO A DOPPIA COLONNA.

GAMMA COMPLETA SU RICHIESTA

NEW!



Per centri di lavorazione verticali.
Cambioutensile a disco modulare e alleggerito con contemporaneo meccanismo di cambio utensile.

FORZA COPPIA TORQUE MAX: 1000 NM
VELOCITÀ MAX: 2000 RPM
POTENZA MAX: 38 KW



Testa di fresatura a doppio contatto 90° manuale.



Testa di fresatura 90° manuale.



Testa di fresatura a doppio asse manuale.

GAMMA COMPLETA SU RICHIESTA

TESTA DI BARENATURA

BORING HEAD

NEW!

- Prodotto integrabile nel sistema del CNC per operazioni complesse e variabilità del diametro di barenatura, fresatura e tornitura leggera.
- Materiale in ghisa Meehanite alta rigidità, per assorbimento vibrazioni in operazioni di taglio pesante.
- Sistema di controllo interno per assicurare il corretto posizionamento radiale.
- Installazione a fianco di cambio utensili ATC per migliorare l'efficienza produttiva.
- Installazione a fianco di sistemi di lubrificazione CTS per migliorare sia la durata dell'utensile che l'evacuazione del truciolo.

SPECIFICHE TECNICHE	
MODELLO	TESTA A BARENARE IN ASSE-U PER CNC
DIAMETRO	500 MM
PASSO RADIALE	160 MM
MAX ROTAZIONE	350 RPM
MAX FORZA RADIALE	500 N
FORZA TORQUE	800 NM
PRECISIONE POSIZIONAMENTO	0,01 MM



TORRETTE ELETTROMECCANICHE & CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI

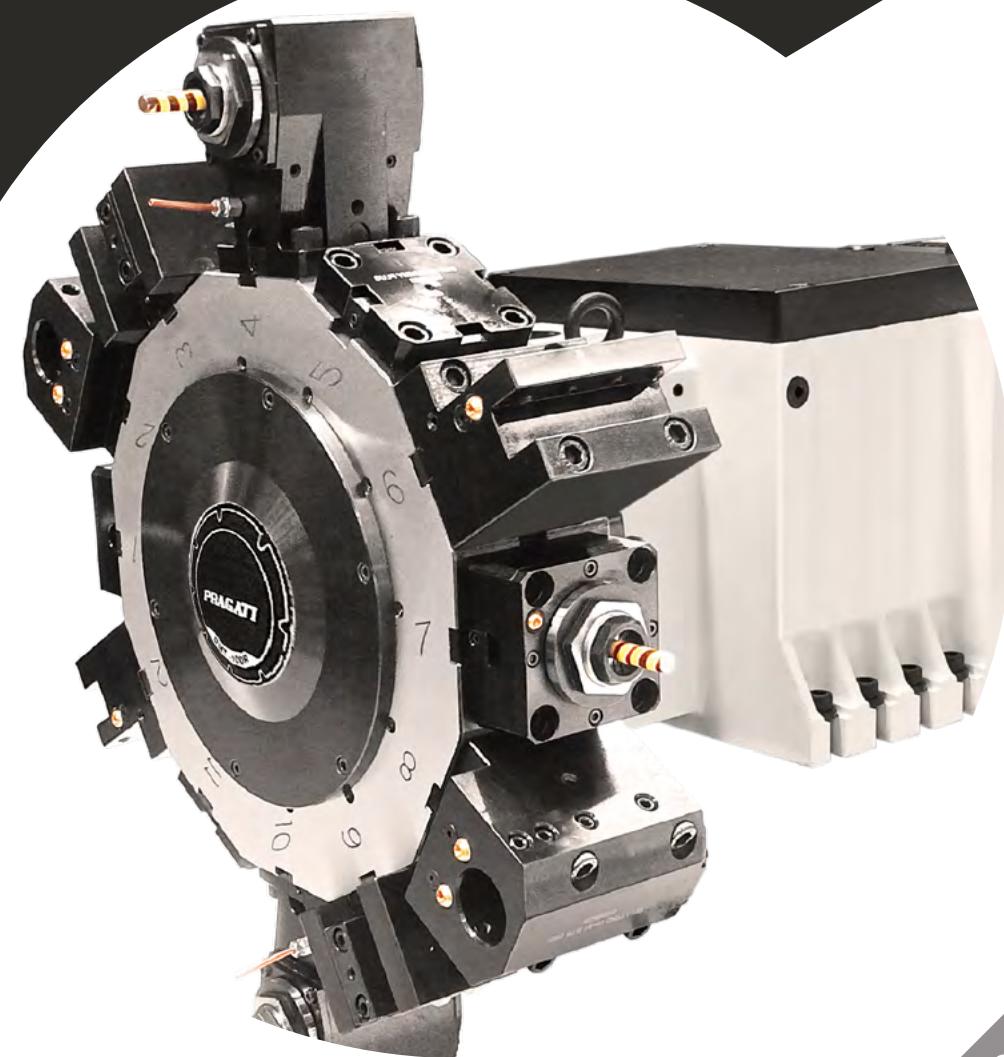
Pragati rappresenta l'eccellenza globale nell'automazione delle macchine utensili. Attiva dal 1977, l'azienda firma le celebri torrette elettromeccaniche bidirezionali "BTP" e sistemi di cambio utensile automatico (ATC) per centri di lavoro progettati secondo i più alti standard internazionali di precisione. la proposta distribuita da Sogimut comprende torrette elettromeccaniche e idrauliche, sistemi ATC e la relativa ricambistica avanzata.

TORRETTE ELETTROMECCANICHE TORRETTE IDRAULICHE CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI

GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA

sogimut.com

PRAGATI



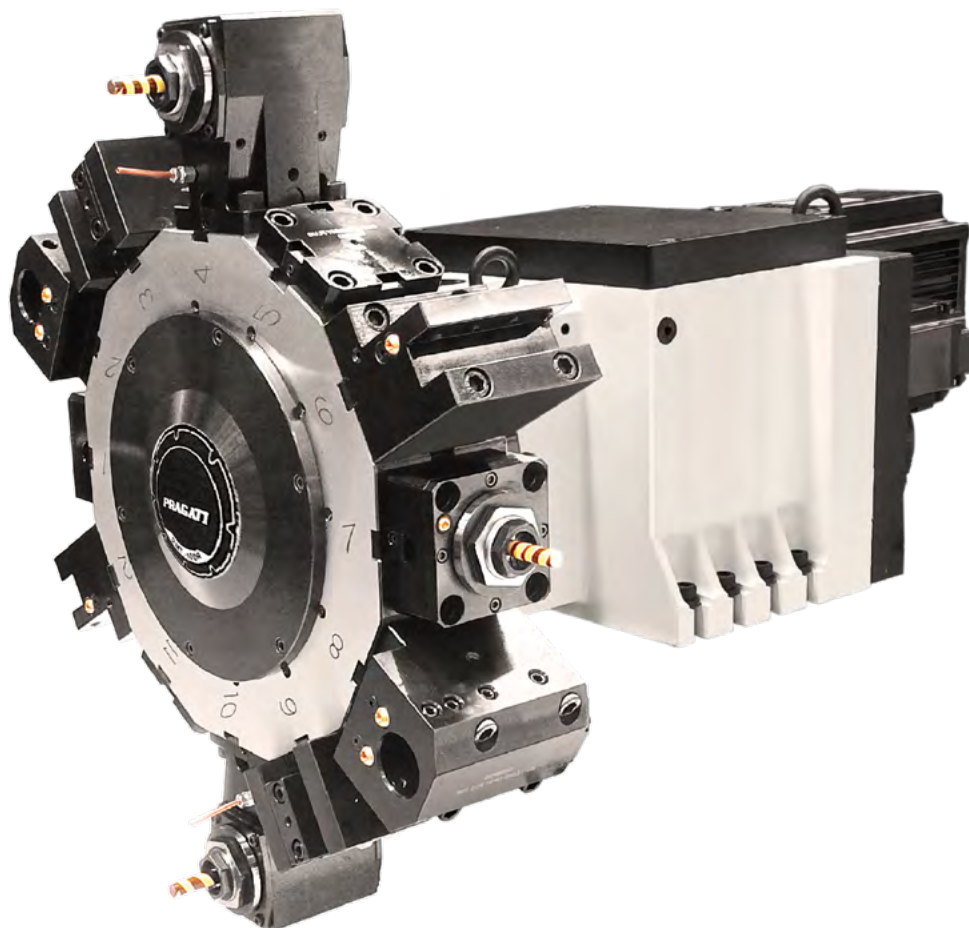
SOLUZIONI AVANZATE PER MACCHINE UTENSILI

NEW!

Pragati Automation offre soluzioni avanzate per macchine utensili tra cui torrette elettromeccaniche/idrauliche e magazzini utensili fino a 60/80 postazioni e con alta velocità del braccio mobile.

Torretta a doppio motore radiale DMR -R -B

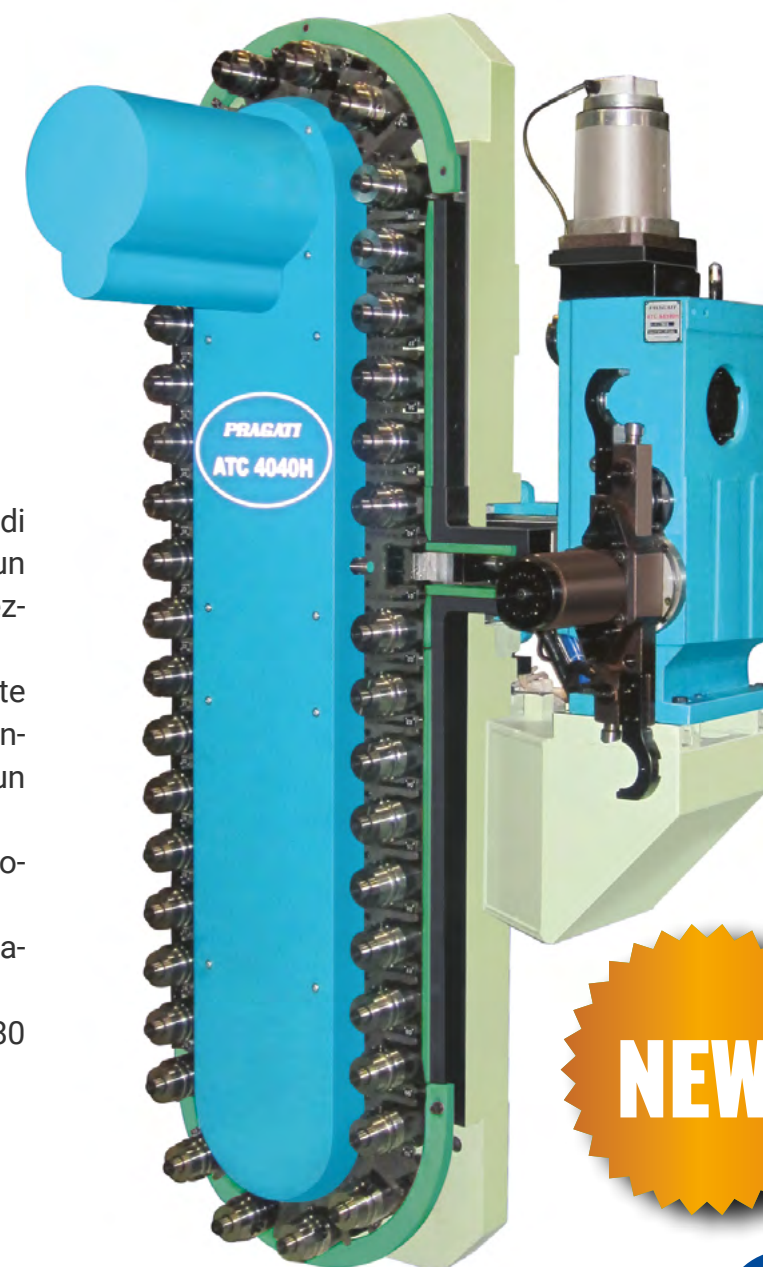
1. Due tecnologie di servomotori, un motore per l'indicizzazione della torretta, l'altro per l'azionamento di utensili sotto tensione.
2. Montaggio radiale dell'utensile con interfaccia di azionamento BMT-DIN1809.
3. Adatto per lavorazioni posteriori senza perdita di prestazioni.
4. Il morsetto della torretta tramite potenza idraulica consente una maggiore rigidità e stabilità.
5. Opzioni di 8, 10 o 12 posizioni.



Dalla **torretta di base BTP** con disegno compatto e ripetibilità di posizionamento nonché precisa indicizzazione, alla **torretta motorizzata DTT** per una soluzione a basso costo per la lavorazione, alle **torrette HTTP idrauliche** che garantiscono un alto livello di precisione e rigidità delle lavorazioni, alle **torrette quadre SQT** su torni paralleli il cui accoppiamento a dentatura consente un indexaggio veloce monodirezionale privo di sollevamenti.

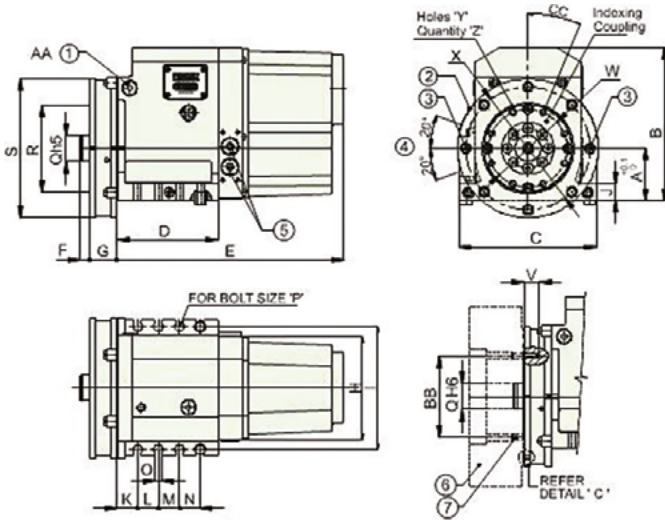
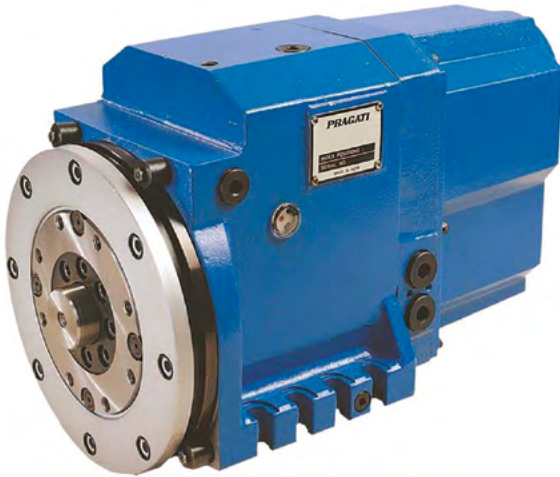
Cambio utensili automatico tipo Catena ATC per HMC.

1. Adatto per colonne mobili tipo HMC.
2. Le dimensioni compatte dell'unità di azionamento del braccio consentono un rapido cambio utensile con una lunghezza minima del braccio.
3. Piastre di presa per utensili progettate come parti separate per una facile conversione da uno standard di utensili a un altro.
4. Codifica tascabile fissa per una gestione più comoda degli utensili.
5. Movimento pneumatico della slitta tascabile, non idraulico.
6. Capacità del magazzino: 40, 60, 72 e 80 utensili.


NEW!


TORRETTE ELETTROMECCANICHE BTP
BTP ELECTROMECHANICAL TURRETS

- FUNZIONAMENTO ELETTROMECCANICO SIA PER LA ROTAZIONE CHE PER IL BLOCCAGGIO, ROTAZIONE BIDIREZIONALE
- INDEXAGGIO ACCURATO, RAPIDO E MORBIDO



	BTP	BTP	BTP	BTP	BTP	BTP
	160	125	100	80	63	50
A	160	125	100	80	63	50
B	430	340	280	236	202	170
C	390	310	250	210	185	128
D	245	197	177	155	135	107
E	510	414	388	348	318	255
F	15	15	15	15	15	12
G	56	50	47	43	40	35
H	308	242	192	159	143	110
I	352	280	220	190	165	110
J	50	40	32	25	20	12
K	40	30	34	32	24	15
L	48	44	40	32	30	60
M	56	43	30	32	30	-
N	48	43	30	32	30	-
O	21	17	16	14	10	12
P	M20	M16	M12	M12	M8	M8
Q	80	63	50	40	30	25
R	272	204	162	134	103	85
S	390	310	250	215	175	140
U	23	16	12	10	8	6
V	32	32	28	24	22	16
W	220	185	145	120	90	70
X	352	280	226	190	150	120
Y	M12	M12	M10	M10	M8	M6
Z	16	12	12	8	8	8
AA	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/4"	1/4"
BB	220	175	142	120	90	70
CC	0°	0°	0°	22.5°	22.5°	0°

- 1 • LUBRIFICAZIONE BILATERALE, FILETTO BSP MISURA AA
- 2 • FLANGIA LUBRIFICAZIONE PUÒ ESSERE SERRATA ALLA FLANGIA DI INDEXAGGIO, 8 O 12 POSIZIONI DI LUBRIFICAZIONE SECONDO LE STAZIONI
- 3 • POSIZIONI ALTERNATIVE DI LUBRIFICAZIONE
- 4 • GAMMA DI REGOLAZIONE DELLA VALVOLA DI LUBRIFICAZIONE
- 5 • CONNESSIONE ELETTRICA BILATERALE 1/2 BSP
- 6 • DISCO UTENSILI
- 7 • PERNO DI RIFERIMENTO DISCO SE RICHIESTO E DA RIMUOVERE DOPO ALLINEAMENTO E SERRAGGIO

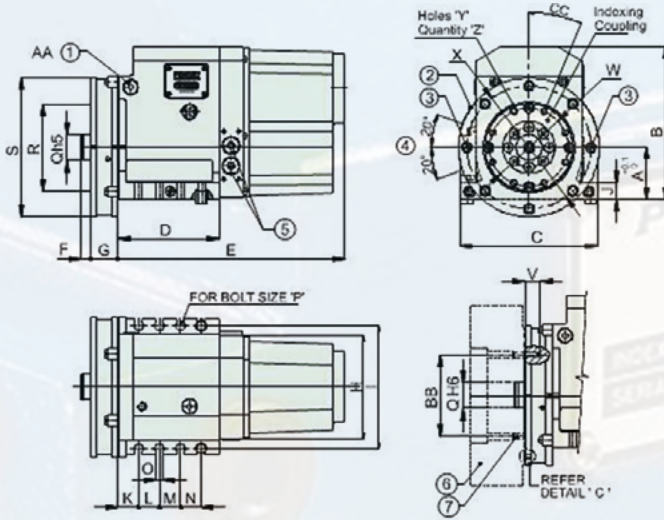
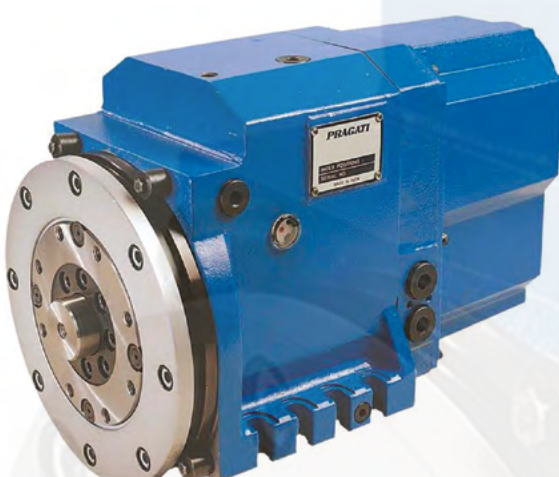
NELL'ORDINE PRECISARE:
MODELLO MISURA/NO.STAZIONI/MONTAGGIO FRONTALE O POSTERIORE/
VOLTAGGIO-FASE MOTORE/HZ FREQUENZA

ASSEMBLAGGIO COMPONENTI:
MOTORE, ENCODER, PROXIMITY..ASSICURANO RIPETIBILITÀ E RIGIDITÀ.

COLLEGAMENTI ELETTRICI:
MOTORE V380-110, HZ50/60 ENCODER BIT 15-20V DC 10% RIPPLE, USCITE PNP CODICE BINARIO, CON CONTROLLO DI PARITÀ E STROBE, PROXIMITY DI CHIUSURA E PRE-INDEXAGGIO.

TORRETTE ELETTROMECCANICHE BTP
BTP ELECTROMECHANICAL TURRETS

- FUNZIONAMENTO ELETTROMECCANICO SIA PER LA ROTAZIONE CHE PER IL BLOCCAGGIO, ROTAZIONE BIDIREZIONALE
- INDEXAGGIO ACCURATO, RAPIDO E MORBIDO

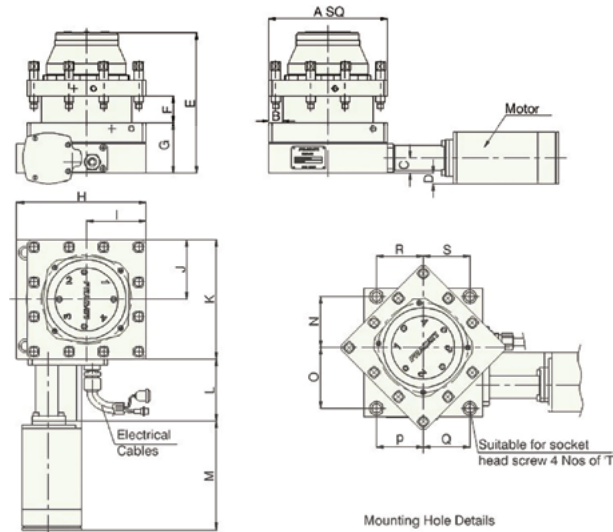


	BTP-160	BTP-125	BTP-100	BTP-80	BTP-63	BTP-50
inerzia di masse trasportabili kg.m	15	5	3	1	0,5	0,25
tempo indexaggio per 8 stazioni 45°sec	1.0	0,75	0,6	0,45	0,4	0,35
90°sec	1,85	1,4	1,1	0,8	0,7	0,60.
180°sec	3,6	2,8	2,2	1,6	1,4	1,2
tempo indexaggio per 12 stazioni 30°sec	1.0.	0,75	0,6	0,45	0,40.	0,35
90°sec	2,7	2,1	1,6	1,15	1.0.	0,85
180°sec	5,2	4,1	3,2	2.30.	2.00.	1.70.
frequenza indexaggio 1/min	8	10	10	10	12	12
ripetibilità di posizionamento deg	2"	2"	2"	2"	2"	2"
precisione indexaggio deg	6"	6"	6"	6"	6"	6"
forza di serraggio kgf	8000	6000	4000	2000	1000	700
peso totale (senza disco) kg	245	140	91	58	38	22
capacità di carico nm spinta tangenziale	12000	6000	3000	1500	600	400
capacità di carico nm spinta assiale	16000	10000	3500	1500	700	350
capacità di carico nm spinta assiale a sollevare	6800	4000	2000	600	250	160



TORRETTE ELETTROMECCANICHE SQT
SQT SQUARE TURRETS

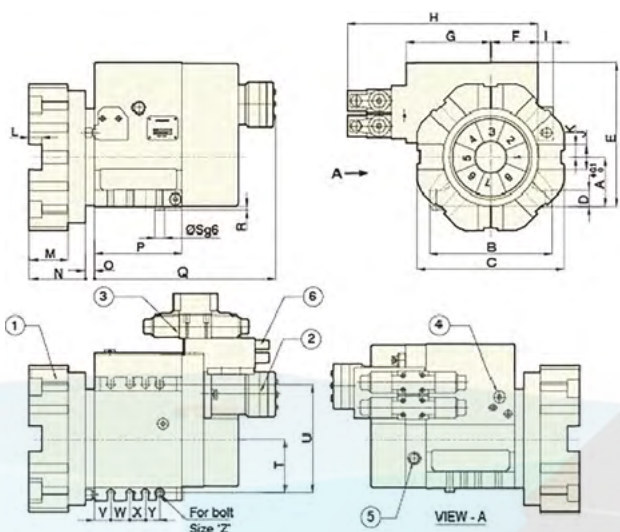
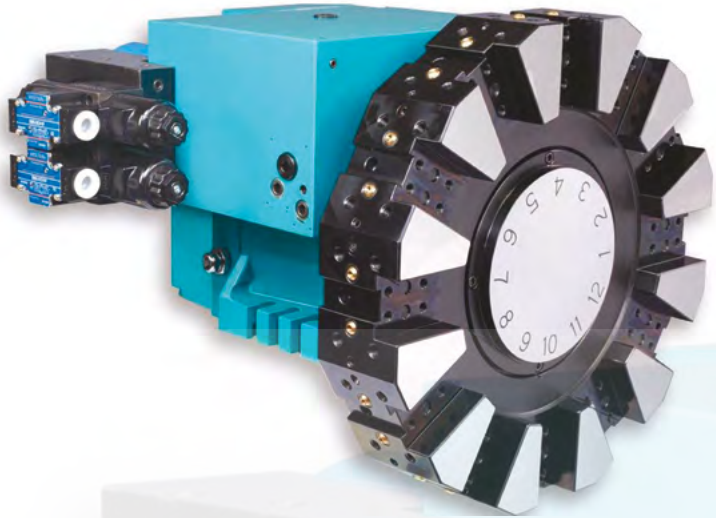
- PER USO SU TORNI ORIZZONTALI, UN UNICO MOTORE COMANDA LE FASI DI BLOCCAGGIO E SBLOCCAGGIO ASSICURANDO LA MASSIMA RIGIDITÀ
- INDEXAGGIO RAPIDO E UNIDIREZIONALE



SERIE	modello	torneo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	PESO KG
130	134-51	0625	134	15	15,5	20,5	160	29	51	138	67	67	134	83,5	147,5	58	62	47	43	52	48	M8	14
	136-57	6125	136	16	21,5	14,5	166	31	57	148	68	68	136	83,5	147,5	57	69	51	57	51	57	M10	15
160	166-70	6132	166	20	21	23,5	196	40	70	180	83	83	166	87	149	71	85	65	65	65	65	M12	25
	166-81	6140	166	25	21	23,5	202	37	81	192	83	83	177	87	149	71	97	71	81	71	81	M12	26
	166-115	6150	166	25	55	10,5	236	37	115	192	83	83	177	87	149	71	97	71	81	71	81	M12	31
	166-121	6150	166	25	61	16,5	242	37	121	192	83	83	177	87	149	71	97	71	81	71	81	M12	32
	166-125	6150	166	25	65	20,5	246	37	125	192	83	83	177	87	149	71	97	71	97	71	81	M12	32
	163-110	6132	163	22	21	23,5	198	40	70	175	81,5	81,5	177	87	149	65,5	80,5	61,5	64,5	61,5	64,5	M12	24
	180-110	21180	180	28	58	5,5	239	45	110	192	90	90	184	87	149	78	90	78	74	78	74	M12	38
190	192-81	6140	192	25	30,5	14	219	41	81	196	96	96	192	86	149	81	87	76	76	76	76	M12	35
	192-110	6150	192	25	59,5	15	248	41	110	196	96	96	192	86	149	81	87	76	76	76	76	M12	41
	192-125	6150	192	25	74,5	30	263	41	125	196	96	96	192	86	149	81	87	76	76	76	76	M12	43
200	200-110	6163	200	25	30,5	14	234	40	110	200	100	100	200	86	149	89	89	65	65	75	75	M12	44
	200-120	6163	200	32	30,5	14	244	50	120	200	100	100	200	86	149	89	89	65	65	75	75	M12	47

TORRETTE IDRAULICHE HTP
HTP HYDRAULIC TURRETS

- FUNZIONAMENTO IDRAULICO PER SERRAGGIO E DISERRAGGIO, PER MAGGIORE RIGIDITÀ E STABILITÀ
- INDEXAGGIO RAPIDO E MORBIDO PARTICOLARMENTE PER DISCHI UTENSILI HEAVY DUTY
- INTERCAMBIABILE CON TORRETTE SERIE BTP

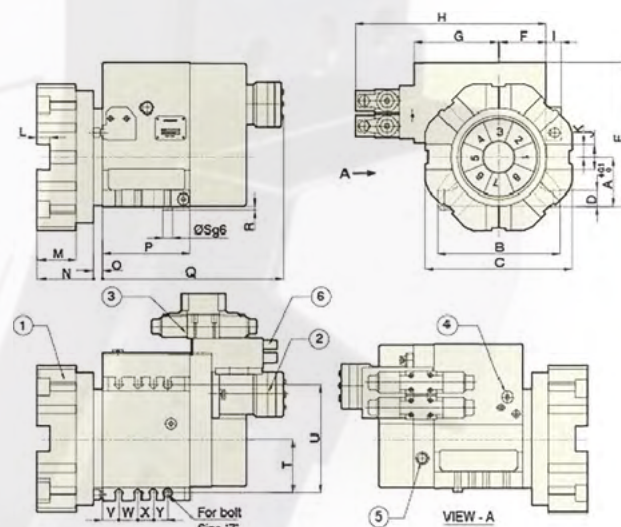
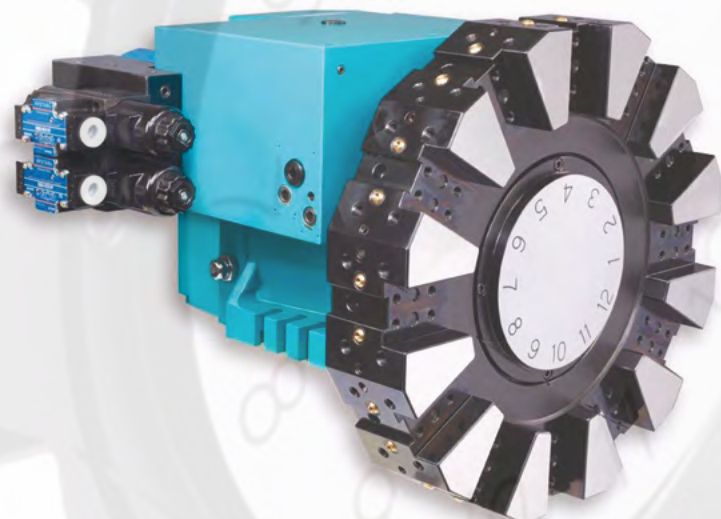


	HTP-63	HTP-80	HTP-100	HTP-125
inerzia di masse trasportabili kg.m	1	3	5	5
tempo indexaggio 12 stazioni (comp. serrag.) 45°sec	0.40.	0.45	0.55	0.65
90°sec	0.75	0.85	0.95	1.05
180°sec	1.25	1.40	1.65	1.85
tempo indexaggio 8 stazioni (comp. serrag.) 30°sec	0.40.	0.45	0.55	0.65
90°sec	1.00.	1.10.	1.30.	1.45
180°sec	1.75	2.0.	2.35	2.65
ripetibilità deg	2"	2"	2"	2"
precisione indexaggio deg	6"	6"	6"	6"
precisione serraggio kg	1060	2400	3800	4500
pressione idraulica kg/cm	30	35	35	40
tasso di flusso l/min	20	20	30	30
peso totale (senza disco utensile) kg	60	75	105	110
motore idraulico	EATJH-50	SMPS-50	SMPS-80	SMPS-100



TORRETTE IDRAULICHE HTP HTP HYDRAULIC TURRETS

- FUNZIONAMENTO IDRAULICO PER SERRAGGIO E DISERRAGGIO, PER MAGGIORE RIGIDITÀ E STABILITÀ
- INDEXAGGIO RAPIDO E MORBIDO PARTICOLARMENTE PER DISCHI UTENSILI HEAVY DUTY
- INTERCAMBIABILE CON TORRETTE SERIE BTP



	HTP-63	HTP-80	HTP-100	HTP-125
A	63	80	100	125
B	185	220	250	250
C	228/290	280/316	300/410	420/440
D	20	25	32	32
E	198	233	292	317
F	75	88	98	98
G	125	145	174	174
H	322	356	400	400
I	29	29	29	29
J	40/32	50/40	50/50	50/50
K	20/16	25/20	25/25	25/25
L	20/16	25/20	25/25	25/25
M	50	80	80	80
N	90	114	114	114
O	5	19	19	19
P	147	165	181	181
Q	328	354	373	381
R	7,5	7,5	9	9
S	15	17	20	20
T	82,5	95	110	110
U	165	190	220	220
V	24	32	34	34
W	30	32	40	40
X	30	32	30	30
Y	30	32	30	30
Z	M8	M10	M12	M12
AA	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"

- 1 • DISCO UTENSILE
- 2 • MOTORE IDRAULICO
- 3 • VALVOLA DI CONTROLLO
- 4 • MISURA LUBRIFICAZIONE "AA" BSP
- 5 • COLLEGAMENTO ELETTRICO 1/2" BSP
- 6 • CONNESSIONE IDRAULICA 3/8 BSP

ROTAZIONE BIDIREZIONALE

NELL'ORDINE PRECISARE:

MODELLO MISURA/NO.STAZIONI/MONTAGGIO FRONTALE
O POSTERIORE/MISURA DISCO.

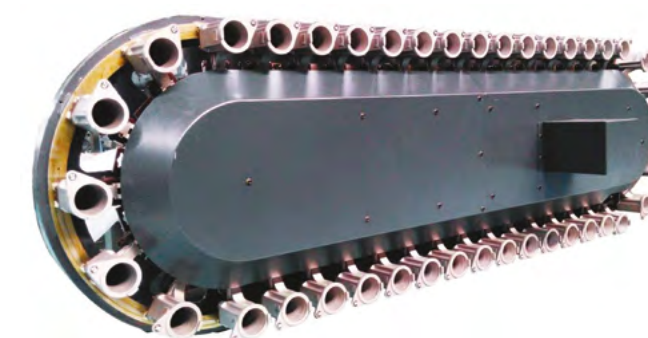
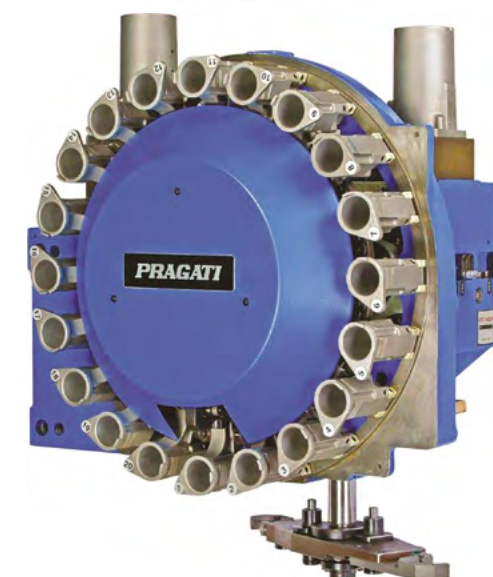
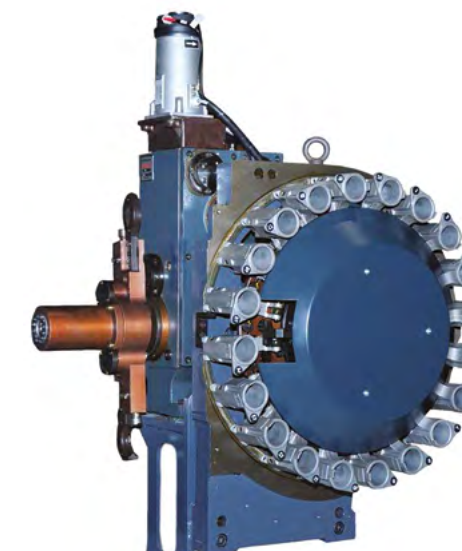
COLLEGAMENTI:

MOTORE IDRAULICO, PROXIMITY PS 10-30V DC 10% RIPPLE,
USCITE PNP--NO CODICE. SOLENOID S 38W.

ATC AUTOMATIC TOOL CHANGERS

- CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO PER CNC VERTICALI ED ORIZZONTALI
- CAPACITÀ UTENSILI DA 20 A 90 PEZZI
- BRACCIO DI PRESA FINO A MM 400

PER LA GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI CONSULTARE CATALOGO PRAGATI



MANDRINI & ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI

Fondato nel 1978, il Gruppo EROGLU vanta quasi cinquant'anni di esperienza e rappresenta un punto di riferimento globale per l'affidabilità e l'alta qualità nei sistemi di bloccaggio per macchine CNC dedicate alla lavorazione dei metalli. Con due moderni siti produttivi in Turchia e Germania, il brand esporta componenti di precisione in 56 paesi nel mondo. In qualità di distributori ufficiali in Italia dal 2017, noi di Sogimut garantiamo alle officine l'accesso immediato a un catalogo strutturato di mandrini portautensili, pinze, portapinze, teste angolari e sistemi VDI statici e motorizzati, ideali per ottimizzare le prestazioni delle macchine utensili a controllo numerico.

MANDRINI PORTAUTENSILI & PORTAPINZE

**PER CNC E FORTE SERRAGGIO A CORPO RIDOTTO
MOTORIZZATI E STATICI • A BLOCCAGGIO IDRAULICO
AD ESPANSIONE • PER CALETTAMENTO TERMICO
EXTRA PRECISI • PER CNC**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com



EROGLU
Präzisionswerkzeuge



SOLUZIONI DI SERRAGGIO E STRUMENTI PER LAVORAZIONI MECCANICHE DI ALTA PRECISIONE

I BEST SELLERS

Mandrini a calettamento termico

Progettati secondo standard HSK A (DIN 69893), compatibili con utensili in metallo duro con codolo h6.

Portapinze ER (mandrini ER)

Versatili e utilizzabili in operazioni di fresatura, foratura e maschiatura.

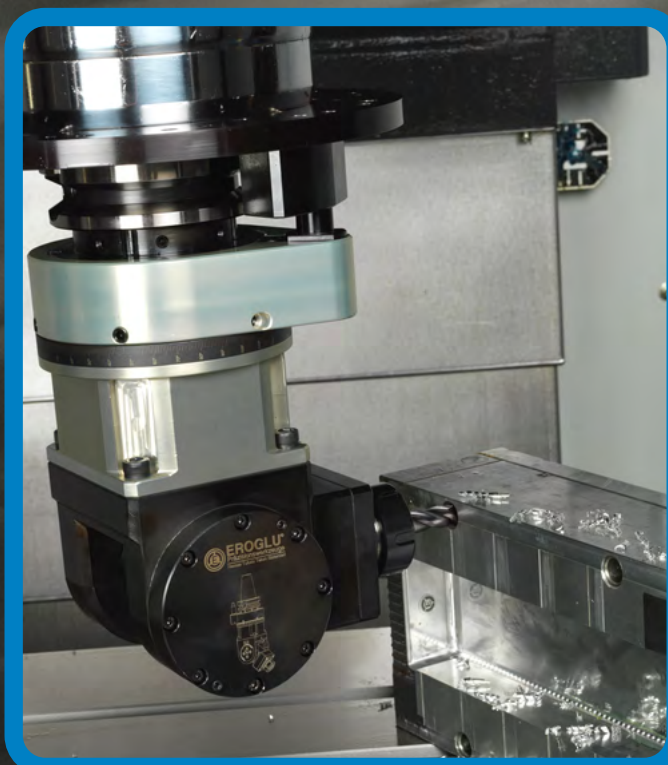
Mandrini con attacco Weldon

ideali per fresatura pesante, garantiscono serraggio affidabile su utensili cilindrici.

Prolunghe a calettamento

Aumentano la portata degli utensili mantenendo rigidità e precisione.

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**



234

Testa angolare a doppia uscita 180°

Per lavorazione su macchine a 3 assi consentendo lavorazioni su più lati senza dover riposizionare il pezzo.



Produzione integrata

Eroglu produce i propri portautensili di precisione in un impianto integrato, spesso gestendo internamente i processi di trattamento termico, il che assicura un controllo qualità costante.

Standard di Qualità

L'azienda ha ottenuto la certificazione di qualità DIN EN ISO 9001-2000 e la certificazione ambientale EN ISO 14001.

Precisione e Versatilità

I mandrini, le pinze elastiche (inclusi i modelli ER-PLUS) e i sistemi di serraggio sono progettati per garantire alta precisione, con una vasta gamma adatta a diverse applicazioni meccaniche.

Reputazione Industriale

Fondata in Germania, Eroglu è specializzata in sistemi di serraggio di alta precisione, garantisce materiali selezionati, processi produttivi d'avanguardia e innovazione continua.

235

MANDRINI PORTAUTENSILI E PORTAPINZE PER CNC E FORTE SERRAGGIO
CON CORPO RIDOTTO MANDRINI PORTAPUNTE
TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

ALTA PRECISIONE G6.3 E G2.5 - RPM 15.000/25.000 - ATTACCHI SK BT HSK CAPTO AT3 AD+BLUBRIFICAZIONE CENTRALE ED ASSIALE. DISPONIBILI DIVERSE LUNGHEZZE - CORPO ACCIAIO INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO - DUREZZA HRC 58 E RESISTENZA ALLA TRAZIONE. NEL NOCCIOLO 950 N/MM² - RUGOSITÀ IN SUPERFICIE MAX RA 0,2 MM UTILIZZO SU CENTRI DI LAVORO CON CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO PROFONDITÀ DI CEMENTAZIONE 0,6 MM + 0,2 MM.



PORTAUTENSILI MOTORIZZATI E STATICI
LIVE AND STATIC TOOL HOLDERS

PROCESSO DI CEMENTAZIONE A HRC 58 - CORPO INTERAMENTE RETTIFICATO - REFRIGERANTE INTERNO/ESTERNO - REGOLAZIONE A ZERO RAPIDA E PRECISA - CONCENTRICITÀ 0,01 - PARALLELISMO 0,02
• VARI ATTACCHI SU MACCHINE EUROPEE, GIAPPONESI E AMERICANE- DUREZZA HRC 52 RUGOSITÀ IN SUPERFICIE RA 0,3 MM



MANDRINI A BLOCCAGGIO IDRAULICO
TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PER CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO - ALTA RESISTENZA FINO A 1600/1800 N/MM² - DUREZZA HRC 52 RPM 40.000. TEMPERATURA OTTIMALE DI UTILIZZO 20/50° COMUNQUE NON MAGGIORE DI 80°. PRESSIONE REFRIGERANTE COSTANTE 80 BAR - RANGE DI REGOLAZIONE LUNGHEZZA 10 MM.



**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

MANDRINI AD ESPANSIONE • PINZE AD ESPANSIONE
TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PINZE ER DI PRECISIONE MICRON 0,005 CON TRATTAMENTO DI ALTA FINITURA
• ACCESSORI



MANDRINI PER IL CALETTAMENTO TERMICO AD+B
TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

ALTA RESISTENZA FINO A 1600/1800 N/MM² RPM 40.000 - PRECISIONE H6 - RANGE DI REGOLAZIONE LUNGHEZZA 10 MM. MAX TEMPERATURA TERMICA 500°C - PRESSIONE REFRIGERANTE COSTANTE 80 BAR.



PORTAUTENSILI EPC EXTRA PRECISI E EXTRA SOTTILI
TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PER LAVORAZIONI DI FINITURA IN SPAZI PARTICOLARMENTE RIDOTTI CON L'UTILIZZO DI UN SOLO MANDRINO NELLE VARIE MISURE. ALTA RIPETIBILITÀ A 30.000 RPM.



**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**



**MOLTIPLICATORE
DI GIRI A BATTERIA**

**100% AUTONOMO
100% COMPATIBILE
CON SISTEMI ATC**

**60.000 U/min
TEMPI DI LAVORAZIONE
ALTAMENTE RIDOTTI**



**ELEVATA PRODUTTIVITÀ
MASSIMA FINITURA
RIDOTTA USURA UTENSILE**



ACCESSORI DI MASCHIATURA & PORTAMASCHI

TAPMATIC rappresenta l'eccellenza americana nella maschiatura industriale. Con oltre 74 anni di esperienza e una costante spinta all'innovazione testimoniata da più di 30 brevetti internazionali, il marchio garantisce i massimi standard di produttività e durata. **Partner distributivi ufficiali per il mercato italiano dal 2015, noi di Sogimut offriamo un assortimento mirato** che include sistemi di maschiatura ad alta velocità, mandrini portamaschi sincronizzati, oltre a soluzioni esclusive negli strumenti di marcatura e tapwriter.

**ACCESSORI DI MASCHIATURA
PORTAMASCHI SINCRONIZZATI
PORTAMASCHI A TENSIONE
APPLICAZIONI SPECIALI
APPARECCHI DI SBAVATURA
APPARECCHI DI MARCATURA**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com

TAPMATIC



LA GAMMA PIÙ COMPLETA DI MASCHIATORI SUL MERCATO.

Oltre 100 anni di esperienza
nella lavorazione dei metalli.

Sistema di Gestione
Qualità OMG
garantita e certificata
ISO 9001:2015.

Servizio eccellente
e consegne rapide.

GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA



242

Leader mondiale nella produzione di mandrini per maschiatura.



POLITICA PER LA QUALITÀ

Tapmatic è un'azienda orientata alla qualità, impegnata nella totale soddisfazione del cliente attraverso il costante impegno nella produzione dal design innovativo di apparecchi per maschiatura e accessori, offrendo soluzioni personalizzate e strumenti con fornitura di refrigerante interno per alte prestazioni.

OLTRE 30 BREVETTI INTERNAZIONALI

Tapmatic Corporation, attiva dal 1952 vanta oltre 30 brevetti internazionali grazie al costante investimento in ricerca e sviluppo nella produzione di accessori per la maschiatura e teste a maschiare.

INNOVAZIONE

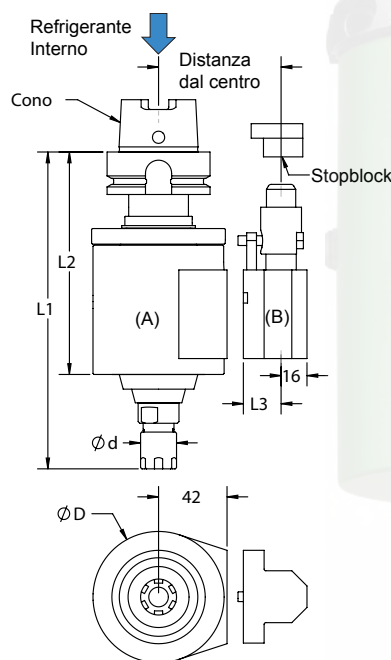
I loro apparecchi a maschiare (come RCT e RDT) riducono i tempi di ciclo, il consumo energetico e aumentano la durata dell'utensile.

Fornisce soluzioni di maschiatura
ad alto livello tecnologico personalizzabili.



243

RCT APPARECCHI A MASCHIARE AD ALTA VELOCITÀ CON GAMBO HSK INTEGRATO E SISTEMA REFRIGERANTE INTERNO TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



Caratteristiche e vantaggi

- Maschiatura auto invertenti per maggiore durata del ciclo.
- Design resistente per anni di produzione con poca manutenzione.
- Sistema refrigerante interno ad alta pressione 50 Bar
- Semplice installazione e programmazione

Informazioni per l'acquisto

Selezionare il apparecchio di maschiatura (A) e antirotante adatti alla macchina (B). Gli accessori come pinze ER-GB, dischi sigillanti e blocchi di arresto non sono inclusi. Ordinarli separatamente.

Tapmatic è in grado di fornire uno strumento completo adatto alla vostra macchina. Fornite semplicemente le informazioni mostrate sulla pagina d'installazione 55, compilate il modulo sul retro o contattateci direttamente.

(A) Apparecchi a maschiare RCT HSK

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Cono	Pinze	giri/1' Max	Peso, Kg	D	d	L1	L2
RCT50	0550H63161	M4.5-M12 #10-1/2"	HSK63A	ER16	2500	3.5	80	22	194	136
	0550H80161		HSK80A			3.9			199	141
	0550H100161		HSK100A			4.8			201	143
	0550H63201		HSK63A	ER20	2300	3.5	80	28	206	136
	0550H80201		HSK80A			3.9			211	141
RCT85HS	0550H100201		HSK100A			4.8			213	143
	0585H6325	M10-M20 7/16"-3/4"	HSK63A	ER25	1500	4.2	80*	42	217	168
	0585H8025		HSK80A			4.6			222	173
RCT85HD	0585H10025		HSK100A			5.5			224	175
	0585H6332	M12-M25 1/2"-1"	HSK63A	ER32	1200	4.4	80*	50	223	168
	0585H8032		HSK80A			4.8			228	173
RCT100	0585H10032		HSK100A			5.7			230	175
	05100H6340	M18-M27 3/4"-1"	HSK63A	ER40	800	4.6	80*	63	229	168
	05100H8040		HSK80A			5.0			234	173
	05100H10040		HSK100A			5.9			236	175

Note: Questi strumenti di raffreddamento interni presentano come standard i dadi di serraggio. Questi modelli sono disponibili anche senza refrigerante interno su richiesta. Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

*Gli strumenti di misura 85 e 100 presentano un alloggiamento di 80 mm quadrati con 102 mm tra gli angoli.

(B) Antirotante

Distanza dal centro (42+L3)	Codice di ordinazione RCT50	Codice di ordinazione RCT85, 100	L3
55	0550551	3985551	13
65	0550651	3985651	23
80	0550801	3985801	38



Stop Block
Pagina 55

SynchroFlex® II PORTAMASCHI SINCRONIZZATI CON GAMBO DIRITTO MODULARE CON SISTEMA REFRIGERANTE INTERNO TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



Pinze ER



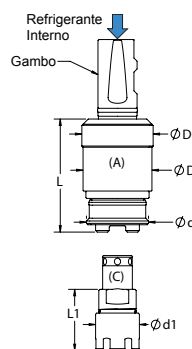
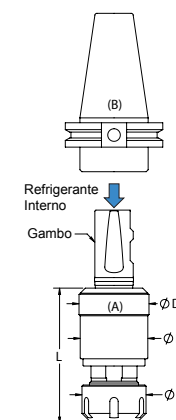
Cambio rapido

Caratteristiche e vantaggi

- Aumenta la durata del maschiatore del 100% e più
- Migliore qualità della filettatura
- Riduce i tempi di inattività diminuendo la frequenza della sostituzione dei maschiatori
- Compensazione assiale +/-0,5 mm (SFT II 150 +/-1,5mm)
- Ampia gamma di misure
- Disponibile con pinze ER o mandrino di cambio rapido
- Con sistema refrigerante interno ad alta pressione fino a 80 Bar (sistema refrigerante bilanciato)

Informazioni per l'acquisto

Selezionare il portamaschio (A) e il gambo SK o BT (B) adatti alla macchina. Per i modelli a cambio rapido ordinare l'adattatore per pinze ER (C) mostrato di seguito o adattatori standard nella sezione accessori. Ordinare gli accessori come pinze e guarnizioni sigillanti separatamente in quanto non sono inclusi.



(A) Portamaschio SFT II gambo cilindrico, mandrino con pinza ER, sistema di refrigerante interno

Modello	Codice di ordinazione (con ghiera di sigillo)	Capacità (acciaio)	Gambo	Pinze	Peso, Kg	D	D1	d	L (con ghiera di sigillo)	Codice di ordinazione (ghiera senza sigillo)	L (ghiera senza sigillo)
SFT II 5		M1-M3 #00-#5	12 mm	ER8	0.1	12.0	12.0	12		41051208	28
SFT II 10		M2-M5 #2-#10	25 mm	ER11	0.4	23.5	23.5	19		41102511	52
			1"							41101111	
			20 mm							41102011	
			16 mm							41101611	
SFT II 50	41502520	M4.5-M12 #8-1/2"	25 mm	ER20	0.5	34.6	36.3	34	69	41502520N	64
	4150120		1"							4150120N	
	41502020		20 mm							41502020N	
SFT II 75	41752525	M8-M20 1/4"-3/4"	25 mm	ER25	1.0	44.0	45.6	42	88	41752525N	83
	4175125		1"							4175125N	
SFT II 100	411002540	M16-M30 5/8"-1"	25 mm	ER40	2.0	62.0	63.6	63	117	411002540N	112
	41100140		1"							41100140N	
SFT II 150	411504050	M22-M48 7/8"-1 7/8"	40 mm	ER50	5.1	80.0	86.0	78	166	411504050N	159

***Nota:** Questi strumenti di raffreddamento interni presentano un dado di serraggio, ma sono anche disponibili strumenti con dadi di serraggio standard. Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

(A) Portamaschio SFT II gambo cilindrico, sistema di refrigerante interno di cambio rapido

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Gambo	Adattatore	Peso, Kg	D	D1	d	L
SFT II 50	415025QC	M4-M12 #8-1/2"	25 mm	Nr. 1	0.5	34.6	36.3	35	56
	41501QC		1"						
SFT II 75	417525QC	M8-M16 1/4"-5/8"	25 mm	Nr. 1	1.0	44.0	45.6	40	72
	41751QC		1"						
SFT II 100	4110025QC	M16-M30 1/2"-7/8"	25 mm	Nr. 2	2.0	62.0	63.6	59	105
	411001QC		1"						

Nota: Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%. Per una migliore prestazione consigliamo gli adattatori per pinze ER mostrati qui.

(C) Adattatore per pinze ER

Codice di ordinazione con ghiera di sigillo standard	Adattatore	Pinze	d1	L1	Codice di ordinazione con ghiera di sigillo	L1
8208216	Nr. 1	ER16	22	24	8208216S	28
8218220	Nr. 1	ER20	28	35	8218220S	40
8288225	Nr. 2	ER25	35	38	8288225S	43
8288232	Nr. 2	ER32	50	48	8288232S	53

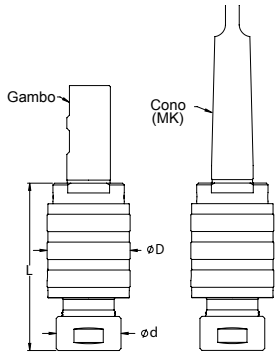
POSSIBILI ATTACCHI HSK E CAPTO



SM / PORTAMASCHI A TENSIONE

COMPRESSIONE CON GAMBO DIRITTO MODULARE O CONO MORSE E PINZE RUBBER FLEX

TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



Dimensioni

Modello	D	d	L	Peso, kg
SM2	27	19	53	0.2
SM4	38	27	71	0.4
SM6	48	37	96	0.8
SM8	63.5	57	128	2.5

Portamaschi con maggiore tensione e compressione per cicli di maschiatura non sincronizzati.

Caratteristiche e vantaggi

- Maggiore tensione e compressione
- Avvio difficile rilasciabile per controllo costante della profondità
- Maschiatura destra e sinistra
- Pinze Rubber Flex multigamma e ganasce posteriore regolabili per guidare il quadrato del maschiatore

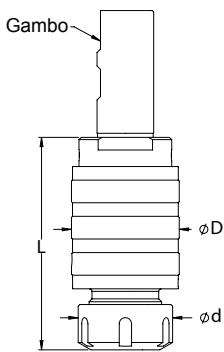
Informazioni per l'acquisto

Selezionare il Portamaschi (A) e il gambo CAT, SK o BT (C) adatti alla macchina. Ordinare le pinze Rubber Flex separatamente.

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Gambo	Pinze Rubber Flex	Tensione T	Compressione H
SM2	023216	M1.4-M7	16mm	21600, 21700	4.5	6
	023262	#0 - 1/4"	5/8"			
	023202		No. 2 Morse			
SM4	023420	M3-M12	20mm	22100, 22200	7	7
	023475	#6 - 1/2"	3/4"			
	023402		No. 2 Morse			
SM6	023625	M5-M18	25mm	24100, 24500	11	11
	023610	#10 - 3/4"	1"			
	023603		No. 3 Morse			
SM8	023832	M10-M30	32mm	26100, 26200	17	17
	023815	1/2" - 1 1/8"	1 1/2"			
	023803		No. 3 Morse			
	023804		No. 4 Morse			

Nota: Altri gambi disponibili. Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

Maschiatori a tensione / compressione con gambo diritto modulare e pinze ER



Dimensioni

Modello	D	d	L	Peso, kg
SM2	27	28	65	0.2
SM4	38	34	74	0.4
SM6	48	42	94	0.8

Portamaschi con maggiore tensione e compressione per cicli di maschiatura non sincronizzati.

Caratteristiche e vantaggi

- Maggiore tensione e compressione
- Avvio difficile rilasciabile per controllo costante della profondità
- Maschiatura destra e sinistra
- Mandrino con pinza in acciaio ER

Informazioni per l'acquisto

Selezionare il maschiatore (A) e il gambo CAT, SK o BT (C) adatti alla macchina. Ordinare le pinze ER separatamente.

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Gambo	Pinze	Tensione T	Compressione H
SM2	023216ER	M1.4-M7	16mm	ER16	4.5	5
	023262ER	#0 - 1/4"	5/8"			
SM4	023420ER	M3-M12	20mm	ER20	7	7
	023475ER	#6 - 1/2"	3/4"			
SM6	023625ER	M5-M18	25mm	ER25	11	11
	023610ER	#10 - 3/4"	1"			

APPLICAZIONE MANUALE/ APPARECCHI A MASCHIARE

PER APPLICAZIONE DI MASCHIATURA MANUALE

TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



RX

Nuovissime serie per alta produzione con frizione a sfera resistente



TC/DC

Alimentazione automatica regolazione per controllo preciso della profondità in fori poco profondi



SPD

Motore positivo per applicazioni in cui il controllo della coppia non è desiderabile. Il rapporto di inversione di 1 a 1 semplifica la regolazione dell'avanzamento controllato automaticamente.

Apparecchi a maschiare per macchine da trivellazione e fresatrici e mandrini pneumatici, idraulici ed elettrici.

Dal 1952 Tapmatic ha prodotto la linea di apparecchi a maschiare compatti auto invertiti più popolare al mondo. La nostra esperienza e il nostro impegno nella qualità donano a questi strumenti un valore eccellente. Sebbene ci sono altri prodotti disponibili sul mercato, una testa Tapmatic è ancora la più economica da usare. I nostri clienti sanno che possono contare sui nostri strumenti per molti, molti anni di servizio.

Tapmatic offre un programma completo di Apparecchi a maschiare auto-invertiti per soddisfare le esigenze più difficili. Realizzati in modo da essere resistenti, questi strumenti forniscono gradi di produzione più alti grazie a:

- Diminuzione di rottura del maschiatore
- Produzione di filettature perfette
- Durata del ciclo ridotto grazie a maggiore velocità invertita da 1,75 a 1
- Prestazione costante senza guasti
- Telai intercambiabili
- Versioni a sinistra disponibili su richiesta

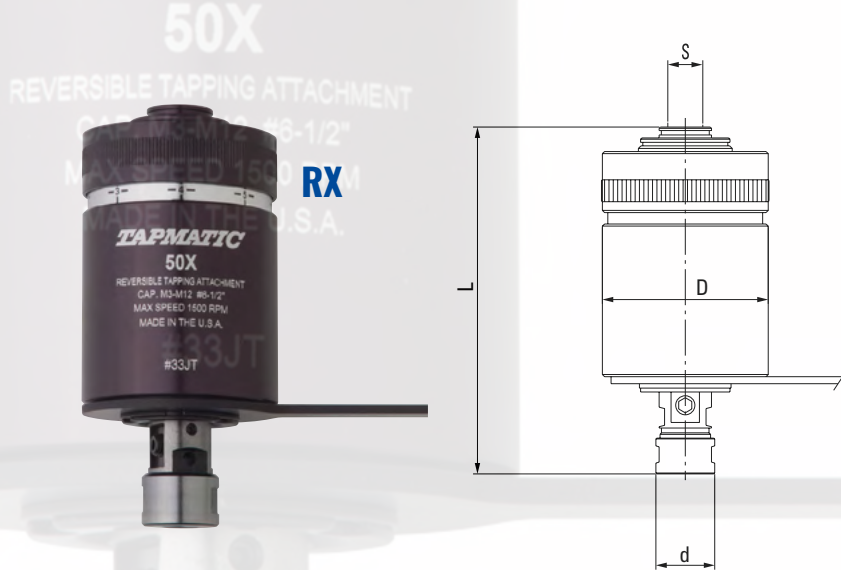


SPD-OC

Con mandrino di cambio rapido. Consigliato per maschiatori passanti.



APPARECCHI A MASCHIARE AUTO-INVERTITI CON INVERSIONE DELL'ALTA VELOCITÀ E CONTROLLO DELLA COPPIA PRE-SELETTIVO TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



Dimensioni

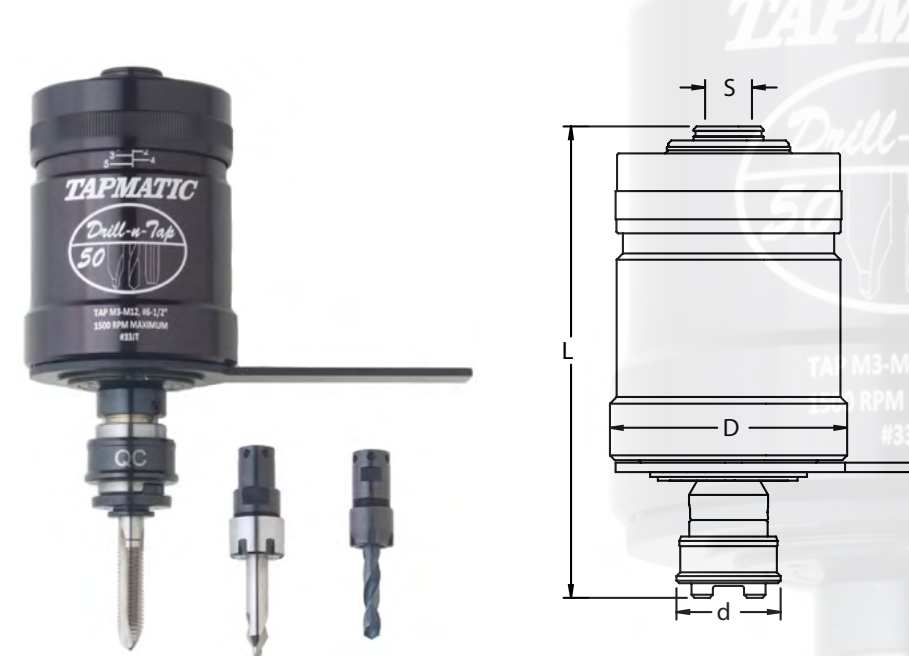
Modello	D	d	Auto-alimentazione	Peso, kg
100XB	33	9	5	0.2
30X	48	19	3.5	0.5
50X	70	27	6	1.4
70X	76	36	9	2.1
90X	105	57	13	5.0

- Facile utilizzo, design compatto
- Meno rottura dei maschiatori a seguito del controllo di coppia pre-selettivo
- Durata del ciclo ridotto grazie a maggiore velocità invertita da 1,75 a 1
- Semplice adattamento con più pergolati intercambiabili
- Solo Pinze Rubber Flex per il modello richiesto (eccetto 100XB)

Informazioni per l'acquisto

Selezionare il apparecchio di maschiatura (A) e il Gambo (C) adatti alla macchina. Selezionare il Gambo adatto al montaggio della filettatura o maschiatore del maschiatore con cono morse, R8 o gambo diritto adatto alla macchina. Ordinare le Pinze Rubber Flex le e barre dinamometriche separatamente.

APPARECCHI A FORARE E MASCHIARE AUTO-INVERTITI CON INVERSIONE ALTA VELOCITÀ E CONTROLLO DELLA COPPIA PRE-SELETTIVO TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



Dimensioni

Modello	D mm	d mm	Self-feed mm T	Weight kg
Drill-n-Tap 30	60	25	2-4	0.8
Drill-n-Tap 50	80	35	2-5	2.0

PER FORARE E MASCHIARE

- combinato per entambe le funzioni
- disegno speciale per maggiore concentricità
- cambiamento rapido dell'utensile
- durata ciclo ridotta grazie a maggiore velocità invertita da 1,75 a 1
- minor rottura del maschio grazie al controllo della coppia pre-selettivo
- alimentazione regolabile ed avvio robusto per controllo preciso della profondità

Informazioni per l'acquisto

Selezionare l'apparecchio di maschiatura (A) e albero (C) adatti alla macchina. Selezionare il codolo adatto al montaggio della filettatura o cono morse, R8, o cilindrico adatto alla macchina utensile. Ordinare gli adattatori e le pinze ER per punte o quadre ERGB per maschi e le barre torque separatamente. Quando si usano maschi a rullare la capacità dell'apparecchio deve essere ridotta del 25%.

(A) Modello	Capacità (acciaio)	Pinze Rubber Flex	giri/1' Max	Montaggi S	L
100XB	M0.5-M2, #0000-0	XB	2000	Montaggi maschiatori	Montaggi filettature
30RX	M1.4-M7 #0 - 1/4"	21600 21700	2000	JT1 JT6 B12 B16 JT33	94 113 104 113 153
50RX	M3-M12 #6 - 1/2"	22100 22200	1500	JT6 B16 JT33	148 176 219
70RX	M5-M18 #10 - 5/8"	24100 24500	1200	JT3 B18	176
90RX	M10-M30 1/2" - 1 1/8"	26100 26200	600	JT4	219

Nota: Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%. Montaggi di filettature speciali sono disponibili anche per macchine Burgmaster.

Model	Tap Capacity (steel)	Adapter Size	Mounts S	Order code	L	Max. RPM
Drill-n-Tap 30	M1.4-M7 #0 - 1/4"	NR. 0	Taper mounts JT6 B16 JT33	014006 014016 014033 014050	126	2000
Drill-n-Tap 50	M3-M12 #6 - 1/2"	NR. 1	Thread. mounts JT6 B16 JT33	016006 016016 016033 016050	159 154	1500

Note: quando si usano maschi a rullare la capacità dell'apparecchio deve essere ridotta del 25%. Tutte le dimensioni sono in mm. 25.4mm = 1"

Descrizione	d1	d2
Nr. 0, P Type Tap Adapters	22	7
Nr. 1, P Type Tap Adapters	30	7

Order code	Adapter size	Collets Used	Clamping Ø	d1	d2
8138211N	Nr. 0	ER11	2.5-10	19	20-22
8208216	Nr. 1	ER16 (Mini nut)	2.5-10	22	24-27
8218220		ER20 (Mini nut)	2.5-13	28	35-38
8118220N		ER20 (Standard nut)	2.5-13	34	35-38

For tapping, the P type tap adapters may be used. Please order separately by tap size. See Pages 44-45.

The ER11, ER16 and ER20 quick change adapters use ER collets. They can be used together with ERGB (square drive collets) for tapping and with standard collets for holding center drills and drills. Please order separately.



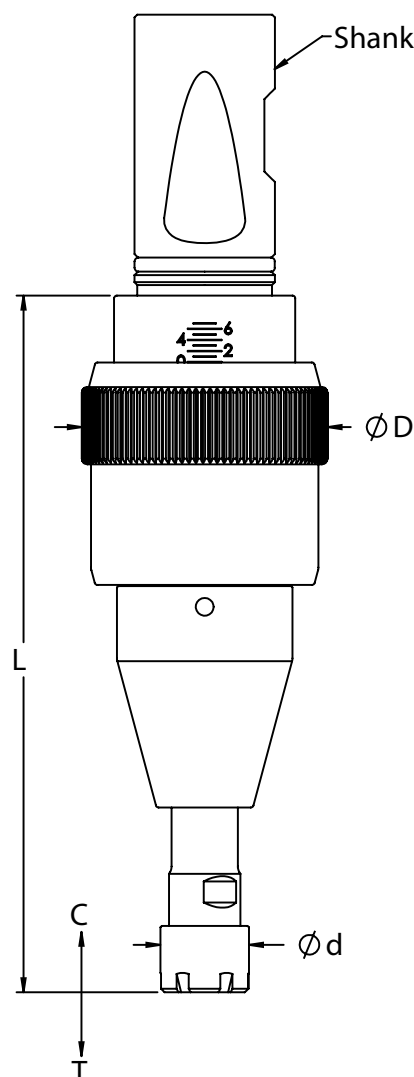
APPARECCHIO PORTAUTENSILE CNC PER SBAVARE E SMUSSARE DEBURRING HOLDERS AND ACCESSORIES

CNC tool holder for deburring and chamfering

- per sbavare e smussare su macchine utensili cnc.
- flessibile in compressione ed estensione per sbavare nella parte alta/bassa del pezzo.
- la flessibilità dell'utensile permettere di seguire le geometrie anche irregolari del pezzo.
- maggiore durata nel tempo grazie alla forza di compressione regolabile.
- velocizza il processo di lavoro grazie a rapidi cambi di alimentazione.
- la forza di compressione od estensione in simultaneo sono ugualmente regolabili aumentando o diminuendo la pressione dell'utensile sul pezzo da lavorare.
- la pinza ER 11 copra una ampia varietà di utensili a sbavare.
- facile programmazione ed installazione sulla macchina utensile cnc.

Informazioni per l'acquisto

Selezionare l'utensile (A) e codolo (B) da adattare alla macchina utensile.
Pinze ER e frese rotative da ordinare separatamente.



(A)

Model	Order code	Shank	Collets (Capacity)	Max. RPM	Compression C	Extension T	d	D	L	Weight kg
DeBurr-Z	57301	1"	ER11 (2.5-6.5)	10,000	10	10	16	44	128	0.7
	57320	20 mm								
	57325	25 mm								

Note: quando si usano maschi a rullare la capacità dell'apparecchio deve essere ridotta del 25%

The above tools all include shanks with weldon flats. We do also offer a 20mm shank without flats, please use Order code 57320CY.

We also offer kits for each of the above tools that include the DeBurr-Z, collet for 6.4mm, and one 12.7mm universal ball shape bur. To specify please add 'K' to the end of the above Order codes.

SCRIBE-WRITER FORCE

STRUMENTO DI MARCATURA PER TRACCIATURA



Con sistema refrigerante interno



Incisione durante la lavorazione

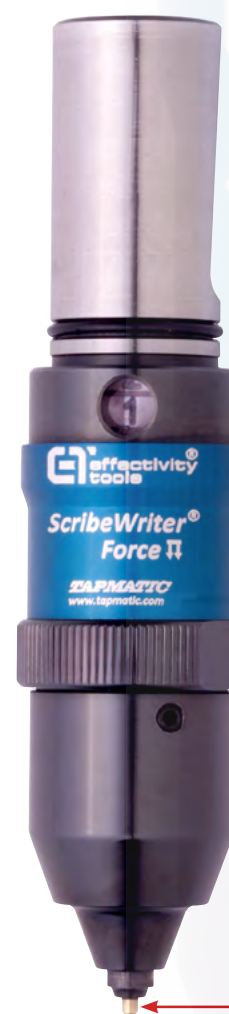
- Marcatura per macchine a controllo numerico.
- Per la marcatura di materiali diversi fino a 62 durezza HRC e variazioni di superficie fino a 5 mm.
- Marcatura rapida senza rotazione del mandrino.
- Programmazione semplice direttamente sul controllo della macchina o dalla postazione di programmazione mediante software di incisione.
- La forza di marcatura e la profondità risultante sono regolabili ruotando la boccola zigrinata.
- Scala di riferimento della forza di marcatura di facile lettura con lente di ingrandimento di alta qualità Thorlabs.
- Impostazioni 0-7 per aumentare gradualmente la forza fino all'impostazione H per marcare i materiali più duri. Non c'è bisogno di cambiare molle.
- Con refrigerante interno ad alta pressione per una migliore lubrificazione dello stilo e maggiore forza di marcatura.
- Semplice da cambiare, stilo in metallo duro a lunga durata. Sono disponibili uno stilo da 90° e 60°.

Impostazione 0-7 per marcare tutti i tipi di materiali

Impostazione H per marcatura più profonda o per materiali duri



Tecnologia flessografica unica per una maggiore forza di marcatura senza necessità di cambiare molle



Scala di riferimento della forza di marcatura.

Girare per aumentare o diminuire la forza di marcatura.

Facile da cambiare stilo in carburo duro a lunga durata.

SISTEMI DI BARENATURA DA 6 A 1020MM Ø

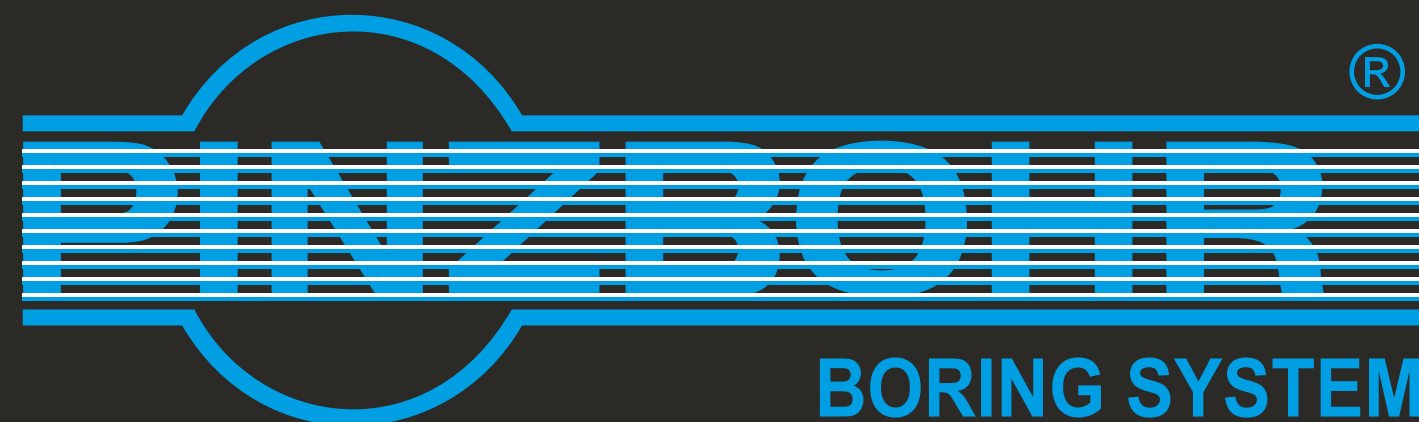
PINZBOHR firma l'eccellenza globale nei sistemi di barenatura ad alta precisione e di grandi dimensioni. Attivo dal 1977 con sede a Barcellona, il brand progetta soluzioni caratterizzate da un'affidabilità e una qualità costruttiva senza compromessi. **Il vero punto di forza della gamma PINZBOHR risiede nella compatibilità storica dei suoi sistemi: l'intercambiabilità dei componenti è garantita nel tempo, azzerando i rischi di obsolescenza e tutelando il capitale del cliente.** Partner ufficiali per il mercato italiano dal 2015, noi di Sogimut portiamo nelle officine soluzioni di barenatura nate per durare e per ottimizzare ogni ciclo di lavoro.

1. SISTEMA DI BARENATURA MODULARE
2. ATTACCHI E ACCESSORI
3. SET DI BARENATURA
4. LINEA DI UTENSILI MACROBOHR

**CONSEGNA ENTRO
5 GIORNI
DALL'ORDINE**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com



CATALOGO N.27

PINZBOHR DAL 1977 ESPERTI NEI SISTEMI DI BARENATURA

Fondata nel 1977, l'azienda si dedica allo sviluppo e alla produzione del sistema di alesatura, svolgendo la sua attività tramite una rete di distribuzione diretta che copre Europa, sudafrica, Stati uniti, Asia, Australia e nuova Zelanda. Gli stabilimenti situati nelle vicinanze di Barcellona contano una superficie di 2000 metri quadrati, attrezzati con le più moderne macchine CNC e strumenti di misura per garantire la massima qualità.

01. SISTEMA DI BARENATURA MODULARE

Il sistema di barenatura modulare PINZBOHR è composto da una vasta gamma di teste, set e accessori. L'intero sistema consente di eseguire lavorazioni in un intervallo che va da 6 mm a 1020 mm.

Ø6~1020mm

TESTE DI BARENATURA

Testa di barenatura grezza:
montaggio di due inserti da taglio.

Testa di barenatura di finitura:
montaggio di un inserto da taglio.

Microtesta di barenatura: montaggio di barre indicizzabili con un inserto di taglio (per diametri piccoli).

Tutte queste teste regolabili radialmente per produrre diversi diametri di lavorazione.

Le teste di **sgrossatura** sono regolabili radialmente tramite un meccanismo che muove sincronicamente e simultaneamente i due blocchi di scorrimento contenenti le sedi degli inserti.

Le teste di **finitura e micro barenatura** offrono una regolazione ad alta precisione tramite un quadrante graduato con una precisione di lettura di 0,002 mm sul diametro.

**CONSEGNA ENTRO
5 GIORNI
DALL'ORDINE**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

NEW!



02. ATTACCHI & ACCESSORI

ATTACCHI

Gli attacchi PINZBOHR sono disponibili in diverse esecuzioni per adattarsi a tutti i tipi di macchine: MAS BT 403, DIN 69871, DIN 2080, DIN 69893 (HSK), DIN 228 e DIN 1806 (Morse), DIN 1835 (Weldon), ecc. **Come sistema modulare, PINZBOHR offre anche riduttori e prolunghes con l'alimentazione del refrigerante.**

Ogni attacco è disponibile in diverse lunghezze, consentendo all'utente di ottenere la profondità desiderata con un'unica configurazione dell'albero.



ACCESSORI

Come accessori, PINZBOHR produce inserti per adattare alberi PINZBOHR ai mandrini standard per fresatura frontale, Weldon, Morse e mandrini per trapano (DIN 238).

Le cartucce indicizzabili sono montate sulle teste di alesatura e offrono diverse scelte di geometrie di inserto e diversi angoli di approccio (75°, 90° e altri).



BORING SYSTEM

03. SET DI BARENATURA

PINZBOHR offre la più ampia gamma di attrezzature per barenatura. Diverse soluzioni sono disponibili utilizzando un'unica testa e tutti i suoi componenti inclusi nel set Bohrstar 54.

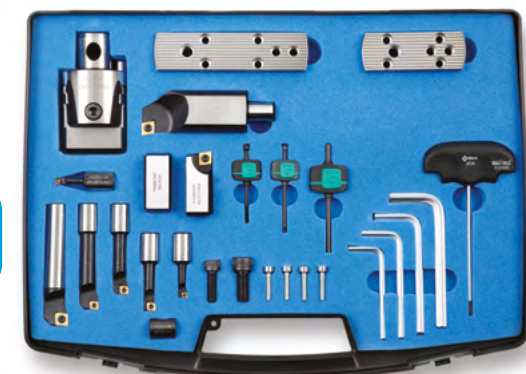
Ø6~210mm

Copre una gamma che va da un diametro di 6 mm a 210 mm. Sono disponibili vari Set con vari campi di lavoro e diverse geometrie delle sedi degli inserti per soddisfare le esigenze di ogni utente.

TESTA DI BARENATURA

La testa è dotata di una regolazione ad alta precisione tramite un quadrante graduato con una precisione di lettura di 0,002 mm sul diametro.

NEW!



Ø6~43mm

Ø6~100mm

Ø6~170mm

Ø6~210mm

SET BOHRSTAR

- diversi kit con ampie gamme di barenatura da Ø6 a Ø210 mm.
- la testa di barenatura è dotata di una regolazione ad alta precisione tramite un quadrante graduato con una precisione di lettura di 0,002 mm sul diametro.
- set con inserti romboidali o triangolari a scelta
- la soluzione ideale per prototipazione, attrezzaggio, riparazione, ecc.



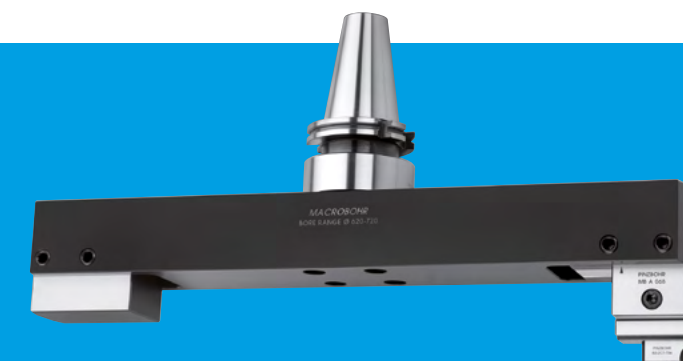
CONSEGNA ENTRO
5 GIORNI
DALL'ORDINE

GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA

04. MACROBOHR LINEA DI UTENSILI LEGGERI

Macrobohr è una linea di utensili leggeri per la lavorazione di grandi diametri, progettata per la sgrossatura pesante e la finitura di precisione.

Questo sistema modulare è caratterizzato da una gamma che va da 220 mm fino a 1020 mm, utilizzando piastre in alluminio ad alta resistenza di diverse dimensioni per ridurre il peso dell'utensile.



Ø220~1020mm

TUTTO È MODULARE.

Alberi, teste e contrappeso sono completamente intercambiabili su tutte le piastre in alluminio.

LINEA DI UTENSILI PER BARENATURA DI GRANDI DIAMETRI

SISTEMA MODULARE

- Per la sgrossatura e la finitura.
- 8 piastre in alluminio consentono un'ampia gamma di forature che va dal diametro 220 mm fino a 1020 mm.
- Teste e contrappeso sono **compatibili** con tutte le piastre in alluminio.

SGROSSATURA PESANTE E FINITURA DI PRECISIONE

- Cartucce disponibili con diverse geometrie di inserti standard.
- Regolazione ad alta precisione tramite quadrante graduato con precisione di lettura di 0,002 mm sul diametro in finitura.

LINEA DI UTENSILI LEGGERI

- Le piastre in alluminio ad alta resistenza riducono il peso dell'utensile.

BORING SYSTEM



PORTAUTENSILI, TESTE PER BARENATURA, ALBERI ED ACCESSORI BORING HEADS

Un'ampia gamma di portautensili e teste per barenatura, alberi ed accessori per ottenere la migliore soluzione di lavoro

TESTE DI BARENATURA TIPO "D"

- CON DUE INSERTI METALLO DURO CON DIVERSE GEOMETRIE
- CON VITE DI REGOLAZIONE SINCRONIZZATA SIMMETRICAMENTE PER APERTURA E CHIUSURA
- IL DIAMETRO RICHIESTO È FACILMENTE E VELOCEMENTE RAGGIUNTO GRAZIE ALLE DUE FACCE IN SINCRONO
- ASSEMBLAGGIO SICURO A PREVENZIONE DI DANNI O ROTTURE
- ANGOLO DI TAGLIO 75° O 90°



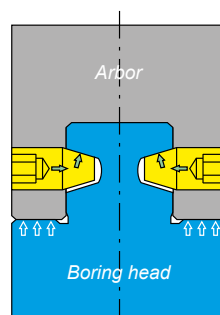
TESTE DI BARENATURA TIPO "A"

- CON UN INSERTO IN METALLO DURO CON DIVERSE GEOMETRIE
- REGOLAZIONE AD ALTA PRECISIONE CON SCALA GRADUATA A LETTURA DUE MICRON
- DISPOSITIVO DI PRECARICO CON SPOSTAMENTO PERPENDICOLARE SULL'ASSE DI ROTAZIONE
- ASSEMBLAGGIO SICURO A PREVENZIONE DI DANNI O ROTTURE
- ANGOLO DI TAGLIO 75° O 90°



TESTE DI BARENATURA "MICRO"

- ADATTABILI STELI DI BARENATURA IN ACCIAIO O METALLO DURO
- PIENA RIGIDITÀ NEI DIAMETRI MINORI
- STESSA CARATTERISTICHE DI DISEGNO ALLE TESTE TIPO "A"



MIGLIORE RESA E PRODUTTIVITÀ

- SISTEMA MODULARE PRECISO, ROBUSTO E VERSATILE PER OGNI ESIGENZA
- AMPIA GAMMA DI DIAMETRI DI ALESATURA: DA MM 6 A MM 500
- AMPIA GAMMA SELEZIONE UTENSILI E GEOMETRIE DI INSERTI
- TUTTI I COMPONENTI SONO COSTRUITI LEGA ACCIAIO NICKEL - CROMO DUREZZA 58-60 HRC
- COMPONENTI RETTIFICATI PER ASSICURARE REGOLAZIONI ACCURATE
- SISTEMA MODULARE AD ALTA RIGIDITÀ CON VITI CONICHE

**CONSEGNA ENTRO
5 GIORNI
DALL'ORDINE**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

PORTAUTENSILI, TESTE PER BARENATURA, ALBERI ED ACCESSORI BORING HEADS

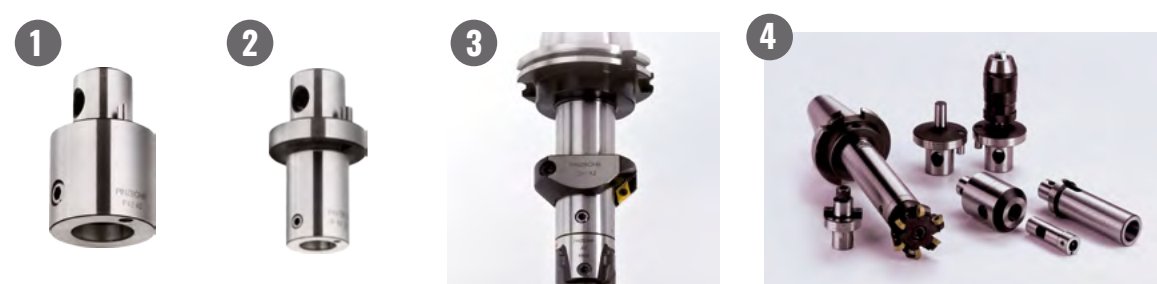
Portautensili per teste di barenatura



MAS BT 403	DIN 69871	DIN 2080	DIN 69893	DIN 228	DIN 1806	DIN 1835	BRIDGEPORT
ISO 30, 40, 45, 50	ISO 30, 40, 45, 50	ISO 30, 40, 50	50A, 63A, 100A	MORSE 2, 3, 4	MORSE 5, 6	WELDON	R8

NB: Ogni portautensile è disponibile in varie altezze, assicurando all'utente, la profondità di barenatura richiesta con un singolo albero.

ACCESSORI



PROLUNGHE

RIDUZIONI

TESTE SMUSSATURA 45°

ADATTATORI WELDON, CM,
FRESATURA E FORATURA

SISTEMA MODULARE "MACROBOHR"

Linea di barenatura per lavorazioni di grandi diametri e reversibile per la lavorazione sui diametri esterni. Ampia gamma di lavoro grazie alle 8 piastre in alluminio: da Ø 220 mm fino a Ø 1020 mm.



STRUMENTI E SISTEMI DI MISURA DI ALTA PRECISIONE DAL 1941

TESA TECHNOLOGY rappresenta la massima espressione della precisione svizzera nella metrologia industriale. Con oltre ottant'anni di esperienza, l'azienda è leader mondiale nei misuratori verticali e nei sistemi di misura per micromeccanica. **Partner distributivi ufficiali per l'Italia dal 2012, noi di Sogimut garantiamo un accesso privilegiato a una gamma d'eccellenza che include calibri, micrometri, comparatori e tastatori induttivi.** AssicuriAMO una consulenza commerciale mirata per applicare queste tecnologie di precisione nei settori più esigenti: dall'industria meccanica all'automotive, fino all'aeronautica, all'orologeria e al medicale.

**CALIBRI, MICROMETRI,
COMPARATORI
MISURATORI VERTICALI,
TESA μ -HITE, UNIMASTER,
RUGOSIMETRI,
CONNETTIVITÀ WIRELESS**

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com



TESA
TECHNOLOGY



CALIBRI A CORSOIO UNIVERSALI DIGITALI
UNIVERSAL DIGITAL CALIPERS

TESA TWIN-CAL IP67

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri (anche con trasmettitore per l'invio dei dati collegato)
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- comfort di utilizzo con gomma "SOFT TOUCH"
- invio dei valori a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	ruolo di reg.	asta di prof.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
TES00530319	150	NO	piatta	40	16	1,3x1,8	3,2	15,5
TES00530320	150	NO	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
TES00530321	150	SI	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
TES00530322	200	SI	piatta	50	20	1,3x1,8	3,6	15,5
TES00530323	300	SI	piatta	64	22	1,4x1,8	4	15,5

*prezzi su richiesta

TESA TWIN-CAL

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- comfort di utilizzo con gomma "SOFT TOUCH"
- invio dei valori a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	ruolo di reg.	asta di prof.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
TES00530094	150	SI	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
TES00530097	150	NO	piatta	40	16	1,3x1,8	3,2	15,5
TES00530095	200	SI	piatta	50	20	1,3x1,8	3,6	15,5
TES00530096	300	SI	piatta	64	22	1,4x1,8	4	15,5

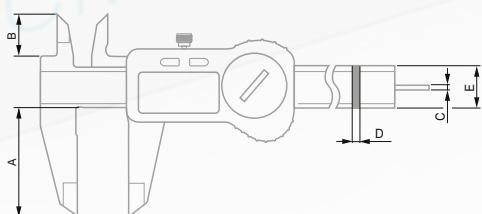
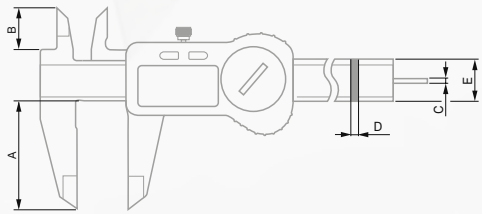
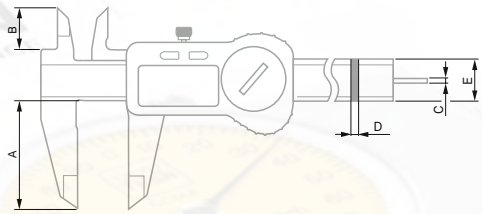
*prezzi su richiesta

TESA-CAL IP67

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	ruolo di reg.	asta di prof.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
TES00530140	150	NO	piatta	40	16	1,3x1,8	3,2	15,5
TES00530141	150	NO	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
TES00530142	200	SI	tonda	50	20	1,3x1,8	3,6	15,5
TES00530143	300	SI	piatta	64	22	1,4x1,8	4	15,5

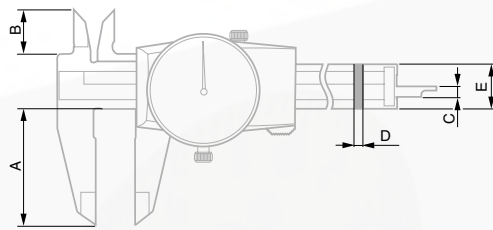
*prezzi su richiesta



CALIBRI A CORSOIO UNIVERSALI A QUADRANTE
UNIVERSAL DIAL CALIPERS

CCMA-M

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta con cassa e protezione della cremagliera metallica
- sistema antiurto integrato per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- facile lettura grazie all'ampio quadrante ad elevato contrasto
- quadrante girevole Ø 32 mm con vite di bloccaggio
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità



CODICE	corsa di misura (mm)	risoluzione (mm)	corsa/giro (mm)	ruolo di regolazione	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
TES00510008	150	0,02	2	NO	40	13	1,5 x 1,8	3,2	15,5
TES00510050	150	0,01	1	NO	40	13	1,5 x 1,8	3,2	15,5
TES00510045	200	0,02	2	SI	50	18,6	1,5 x 1,8	3,6	15,5
TES00510046	300	0,02	2	SI	64	20,6	1,5 x 1,8	4	15,5

*prezzi su richiesta

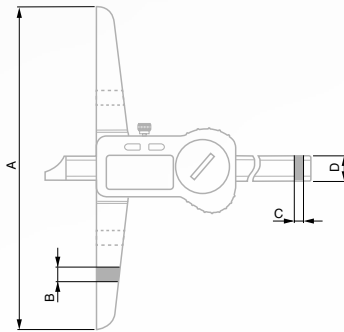
CALIBRI A CORSOIO DIGITALI DI PROFONDITA'
DIGITAL DEPTH CALIPERS

TWIN-CAL IP67

- modelli con superficie di misura ridotta
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri (anche con trasmettitore per l'invio dei dati collegato)
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- comfort di utilizzo con gomma "SOFT TOUCH"
- invio dei valori a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
TES00530441	200	100	8,5	4	15
TES00530443	300	150	8,5	4	15
TES00530444	500	150	8,5	4	15

*prezzi su richiesta



MICROMETRI PER ESTERNI DIGITALI
 DIGITAL EXTERNAL MICROMETERS

MICROMASTER IP54

- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri (IP54)
- comfort di lettura grazie all'ampio display LCD ad elevato contrasto (altezza cifre 7 mm)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	campo di misura (mm)
TES06030020	0÷30 mm
TES06030021	25÷50 mm
TES06030022	50÷75 mm
TES06030023	75÷100 mm

*prezzi su richiesta



MICROMETRI PER ESTERNI ANALOGICI
 ANALOGUE EXTERNAL MICROMETERS

ISOMASTER

- micrometri standard a indicazione analogica, con contatti in metallo duro $\varnothing$ 6,5 mm
- disposizione obliqua delle tacche millimetriche incise sulla bussola per separarle nettamente dalle tacche dei mezzi millimetri
- possibilità di disattivare la frizione invertendo il limitatore di coppia posto nel tamburo
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	campo di misura (mm)	risoluzione (mm)
TES00110101	0÷25 mm	0,01
TES00110102	25÷50 mm	0,01
TES00110103	50÷75 mm	0,01
TES00110104	75÷100 mm	0,01

*prezzi su richiesta



P-LINE · COMPARATORI A LEVA

CARATTERISTICHE:

- corsa di misura lunga fino a 3 mm
- movimento di precisione montato su rubini con costruzione molto robusta
- lancetta secondaria contagiri
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità



CODICE	corsa di misura (mm)	risoluzione (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare (mm)
TES01810400	1,5	0,01	27	0 ÷ 25 ÷ 50
TES01810401	1,5	0,01	40	0 ÷ 25 ÷ 50
TES01810402	3	0,01	27	0 ÷ 50 ÷ 100
TES01810403	3	0,01	40	0 ÷ 50 ÷ 100
TES01810404	0,6	0,002	27	0 ÷ 5 ÷ 10

COMPARATORI A LEVA
 LEVER-TYPE DIAL TEST INDICATORS

TESATAST

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
TES01810005	0,8	28	0÷0,4÷0	0,01
TES01810006	0,8	38	0÷0,4÷0	0,01
TES01810008	0,5	38	0÷0,25÷0	0,01
TES01810009	0,2	28	0÷100÷0	0,002
TES01810010	0,2	38	0÷100÷0	0,002
TES18001695	0,2	38	0÷100÷0	0,001

*prezzi su richiesta

RUBYTAST

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
TES01811000	0,8	28	0÷0,4÷0	0,01
TES01811001	0,2	38	0÷100÷0	0,002

*prezzi su richiesta

COMPARATORE ANALOGICO STANDARD

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
TES01419048	10	58	0÷50÷100	0,01

*prezzi su richiesta

- alta precisione, forza di misura molto bassa ed insensibilità ai campi magnetici
- struttura interamente metallica per una grande robustezza
- misure bidirezionali con inversione automatica
- movimento con dispositivo antiurto
- lettura senza errori grazie alla rotazione sempre identica della lancetta
- quadrante girevole con tasto di misura in metallo duro $\varnothing$ 2 mm, orientabile su 240°
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

- stesse caratteristiche costruttive dei TESATAST, ma dotati di una sfera in rubino resistente $\varnothing$ 2 mm
- adatti all'utilizzo in officina
- cifre più grandi per una migliore leggibilità
- quadrante bianco puro per un maggior contrasto e lettura facilitata del segmento circolare
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

- cassa metallica e quadrante girevole con indicatori di tolleranza regolabili
- con dispositivo antiurto e contatto a sfera $\varnothing$ 3,175 mm montato
- numerosi modelli di contatti di misura disponibili come accessori opzionali
- con dichiarazione di conformità



MISURATORI VERTICALI DI FACILE IMPIEGO PER MISURE 1D MANUALI RAPIDE ED AFFIDABILI, DESTINATI ALL'UTILIZZO IN OFFICINE O LABORATORI

TESA-HITE

- sistema di lettura ottico, per una maggiore precisione rispetto al suo omologo con sistema magnetico ma senza compromessi sull'affidabilità a lungo termine
- movimentazione su cuscino d'aria
- sistema di regolazione fine integrato
- tastiera semplice con pochi tasti, per un utilizzo intuitivo senza confusione, protetta contro la penetrazione di liquidi o polveri (IP65)
- ampio display a colori per un migliore comfort di lettura, con sfondo nero per un eccellente contrasto e cifre grandi (21 mm)
- interfaccia chiara e personalizzabile grazie a 4 diversi temi predefiniti, con help contestuali
- invio manuale o automatico dei dati a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless)
- **certificato di taratura SCS compreso**



CODICE	descrizione	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	cuscino d'aria	errore max. ammesso (µm) [L in mm]	ripetibilità' (µm)
TES00730084	TESA-HITE 400	415	570	SI	2,5 + 4L/1000	su piani ≤2; su archi ≤3
TES00730085	TESA-HITE 700	715	870	SI	2,5 + 4L/1000	su piani ≤2; su archi ≤3

*prezzi su richiesta

TESA-HITE MAGNA

- strumenti ultrasensibili, con sistema di misura magnetico brevettato, per utilizzo in ambienti produttivi difficili
- robustezza, precisione e ripetibilità in tutte le condizioni ambientali
- sistema di regolazione fine integrato
- tastiera semplice con pochi tasti, per un utilizzo intuitivo senza confusione, protetta contro la penetrazione di liquidi o polveri (IP65)
- ampio display a colori per un migliore comfort di lettura, con sfondo nero per un eccellente contrasto e cifre grandi (21 mm)
- interfaccia chiara e personalizzabile grazie a 4 diversi temi predefiniti, con help contestuali
- invio manuale o automatico dei dati a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless)
- **certificato di taratura SCS compreso**



CODICE	descrizione	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	cuscino d'aria	errore max. ammesso (µm)	ripetibilità' (µm)
TES00730082	TESA-HITE MAGNA 400	415	570	NO	<8	su piani ≤3; su archi ≤5
TES00730083	TESA-HITE MAGNA 700	715	870	NO	<8	su piani ≤3; su archi ≤5

*prezzi su richiesta

MISURATORI UNIVERSALI TOP DI GAMMA PER MISURE 1D O 2D DI ALTA PRECISIONE, DESTINATI ALL'UTILIZZO IN OFFICINE O LABORATORI

TESA MICRO-HITE

- costruzione robusta in ghisa sferoidale per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo, nonché un'eccellente ripetibilità e precisione in tutte le condizioni ambientali
- tastiera orientabile ibrida con touch screen a colori e tasti, retroilluminata e semplificata per un utilizzo facile e flessibile
- spostamento manuale del tastatore tramite una manopola o motorizzato mediante un volantino di comando brevettato, che associa rapidità di posizionamento del tastatore e fluidità di misura
- batteria ricaricabile intercambiabile ed autonomia operativa infinita con una seconda batteria di riserva
- funzioni di base 1D e funzioni avanzate (misure 2D, angoli, perpendicolarità, rettilineità, programmazione, tolleranze...)
- tecnologia QUICKCENTER integrata per la misura rapida e semplice dei punti d'inversione
- interfaccia chiara ed intuitiva con help contestuali
- gestione dei dati flessibile: invio manuale o automatico a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless), stampa su stampante USB, creazione automatica di report *.pdf o di file *.txt su una chiavetta USB

• **garanzia di 4 anni (registrando lo strumento)**



CODICE	descrizione	spostamento tastatore	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	errore max. ammesso (µm) [L in mm]	ripetibilità' (µm)
TES00730073	MICRO-HITE 350	Manuale	365	520	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
TES00730074	MICRO-HITE 600	Manuale	615	770	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
TES00730075	MICRO-HITE 900	Manuale	920	1075	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
TES00730076	MICRO-HITE 350F	Manuale con regolazione fine	365	520	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
TES00730077	MICRO-HITE 600F	Manuale con regolazione fine	615	770	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
TES00730078	MICRO-HITE 900F	Manuale con regolazione fine	920	1075	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
TES00730079	MICRO-HITE +M 350	Motorizzato	365	520	1,8+2L /1000	su piani: ≤0,5 su archi: ≤1
TES00730080	MICRO-HITE +M 600	Motorizzato	615	770	1,8+2L /1000	su piani: ≤0,5 su archi: ≤1
TES00730081	MICRO-HITE +M 900	Motorizzato	920	1075	1,8+2L /1000	su piani: ≤0,5 su archi: ≤1

*prezzi su richiesta



TESA μ-HITE

- stazione di misura portatile «all-in-one» compatta, robusta ed estremamente precisa, ideale soprattutto al controllo di pezzi piccoli ed integrabile in una linea di produzione
- grande flessibilità applicativa: utilizzabile sia come tastatore 1D (misura assiale) che come misuratore verticale (misura decentrata)
- tastiera ibrida con touch screen a colori e tasti, retroilluminata e semplificata per un utilizzo facile e flessibile
- funzioni di base 1D e funzioni avanzate (misure 2D, angoli, parallelismo, planarità, rettilineità, programmazione, tolleranze...)
- interfaccia chiara ed intuitiva con help contestuali
- gestione dei dati flessibile: invio manuale o automatico a PC mediante la porta TLC (via cavo o wireless), stampa su stampante USB, creazione automatica di report *.pdf o di file *.txt su una chiavetta USB
- **certificato di taratura SCS compreso**



CODICE	descrizione	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	errore max. ammesso (μm)	ripetibilità' (μm)
TES00730503	TESA μ-HITE	100	160	misura assiale: 1 misura decentrata: 2	misura assiale: 0,5 misura decentrata: 1

*prezzi su richiesta

UNIMASTER

STRUMENTO UNIVERSALE DI MISURA DI ALTA PRECISIONE PER GRANDI DIMENSIONI UNIVERSAL MEASURING INSTRUMENT FOR LARGE DIMENSIONS

- per misure dirette o comparative, interne o esterne
- portatile, per essere utilizzato su pezzi voluminosi che non possono essere trasportati in laboratorio
- maneggevole, con possibilità di utilizzo sia in orizzontale che in verticale
- non richiede master di azzeramento costosi grazie al riscontro incluso
- forza di misura costante per una ripetibilità ottimale
- comparatore integrato per una facile ricerca del punto di inversione
- contatti di misura intercambiabili
- stabilità delle misure garantita dalla minima flessione dello strumento
- protetto contro il riscaldamento locale prodotto dalle mani dell'operatore
- con sistema antiurto
- **Certificato di taratura per il riscontro di azzeramento, rapporto di misura per l'elemento di misura e per ogni prolunga**



CODICE	descrizione	campo di applicazione (mm)	risoluzione (mm)	errore max. ammesso (μm)
TES01110000	serie completa TESA UNIMASTER	interno: 250 ÷ 1625 esterno: 225 ÷ 1600	0,01	Elemento di misura: 5,0 μm + errore prolunga (e)

*prezzi su richiesta

RUGOSURF 20

- compatto, robusto e semplice da usare, per utilizzo in produzione e nei controlli di accettazione
- tre tasti sul lato superiore per configurare facilmente lo strumento
- display LCD, bianco/nero e tastiera a membrana IP67
- svariati tastatori intercambiabili e prolunga da 100 mm per l'accesso a punti stretti e profondi disponibili in opzione
- trasferimento delle misure, creazione di database e di report con il software DATA-STUDIO **(versione Basic fornita gratuitamente)**
- collegamento a PC tramite cavo micro-USB



FUNZIONI (DATA-STUDIO, VERSIONE BASIC)

- visualizzazione del profilo di rugosità R
- 13 parametri di rugosità disponibili
- 10 misure utilizzabili per l'elaborazione statistica
- memorizzazione di 10 programmi di misura
- attivazione personalizzata di ogni singolo parametro
- possibilità di inserire delle tolleranze per ogni parametro

CODICE	descrizione	risoluzione (μm)	norme	errore max. ammesso (μm)	corsa di misura	campo di indicazione (μm)
TES06930013	TESA RUGOSURF 20	0,001	ISO 3274, ISO 4287, ISO 12085, ISO 21920	0,05 + (5% R)*	Z: ± 200 μm X: 16 mm	Ra= 0 ÷ 100 Rt= 0,05 ÷ 400

*prezzi su richiesta

• *R = rugosità in μm

TWIN-SURF BT

- ultracompatto, leggero, robusto e semplice da usare, per utilizzo in produzione e nei controlli di accettazione
- 3 tasti sul lato superiore per configurare facilmente lo strumento
- display OLED monocromatico a forte contrasto per un comfort di lettura anche in ambienti scuri
- orientamento a 90° del tastatore per misure trasversali
- svariati tastatori intercambiabili, prolunga da 100 mm per l'accesso a punti stretti e profondi e stampante disponibili in opzione
- versione Bluetooth® collegabile in modalità wireless a PC, tablet o smartphone
- **software TESA DATA-STUDIO gratuito** (versione Basic) incluso per la creazione di report di misura, gestione statistiche, parametri di misura



FUNZIONI (DATA-STUDIO, VERSIONE BASIC)

- visualizzazione del profilo di rugosità R
- 13 parametri di rugosità disponibili
- 10 misure utilizzabili per l'elaborazione statistica
- memorizzazione di 10 programmi di misura
- attivazione personalizzata di ogni singolo parametro
- possibilità di inserire delle tolleranze per ogni parametro

CODICE	descrizione	risoluzione (μm)	norme	errore max. ammesso (μm)	corsa di misura	campo di indicazione (μm)
TES06930015	TESA TWIN-SURF BT	0,001	ISO 3274, ISO 4287, ISO 12085, ISO 21920	0,05 + (5% R)*	Z: ± 200 μm X: 17,5 mm	Ra = 0 ÷ 50 Rt = 0,05 ÷ 200

*prezzi su richiesta

• *R = rugosità in μm



TRASMISSIONE DATI BLUETOOTH® BLUETOOTH® DATA TRANSMISSION

Il trasmettitore wireless Bluetooth® TESA TLC-BLE permette di collegare gli strumenti di misura ad un computer. Grazie al software gratuito TESA DATA-WIEWER gli errori di trascrizione possono essere evitati ed i dati facilmente raccolti, analizzati e salvati per garantire una tracciabilità perfetta. Con dei semplici adattatori, tutti gli strumenti di misura dotati di uscita Opto-RS232, Sub-D RS232 o TESA Link Connector (TLC) possono essere aggiornati facilmente con il trasmettitore wireless TESA TLC-BLE Bluetooth®.

- il ricevitore/chiave USB può essere utilizzato con un massimo di otto strumenti di misura
- non è necessario con Windows 10 (release ≥ 1703, creators update) con un hardware che integra la tecnologia Bluetooth® 4.0
- download gratuito del software TESA DATA-VIEWER su [TESATECHNOLOGY.COM](https://www.tesatechnology.com)



il kit di avvio TESA TLC-BLE contiene:

CODICE	DESCRIZIONE
TES04760184	Trasmettitore TESA TLC-BLE
TES04760185	Ricevitore USB per TESA TLC-BLE + cavo 1,5 m

CODICE	DESCRIZIONE
TES04760178	Adattatore Opto-RS232 / TLC
TES04760179	Adattatore Sub-D RS232 / TLC
TES04760184	Trasmettitore TESA TLC-BLE
TES04760185	Ricevitore USB per TESA TLC-BLE + cavo 1,5 m

*prezzi su richiesta

Con un investimento minimo, puoi convertire i tuoi strumenti da officina o di controllo in laboratorio alla tecnologia Bluetooth®. Qualsiasi strumento dotato di uscita opto-RS232, Sub-D RS232 o TLC può essere aggiornato con facilità tramite la soluzione di connettività TESA.

**"il vantaggio di affidarsi ad una realtà
con oltre 80 anni di esperienza
specializzata negli strumenti di misura
di alta precisione"**



Rugosimetro portatile TESA RUGO-SURFACE

Rugosimetro portatile unico nel suo genere, che associa la misura di rugosità e profili, senza necessità di PC per l'analisi dei risultati.

CARATTERISTICHE

- Adatto all'utilizzo in produzione e nei controlli di accettazione.
- 3 posizioni di misura orizzontali del tastatore: 0°, -90° e +90°.
- Vite di regolazione verticale per il posizionamento del tastatore (fino a 110 mm).
- Tastatori senza pattino per la misura di ondulazione.
- Sicurezza in caso di urto grazie agli stili montati su supporto magnetico.
- Display touch screen a colori ad alto contrasto da 7" ed interfaccia moderna ed intuitiva.
- Corsa di misura fino a 20 mm con l'accessorio per la misura di profili.

FUNZIONI

- Misura del profilo di rugosità R, del profilo di ondulazione W e del profilo primario P.
- 94 parametri disponibili.
- Possibilità di inserire delle tolleranze per ogni parametro.
- Memorizzazione della taratura di 6 diverse configurazioni di tastatore + stilo.
- Misura statica di rugosità su sistemi rotanti a velocità costante.
- Auto-rilevamento del valore della rugosità di un pezzo.
- Analisi CAD dei profili integrata.
- Creazione di report di misura in formato .xls e .pdf e di file statistici dallo strumento.
- Archiviazione come database dei risultati di misura e dei parametri misurati.

CODICE	descrizione	risoluzione (µm)	norme	errore max ammesso (µm)	corsa di misura (mm)	campo di indicazione (µm)
TES06930016	TESA RUGO-SURFACE	0,001	ISO 3274, ISO 4287, ISO 12085, ISO 21920	0,025 + (4% R)*	Z: ± 1500 µm X: 60 mm	Ra = 0 ÷ 200 Rt = 0,05 ÷ 600
TES06930017	TESA RUGO-SURFACE con Bluetooth® integrato	0,001	ISO 3274, ISO 4287, ISO 12085, ISO 21920	0,025 + (4% R)*	Z: ± 1500 µm X: 60 mm	Ra = 0 ÷ 200 Rt = 0,05 ÷ 600

*R = rugosità in µm

IN DOTAZIONE

Fornito in una valigetta da trasporto con:

- 1x tastatore SB302.
- 1x stilo 1-Y.
- 1x riscontro di rugosità, Ra = 2,97 µm.
- 1x alimentatore + cavo con presa EU.
- 1x supporto micrometrico verticale.
- 1x penna per il touch screen.
- 1x fissaggio di protezione per il trasporto.
- 1x chiave di regolazione e 2 viti M3x10.
- 1x chiavetta USB con certificato CE, manuale d'istruzioni e rapporto di controllo.



Rugosimetro portatile TESA RUGO-SURFACE



Misura combinata di rugosità e profili.
Creazione di report di misura e di file statistici dallo strumento.
Tastatori senza pattino per la misura di ondulazioni.
Sicurezza in caso di urto con gli stili montati su supporto magnetico.
Corsa di misura fino a 20 mm con l'accessorio per la misura di profili.



iNEXIV VMA Series

MACCHINE DI MISURA MULTISENSORE A COORDINATE CARTESIANE NIKON INEXIV

Nikon offre una varietà di prodotti, servizi e soluzioni in tutto il mondo, basati su tecnologie ottico-elettroniche avanzate e tecnologie di precisione sviluppate durante i più di 100 anni di storia dell'azienda.

L'Unità Operativa di Metrologia Industriale di Nikon (IMBU) fornisce soluzioni integrate, ottimizzate e di ultra-alta precisione personalizzate ed economiche. Nikon offre il massimo impiego in un'ampia gamma di applicazioni di misura con la linea iNEXIV VMA, ad ampio campo visivo e corsa lunga in X, Y e Z (area di lavoro fino a 650x550x200mm).

iNEXIV VMA-2520 -corsa standard
iNEXIV VMA-4540 -corsa media
iNEXIV VMA-6555 -corsa grande

**GAMMA
COMPLETA
SU RICHIESTA**

sogimut.com

Nikon

NEW!





iNEXIV VMA Series

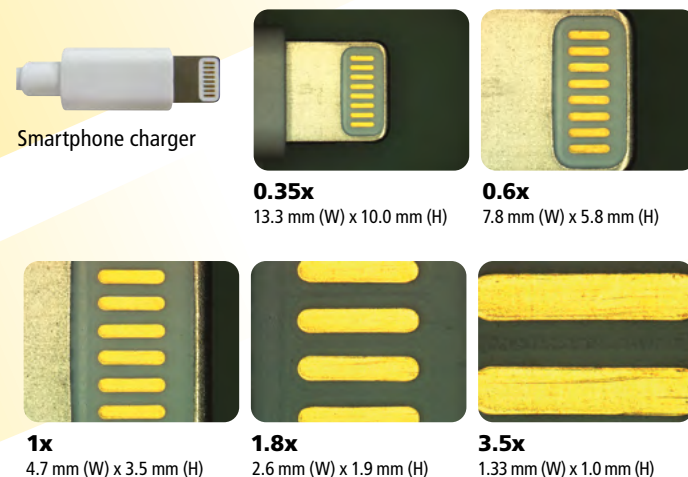
Nikon offre il massimo impiego in un'ampia gamma di applicazioni di misura con la linea iNEXIV VMA, ad ampio campo visivo e corsa lunga in X, Y e Z.

1. Misura automaticamente vari componenti, come stampi per iniezione plastica e componenti elettronici, con elevata precisione e ripetibilità.
2. Consente la misura di oggetti alti e irregolari grazie alla lunga distanza di lavoro di 73,5mm. Sono disponibili tre modelli della serie iNEXIV VMA, ognuno con una diversa corsa XY.

Ampio campo visivo e immagini nitide e chiare

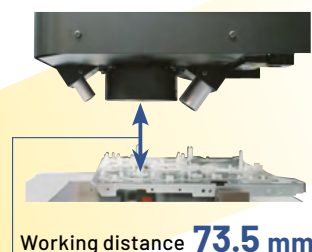
Un ampio campo visivo fino a 13 mm x 10 mm (a 0,35x) consente una facile ricerca e allineamento dei bersagli di misura.

Lo zoom 10x con cinque passi d'ingrandimento specifici fornisce misure accurate e immagini ad alta risoluzione. Un eccellente obiettivo apocromatico con elevata apertura numerica (NA=0,11) e bassa distorsione è stato progettato appositamente per la serie iNEXIV e fornisce immagini nitide e chiare.



Distanza di lavoro elevata 73,5 mm

Una distanza di lavoro lunga riduce al minimo la possibilità di contatto tra la lente dell'obiettivo e i pezzi misurati. Ideale per misurare altezze di gradini elevate e fori profondi.



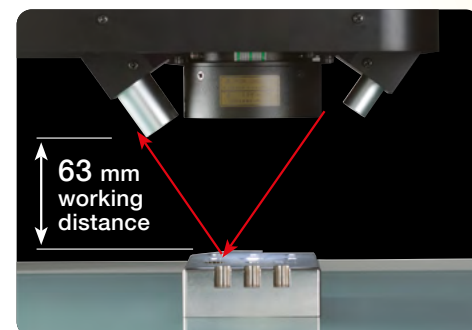
AutoFocus Laser

Con una distanza di lavoro di 63 mm, l'AutoFocus Laser (opzionale) consente la misura dell'altezza di superfici piane con elevata ripetibilità, mantenendo un ampio campo visivo a basso ingrandimento.

Ampia corsa XY e lunga corsa Z

Sono disponibili tre modelli con diverse corse XY: 250 x 200 mm, 450 x 400 mm e 650 x 550 mm.

Una corsa dell'asse Z estesa di 200 mm è perfetta per campioni alti.



TRE MODELLI CON DIVERSE CORSE XY per adattarsi a pezzi di diverse dimensioni THREE MODELS WITH DIFFERENT XY RUNS TO FIT DIFFERENT SIZED PIECES

NEW!

Corsa Standard 250mm(X) × 200mm(Y) × 200mm(Z) iNEXIV VMA-2520

Un modello compatto ed economico, adatto per misurare campioni di piccole dimensioni, come componenti elettronici e pressofusi.

Corsa Grande 650mm(X) × 550mm(Y) × 200mm(Z) iNEXIV VMA-6555

Corsa Media 450mm(X) × 400mm(Y) × 200mm(Z)

iNEXIV VMA-4540

Adatto a campioni di medie dimensioni, come componenti stampati e pressati.

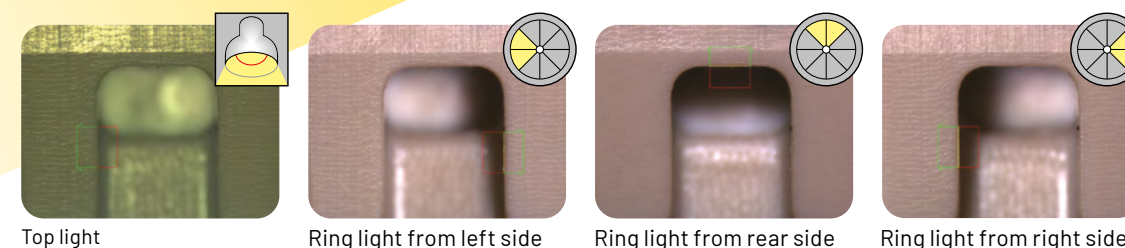


1. Messa a fuoco automatica (AF) rapida e precisa

L'AutoFocus - AF ad alta velocità offre elevata ripetibilità e precisione nella misura di altezza e profondità. La misura senza contatto con l'AF non danneggia né deforma le parti.

2. Illuminazione versatile e ricerca intelligente

La serie iNEXIV VMA è dotata di illuminatori LED episcopici (luce riflessa), diascopici (luce trasmessa) e ad anello a 8 segmenti (con angolo d'incidenza di 18 gradi). La combinazione di questi illuminatori con ottiche di qualità superiore garantisce un rilevamento accurato dei bordi a basso contrasto.



È possibile attivare qualsiasi segmento o combinazione di segmenti dell'anello di LED per un rilevamento



Anche quando un campione è disallineato, il sistema ricerca automaticamente la posizione del bersaglio in base all'immagine dello stesso registrata in un file di apprendimento. Ciò consente una misura automatica e accurata, eliminando possibili errori di rilevamento.





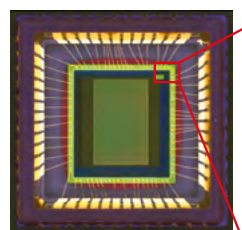
NEXIV VMZ-S Series

Misura dimensionale ad alta accuratezza e velocità

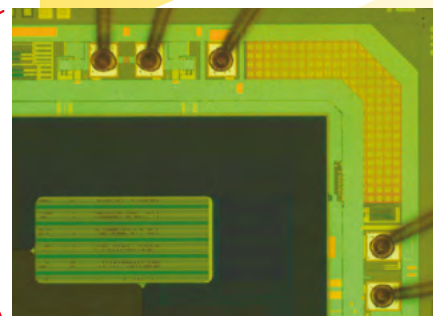
Ottiche dedicate consentono misure dimensionali altamente precise ed efficienti.

Capace di alta risoluzione ad elevate distanze di lavoro

Pezzi di piccolissime dimensioni, che richiedono misure ad alto ingrandimento, possono essere acquisiti con immagini nitide e luminose grazie a lenti appositamente progettate con elevata apertura numerica (NA). Allo stesso tempo, è possibile misurare campioni di diverse altezze, garantendo un'ampia distanza di lavoro.

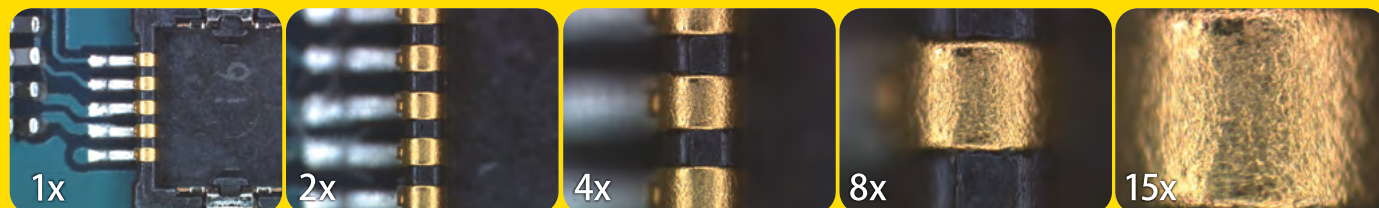


CMOS image sensor
(Ingrandimento ottico 4x,
Ingrandimento totale 144x)



Zooming heads	Optical magnification	Working Distance
Type 1	0.5 – 7.5x	50 mm
Type 2	1 – 15x	
Type 3	2 – 30x	
Type 4	4 – 60x	30 mm
Type TZ	1 – 120x	(High-mag.) 11 mm / (Low-mag.) 31 mm
Type A	0.35 – 3.5x	73.5 mm (63 mm with Laser AF)

Ottiche zoom con ampi campi d'ingrandimento semplificano le misure dimensionali



Dotato di cinque livelli d'ingrandimento, che non richiedono di essere calibrati quando si passa da uno all'altro (il tipo TZ ha 8 ingrandimenti). La possibilità di modificare l'ingrandimento ad alta velocità consente di creare programmi e di effettuare misure dimensionali in modo efficiente, mantenendo al contempo un'elevata precisione di misura.



TRE MODELLI CON DIVERSE CORSE XY per adattarsi a pezzi di diverse dimensioni

THREE MODELS WITH DIFFERENT XY RUNS
TO FIT DIFFERENT SIZED PIECES

NEW!

Corsa Standard (300×200×200 mm) VMZ-S3020

Applicazioni

Tipo 1-3: Connettori, pacchetti di semiconduttori, piccoli PCB, piccole parti in lamiera stampata, lead frames, componenti di orologi.

Tipo 4/TZ: PCB ad alta densità, lead frames, pacchetti di semiconduttori, MEMS, probe cards, etc.

Tipo A: pezzi stampati in plastica, parti in lamiera stampata, pezzi in gomma, pezzi meccanici, impianti dentali, componenti di orologi, etc.



Corsa Media (450×400×200 mm) VMZ-S4540

Perfetto per molti componenti di stampe, componenti piatti di medie dimensioni e circuiti stampati.

È possibile effettuare misure anche utilizzando dime e componenti meccanici 3D.

Applicazioni

Tipo 1-3: PCB di medie dimensioni, parti in lamiera stampata, etc.

Tipo 4/TZ: 300 mm wafers, 300 mm probe cards, etc.

Tipo A: pezzi meccanici di media dimensione, pezzi stampati in plastica, etc.



Corsa Grande (650×550×200 mm) VMZ-S6555

Offre le massime prestazioni con misura accurata di circuiti stampati e misura automatica di un grande numero di piccoli pezzi.

Applicazioni

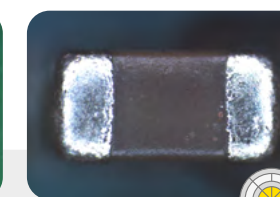
Tipo 1-3: PCB e pezzi stampati in plastica di grandi dimensioni, etc.

Tipo 4/TZ: PCB ad alta densità e di grandi dimensioni, etc.

Tipo A: parti in lamiera stampata di grandi dimensioni, pezzi stampati in plastica di grandi dimensioni, etc.



Circuito stampato
(ingrandimento ottico 1x) Tipo
1 / anello di LED a 8 settori



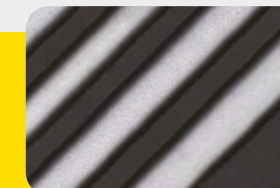
Circuito stampato
(ingrandimento ottico 2x) Tipo
2 / anello di LED a 8 settori

Testa ottica con ingrandimento standard (Tipo 1-3)

Connettore, pacchetto IC, PCB, MLCC, lead frame, moduli telecamera, lenti in vetro e plastica

Teste ottiche ad alto ingrandimento (Tipo 4 / Tipo TZ)

Circuito stampato ad alta densità, pacchetti di semiconduttori, parti Micro Elettro Meccaniche (MEMS), etc.



PCB ad alta densità
(ingrandimento ottico 16x) Tipo
4 / luce episcopica coassiale



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

GENERAL CONDITIONS OF SALE

LE ORDINAZIONI SONO ACCETTATE ESCLUSIVAMENTE ALLE SEGUENTI CONDIZIONI:

PREZZI Si intendono Franco nostra sede IVA esclusa. Non sono impegnativi e possono variare senza preavviso. Le offerte non sono vincolanti (salvo venduto) e sono valide 30 giorni.

PAGAMENTI A) Devono essere effettuati nei termini stabiliti. B) Gli assegni devono essere sbarrati, intestati a noi con la dicitura "NON TRASFERIBILE". C) Non si accettano sconti, abbuoni e arrotondamenti non concordati preventivamente per iscritto. D) Eventuali contestazioni non danno diritto alla sospensione dei pagamenti. E) Sui pagamenti non effettuati alla scadenza, decorreranno gli interessi di mora.

SPEDIZIONI A) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino. B) Non indicando sull'ordine il mezzo di spedizione, questa verrà da noi effettuata con il mezzo ritenuto più idoneo, senza assumere alcuna responsabilità.

CONSEGNE A) Gli ordini vengono evasi secondo le disponibilità del magazzino senza garanzia di saldo. B) I termini di consegna indicati nelle nostre offerte si devono intendere sempre salvo venduto e comunque senza alcun impegno da parte nostra.

RESI A) Non si accetta merce di ritorno senza preventiva autorizzazione scritta. In ogni caso a fronte di nuovo ordine di importo doppio. B) La merce resa, per qualsiasi motivo, deve essere resa FRANCO nostra sede di Milano. C) Addebito al Cliente di € 100,00 quale gestione - reso se disatteso punto A), oppure 10% dell'importo ordine a nostra discrezione.

GARANZIA A) Ci impegnamo alla sostituzione o all'accredito (a nostra scelta) degli articoli eventualmente riscontrati difettosi, senza però assumere a nostro carico alcun debito per danno o spese di qualsiasi ragione o causa. B) Consigliamo l'utilizzo dei nostri utensili secondo le norme di sicurezza, D.Lgs. 81/2008.

RECLAMI A) Per eventuali ammanchi nei quantitativi o per difetti, dovranno pervenirci entro 8 giorni dalla data di spedizione.

ORDINE MINIMO - EURO 250,00 NETTO +IVA La società si riserva il diritto di non accettare ordini inferiori, in caso di accettazione è previsto un concorso spese di gestione pari a EURO 50,00 oppure possibile riduzione pagamento di 30 gg o contanti a nostra discrezione.

CONTROVERSIA Per ogni controversia il foro competente è quello di Milano.

AGGIORNAMENTI Le dimensioni e le caratteristiche degli articoli descritti nel presente catalogo non sono impegnative e possono essere variate senza preavviso. Contributo Conai assolto per imballi riciclabili.

SOGIMUT.COM
02 66.100.206

CATALOGO N.27