

# INDICE 1

## I NOSTRI MARCHI DI PROPRIETÀ



**FIAL** **WESSEL** **HOLSON**  
CONSEGNA ENTRO 24H



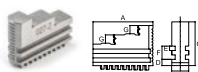
### FIAL PAG 12/65



TOP  
QUALITY

#### AUTOCENTRANTI PER TORNI MANUALI

DOPPIA GUIDA\_PAG 14/16  
RICAMBI\_PAG 17/23  
DATI TECNICI\_PAG 24/25



GUIDA SEMPLICE\_PAG 26/43  
RICAMBI\_PAG 44/46  
DATI TECNICI\_PAG 47/49

#### AUTOCENTRANTI APPLICAZIONI SPECIALI, PIATTAFORME & AUTOSERRANTI

APPLICAZIONI SPECIALI\_PAG 50/53  
PIATTAFORME\_PAG 54/59  
DATI TECNICI\_PAG 60/63



AUTOSERRANTI\_PAG 64/65



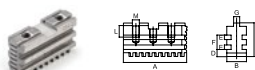
### WESSEL PAG 66/103



COMPETITIVE  
PRICE

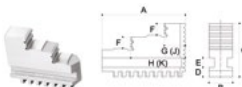
#### AUTOCENTRANTI PER TORNI MANUALI & LUNETTE

DOPPIA GUIDA\_PAG 68  
RICAMBI\_PAG 69/70  
DATI TECNICI\_PAG 77



LUNETTE AUTOCENTRANTI &  
ACCESSORI\_PAG 80/103

GUIDA SEMPLICE\_PAG 71/73  
RICAMBI\_PAG 74/76  
DATI TECNICI\_PAG 77/79



### HOLSON PAG 104/139

ECONOMY  
PRICE

#### AUTOCENTRANTI PER TORNI, ACCESSORI & TORRETTE STATICHE

GUIDA SEMPLICE\_PAG 106/107  
RICAMBI\_PAG 108/109  
FLANGE\_PAG 110/112  
PIATTAFORME & RICAMBI\_PAG 113/118  
MORSE & ACCESSORI\_PAG 120/121  
CONTROPUNTE\_PAG 123/126  
AUTOSERRANTI & ESTRATTORI\_PAG 127/128



ATTACCHI\_PAG 129  
CONI DI RIDUZIONE\_PAG 130/131  
PINZIE DI SERRAGGIO\_PAG 132  
ASSORTIMENTI\_PAG 133  
MANDRINI PORTAPINZA\_PAG 134/136  
CODOLI\_PAG 136/137  
TORRETTE & COMPONENTI\_PAG 138





# INDICE 2

## I NOSTRI MARCHI DISTRIBUITI IN ITALIA



CONSEGNA SU RICHIESTA!

### INDICE GENERALE PAG 140/141



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916

#### AUTOCENTRANTI & PIATTAFORME STANDARD + CUSTOM

### TDG PAG 142/155

PREMIUM  
CLASS

#### PIATTAFORME E MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI

PRODOTTI SPECIALI\_PAG 144/145  
GRUPPI PORTAMORSETTO\_PAG 146/147

AUTOCENTRANTI GRANDI DIMENSIONI\_PAG 148/149  
PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE\_PAG 150/151/152

#### PIATTAFORME E MANDRINI AUTOCENTRANTI AUTOMATICI

AUTOCENTRANTI AUTOMATICI E SOLUZIONI CUSTOM\_PAG 154/155

#### MANDRINI PNEUMATICI & SISTEMI DI BLOCCAGGIO

### PML-PAL PAG 156/161

COMPETITIVE  
PRICE

MANDRINI AD ARIA STANDARD & CUSTOM\_PAG 158/159  
MANDRINI PNEUMATICI SPECIALI\_PAG 160  
SISTEMI DI BLOCCAGGIO\_PAG 161

#### AUTOCENTRANTI DI TIPO IUS & IUG

### TOS PAG 162/171

COMPETITIVE  
PRICE

AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE IUS/IUG\_PAG 164/165  
GRIFFE DI RICAMBIO\_PAG 166/167/168/169  
DATI TECNICI\_PAG 170/171

#### CONTROPUNTE

### SKODA PAG 172/177

COMPETITIVE  
PRICE

CONTROPUNTE\_PAG 174/175/176  
EXTRA PRECISE • GIREVOLI • FISSE • ROTANTI PER CNC

**PML-PAL**



**SOGIMUT**



## ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI & SISTEMI MAGNETICI

ECONOMY  
PRICE



### VERTEX PAG 178/193



AUTOCENTRANTI EXTRA SOTTILI\_PAG 180/181  
ATOCENTRANTI PNEUMATICI\_PAG 182  
TAVOLA MANUALE DI PRECISIONE\_PAG 183  
DIVISORI\_PAG 184/185

TAVOLE, CONTROPUNTE, MORSE\_PAG 186/187/188/189  
KIT PER ALESARE E KIT PARALLELE\_PAG 190  
KIT DI STAFFAGGIO, FERMAPEZZO\_PAG 191  
PIANI MAGNETICI\_PAG 192/193

## MANDRINI & ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI

TOP  
QUALITY



### EROGU PAG 194/199



PORTAUTENSILI, PORTAPINZE\_PAG 196/197/198  
PER CNC E FORTE SERRAGGIO A CORPO RIDOTTO • MOTORIZZATI E STATICI • A BLOCCAGGIO IDRAULICO •  
AD ESPANSIONE • PER CALETTAMENTO TERMICO • EXTRA PRECISI • PER CNC

## ACCESSORI DI MASCHIATURA & PORTAMASCHI

TOP  
QUALITY



### TAPMATIC PAG 200/209



APPARECCHI DI MASCHIATURA\_PAG 202  
PORTAMASCHI SINCRONIZZATI\_PAG 203  
PORTAMASCHI A TENSIONE\_PAG 204

APPLICAZIONI\_PAG 205  
ACCESSORI DI MASCHIATURA\_PAG 206/207  
APPARECCHI DI SBAVATURA & MARCATURA\_PAG 208/209

## SISTEMI DI BARENATURA GRANDI DIMENSIONI

TOP  
QUALITY



### PINZBOHR PAG 210/213



PORTAUTENSILI, TESTE PER BARENATURA, ALBERI ED ACCESSORI\_PAG 212  
ACCESSORI, SET BOHRSTAR, SISTEMA MODULARE MACROBOHR\_PAG 213

## TORRETTE ELETTROMECCANICHE & IDRAULICHE

COMPETITIVE  
PRICE



### PRAGATI PAG 214/221



TORRETTE ELETTROMECCANICHE\_PAG 216/217/218  
TORRETTE IDRAULICHE\_PAG 219/220  
ATC - CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI\_PAG 221

## STRUMENTI DI MISURA PROFESSIONALI ALTA PRECISIONE

PREMIUM  
CLASS



### TESA TECHNOLOGY DA PAG 222/233



CALIBRI\_PAG 224/225  
MICROMETRI E COMPARATORI\_PAG 226/227  
MISURATORI VERTICALI\_PAG 228/229

TESA  $\mu$ -HITE & UNIMASTER\_PAG 230  
RUGOSIMETRI\_PAG 231  
CONNETTIVITÀ WIRELESS\_PAG 232

☎ 02.66.100.206 ✉ vendite@sogimut.com

sogimut.com

# SOGIMUT, ESPERTI NELLA TECNICA DEL SERRAGGIO DAL 1955

## SOGIMUT, unico interlocutore

La nostra forza è quella di essere per i nostri Clienti, un unico fornitore grazie al nostro vasto assortimento di prodotti nei sistemi di serraggio e strumenti di misura, di alta qualità. **Abbiamo più di 7000 proposte a catalogo nelle attrezzature di serraggio per torni tradizionali, automatici CNC e altrettanta scelta negli accessori per centri di lavoro e rettifiche.** Per offrire una gamma di prodotti sempre più vasta e con standard di qualità certificati, siamo proprietari di **marchi storici come FIAL**, conosciuta nel settore degli autocentranti manuali per l'altissima qualità e concessionari esclusivi di prodotti come TESA TECHNOLOGY, una delle migliori aziende negli strumenti di misurazione di alta precisione.

## La differenza nel servizio

L'ampia gamma di prodotti a catalogo e i nostri magazzini costantemente riforniti, ci permettono di rispondere prontamente alle richieste con consegne rapide. **SOGIMUT garantisce ai suoi Clienti, un eccellente servizio di consulenza pre e post vendita e tempi burocratici ridotti,** grazie al know-how tecnico del nostro staff.

## Marchi di eccellenza

FIAL, WESSEL, HOLSON, TDG, PINZBOHR, TOS, TAPMATIC, sono solo alcuni dei nostri marchi che grazie all'offerta ampia di accessori, consentono di completare facilmente l'allestimento tecnico di qualsiasi macchina utensile.

## CONSEGNA ENTRO 24H



ordinando i marchi SOGIMUT  
FIAL - WESSEL - HOLSON  
consegna entro 24H!



# SOGIMUT





**PML-PAL**  
Precision Air Chucks



**SOGIMUT**

Sogimut, partner affidabile  
nella distribuzione e progettazione  
di autocentranti, piattaforme  
e accessori per macchine utensili.

## I NOSTRI PUNTI DI FORZA

“offrire il migliore servizio  
pre e post vendita  
ed essere il migliore partner,  
per i nostri Clienti”

Dal 1955, siamo un'azienda che si distingue per essere solida, affidabile e competitiva, un partner perfetto per la progettazione, produzione e distribuzione nel settore dell'Industria Metalmeccanica, con una vasta gamma di prodotti garantiti e certificati secondo gli Standard di Qualità, affidabilità e sicurezza.

## Customer oriented

Il nostro approccio è costruito sulle esigenze dei nostri Clienti, con un servizio pre e post vendita sempre pronto ad intervenire, grazie al nostro staff che ascolta e consiglia i nostri clienti in ogni sua richiesta **ed un magazzino costantemente rifornito**, per **offrire i migliori prodotti e i migliori servizi alle Industrie, alle Officine e agli Artigiani.**



**SOGIMUT**

# Due partners importanti

## TDG Clamping Solutions & TESA Technology, due aziende uniche nel loro settore.

### Attrezzature di serraggio di grande diametro e progettazione su misura, dal 1916

**TDG Clamping Solutions**, la sua attività si basa sulla progettazione e produzione di soluzioni di bloccaggio, principalmente mandrini da tornio di grande diametro, per decine di paesi in tutto il mondo.

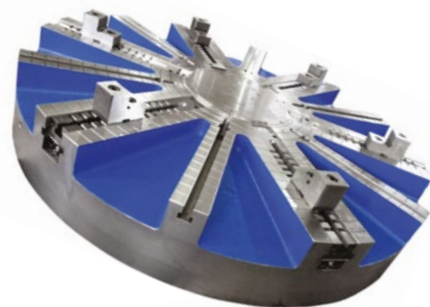
Grazie alla combinazione di nuove tecnologie, un team di progettazione e sviluppo prodotto altamente qualificato e oltre 100 anni di esperienza, è un partner che fornisce soluzioni innovative, alle sfide manifatturiere in settori altamente esigenti come il settore energetico, la cantieristica navale, il settore ferroviario, l'aeronautica o l'aerospaziale.



**TESA**  
TECHNOLOGY

### Leader mondiale nella metrologia dal 1941

**TESA TECHNOLOGY**, leader nella produzione di strumenti di misura di altissima qualità con prezzi decisamente competitivi. La sua vasta gamma di strumenti comprende: calibri a corsoio, micrometri, comparatori, comparatori a leva, tastatori induttivi, altimetri e rugosimetri. I settori di applicazione sono molteplici: dall'industria meccanica, alla micromeccanica, automobilistica, aeronautica, orologeria e medicale.



# LA GAMMA SOGIMUT & CLASSI DI QUALITÀ

PREMIUM  
CLASS

## PREMIUM class

Rappresentano le eccellenze nella loro categoria con una qualità sartoriale e proposte su misura. **TDG CLAMPING SOLUTIONS**, con la sua offerta di piattaforme di grandi dimensioni standard e custom; **TESA TECHNOLOGY**, con strumenti di misurazione professionali di altissima precisione.

TOP  
QUALITY

## TOP class

Sono tutti quei marchi che oltre ad avere un'ampia offerta a catalogo, **si distinguono per Design, Qualità, Unicità ed Affidabilità nel servizio, con produzione italiana od europea e standards di precisione molto al di sopra della media.** In questa offerta, ritroviamo: **FIAL, EROGLU, TAPMATIC e le new entry, PINZBOHR e PML-PAL.**

COMPETITIVE  
PRICE

## COMPETITIVE class

Sono i nostri prodotti con un ottimo rapporto Qualità/Prezzo. **WESSEL, TOS, SKODA E PRAGATI**, sono i nostri marchi fortemente competitivi nelle categorie degli autocentranti, degli accessori, delle contropunte e delle lunette autocentranti.

ECONOMY  
PRICE

## ECONOMY class

Nella categoria economy, rientrano tutti quei marchi che garantiscono prodotti a prezzi economici, articoli con poche pretese ma con massima resa. **HOLSON e VERTEX** i nostri marchi con prezzi super convenienti!



PREMIUM  
TOP  
COMPETITIVE  
ECONOMY

**SO GIMUT**

***“i nostri principali obiettivi sono  
selezionare i migliori marchi  
per offrire il più vasto assortimento  
nei sistemi di serraggio,  
migliorare la produttività,  
insieme alla qualità del lavoro  
di Industrie, Officine e Artigiani”***

*Andrea Pastorino  
Presidente Sogimut*



**PML-PAL**  
Precision Air Chucks



**SOGIMUT**





**TOP  
CLASS**



**MANDRINI  
AUTOCENTRANTI  
& PIATTAFORME  
MADE IN ITALY  
A COMANDO MANUALE**

FIAL, Fabbrica Italiana Autocentranti Lombardia, marchio di proprietà SOGIMUT e prodotto di punta nell'offerta dei mandrini autocentranti tradizionali per tornio, sinonimo di tradizione e grande qualità italiana.

La produzione FIAL è focalizzata sugli accessori per macchine utensili, in particolare mandrini autocentranti, piattaforme per torni tradizionali e CNC orizzontali e verticali.



**COMPETITIVE**



**MANDRINI &  
LUNETTE  
AUTOCENTRANTI  
MADE IN ITALY  
A COMANDO MANUALE**

Marchio italiano di utensileria meccanica i cui prodotti sono sinonimo di **un eccellente rapporto tra qualità e prezzo.**

I prodotti di punta Wessel sono i mandrini autocentranti a guida doppia, semplice e speciali.



New entry nella gamma Wessel, le **LUNETTE AUTOCENTRANTI** serie standard per tornitura, prodotti italiani **TOP QUALITY.**

**TOP  
QUALITY**

**ECONOMY**



**MANDRINI &  
ACCESSORI PER  
MACCHINE UTENSILI**

Marchio di proprietà SOGIMUT, nella vasta gamma di offerta negli autocentranti manuali per tornio, rappresenta **la linea economica. Prodotti con poche pretese ma con massima resa.**

La proposta a catalogo SOGIMUT, si compone di una vasta selezione di mandrini, piattaforme, flange di interposizione, contropunte, morse, tavole, divisori, portautensili, pinze e accessori per macchine utensili.



**PREMIUM  
CLASS**



**ATTREZZATURE  
DI SERRAGGIO  
STANDARD DI GRANDI  
DIMENSIONI  
& SOLUZIONI CUSTOM**

TDG è un'azienda spagnola con oltre 100 anni di storia che produce piattaforme e mandrini autocentranti di grandi dimensioni. **Oltre alla gamma a catalogo, è possibile progettare soluzioni custom disegnate sulle esigenze del cliente.** Come azienda produttrice di sistemi di serraggio, rappresenta nel portfolio SOGIMUT, **la Classe Premium, di altissima qualità e innovazione tecnologica.**

La proposta a catalogo SOGIMUT, si compone di mandrini da tornio di grande diametro a comando manuale ed automatico, gruppi portamorsetto e sistemi di pallettizzazione.



**TOP  
CLASS**

**PML-PAL**

**MANDRINI  
PNEUMATICI  
STANDARD & CUSTOM**

Marchio leader nella produzione di utensili per il bloccaggio del lavoro con soluzioni standard e personalizzate. Produce mandrini pneumatici ad alta qualità e precisione, per applicazioni di lavorazione CNC e dispositivi di fissaggio multipli.

**Tutti i prodotti PML-PAL rientrano nella categoria TOP QUALITY grazie alla grande qualità che contraddistingue questo marchio, nel suo settore.**

L'offerta a catalogo SOGIMUT dei prodotti PML-PAL, è orientata su prodotti di largo consumo come i mandrini pneumatici ad alta velocità, per lavorazioni custom e speciali, come i mandrini ad aria con pinze miniaturizzate pneumatiche, utilizzate per la movimentazione dei materiali e per i robot.



**MARCHI DISTRIBUITI PER L'ITALIA**

**SOGIMUT**

TOP  
CLASS

COMPETITIVE

ECONOMY

COMPETITIVE

COMPETITIVE

PREMIUM  
CLASS

**EROGLU®**  
Präzisionswerkzeuge

**TAPMATIC®**



**MANDRINI  
PORTAUTENSILI,  
PINZE, PORTAPINZE,  
PORTAUTENSILI**

**ACCESSORI DI  
MASCHIATURA &  
PORTAMASCHI**

**SISTEMI DI  
BARENATURA  
GRANDI DIMENSIONI**

PINZBOHR, TAPMATIC, EROGLU, sono tutti marchi leader nei sistemi di serraggio e rappresentano per SOGIMUT, la gamma TOP con prodotti che si distinguono per Design, Unicità, Qualità ed Affidabilità.



**MANDRINI  
AUTOCENTRANTI  
MANUALI DI TIPO  
IUS & IUG**

TOS Svitavy, è un'azienda fondata nel 1948, ha una tradizione di oltre 70 anni nella produzione di accessori per torni. Esporta in 50 paesi in tutto il mondo, in Italia, distribuita da SOGIMUT: **Marchio con prezzi fortemente competitivi nella categoria degli autocentranti speciali.**

L'offerta a catalogo SOGIMUT, è orientata su mandrini autocentranti di due tipologie differenti IUS & IUG e relativi ricambi.



**ACCESSORI PER  
MACCHINE UTENSILI  
& SISTEMI MAGNETICI**

Vertex, azienda di Taiwan, è la maggior produttrice locale di accessori di alta precisione con una distribuzione capillare mondiale e in Italia, distribuita da SOGIMUT. **Punto di forza di questa azienda è il prezzo. Proposte super convenienti per ogni esigenza.**

Nel catalogo SOGIMUT trovate: accessori per macchine utensili, autocentranti pneumatici ed extra sottili, tavole di precisione, divisori universali, morse professionali, contropunte girevoli e piani magnetici.



**CONTROPUNTE  
ROTANTI & FISSE**

Uno dei più grandi conglomerati industriali nell'Europa del 20esimo secolo e marchio distribuito da Sogimut nel settore accessori per macchine utensili. **Nel settore delle contropunte, è il perfetto mix tra qualità e prezzo competitivo.**

Nell'offerta all'interno dei nostri cataloghi proponiamo: contropunte girevoli e fisse adatte a lavorazioni di tornitura e rettifica.



**TORRETTE  
ELETTROMECCANICHE,  
IDRAULICHE &  
CAMBIO UTENSILI  
AUTOMATICI**

Azienda apprezzata in tutto il mondo e marchio distribuito da SOGIMUT. Dal 1990 produce torrette elettromeccaniche BTP bi-direzionali e attualmente la gamma comprende torrette idrauliche, torrette servo motore e torrette di alta potenza. **Marchio di Grande Qualità con prezzi fortemente competitivi.**

Nel catalogo SOGIMUT proponiamo, torrette elettromeccaniche e idrauliche, cambio utensili automatici e accessori.



**STRUMENTI DI  
MISURA  
PROFESSIONALI  
DI ALTA  
PRECISIONE**

Il marchio TESA, da 80 anni, è leader mondiale negli strumenti di misura di alta precisione.

**Tutti i prodotti Tesa Technology rientrano nell'offerta Classe Premium:** calibri a corsoio, micrometri, comparatori, comparatori a leva e tastatori induttivi. I settori di applicazione sono molteplici: dall'industria meccanica, alla micromeccanica, automobilistica, aeronautica, orologeria e medica.

Una speciale partnership per l'Italia, ci permette di proporre, l'intera gamma di prodotti TESA, con offerte ad hoc sul cliente.



☎ 02.66.100.206 ✉ vendite@sogimut.com

sogimut.com



**PRODOTTO  
ITALIANO**

# **UTENSILERIA MECCANICA ITALIANA DI GRANDE QUALITÀ**

## **Mandrini autocentranti e piattaforme a comando manuale.**

FIAL, Fabbrica Italiana Autocentranti Lombardia,  
brand di proprietà Sogimut e marchio di punta  
nell'offerta di attrezzature per macchine utensili,  
perché sinonimo di tradizione e grande qualità, tutta  
italiana.

La produzione FIAL è focalizzata sugli accessori per  
macchine utensili, in particolare mandrini autocentranti,  
piattaforme per torni tradizionali e CNC orizzontali e  
verticali.

**CLASSE  
TOP CLASS**

**CONSEGNA  
ENTRO 24H DALL'ORDINE**



# AUTOCENTRANTI PER TORNI

DOPPIA GUIDA

RICAMBI

DATI TECNICI

GUIDA SEMPLICE

RICAMBI

DATI TECNICI

# AUTOCENTRANTI, PIATTAFORME & AUTOSERRANTI

AUTOCENTRANTI

PIATTAFORME

DATI TECNICI

AUTOSERRANTI

TOP  
QUALITY



**SOGIMUT**



TDG  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

PML-PAL  
Precision Air Chucks

TOS  
SVITAVY

ŠKODA

VERTEX

EROLU  
Präzisionswerkzeuge

TAPMATIC

BORING SYSTEM

PRAGATI

TESA  
TECHNOLOGY

02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)



# AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA

## DOUBLE GUIDE CHUCKS

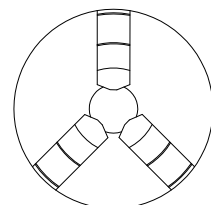
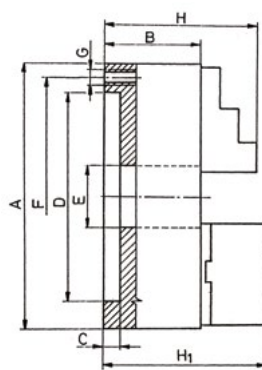


### MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 GRIFFE DOPPIA GUIDA

#### DOUBLE GUIDE CHUCK



- A DOPPIA GUIDA • ATTACCO A FLANGIA • CORPO IN GHISA
- A DOPPIA GUIDA PERCHÈ LE GRIFFE NEL LORO PROFILO PRESENTANO DUE GUIDE DI SCORRIMENTO PER SUPPORTARE PRESTAZIONI DI LAVORO GRAVOSE E MAGGIORE STABILITÀ
- FM:FORO MAGGIORATO MM 200 E 250



## ART. 263

### ART. 263 • VERSIONE 3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
<b>FIA26300160</b>	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	9,7	<b>1.000,00</b>
<b>FIA26300180</b>	180	74,5	4	145	48	160	6x M10	105	127,6	14	<b>1.100,00</b>
<b>FIA26300200</b>	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	17,2	<b>1.130,00</b>
<b>FIA263FM200</b>	200	83	4	160	66	176	6x M10	112	128	17,2	<b>1.200,00</b>
<b>FIA26300230</b>	230	83	4	191	80	208	6x M12	112	130	22	<b>1.220,00</b>
<b>FIA26300250</b>	250	96	5	200	76	224	6x M10	131	149	29,3	<b>1.230,00</b>
<b>FIA263FM250</b>	250	96	5	200	88	224	6x M12	131	149	29,3	<b>1.350,00</b>
<b>FIA26300270</b>	270	96	5	228	105	246	6x M12	131	152	35	<b>1.780,00</b>
<b>FIA26300315</b>	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	50	<b>1.800,00</b>

ACCESSORI STANDARD ART. 263: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

## ART. 264

### ART. 264 • VERSIONE 3+3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
<b>FIA26400160</b>	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	9,7	<b>1.350,00</b>
<b>FIA26400180</b>	180	74,5	4	145	48	160	6x M10	105	127,6	14	<b>1.500,00</b>
<b>FIA26400200</b>	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	17,2	<b>1.550,00</b>
<b>FIA264FM200</b>	200	83	4	160	66	176	6x M10	112	128	17,2	<b>1.600,00</b>
<b>FIA26400230</b>	230	83	4	191	80	208	6x M10	112	130	22	<b>1.740,00</b>
<b>FIA26400250</b>	250	96	5	200	76	224	6x M12	131	149	29,3	<b>1.750,00</b>
<b>FIA264FM250</b>	250	96	5	200	88	224	6x M12	131	149	29,3	<b>1.850,00</b>
<b>FIA26400270</b>	270	96	5	228	105	246	6x M12	131	152	35	<b>2.480,00</b>
<b>FIA26400315</b>	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	50	<b>2.500,00</b>

ACCESSORI STANDARD ART. 264: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASI E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI

POSSIBILITÀ DI BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO CON ATTACCO A CROCE. INTERCAMBIABILE CON LE MIGLIORI MARCHE: MM 200/250/315



CONSEGNA ENTRO 24H





# AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA

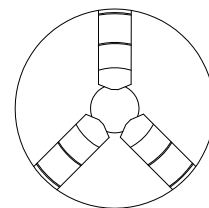
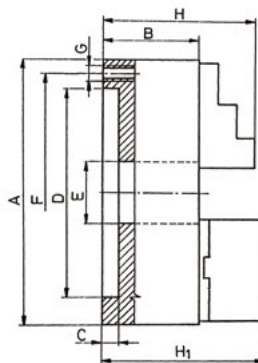
## DOUBLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GRANDI DIAMETRI A COMANDO MANUALE A 3 GRIFFE DOPPIA GUIDA BIG SIZE DOUBLE GUIDE CHUCKS



- A DOPPIA GUIDA
- ATTACCO A FLANGIA, CORPO IN GHISA
- A DOPPIA GUIDA PERCHÈ LE GRIFFE NEL LORO PROFILO LO PRESENTANO DUE GUIDE DI SCORRIMENTO PER SUPPORTARE PRESTAZIONI DI LAVORO GRAVOSE



## ART. 263

### ART. 263 • VERSIONE 3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
<b>FIA26300400</b>	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	100	<b>3.400,00</b>
<b>FIA26300500</b>	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	128	<b>7.500,00</b>
<b>FIA26300630</b>	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	230	<b>13.000,00</b>

ACCESSORI STANDARD ART. 263: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

## ART. 264

### ART. 264 • VERSIONE 3+3+3

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
<b>FIA26400400</b>	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	100	<b>4.500,00</b>
<b>FIA26400500</b>	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	128	<b>9.200,00</b>
<b>FIA26400630</b>	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	230	<b>16.000,00</b>

ACCESSORI STANDARD ART. 264: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASI E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI



# AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA

## DOUBLE GUIDE CHUCKS

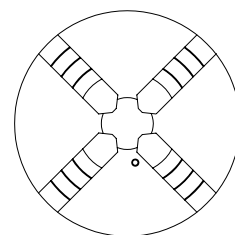
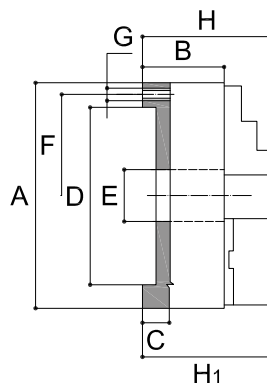


### MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 4 GRIFFE DOPPIA GUIDA

#### DOUBLE GUIDE CHUCKS



- DOPPIA GUIDA
- ATTACCO A FLANGIA, CORPO IN GHISA
- A DOPPIA GUIDA PERCHÉ LE GRIFFE NEL LORO PROFILO PRESENTANO DUE GUIDE DI SCORRIMENTO PER SUPPORTARE PRESTAZIONI DI LAVORO GRAVOSE E MAGGIORE STABILITÀ



## ART. 273

### ART. 273 • VERSIONE 4+4

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
<b>FIA27300160</b>	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	11	<b>1.450,00</b>
<b>FIA27300200</b>	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	19	<b>1.700,00</b>
<b>FIA27300250</b>	250	96	5	200	76	224	6x M12	131	149	33	<b>2.000,00</b>
<b>FIA27300315</b>	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	60	<b>3.000,00</b>
<b>FIA27300400</b>	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	97	<b>5.500,00</b>
<b>FIA27300500</b>	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	140	<b>a rich.</b>
<b>FIA27300630</b>	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	250	<b>a rich.</b>

ACCESSORI STANDARD ART. 273: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

## ART. 274

### ART. 274 • VERSIONE 4+4+4

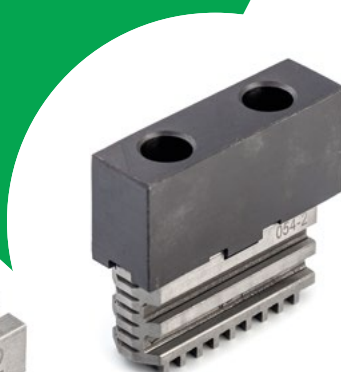
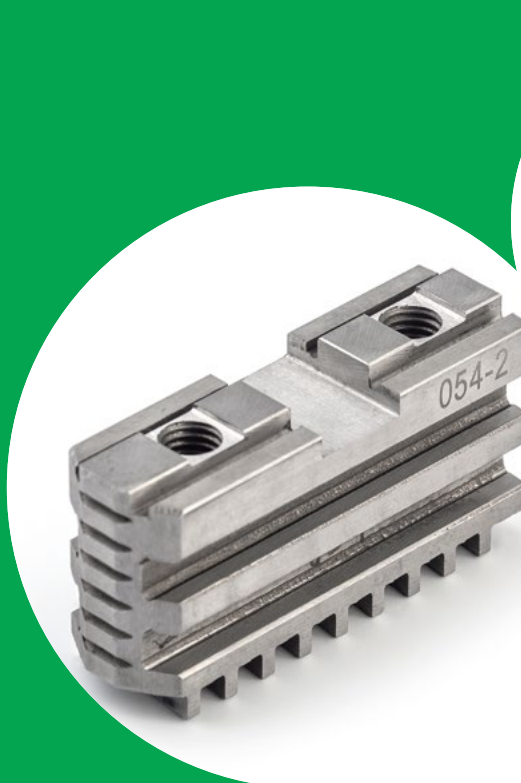
CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€
<b>FIA27400160</b>	160	74,5	4	125	42	140	6x M10	99,5	117,6	11	<b>2.100,00</b>
<b>FIA27400200</b>	200	83	4	160	55	176	6x M10	112	128	19	<b>2.500,00</b>
<b>FIA27400250</b>	250	96	5	200	76	224	6x M12	131	149	33	<b>2.900,00</b>
<b>FIA27400315</b>	315	110	5	260	103	286	6x M16	154	168	60	<b>4.200,00</b>
<b>FIA27400400</b>	400	120	5	330	136	362	6x M16	176	188	97	<b>7.000,00</b>
<b>FIA27400500</b>	500	140	5	420	190	458	6x M16	200	220	140	<b>a rich.</b>
<b>FIA27400630</b>	630	155	7	545	252	586	6x M16	216	225	250	<b>a rich.</b>

ACCESSORI STANDARD ART. 274: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASI E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI



CONSEGNA ENTRO 24H

# AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA RICAMBI & DATI TECNICI



**SOGIMUT**



TOP  
QUALITY

# RICAMBI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE SPARE PARTS



## RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS



- BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO
- PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA
- GRIFFA BASE + BLOCCHETTO TENERO



### ART. 267PNT

#### POSSIBILITÀ DI BLOCCHETTO

- RIPORTATO TENERO CON ATTACCO A CROCE
- INTERCAMBIABILE CON LE MIGLIORI MARCHE: MM 200/250/315

## ART. 267

### ART. 267 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
FIA26700160	160	600,00
FIA26700180	180	600,00
FIA26700200	200	620,00
FIA267PNT200	200	620,00
FIA26700230	230	620,00
FIA26700250	250	750,00
FIA267PNT250	250	750,00
FIA26700270	270	750,00
FIA26700315	315	1.150,00
FIA267PNT315	315	1.150,00
FIA26700400	400	1.450,00
FIA26700500	500	3.200,00
FIA26700630	630	5.000,00

## ART. 277

### ART. 277 • VERSIONE 4 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
FIA27700160	160	900,00
FIA27700200	200	1.000,00
FIA27700250	250	1.100,00
FIA27700315	315	1.800,00
FIA27700400	400	2.400,00
FIA27700500	500	a rich.
FIA27700630	630	a rich.



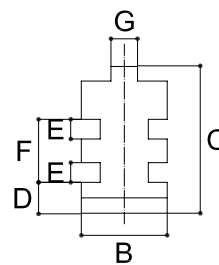
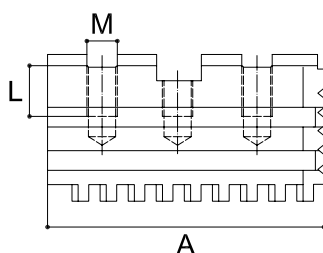


### RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE

### DOUBLE GUIDE SPARE PARTS



• GRIFFA BASE



## ART. 268

### ART. 268 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	Dimensioni	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
<b>FIA26800160</b>	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	<b>530,00</b>
<b>FIA26800180</b>	180	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	<b>530,00</b>
<b>FIA26800200</b>	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	<b>540,00</b>
<b>FIA26800230</b>	230	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	<b>540,00</b>
<b>FIA26800250</b>	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	<b>650,00</b>
<b>FIA26800270</b>	270	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	<b>650,00</b>
<b>FIA26800315</b>	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	<b>1.000,00</b>
<b>FIA26800400</b>	400	12	130	36	64	15	10	29	12,70	19	3x M16	<b>1.300,00</b>
<b>FIA26800500</b>	500	14,2	166	40	74	16	12	34	12,70	32	4x M20	<b>2.900,00</b>
<b>FIA26800630</b>	630	14,2	210	50	74	16	12	34	12,70	32	5x M20	<b>4.500,00</b>

## ART. 278

### ART. 278 • VERSIONE 4 PEZZI

CODICE	Dimensioni	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
<b>FIA27800160</b>	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	<b>800,00</b>
<b>FIA27800200</b>	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	<b>900,00</b>
<b>FIA27800250</b>	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	<b>950,00</b>
<b>FIA27800315</b>	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	<b>1.600,00</b>
<b>FIA27800400</b>	400	12	130	36	64	15	10	29	12,70	19	3x M16	<b>2.000,00</b>
<b>FIA27800500</b>	500	14,2	166	40	74	16	12	34	12,70	32	4x M20	<b>a rich.</b>
<b>FIA27800630</b>	630	14,2	210	50	74	16	12	34	12,70	32	5x M20	<b>a rich.</b>



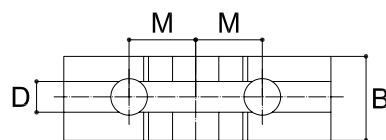
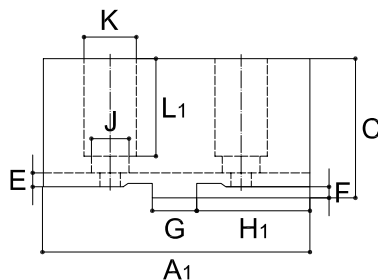


### BLOCCHETTO TENERO

#### SOFT TOP JAW



• ADATTO PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA E GUIDA SEMPLICE



## ART. 317

### ART. 317 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	Dimensioni	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	C SERIE
HOL31700125	125	64	22	38,5	7,95	4	3,2	12,69	25	9	15	26	16	100,00
HOL31700160	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	105,00
HOL31700180	180	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	105,00
HOL31700200	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	115,00
HOL31700230	230	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	115,00
HOL31700250	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	150,00
HOL31700270	270	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	150,00
HOL31700315	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75	220,00
HOL31700400	400	140	42	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	45,5	38,1	350,00
HOL31700500	500	140	42	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	600,00
HOL31700630	630	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	800,00
HOL31700800	800	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	800,00
HOL31701000	1000	191	75	97	12,71	4,5	6,3	19,04	105	24	35	78	38,1	1.200,00
HOL31701250	1250	191	75	97	12,71	4,5	6,3	19,04	105	24	35	78	38,1	1.200,00

## ART. 337

### ART. 337 • VERSIONE 4 PEZZI

CODICE	Dimensioni	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	C SERIE
HOL33700125	125	64	22	38,5	7,95	4	3,2	12,69	25	9	15	26	16	130,00
HOL33700160	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	135,00
HOL33700200	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	140,00
HOL33700250	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	200,00
HOL33700315	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75	300,00
HOL33700400	400	140	42	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	45,5	38,1	450,00
HOL33700500	500	140	42	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	700,00
HOL33700630	630	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	950,00
HOL33700800	800	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38,1	950,00

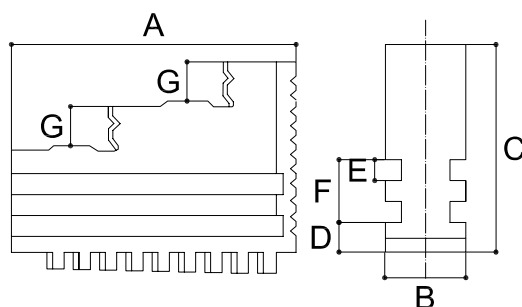


### RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE

### DOUBLE GUIDE SPARE PARTS



• GRIFFE DURE DIRITTE



## ART. 265

### ART. 265 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
<b>FIA26500160</b>	160	8	70	20	56	8	6	18	12	<b>550,00</b>
<b>FIA26500180</b>	180	8	70	20	56	8	6	18	12	<b>550,00</b>
<b>FIA26500200</b>	200	8	85	25	62	9	6	18	12	<b>590,00</b>
<b>FIA26500230</b>	230	8	85	25	62	9	6	18	12	<b>590,00</b>
<b>FIA26500250</b>	250	9	105	28	74	11	8	23	15	<b>690,00</b>
<b>FIA26500270</b>	270	9	105	28	74	11	8	23	15	<b>690,00</b>
<b>FIA26500315</b>	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	<b>990,00</b>
<b>FIA26500400</b>	400	12	145	36	107	15	10	29	22	<b>1.400,00</b>
<b>FIA26500500</b>	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	<b>3.100,00</b>
<b>FIA26500630</b>	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	<b>4.900,00</b>

## ART. 275

### ART. 275 • VERSIONE 4 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
<b>FIA27500160</b>	160	8	70	20	56	8	6	18	12	<b>800,00</b>
<b>FIA27500200</b>	200	8	85	25	62	9	6	18	12	<b>900,00</b>
<b>FIA27500250</b>	250	9	105	28	74	11	8	23	15	<b>1.100,00</b>
<b>FIA27500315</b>	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	<b>1.600,00</b>
<b>FIA27500400</b>	400	12	145	36	107	15	10	29	22	<b>2.300,00</b>
<b>FIA27500500</b>	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	<b>a rich.</b>
<b>FIA27500630</b>	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	<b>a rich.</b>



TOP  
QUALITY

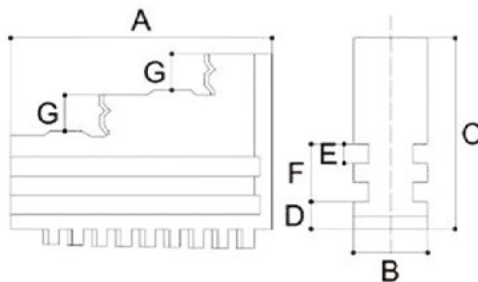
# RICAMBI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE SPARE PARTS



## RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3-4 GRIFFE DOUBLE GUIDE SPARE PARTS



• GRIFFE DURE ROVESCE



### ART. 266

#### ART. 266 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
<a href="#">FIA26600160</a>	160	8	70	20	56	8	6	18	12	550,00
<a href="#">FIA26600180</a>	180	8	70	20	56	8	6	18	12	550,00
<a href="#">FIA26600200</a>	200	8	85	25	62	9	6	18	12	590,00
<a href="#">FIA26600230</a>	230	8	85	25	62	9	6	18	12	590,00
<a href="#">FIA26600250</a>	250	9	105	28	74	11	8	23	15	690,00
<a href="#">FIA26600270</a>	270	9	105	28	74	11	8	23	15	690,00
<a href="#">FIA26600315</a>	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	990,00
<a href="#">FIA26600400</a>	400	12	145	36	107	15	10	29	22	1.400,00
<a href="#">FIA26600500</a>	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	3.100,00
<a href="#">FIA26600630</a>	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	4.900,00

### ART. 276

#### ART. 276 • VERSIONE 4 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
<a href="#">FIA27600160</a>	160	8	70	20	56	8	6	18	12	800,00
<a href="#">FIA27600200</a>	200	8	85	25	62	9	6	18	12	900,00
<a href="#">FIA27600250</a>	250	9	105	28	74	11	8	23	15	1.100,00
<a href="#">FIA27600315</a>	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	1.600,00
<a href="#">FIA27600400</a>	400	12	145	36	107	15	10	29	22	2.300,00
<a href="#">FIA27600500</a>	500	14,2	180	40	120	16	12	34	26	a rich.
<a href="#">FIA27600630</a>	630	14,2	225	50	130	16	12	34	28	a rich.





### RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS

### CORONA PER GHISA / CORONA PER ACCIAIO / PIGNONE PER GHISA



**ART.  
310P**

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	80	180,00
HOL310P0100	100	200,00
HOL310P0125	125	230,00
HOL310P0160	160	290,00
FIA28200180	180	350,00
HOL310P0200	200	360,00
FIA28200230	230	430,00
HOL310P0250	250	450,00
FIA28200270	270	550,00
HOL310P0315	315	600,00
HOL310P0400	400	1.400,00
HOL310P0500	500	3.500,00
HOL310P0630	630	5.000,00
HOL310P0800	800	9.000,00
HOL310P01000	1000	a rich.
HOL310P1250	1250	a rich.



**ART.  
289**

CORONA PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28900080	80	180,00
FIA28900100	100	200,00
FIA28900125	125	260,00
FIA28900160	160	300,00
FIA28900200	200	390,00
FIA28900250	250	500,00
FIA28900315	315	700,00
FIA28900400	400	1.500,00
FIA28900500	500	3.600,00
FIA28900630	630	5.000,00
FIA28900800	800	9.500,00
FIA28901000	1000	a rich.
FIA28901250	1250	a rich.



**ART.  
306P**

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	80	39,00
HOL306P0100	100	60,00
HOL306P0125	125	60,00
HOL306P0160	160	65,00
FIA28100180	180	70,00
HOL306P0200	200	80,00
FIA28100230	230	90,00
HOL306P0250	250	95,00
FIA28100270	270	110,00
HOL306P0315	315	120,00
HOL306P0400	400	160,00
HOL306P0500	500	370,00
HOL306P0630	630	430,00
HOL306P0800	800	800,00
HOL306P1000	1000	a rich.
HOL306P1250	1250	a rich.

### PIGNONE PER ACCIAIO & CHIAVE



**ART.  
288**

PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	45,00
FIA28800100	100	65,00
FIA28800125	125	65,00
FIA28800160	160	70,00
FIA28800200	200	80,00
FIA28800250	250	100,00
FIA28800315	315	120,00
FIA28800400	400	170,00
FIA28800500	500	420,00
FIA28800630	630	500,00
FIA28800800	800	900,00
FIA28801000	1000	a rich.
FIA28801250	1250	a rich.



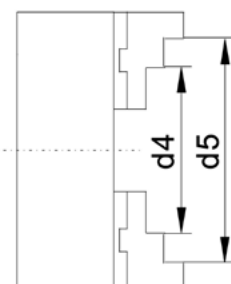
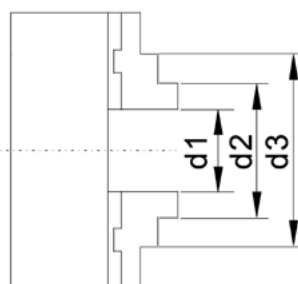
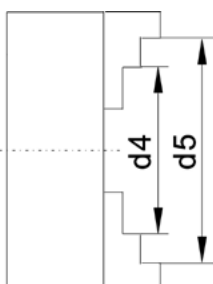
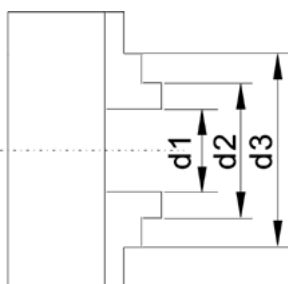
**ART.  
322**

CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	55,00
HOL32200100	100	9	65,00
HOL32200125	125	9	65,00
HOL32200160	160	11	70,00
HOL32200200	200	11	70,00
HOL32200250	250	14	85,00
HOL32200315	315	14	85,00
HOL32200400	400	17	120,00
HOL32200500	500	19	170,00
HOL32200630	630	19	170,00
HOL32200800	800	21	250,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.

## AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

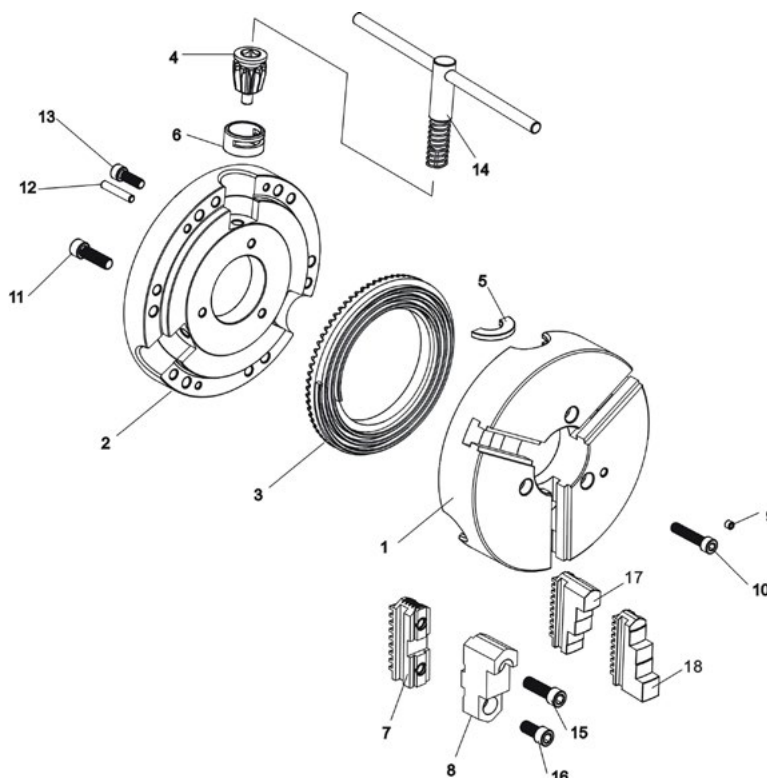
### POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



### PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPUCCIO DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI



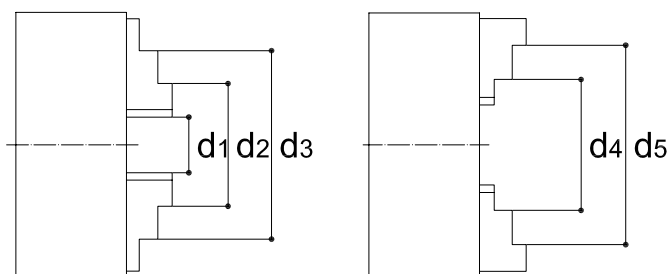




# DATI TECNICI AUTOCENTRANTI TECHNICAL DATA

## AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCK

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	N° giri acciaio RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
160/180	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200/230	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250/270	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000
800	500	600	-	8500	0,15	-	8000
1000/1250	600	400	-	9000	0,18	-	11000



### POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

GRIFFE MONOBLOCCO						GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO					
Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5	Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71	80	-	-	-	-	-
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93	100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125	125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160	160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200	200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250	250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315	315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400	400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500	500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630	630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630
800	150-482	282-614	448-780	302-634	468-800	800	150-482	252-736	328-812	240-724	316-800
1000	-	-	-	-	-	1000	100-600	350-1080	430-1150	425-1070	500-1150
1250	-	-	-	-	-	1250	250-800	450-1200	550-1300	500-1250	650-1300

### PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

Ø Mandrino	Foro standard	Max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	110
400	136	144
500	190	205
630	250	280
800	320	320
1000	460	460
1250	560	560

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE RICAMBI & DATI TECNICI



**SOGIMUT**



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI EXTRA PRECISI IN GHISA ATTACCO DIRETTO

### EXTRA PRECISION DIRECT MOUNTING CAST IRON SELF CENTERING CHUCKS

#### CARATTERISTICHE E VANTAGGI

GLI AUTOCENTRANTI POSSONO AVERE IN DOTAZIONE MORSETTI INTERNI/ESTERNI, BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI E DOLCI, CON IL SUPPORTO DI MORSETTI BASE. A DISPOSIZIONE UNA VARIETÀ DI ATTACCHI PER NASO MACCHINA (CAMLOCK - ASA - DADO E VITE).

#### CORPO AUTOCENTRANTE

IN ACCIAIO FORGIATO PER PERMETTERE UNA MAGGIORE ROTAZIONE RPM. LE SUPERFICI SONO TEMPRATE E RETTIFICATE AD INDUZIONE  $\pm$ HRC 55, CON BILANCIATURA PER UNA LUNGA DURATA.

#### CORONA

LEGA DI ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ E CEMENTATA. RETTIFICATA SU ENTRAMBI I LATI. BILANCIATA PER MAGGIORE DURATA E PRECISIONE.

#### MORSETTI

COSTRUITI IN LEGA DI ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ, DENTINI E GUIDE TEMPRATE E RETTIFICATE SU AMBO I LATI.

#### PIGNONI

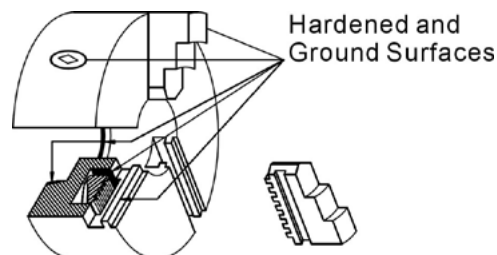
TEMPRATI E RETTIFICATI, LAVORATI IN SPECIALI BOCCOLE DI ACCIAIO PER ASSICURARE UNA CORRETTA TRASMISSIONE DI FORZA E PRECISIONE CON LA CORONA.

#### BOCCOLE PIGNONI

IN LEGA DI ACCIAIO, TEMPRATE E RETTIFICATE. INSERITE NELLE SEDI DEI PIGNONI CON ESTREMA PRECISIONE PER ALLUNGARE LA DURATA DEL MANDRINO.

#### RETTIFICA DI PRECISIONE SU CORONA E DENTINI MORSETTI PERMETTE DI:

ELIMINARE LA DEFORMAZIONE A SEGUITO DEL TRATTAMENTO DI TEMPERA, OTTENERE FORZA DI SERRAGGIO RADIALE UNIFORME SU TUTTI I DENTINI DEI MORSETTI, AUMENTARE LA PRECISIONE DI SERRAGGIO NEL PIÙ LUNGO PERIODO.





TOP  
QUALITY

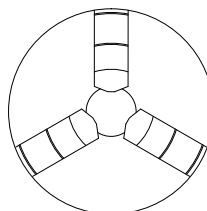
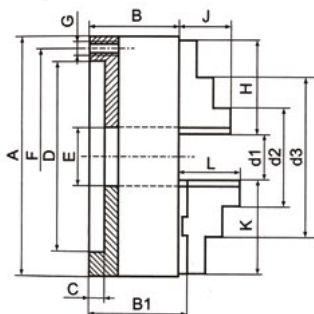
# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 / 4+4 GRIFFE

#### 3+3/ 4+4 SELF-CENTERING CHUCKS



- TOTALMENTE RETTIFICATO
- EXTRA PRECISO FULLY GROUND
- COMANDO MANUALE, ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- CORPO IN GHISA SFEROIDALE

#### ACCESSORI STANDARD:

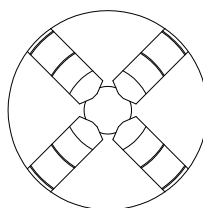
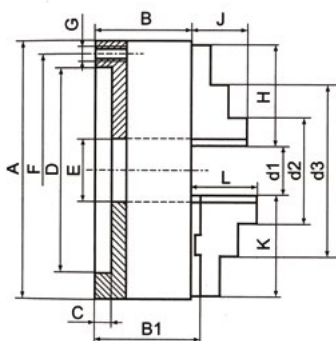
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE, 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE,
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

## ART. 260

### ART. 260 • VERSIONE 3+3

CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA26000080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	330,00
FIA26000100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	340,00
FIA26000125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	360,00
FIA26000160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	430,00
FIA26000200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	560,00
FIA26000250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	750,00
FIA26000315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.150,00
FIA26000400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	72	80	1.950,00
FIA26000500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	91	125	5.000,00
FIA26000630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	92	220	8.500,00
FIA26000800	800	159	170,3	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	92	390	13.500,00
FIA26001000	1000	171	180	20	520	460	463,6	6xM24	-	-	175	100	720	a rich.
FIA26001250	1250	175	183,8	20	720	560	647,6	6xM30	-	-	175	100	1280	a rich.

MM 1000/1250 VERSIONE CON GRIFFE BASE+BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI.



## ART. 270

### ART. 270 • VERSIONE 4+4

CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA27000125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	500,00
FIA27000160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	590,00
FIA27000200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	750,00
FIA27000250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	990,00
FIA27000315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.400,00
FIA27000400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	2.600,00
FIA27000500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	6.500,00
FIA27000630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	87	220	12.000,00
FIA27000800	800	159	170	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	87	380	a rich.

**SOGIMUT**



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI 3+3+3 GRIFFE

#### 3+3+3 JAW CHUCKS



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA

#### ACCESSORI STANDARD:

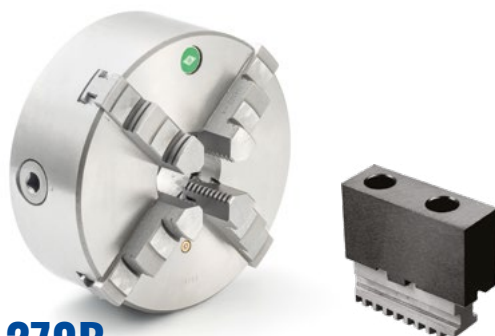
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE E 1 SERIE VITI FISSAGGIO

### ART. 260B

ART. 260B • VERSIONE 3+3+3		
CODICE	MM	€
FIA260B0125	125	630,00
FIA260B0160	160	710,00
FIA260B0200	200	870,00
FIA260B0250	250	1.130,00
FIA260B0315	315	1.730,00
FIA260B0400	400	2.750,00
FIA260B0500	500	6.900,00
FIA260B0630	630	10.800,00
FIA260B0800	800	16.500,00

### MANDRINI AUTOCENTRANTI 4+4+4 GRIFFE

#### 4+4+4 JAW CHUCKS



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE E 1 SERIE VITI FISSAGGIO

### ART. 270B

ART. 270B • VERSIONE 4+4+4		
CODICE	MM	€
FIA270B0125	125	860,00
FIA270B0160	160	990,00
FIA270B0200	200	1.170,00
FIA270B0250	250	1.550,00
FIA270B0315	315	2.270,00
FIA270B0400	400	3.730,00
FIA270B0500	500	8.500,00
FIA270B0630	630	14.500,00



TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO

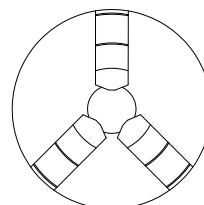
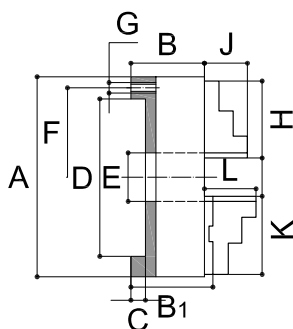
#### STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE, 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

**PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA**



## ART. 283

#### ART. 283 • VERSIONE 3+3

CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA28300080	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	490,00
FIA28300100	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	550,00
FIA28300125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	650,00
FIA28300160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	730,00
FIA28300200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	990,00
FIA28300250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.200,00
FIA28300315	315	96,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.900,00
FIA28300400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	3.000,00
FIA28300500	500	119	129,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	127	79	145	7.900,00
FIA28300630	630	129	140,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	127	87	250	11.000,00
FIA28300800	800	140	152	12	450	320	330,2	6xM24	240	70	127	95	510	a rich.
FIA28301000	1000	171	160	20	520	460	463,6	6xM24	250	70	127	100	730	a rich.

CON MORSETTO BASE + BLOCCETTO TENERO

## ART. 284B

#### ART. 284B • VERSIONE 3+3+3

CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA284B0125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	900,00
FIA284B0160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	1.000,00
FIA284B0200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	1.290,00
FIA284B0250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.550,00
FIA284B0315	315	96,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	2.450,00
FIA284B0400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	3.800,00
FIA284B0500	500	119	129,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	127	79	145	9.800,00
FIA284B0630	630	129	140,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	127	87	250	13.000,00
FIA284B0800	800	140	152	12	450	320	330,2	6xM24	240	70	127	95	510	a rich.
FIA284B1000	1000	171	160	20	520	460	463,6	6xM24	250	70	127	100	730	a rich.

**COGIMUT**



CONSEGNA ENTRO 24H





# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO

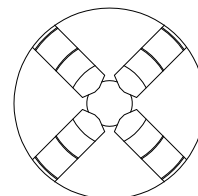
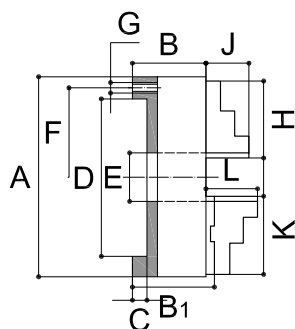
### STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS



- CORPO IN ACCIAIO
- SUPER PRECISIONE

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE, 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO



## ART. 293

#### ART. 293 • VERSIONE 4+4

CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA29300125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	850,00
FIA29300160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	950,00
FIA29300200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	17,5	1200,00
FIA29300250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	1.500,00
FIA29300315	315	97,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	2.400,00
FIA29300400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	4.300,00
FIA29300500	500	119	122	5	420	190	458	6xM16	155	60	145	78	140	11.000,00
FIA29300630	630	129	130	7	545	252	586	6xM16	165	70	156	90	250	a rich.
FIA29300800	800	140	133	12	380	281,4	330,2	8xM24	170	70	162	95	515	a rich.

CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO TENERO

## ART. 294

#### ART.294 • VERSIONE 4+4+4

CODICE	MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
FIA29400125	125	59,5	64,3	4	95	35	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	1.200,00
FIA29400160	160	68	72,8	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	1.350,00
FIA29400200	200	78	82,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	17,5	1.600,00
FIA29400250	250	89	92,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	2.000,00
FIA29400315	315	97,2	101,3	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	3.200,00
FIA29400400	400	109	116,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	5.300,00
FIA29400500	500	119	122	5	420	190	458	6xM16	155	60	145	78	140	12.500,00
FIA29400630	630	129	130	7	545	252	586	6xM16	165	70	156	90	250	a rich.
FIA29400800	800	140	133	12	380	320	330,2	8xM24	170	70	162	95	515	a rich.



TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



**MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO**  
**ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026 - CON GRIFFE REVERSIBILI**  
**FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS**

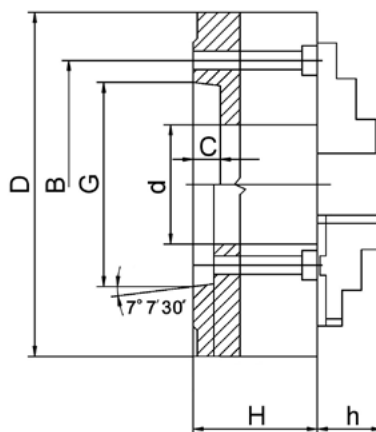


### ART. 283RA

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
<b>FIA283RA050160</b>	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	<b>800,00</b>
<b>FIA283RA050200</b>	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283RA060200</b>	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283RA050250</b>	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	<b>1.400,00</b>
<b>FIA283RA060250</b>	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	<b>1.400,00</b>
<b>FIA283RA080250</b>	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	<b>1.400,00</b>
<b>FIA283RA060315</b>	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	<b>2.100,00</b>
<b>FIA283RA080315</b>	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	<b>2.100,00</b>
<b>FIA283RA060400</b>	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	<b>3.500,00</b>
<b>FIA283RA080400</b>	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	<b>3.500,00</b>
<b>FIA283RA110400</b>	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	<b>3.500,00</b>
<b>FIA283RA080500</b>	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	<b>9.500,00</b>
<b>FIA283RA110500</b>	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	<b>9.500,00</b>
<b>FIA283RA110630</b>	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	<b>18.000,00</b>
<b>FIA283RA150630</b>	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	<b>18.000,00</b>

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026

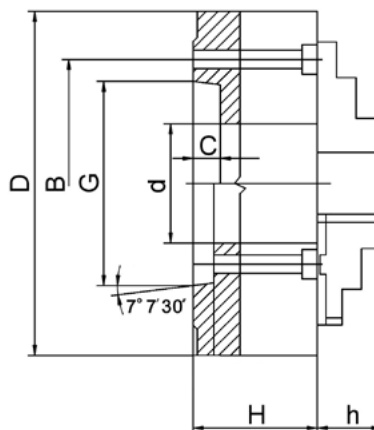
#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

## ART. 283A

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
<b>FIA283A050160</b>	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	<b>750,00</b>
<b>FIA283A050200</b>	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283A060200</b>	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283A050250</b>	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	<b>1.300,00</b>
<b>FIA283A060250</b>	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	<b>1.300,00</b>
<b>FIA283A080250</b>	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	<b>1.300,00</b>
<b>FIA283A060315</b>	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	<b>2.000,00</b>
<b>FIA283A080315</b>	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	<b>2.000,00</b>
<b>FIA283A060400</b>	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	<b>3.300,00</b>
<b>FIA283A080400</b>	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	<b>3.300,00</b>
<b>FIA283A110400</b>	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	<b>3.300,00</b>
<b>FIA283A080500</b>	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	<b>9.000,00</b>
<b>FIA283A110500</b>	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	<b>9.000,00</b>
<b>FIA283A110630</b>	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	<b>16.000,00</b>
<b>FIA283A150630</b>	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	<b>16.000,00</b>

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCK



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026 - CON GRIFFE REVERSIBILI

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

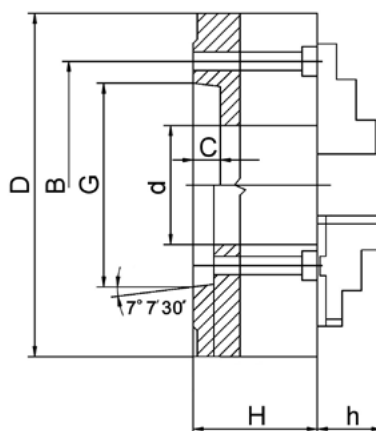


## ART. 293RA

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
FIA293RA050160	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	1.100,00
FIA293RA050200	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	1.400,00
FIA293RA060200	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	1.400,00
FIA293RA050250	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	1.800,00
FIA293RA060250	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	1.800,00
FIA293RA080250	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	1.800,00
FIA293RA060315	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	2.800,00
FIA293RA080315	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	2.800,00
FIA293RA060400	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	4.900,00
FIA293RA080400	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	4.900,00
FIA293RA110400	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	4.900,00
FIA293RA080500	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	11.900,00
FIA293RA110500	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	11.900,00
FIA293RA110630	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	a rich.
FIA293RA150630	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA

**COGIMUT**



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCK



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

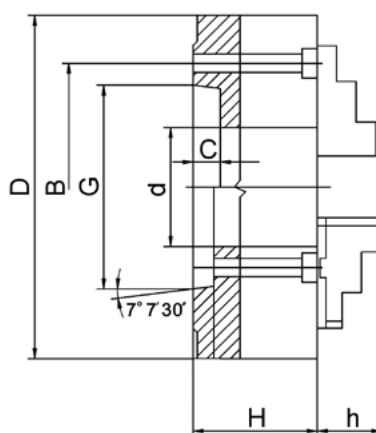


## ART. 293A

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	VITE	KG	€
<b>FIA293A050160</b>	160	A-5	68	72,8	4	82.6	42	62	M10	10	<b>1.100,00</b>
<b>FIA293A050200</b>	200	A-5	78	82,8	4	82.6	42	62	M10	18	<b>1.250,00</b>
<b>FIA293A060200</b>	200	A-6	78	82,8	4	106.4	55	82	M12	18	<b>1.250,00</b>
<b>FIA293A050250</b>	250	A-5	89	92,8	5	82.6	76	104	M10	30	<b>1.600,00</b>
<b>FIA293A060250</b>	250	A-6	89	92,8	5	106.4	55	82	M12	30	<b>1.600,00</b>
<b>FIA293A080250</b>	250	A-8	89	92,8	5	139.7	76	111	M16	30	<b>1.600,00</b>
<b>FIA293A060315</b>	315	A-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133	M12	45	<b>2.500,00</b>
<b>FIA293A080315</b>	315	A-8	96,2	101,3	5	139.7	80	111	M16	45	<b>2.500,00</b>
<b>FIA293A060400</b>	400	A-6	109	116,8	5	106.4	103	133	M12	90	<b>4.600,00</b>
<b>FIA293A080400</b>	400	A-8	109	116,8	5	139.7	136	171	M16	90	<b>4.600,00</b>
<b>FIA293A110400</b>	400	A-11	109	116,8	5	196.9	130	165	M20	90	<b>4.600,00</b>
<b>FIA293A080500</b>	500	A-8	119	129,8	5	139.7	136	171	M16	160	<b>11.000,00</b>
<b>FIA293A110500</b>	500	A-11	119	129,8	5	196.9	190	235	M20	160	<b>11.000,00</b>
<b>FIA293A110630</b>	630	A-11	129	140,3	7	196.9	190	235	M20	270	<b>a rich.</b>
<b>FIA293A150630</b>	630	A-15	129	140,3	7	285.8	252	330	M24	270	<b>a rich.</b>

ALTRE MISURE SU RICHIESTA





TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS



**MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO**  
**ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029 - CON GRIFFE REVERSIBILI**  
**FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS**

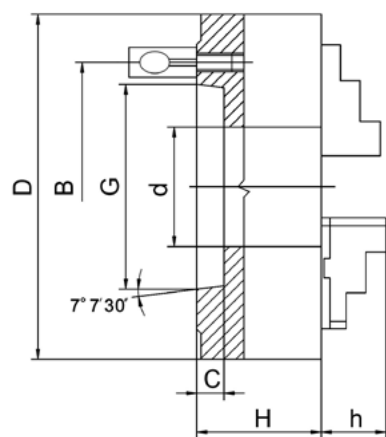


## ART. 283RCL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
<b>FIA283RCL040125</b>	125	CL-4	59,5	64,3	4	63.5	35	82.6	15.9	5	<b>750,00</b>
<b>FIA283RCL030160</b>	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70.6	14.3	10	<b>800,00</b>
<b>FIA283RCL040160</b>	160	CL-4	68	72,8	4	63.5	42	82.6	15.9	10	<b>800,00</b>
<b>FIA283RCL040200</b>	200	CL-4	78	82,8	4	63.5	55	82.6	15.9	20	<b>1.200,00</b>
<b>FIA283RCL050200</b>	200	CL-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19	20	<b>1.200,00</b>
<b>FIA283RCL060200</b>	200	CL-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	22.2	20	<b>1.200,00</b>
<b>FIA283RCL050250</b>	250	CL-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19	30	<b>1.500,00</b>
<b>FIA283RCL060250</b>	250	CL-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	22.2	30	<b>1.500,00</b>
<b>FIA283RCL080250</b>	250	CL-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	25.4	30	<b>1.500,00</b>
<b>FIA283RCL060315</b>	315	CL-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	22.2	50	<b>2.400,00</b>
<b>FIA283RCL080315</b>	315	CL-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	25.4	50	<b>2.400,00</b>
<b>FIA283RCL110315</b>	315	CL-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	30.2	50	<b>2.400,00</b>
<b>FIA283RCL060400</b>	400	CL-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	22.2	90	<b>3.500,00</b>
<b>FIA283RCL080400</b>	400	CL-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	25.4	90	<b>3.500,00</b>
<b>FIA283RCL110400</b>	400	CL-11	109	116,8	5	196.9	136	235	30.2	90	<b>3.500,00</b>
<b>FIA283RCL080500</b>	500	CL-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	25.4	160	<b>9.500,00</b>
<b>FIA283RCL110500</b>	500	CL-11	119	129,8	5	196.9	190	235	30.2	160	<b>9.500,00</b>
<b>FIA283RCL110630</b>	630	CL-11	129	140,3	7	196.9	190	235	30.2	280	<b>17.000,00</b>

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

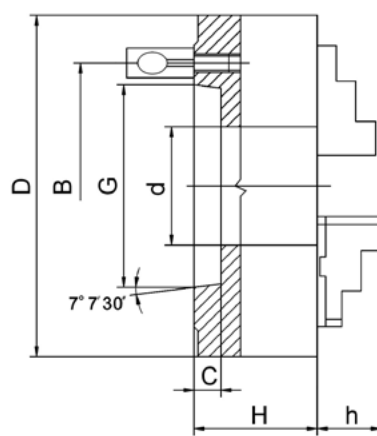


## ART. 283CL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
<b>FIA283CL040125</b>	125	CL-4	59,5	64,3	4	63.5	35	82.6	15.9	5	<b>700,00</b>
<b>FIA283CL030160</b>	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70.6	14.3	10	<b>750,00</b>
<b>FIA283CL050160</b>	160	CL-5	68	72,8	4	82.6	42	104.8	19	10	<b>750,00</b>
<b>FIA283CL040160</b>	160	CL-4	68	72,8	4	63.5	55	82.6	15.9	10	<b>750,00</b>
<b>FIA283CL040200</b>	200	CL-4	78	82,8	4	65.5	55	82.6	15.9	20	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283CL050200</b>	200	CL-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19	20	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283CL060200</b>	200	CL-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	22.2	20	<b>1.100,00</b>
<b>FIA283CL050250</b>	250	CL-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19	30	<b>1.400,00</b>
<b>FIA283CL060250</b>	250	CL-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	22.2	30	<b>1.400,00</b>
<b>FIA283CL080250</b>	250	CL-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	25.4	30	<b>1.400,00</b>
<b>FIA283CL060315</b>	315	CL-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	22.2	50	<b>2.100,00</b>
<b>FIA283CL080315</b>	315	CL-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	25.4	50	<b>2.100,00</b>
<b>FIA283CL110315</b>	315	CL-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	30.2	50	<b>2.100,00</b>
<b>FIA283CL060400</b>	400	CL-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	22.2	90	<b>3.000,00</b>
<b>FIA283CL080400</b>	400	CL-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	25.4	90	<b>3.000,00</b>
<b>FIA283CL110400</b>	400	CL-11	109	116,8	5	196.9	136	235	30.2	90	<b>3.000,00</b>
<b>FIA283CL080500</b>	500	CL-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	25.4	160	<b>9.000,00</b>
<b>FIA283CL110500</b>	500	CL-11	119	129,8	5	196.9	190	235	30.2	160	<b>9.000,00</b>
<b>FIA283CL110630</b>	630	CL-11	129	140,3	7	196.9	190	235	30.2	280	<b>17.000,00</b>

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

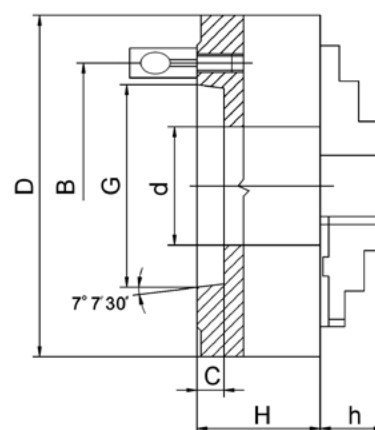


## ART. 293RCL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
FIA293RCL040125	125	CL-4	59,5	64,3	4	63.5	35	82.6	15.9	5	1.100,00
FIA293RCL030160	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70.6	14.3	10	1.200,00
FIA293RCL040160	160	CL-4	68	72,8	4	63.5	42	82.6	15.9	10	1.200,00
FIA293RCL040200	200	CL-4	78	82,8	4	63.5	55	82.6	15.9	20	1.600,00
FIA293RCL050200	200	CL-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19	20	1.600,00
FIA293RCL060200	200	CL-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	22.2	20	1.600,00
FIA293RCL050250	250	CL-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19	30	2.100,00
FIA293RCL060250	250	CL-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	22.2	30	2.100,00
FIA293RCL080250	250	CL-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	25.4	30	2.100,00
FIA293RCL060315	315	CL-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	22.2	50	3.000,00
FIA293RCL080315	315	CL-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	25.4	50	3.000,00
FIA293RCL110315	315	CL-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	30.2	50	3.000,00
FIA293RCL060400	400	CL-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	22.2	90	5.300,00
FIA293RCL080400	400	CL-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	25.4	90	5.300,00
FIA293RCL110400	400	CL-11	109	116,8	5	196.9	136	235	30.2	90	5.300,00
FIA293RCL080500	500	CL-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	25.4	160	12.000,00
FIA293RCL110500	500	CL-11	119	129,8	5	196.9	190	235	30.2	160	12.000,00
FIA293RCL110630	630	CL-11	129	140,3	7	196.9	190	235	30.2	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

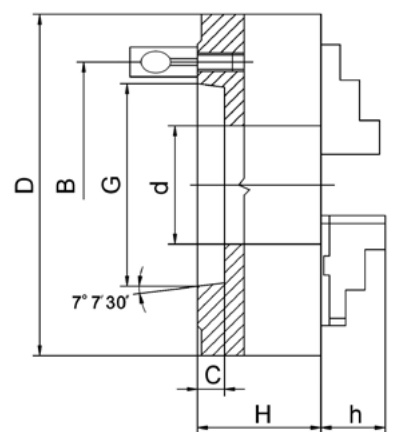


## ART. 293CL

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE GRIFFE ROVERSCIE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	PERNO MM	KG	€
FIA293CL040125	125	CL-4	59,5	64,3	4	63.5	35	82.6	15.9	5	1.000,00
FIA293CL030160	160	CL-3	68	72,8	4	54	42	70.6	14.3	10	1.100,00
FIA293CL040160	160	CL-4	68	72,8	4	63.5	42	82.6	15.9	10	1.100,00
FIA293CL040200	200	CL-4	78	82,8	4	63.5	55	82.6	15.9	20	1.500,00
FIA293CL050200	200	CL-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19	20	1.500,00
FIA293CL060200	200	CL-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	22.2	20	1.500,00
FIA293CL050250	250	CL-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19	30	1.900,00
FIA293CL060250	250	CL-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	22.2	30	1.900,00
FIA293CL080250	250	CL-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	25.4	30	1.900,00
FIA293CL060315	315	CL-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	22.2	50	2.800,00
FIA293CL080315	315	CL-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	25.4	50	2.800,00
FIA293CL110315	315	CL-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	30.2	50	2.800,00
FIA293CL060400	400	CL-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	22.2	90	4.900,00
FIA293CL080400	400	CL-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	25.4	90	4.900,00
FIA293CL110400	400	CL-11	109	116,8	5	196.9	136	235	30.2	90	4.900,00
FIA293CL080500	500	CL-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	25.4	160	11.500,00
FIA293CL110500	500	CL-11	119	129,8	5	196.9	190	235	30.2	160	11.500,00
FIA293CL110630	630	CL-11	129	140,3	7	196.9	190	235	30.2	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS



**MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO**  
**ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027 - CON GRIFFE REVERSIBILI**  
**FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS**

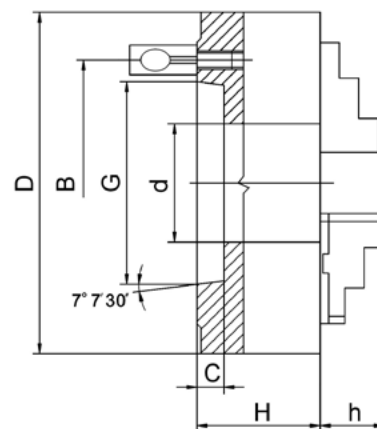


## ART. 283RDIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA283RDIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63.5	35	85	19.5	5	750,00
FIA283RDIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19.5	10	800,00
FIA283RDIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63.5	42	85	19.5	10	800,00
FIA283RDIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63.5	55	85	19.5	20	1.200,00
FIA283RDIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19.5	20	1.200,00
FIA283RDIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	21.5	20	1.200,00
FIA283RDIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19.5	30	1.500,00
FIA283RDIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	21.5	30	1.500,00
FIA283RDIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	27	30	1.500,00
FIA283RDIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	21.5	50	2.400,00
FIA283RDIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	27	50	2.400,00
FIA283RDIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	34	50	2.400,00
FIA283RDIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	21.5	90	3.500,00
FIA283RDIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	27	90	3.500,00
FIA283RDIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196.9	136	235	34	90	3.500,00
FIA283RDIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	27	160	9.500,00
FIA283RDIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196.9	190	235	34	160	9.500,00
FIA283RDIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196.9	190	235	34	280	17.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



CONSEGNA ENTRO 24H





# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

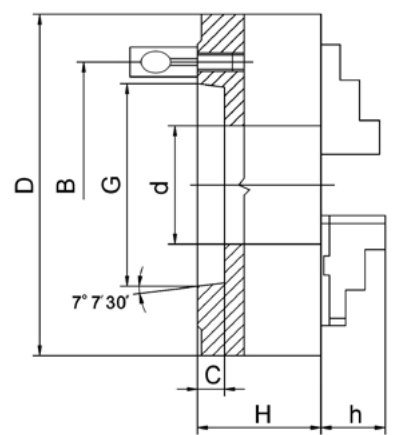


## ART. 283DIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA283DIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63.5	35	85	19.5	5	700,00
FIA283DIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19.5	10	750,00
FIA283DIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63.5	42	85	19.5	10	750,00
FIA283DIN050160	160	C-5	68	72,8	4	82.6	42	104.8	19.5	10	750,00
FIA283DIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63.5	55	85	19.5	20	1.100,00
FIA283DIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19.5	20	1.100,00
FIA283DIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	21.5	20	1.100,00
FIA283DIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19.5	30	1.400,00
FIA283DIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	21.5	30	1.400,00
FIA283DIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	27	30	1.400,00
FIA283DIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	21.5	50	2.100,00
FIA283DIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	27	50	2.100,00
FIA283DIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	34	50	2.100,00
FIA283DIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	21.5	90	3.000,00
FIA283DIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	27	90	3.000,00
FIA283DIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196.9	136	235	34	90	3.000,00
FIA283DIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	27	160	9.000,00
FIA283DIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196.9	190	235	34	160	9.000,00
FIA283DIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196.9	190	235	34	280	17.000,00

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



TOP  
QUALITY

# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



**MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO**  
**ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027 - CON GRIFFE REVERSIBILI**  
**FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS**

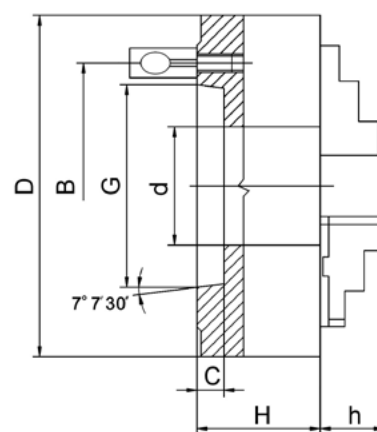


### ART. 293RDIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE BLOCCHETTI DURI REV
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA293RDIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63.5	35	85	19.5	5	1.100,00
FIA293RDIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19.5	10	1.200,00
FIA293RDIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63.5	42	85	19.5	10	1.200,00
FIA293RDIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63.5	55	85	19.5	20	1.600,00
FIA293RDIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19.5	20	1.600,00
FIA293RDIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	21.5	20	1.600,00
FIA293RDIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19.5	30	2.100,00
FIA293RDIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	21.5	30	2.100,00
FIA293RDIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139.7	76	171.8	27	30	2.100,00
FIA293RDIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.8	21.5	50	3.300,00
FIA293RDIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	27	50	3.300,00
FIA293RDIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	34	50	3.300,00
FIA293RDIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	21.5	90	5.500,00
FIA293RDIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	27	90	5.500,00
FIA293RDIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196.9	136	235	34	90	5.500,00
FIA293RDIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	27	160	12.000,00
FIA293RDIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196.9	190	235	34	160	12.000,00
FIA293RDIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196.9	190	235	34	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4 GRIFFE CORPO ACCIAIO

#### ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027

#### FORGED STEEL SINGLE GUIDE CHUCKS

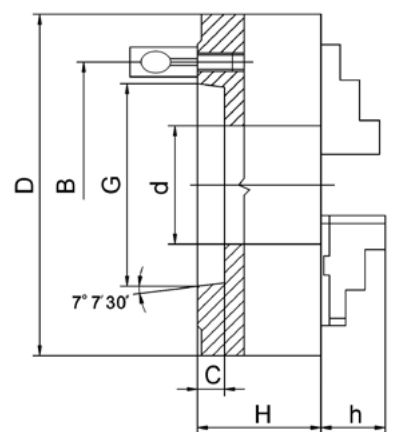


## ART. 293DIN

- CORPO ACCIAIO FORGIATO
- ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027
- COMANDO MANUALE
- SUPER PRECISIONE
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER RETTIFICA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE BASE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI DI FISSAGGIO



CODICE	MM	CONO	H	H+H	C	G-H7	D	B	DADO MM	KG	€
FIA293DIN040125	125	C-4	59,5	64,3	4	63.5	35	85	19.5	5	1.000,00
FIA293DIN030160	160	C-3	68	72,8	4	54	42	75	19.5	10	1.100,00
FIA293DIN040160	160	C-4	68	72,8	4	63.5	42	85	19.5	10	1.100,00
FIA293DIN050160	160	C-5	68	72,8	4	82.6	42	104.8	19.5	10	1.100,00
FIA293DIN040200	200	C-4	78	82,8	4	63.5	55	85	19.5	20	1.500,00
FIA293DIN050200	200	C-5	78	82,8	4	82.6	55	104.8	19.5	20	1.500,00
FIA293DIN060200	200	C-6	78	82,8	4	106.4	55	133.4	21.5	20	1.500,00
FIA293DIN050250	250	C-5	89	92,8	5	82.6	76	104.8	19.5	30	1.900,00
FIA293DIN060250	250	C-6	89	92,8	5	106.4	76	133.4	21.5	30	1.900,00
FIA293DIN080250	250	C-8	89	92,8	5	139.7	76	171.4	27	30	1.900,00
FIA293DIN060315	315	C-6	96,2	101,3	5	106.4	103	133.4	21.5	50	3.000,00
FIA293DIN080315	315	C-8	96,2	101,3	5	139.7	103	171.4	27	50	3.000,00
FIA293DIN110315	315	C-11	96,2	101,3	5	196.9	103	235	34	50	3.000,00
FIA293DIN060400	400	C-6	109	116,8	5	106.4	136	133.4	21.5	90	5.300,00
FIA293DIN080400	400	C-8	109	116,8	5	139.7	136	171.4	27	90	5.300,00
FIA293DIN110400	400	C-11	109	116,8	5	196.9	136	235	34	90	5.300,00
FIA293DIN080500	500	C-8	119	129,8	5	139.7	136	171.4	27	160	12.000,00
FIA293DIN110500	500	C-11	119	129,8	5	196.9	190	235	34	160	12.000,00
FIA293DIN110630	630	C-11	129	140,3	7	196.9	190	235	34	280	a rich.

ALTRE MISURE SU RICHIESTA

# RIVAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCK



### SERIE 3 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVERSCIE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- GUIDA SEMPLICE


**ART. 303P**
**ART. 304P**
**ART. 305P**
**ART. 317**
**ART. 318**

ART. 303P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL303P0080	80	100,00
HOL303P0100	100	110,00
HOL303P0125	125	120,00
HOL303P0160	160	130,00
HOL303P0200	200	150,00
HOL303P0250	250	190,00
HOL303P0315	315	300,00
HOL303P0400	400	450,00
HOL303P0500	500	900,00
HOL303P0630	630	1.300,00
HOL303P0800	800	1.600,00

ART. 304P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL304P0080	80	150,00
HOL304P0100	100	160,00
HOL304P0125	125	170,00
HOL304P0160	160	175,00
HOL304P0200	200	190,00
HOL304P0250	250	240,00
HOL304P0315	315	400,00
HOL304P0400	400	490,00
HOL304P0500	500	1.200,00
HOL304P0630	630	1.500,00
HOL304P0800	800	1.900,00

ART. 305P • GRIFFE ROVERSCIE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL305P0080	80	150,00
HOL305P0100	100	160,00
HOL305P0125	125	170,00
HOL305P0160	160	175,00
HOL305P0200	200	190,00
HOL305P0250	250	240,00
HOL305P0315	315	400,00
HOL305P0400	400	490,00
HOL305P0500	500	1.200,00
HOL305P0630	630	1.500,00
HOL305P0800	800	1.900,00

ART. 317 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31700125	125	100,00
HOL31700160	160	105,00
HOL31700200	200	115,00
HOL31700250	250	150,00
HOL31700315	315	220,00
HOL31700400	400	350,00
HOL31700500	500	600,00
HOL31700630	630	800,00
HOL31700800	800	800,00
HOL31701000	1000	a rich.
HOL31701250	1250	a rich.

ART. 318 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31800125	125	180,00
HOL31800160	160	190,00
HOL31800200	200	210,00
HOL31800250	250	250,00
HOL31800315	315	390,00
HOL31800400	400	500,00
HOL31800500	500	1.400,00
HOL31800630	630	1.700,00
HOL31800800	800	2.500,00
HOL31801000	1000	a rich.
HOL31801250	1250	a rich.

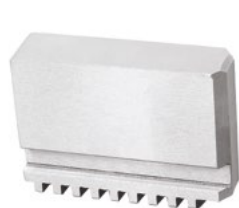


## RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCK



### SERIE 4 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- GUIDA SEMPLICE


**ART. 307P**

**ART. 308P**

**ART. 309P**

**ART. 337**

**ART. 338**

ART. 307P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL307P0100	100	160,00
HOL307P0125	125	170,00
HOL307P0160	160	200,00
HOL307P0200	200	240,00
HOL307P0250	250	300,00
HOL307P0315	315	500,00
HOL307P0400	400	550,00
HOL307P0500	500	1.000,00
HOL307P0630	630	1.500,00
HOL307P0800	800	1.600,00

ART. 308P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL308P0100	100	250,00
HOL308P0125	125	260,00
HOL308P0160	160	300,00
HOL308P0200	200	320,00
HOL308P0250	250	400,00
HOL308P0315	315	650,00
HOL308P0400	400	750,00
HOL308P0500	500	1.700,00
HOL308P0630	630	2.000,00
HOL308P0800	800	2.200,00

ART. 309P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL309P0100	100	250,00
HOL309P0125	125	260,00
HOL309P0160	160	300,00
HOL309P0200	200	320,00
HOL309P0250	250	400,00
HOL309P0315	315	650,00
HOL309P0400	400	750,00
HOL309P0500	500	1.700,00
HOL309P0630	630	2.000,00
HOL309P0800	800	2.200,00

ART. 337 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33700125	125	130,00
HOL33700160	160	135,00
HOL33700200	200	140,00
HOL33700250	250	200,00
HOL33700315	315	300,00
HOL33700400	400	450,00
HOL33700500	500	700,00
HOL33700630	630	950,00
HOL33700800	800	950,00

ART. 338 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33800125	125	250,00
HOL33800160	160	280,00
HOL33800200	200	300,00
HOL33800250	250	390,00
HOL33800315	315	620,00
HOL33800400	400	750,00
HOL33800500	500	1.500,00
HOL33800630	630	1.900,00
HOL33800800	800	2.500,00





# RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS

CORONA PER GHISA / PIGNONE PER ACCIAIO / PIGNONE PER GHISA / PIGNONE PER ACCIAIO / CHIAVE



**ART.  
310P**



**ART.  
289**



**ART.  
306P**

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	80	180,00
HOL310P0100	100	200,00
HOL310P0125	125	230,00
HOL310P0160	160	290,00
FIA28200180	180	350,00
HOL310P0200	200	360,00
FIA28200230	230	430,00
HOL310P0250	250	450,00
FIA28200270	270	550,00
HOL310P0315	315	600,00
HOL310P0400	400	1.400,00
HOL310P0500	500	3.500,00
HOL310P0630	630	5.000,00
HOL310P0800	800	9.000,00
HOL310P01000	1000	a rich.
HOL310P1250	1250	a rich.

CORONA PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28900080	80	180,00
FIA28900100	100	200,00
FIA28900125	125	260,00
FIA28900160	160	300,00
FIA28900200	200	390,00
FIA28900250	250	500,00
FIA28900315	315	700,00
FIA28900400	400	1.500,00
FIA28900500	500	3.600,00
FIA28900630	630	5.000,00
FIA28900800	800	9.500,00
FIA28901000	1000	a rich.
FIA28901250	1250	a rich.

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	80	39,00
HOL306P0100	100	60,00
HOL306P0125	125	60,00
HOL306P0160	160	65,00
FIA28100180	180	70,00
HOL306P0200	200	80,00
FIA28100230	230	90,00
HOL306P0250	250	95,00
FIA28100270	270	110,00
HOL306P0315	315	120,00
HOL306P0400	400	160,00
HOL306P0500	500	370,00
HOL306P0630	630	430,00
HOL306P0800	800	800,00
HOL306P1000	1000	a rich.
HOL306P1250	1250	a rich.



**ART.  
288**

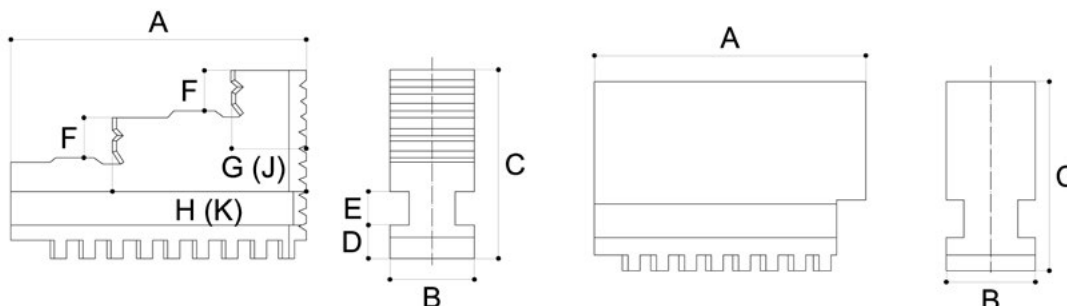


**ART.  
322**

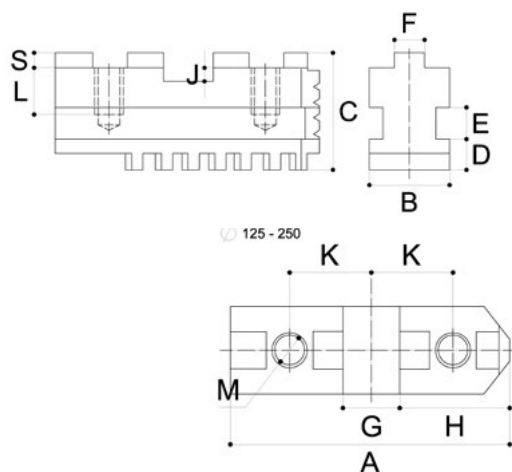
PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	45,00
FIA28800100	100	65,00
FIA28800125	125	65,00
FIA28800160	160	70,00
FIA28800200	200	80,00
FIA28800250	250	100,00
FIA28800315	315	120,00
FIA28800400	400	170,00
FIA28800500	500	420,00
FIA28800630	630	500,00
FIA28800800	800	900,00
FIA28801000	1000	a rich.
FIA28801250	1250	a rich.

CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	55,00
HOL32200100	100	9	65,00
HOL32200125	125	9	65,00
HOL32200160	160	11	70,00
HOL32200200	200	11	70,00
HOL32200250	250	14	85,00
HOL32200315	315	14	85,00
HOL32200400	400	17	120,00
HOL32200500	500	19	170,00
HOL32200630	630	19	170,00
HOL32200800	800	21	250,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.

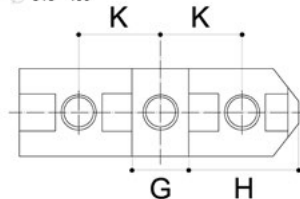
### RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE SPARE PARTS



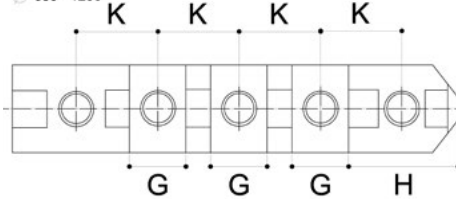
MM	PITCH MM	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149



315 - 400



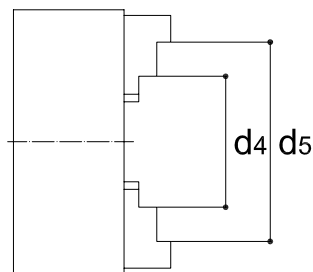
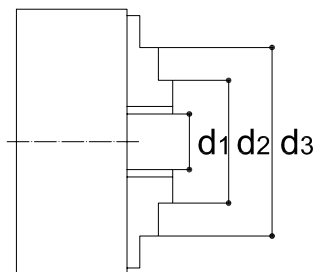
630 - 1250



MM	A	B	C	D	E	F -0,03	G +0,01	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	7,94	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	4	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
1000	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2
1250	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2

## AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	N° giri acciaio RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
160/180	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200/230	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250/270	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000
800	500	600	-	8500	0,15	-	8000
1000/1250	600	400	-	9000	0,18	-	11000



### POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

#### GRIFFE MONOBLOCCO

Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630
800	150-482	282-614	448-780	302-634	468-800
1000	-	-	-	-	-
1250	-	-	-	-	-

#### GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO

Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630
800	150-482	252-736	328-812	240-724	316-800
1000	100-600	350-1080	430-1150	425-1070	500-1150
1250	250-800	450-1200	550-1300	500-1250	650-1300

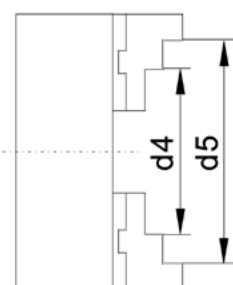
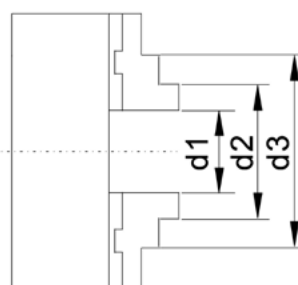
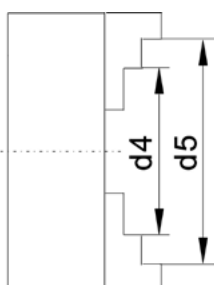
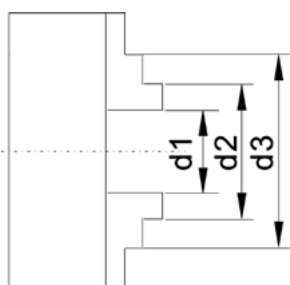
### PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

Ø Mandrino	Foro standard	Max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	110
400	136	144
500	190	205
630	250	280
800	320	320
1000	460	460
1250	560	560

## AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

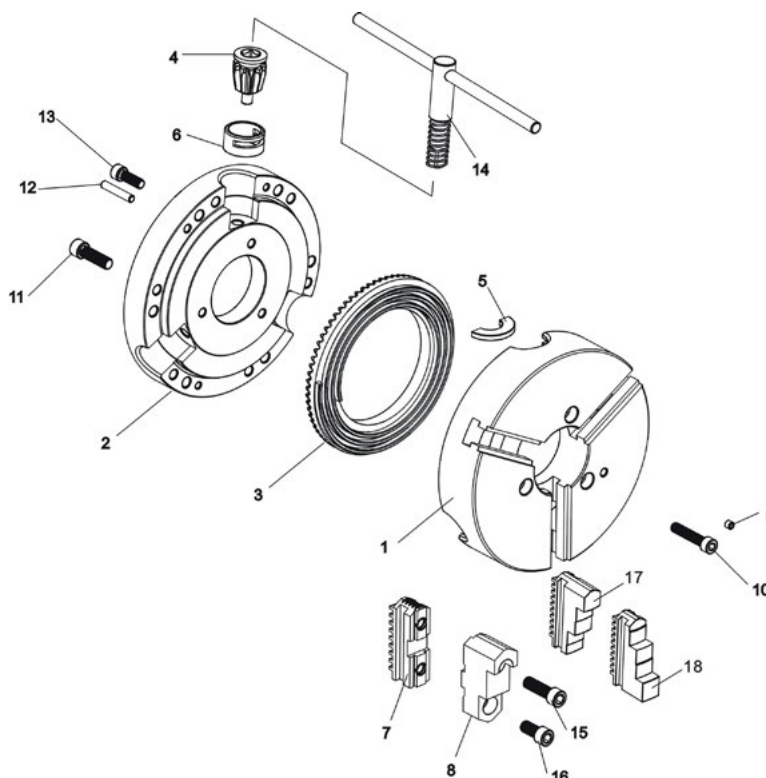
### POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325

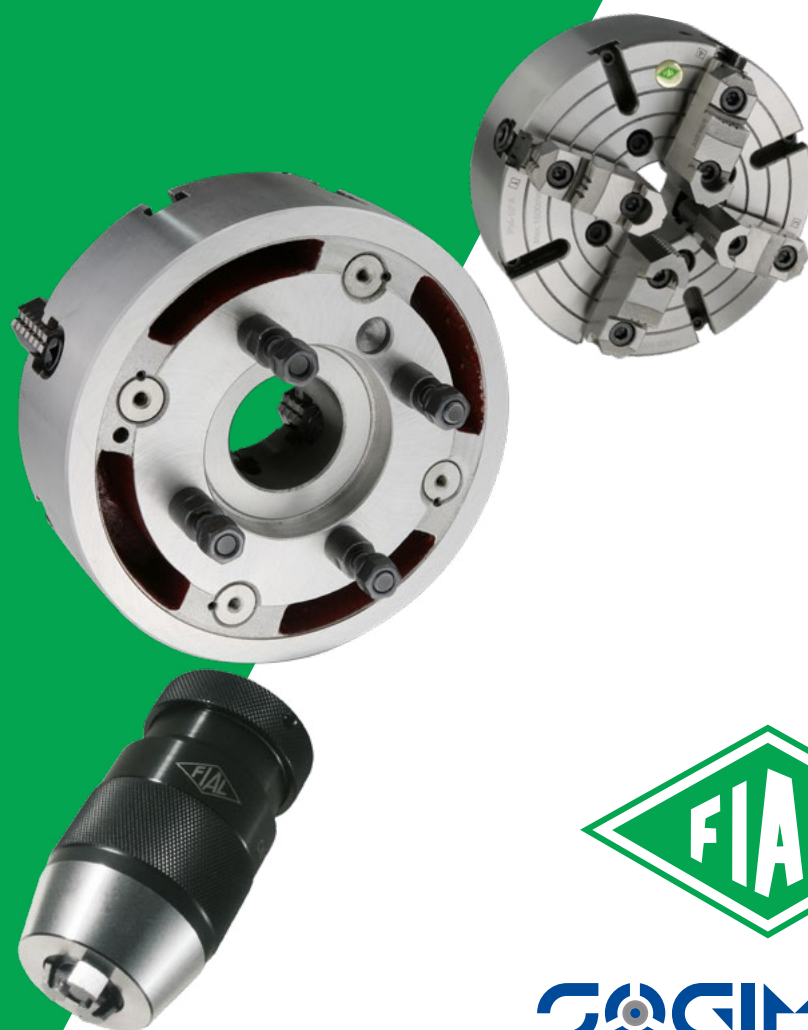


### PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPuccio DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI



# AUTOCENTRANTI PER APPLICAZIONI SPECIALI PIATTAFORME DATI TECNICI & MANDRINI AUTOSERRANTI



**SOGIMUT**



# AUTOCENTRANTI 3 GRIFFE PER TUBI

## SPECIAL APPLICATIONS

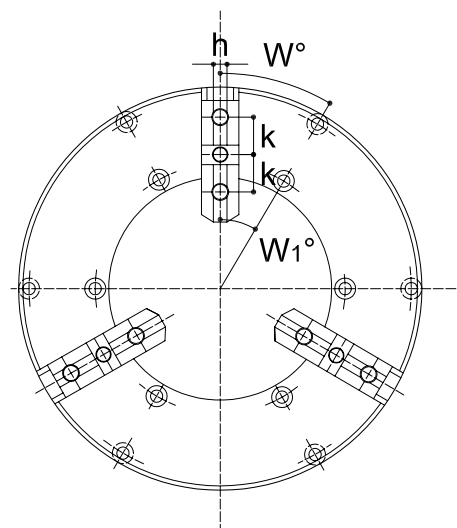
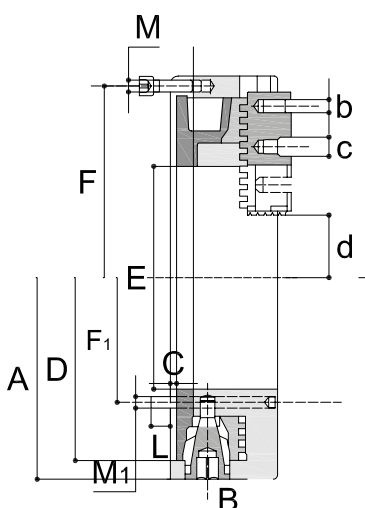


## MANDRINI AUTOCENTRANTI A 3 GRIFFE PER TUBI

### OIL COUNTRY CHUCK

### ART. 325

- CORPO IN GHISA SFEROIDALE
- GRANDE PASSAGGIO BARRA; PARTICOLARMENTE ADATTI PER IL SETTORE PETROLIFERO, BLOCCAGGIO DI TUBI O SALDATURA/TAGLIO TUBI
- POSSONO ESSERE ANCHE UTILIZZATI SU TORNII, TAVOLE ROTANTI, SALDATRICI
- PER VERSIONE GHISA DOTAZIONE STANDARD CON MORSETTI BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI+BLOCCHETTI TENERI



#### ART. 325 • VERSIONE 3+3+3

CODICE	A	B	C	D	E	F	F1	M	M1	Ø Max di Serraggio	PESO KG	€
<b>FIA32500400</b>	400	105	6	362	220	381	-	6XM12	-	168-288	60	<b>3.000,00</b>
<b>FIA32500500</b>	508	120	8	462	320	481,5	-	6XM16	-	250-380	75	<b>6.500,00</b>
<b>FIA32500660</b>	660	135	14	580	406	620	-	6XM16	-	376-497	130	<b>a rich.</b>
<b>FIA32500800</b>	800	151	7	710	410	-	460	-	6XM24	260-566	210	<b>a rich.</b>





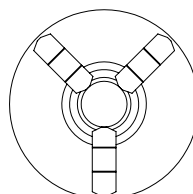
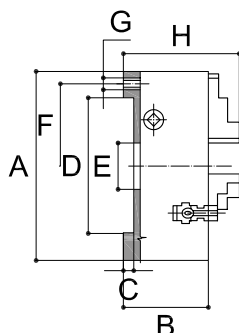
# AUTOCENTRANTI COMBINATI COMBINED JAW CHUCKS



## MANDRINI AUTOCENTRANTI COMBINATI 3 GRIFFE COMBINED 3 JAW CHUCK



### ART. 347



- CORPO IN ACCIAIO
- CON REGOLAZIONE INDIPENDENTE
- ATTACCO A FLANGIA

#### ACCESSORI STANDARD:

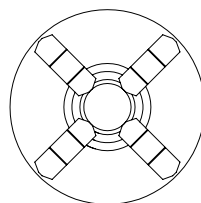
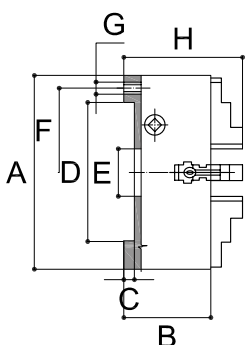
- 1 SERIE GRIFFE REV., 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI
- MONTAGGIO

- ALTRE MISURE SU RICHIESTA
- A RICHIESTA SOLO GRIFFE TENERE INTEGRALI

CODICE	A MM	B	C	D-H6	E	F	G	H	SERRAGGIO		PESO KG	€
									MIN	MAX		
HOL34700160	160	82	4	125	42	140	6xM10	120	3	160	15	1.500,00
HOL34700200	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4	200	18,5	1.600,00
HOL34700250	250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5	250	31,0	2.300,00
HOL34700315	315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5	3.000,00
HOL34700400	400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182	15	400	88	4.500,00
HOL34700500	500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20	500	150	a rich.
HOL34700630	630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30	630	245	a rich.

## MANDRINI AUTOCENTRANTI COMBINATI 4 GRIFFE COMBINED 4 JAW CHUCK

### ART. 348



- CORPO IN ACCIAIO
- CON REGOLAZIONE INDIPENDENTE
- ATTACCO A FLANGIA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE REV., 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI
- MONTAGGIO

- ALTRE MISURE SU RICHIESTA
- A RICHIESTA SOLO GRIFFE TENERE INTEGRALI

CODICE	A MM	B	C	D-H6	E	F	G	H	SERRAGGIO		PESO KG	€
									MIN	MAX		
HOL34800160	160	82	4	125	42	140	6xM10	120	3	160	15	1.800,00
HOL34800200	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4	200	18,5	2.000,00
HOL34800250	250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5	250	31,0	2.500,00
HOL34800315	315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5	3.900,00
HOL34800400	400	123	6,3	330	136	362	6xM16	182	15	400	88	5.000,00
HOL34800500	500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20	500	150	a rich.
HOL34800630	630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30	630	245	a rich.



CONSEGNA ENTRO 24H



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS

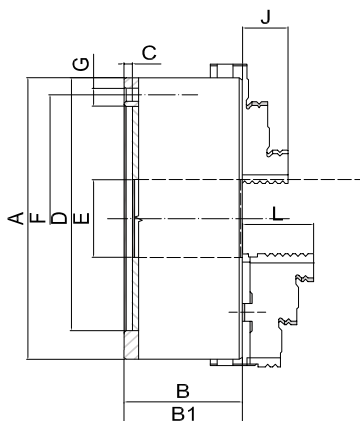


### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE A 6+6 GRIFFE

#### 6 JAW SELF CENTERING CHUCKS



**ART. 934**



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- GUIDA SEMPLICE
- ATTACCO A FLANGIA

**ACCESSORI STANDARD:**

- 1 SERIE DI GRIFFE DIRITTE E ROVERSCIE

CODICE	A	B	C	D-H6	E	F	G	H	PESO KG	€
<b>FIV93400200</b>	200	75	4	160	55	176	6XM10	104	18	<b>1.400,00</b>
<b>FIV93400250</b>	250	85	5	200	76	224	6XM12	119	29	<b>1.600,00</b>
<b>FIV93400315</b>	315	94	5	260	103	286	6XM16	137	50	<b>2.500,00</b>
<b>FIV93400400</b>	400	105	5	330	136	362	6XM16	160	85	<b>4.000,00</b>
<b>FIV93400500</b>	500	120	5	420	190	458	6XM16	180	145	<b>8.500,00</b>
<b>FIV93400630</b>	630	135	7	545	252	586	6XM16	205	250	<b>13.000,00</b>



**"il nostro fiore all'occhiello nelle piattaforme manuali,  
autocentranti per torni tradizionali & differenti applicazioni"**



**SOGIMUT**

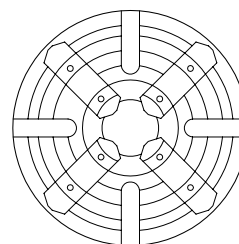
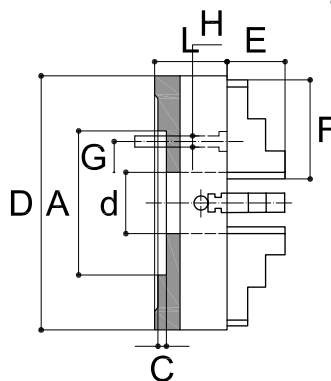


# PIATTAFORME INDIPENDENTI INDEPENDENT CHUCKS



## PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI 4 JAW INDEPENDENT CHUCKS

### ART. 312K



- GHISA SFEROIDALE FINO A MM 800
- ACCIAIO MM 1000 / 1250
- ATTACCO A FLANGIA
- GRIFFA BASE PROLUNGATA



#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE DI MORSETTI BASE+BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- 1 CHIAVE

#### PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO A FLANGIA

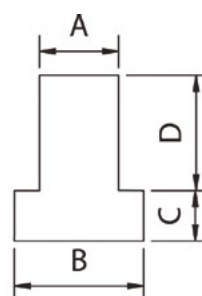
CODICE	D MM	A-H7	C	d	L	E	F	G	H	PESO KG	€
HOL312K0315	315	175	7	80	95	40	100	133	4xM16	50	1.100,00
HOL312K0400	400	200	10	100	105	49,8	129	171,4	4xM16	63	1.300,00
HOL312K0500	500	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105	2.100,00
HOL312K0630	630	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165	3.900,00
HOL312K0800	800	250	12	210	145	70,8	202	300	8xM20	315	6.900,00
HOL312K1000	1000	320	15	180	152	89	240	370	8xM20	550	12.000,00
HOL312K1250	1250	285	25	180	165	89	240	330,2	8xM24	900	17.000,00

#### PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO DIRETTO ASA

CODICE	D MM	ASA/CONO	A-H7	C	d	L	E	F	G	H	PESO KG	€
HOL312K0400A8	400	8/139,719	200	6	100	105	49,8	129	171,4	4xM16	63	1.500,00
HOL312K0400A11	400	11/196,87	200	10	100	105	49,8	129	235	4xM16	105	1.500,00
HOL312K0500A8	500	8/139,719	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105	2.300,00
HOL312K0500A11	500	11/196,87	270	12	125	120	59,8	152,5	235	4xM20	105	2.300,00
HOL312K0630A11	630	11/196,87	270	12	160	140	59,8	177	235	4xM20	165	4.900,00
HOL312K0630A15	630	15/285,77	270	12	160	140	59,8	177	330	4xM20	165	4.900,00
HOL312K0800A11	800	11/196,87	250	12	210	145	70,8	202	235	8xM20	315	7.900,00
HOL312K0800A15	800	15/285,77	250	12	210	145	70,8	202	330	8xM20	315	7.900,00
HOL312K1000A11	1000	11/196,87	320	15	180	152	89	240	235	8xM20	370	13.000,00
HOL312K1000A15	1000	15/285,77	320	15	180	152	89	240	330	8xM20	370	13.900,00
HOL312K1250A11	1250	11/196,87	285	25	180	165	89	240	235	8xM24	700	19.000,00
HOL312K1250A15	1250	15/285,77	285	25	180	165	89	240	330	8xM24	700	19.000,00

#### 4 CAVE A T: CARATTERISTICHE TECNICHE

Ø	A	B	C	D
400	18	32	13	30
500	22	37,5	16	35
630	22	37,5	16	35
800	22	37,5	16	35
1000	28	48	20	50
1250	28	48	20	50





# PIATTAFORME INDIPENDENTI INDEPENDENT CHUCKS



## PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029 4 JAW INDEPENDENT CHUCK DIRECT MOUNTING CAMLOCK DIN 55029

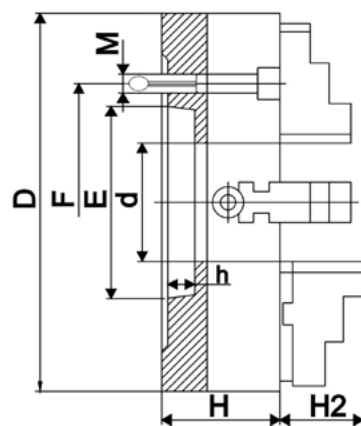


### ART 312K

- GHISA SFEROIDALE FINO A MM 800
- ACCIAIO MM 1000 / 1250
- ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
- GRIFFA BASE PROLUNGATA

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE DI MORSETTI BASE+BLOCCHETT, DURO REVERSIBILE
- 1 CHIAVE



CODICE	D MM	CONO	E	F	d	H2	H	H	PERNI CAMLOCK			KG	€
									FILETTO	M	PZ.		
<a href="#">HOL312K0200CL04</a>	200	CL-4	63	82,6	56	46	75	13	5/8	M10X1	3	10	900,00
<a href="#">HOL312K0200CL05</a>	200	CL-5	82	104,8	56	46	75	15	3/4	M12X1	6	10	900,00
<a href="#">HOL312K0250CL04</a>	250	CL-4	63	82,6	60	60	85	13	5/8	M10X1	3	27	950,00
<a href="#">HOL312K0250CL05</a>	250	CL-5	82	104,8	65	60	85	15	3/4	M12X1	6	27	950,00
<a href="#">HOL312K0250CL06</a>	250	CL-6	106	133,4	65	60	85	16	7/8	M16X1.5	6	27	950,00
<a href="#">HOL312K0315CL06</a>	315	CL-6	106	133,4	80	61	95	16	7/8	M16X1.5	6	40	1.350,00
<a href="#">HOL312K0315CL08</a>	315	CL-8	139	171,4	80	61	95	18	1	M20X1.5	6	40	1.350,00
<a href="#">HOL312K0400CL06</a>	400	CL-6	106	133,4	100	72	105	16	7/8	M16X1.5	6	60	1.600,00
<a href="#">HOL312K0400CL08</a>	400	CL-8	139	171,4	100	72	105	18	1	M20X1.5	6	60	1.600,00
<a href="#">HOL312K0400CL11</a>	400	CL-11	196	235	100	72	105	20	1-3/16	M22X1.5	6	60	1.600,00
<a href="#">HOL312K0500CL08</a>	500	CL-8	139	171,4	125	90	120	18	1	M20X1.5	6	95	2.500,00
<a href="#">HOL312K0500CL11</a>	500	CL-11	196	235	125	90	120	20	1-3/16	M22X1.5	6	95	2.500,00
<a href="#">HOL312K0630CL11</a>	630	CL-11	196	235	160	97	140	20	1-3/16	M22X1.5	6	165	5.000,00
<a href="#">HOL312K0630CL8</a>	630	CL-8	196	171,4	125	97	140	20	1	M20X1.5	6	165	5.000,00
<a href="#">HOL312K0630CL11</a>	630	CL-11	196	235	180	100	145	20	1-3/16	M22X1.5	6	315	8.500,00





# PIATTAFORME INDIPENDENTI INDEPENDENT CHUCKS

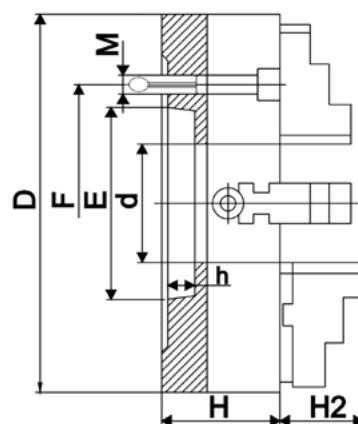


## PIATTAFORMA A 4 GRIFFE INDIPENDENTI ATTACCO DIRETTO DADO E VITE DIN 55027 4 JAW INDEPENDENT CHUCK DIRECT MOUNTING WITH STUDS DIN 55027



### ART 312K

- GHISA SFEROIDALE FINO A MM 800
  - ACCIAIO MM 1000 / 1250
  - ATTACCO DIRETTO CAMLOCK DIN 55029
  - GRIFFA BASE PROLUNGATA
- ACCESSORI STANDARD:**
- 1 SERIE DI MORSETTI BASE+BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
  - 1 CHIAVE



CODICE	D MM	CONO	E	F	d	H2	H	H1	DADI DIN			KG	€
									FILETTO	M	PZ.		
<b>HOL312K0200DIN04</b>	200	DIN-4	63	82,6	56	46	75	13	5/8	M10X1	3	10	<b>900,00</b>
<b>HOL312K0200DIN05</b>	200	DIN-5	82	104,8	56	46	75	15	3/4	M12X1	6	10	<b>900,00</b>
<b>HOL312K0250DIN04</b>	250	DIN-4	63	82,6	60	60	85	13	5/8	M10X1	3	27	<b>950,00</b>
<b>HOL312K0250DIN05</b>	250	DIN-5	82	104,8	65	60	85	15	3/4	M12X1	6	27	<b>950,00</b>
<b>HOL312K0250DIN06</b>	250	DIN-6	106	133,4	65	60	85	16	7/8	M16X1.5	6	27	<b>950,00</b>
<b>HOL312K0315DIN06</b>	315	DIN-6	106	133,4	80	61	95	16	7/8	M16X1.5	6	40	<b>1.350,00</b>
<b>HOL312K0315DIN08</b>	315	DIN-8	139	171,4	80	61	95	18	1	M20X1.5	6	40	<b>1.350,00</b>
<b>HOL312K0400DIN06</b>	400	DIN-6	106	133,4	100	72	105	16	7/8	M16X1.5	6	60	<b>2.000,00</b>
<b>HOL312K0400DIN08</b>	400	DIN-8	139	171,4	100	72	105	18	1	M20X1.5	6	60	<b>2.000,00</b>
<b>HOL312K0400DIN11</b>	400	DIN-11	196	235	100	72	105	20	1-3/16	M22X1.5	6	60	<b>2.000,00</b>
<b>HOL312K0500DIN08</b>	500	DIN-8	139	171,45	125	90	120	18	1	M20X1.5	6	95	<b>3.000,00</b>
<b>HOL312K0500DIN11</b>	500	DIN-11	196	235	125	90	120	20	1-3/16	M22X1.5	6	95	<b>3.000,00</b>
<b>HOL312K0630DIN11</b>	630	DIN-11	196	235	160	97	140	20	1-3/16	M22X1.5	6	165	<b>5.000,00</b>



# PIATTAFORME GRANDE FORO COUNTRY OIL CHUCKS



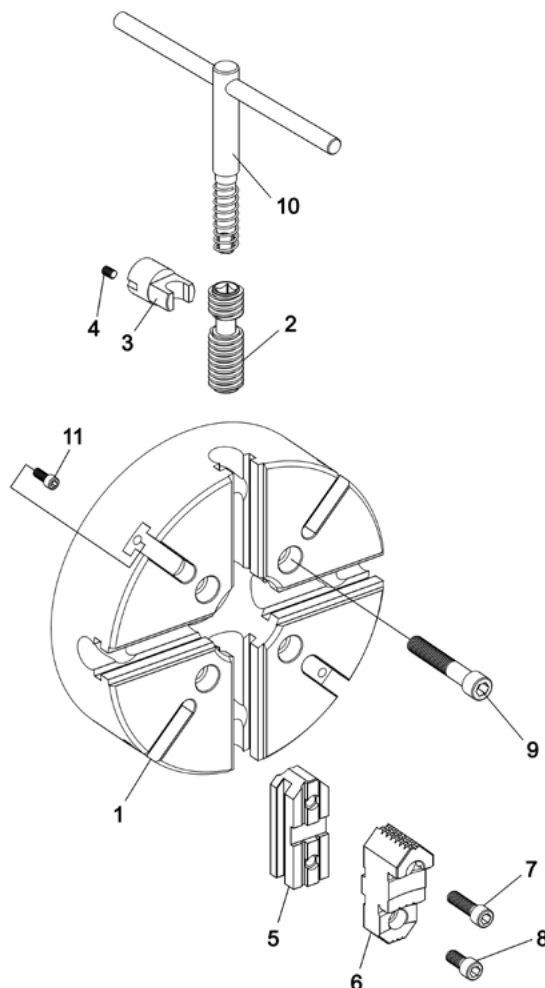
## PIATTAFORME CON GRANDE PASSAGGIO BARRA HEAVY DUTY ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026 BIG THRU-HOLE COUNTRY OIL HEAVY DUTY INDEPENDENT CHUCKS

CORPO IN GHISA SFEROIDALE CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE  
PER IL SERRAGGIO DI PEZZI LUNGI O TUBI SIA SU TORNI STANDARD O SPECIALI  
ALTA RIGIDITÀ E RESISTENZA PER LAVORAZIONI CHE RICHIEDONO MASSIMA FORZA DI  
SERRAGGIO, SIA INDIVIDUALMENTE O IN COPPIA



### COMPONENTI

1. CORPO MANDRINO
2. MADREVITE
3. BLOCCO MADREVITE
4. SET VITI
5. GRIFFE BASE
6. BLOCCHETTI DURI REV
7. 8. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI
9. VITI MONTAGGIO PIATTAFORMA
10. CHIAVE PIATTAFORMA
11. VITE PER CAVA A T





# PIATTAFORME GRANDE FORO

## COUNTRY OIL CHUCKS

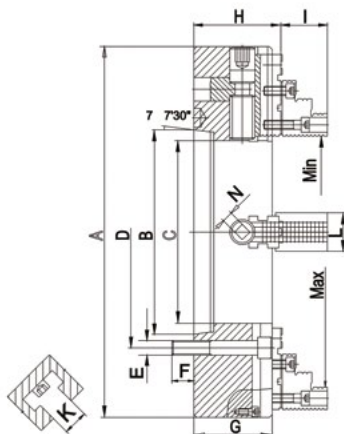


### PIATTAFORME CON GRANDE PASSAGGIO BARRA HEAVY DUTY

### BIG THRU HOLE HEAVY DUTY INDEPENDENT CHUCKS



## ART. 312D



- CORPO IN GHISA SFEROIDALE CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- PER IL SERRAGGIO DI PEZZI LUNGI O TUBI SIA SU TORNII STANDARD O SPECIALI
- ALTA RIGIDITÀ E RESISTENZA
- PER LAVORAZIONI CHE RICHIEDONO MASSIMA FORZA DI SERRAGGIO, SIA INDIVIDUALMENTE O IN COPPIA
- VITI M24X3

CODICE	MISURA	CONO	FORO/C	B	D	G	H	I	K	L	N	F	€
HOL312DA110500	500	A2-11	165	196,869	235	145	156	75	22,5	60	19	27	6.500,00
HOL312DA150500	500	A2-15	205	285,775	330,2	145	156	75	22,5	60	19	31	6.500,00
HOL312DA150630	630	A2-15	267	285,775	330,2	155	168	91	22,5	75	22	34	9.900,00
HOL312DA200630	630	A2-20	320	412,775	463,6	155	168	91	22,5	75	22	42	9.900,00
HOL312DA150700	700	A2-15	267	285,775	330,2	155	168	91	22,5	75	22	34	12.500,00
HOL312DA200700	700	A2-20	320	412,775	463,6	155	168	91	22,5	75	22	42	12.500,00
HOL312DA150800	800	A2-15	267	285,775	330,2	165	178	91	22,5	75	22	34	15.000,00
HOL312DA200800	800	A2-20	320	412,775	463,6	165	178	91	22,5	75	22	42	15.000,00
HOL312DA2811000	1000	A2-28	530	584,225	647,6	175	187	96	28	85	22	45	a rich.



Ø	CONO	RPM	PESO KG	VITI BLOCCHETTO	FILETTO MADREVITE	SERRAGGIO MAX/MIN MM
500	A2-11	1000	200	3/4"-10	Tr44x8 LH	45-500
500	A2-15	1000	185	3/4"-10	Tr44x8 LH	45-500
630	A2-15	850	300	7/8"-9	Tr50x8 LH	50-630
630	A2-20	850	290	7/8"-9	Tr50x8 LH	100-630
700	A2-15	750	410	7/8"-9	Tr50x8 LH	75-710
700	A2-20	750	390	7/8"-9	Tr50x8 LH	100-710
800	A2-15	600	580	7/8"-9	Tr50x8 LH	75-800
800	A2-20	600	560	7/8"-9	Tr50x8 LH	115-800
1000	A2-28	430	755	7/8"-9	Tr55x8 LH	350-1000

## PARAMETRI OPERATIVI DI SICUREZZA

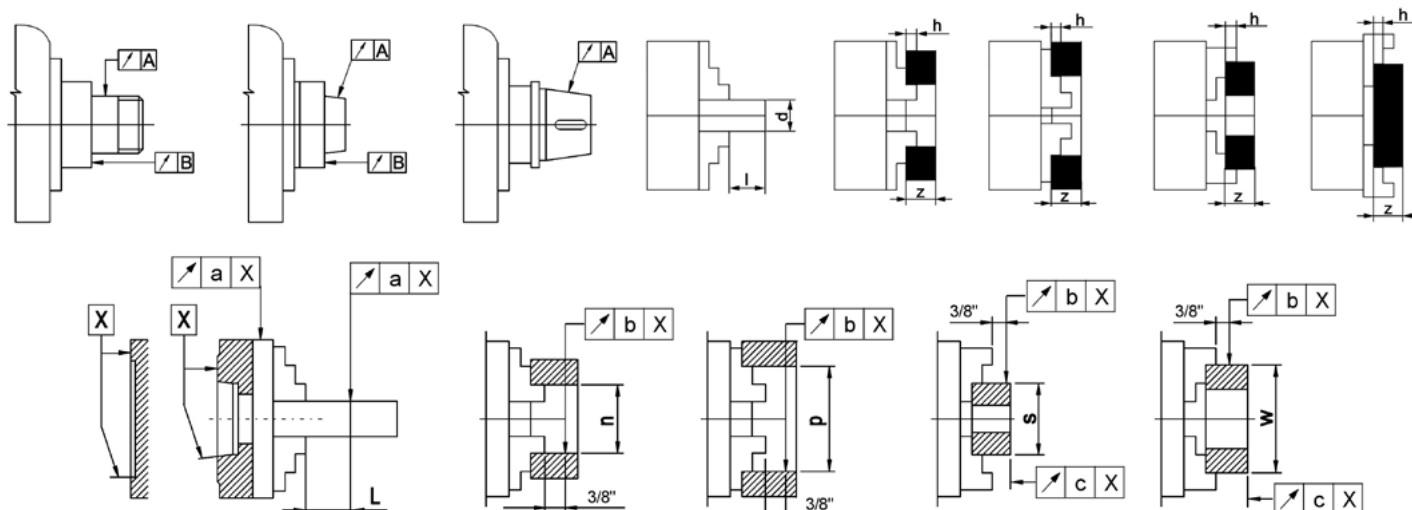
### Diametro piattaforma    Runout naso macchina

80-400	0.03
500-630	0.05
800-1250	0.10

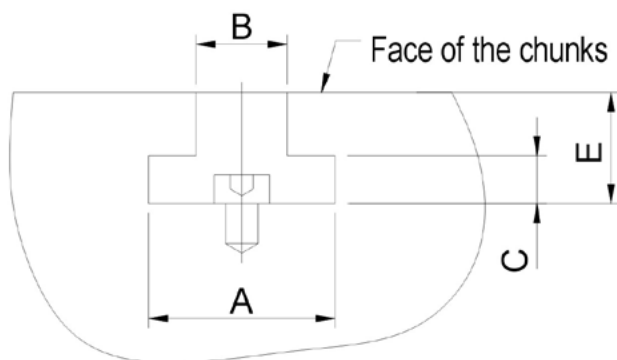
### Diametro piattaforma    80-250    315-500    630-1250

l	1.2 x d	1.5 x d	1 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h

Diametro piattaforma	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
L	40	40	60	60	80	80	120	120	160	160	160	160	160
Radial a	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
Radial b	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
Axial Runout c	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.10	0.10



Diametro piattaforma	A	B	C	E	Lunghezza cava a T
500	23	14	10	21	115
630	32	18	13	26	130
800	32	18	13	26	180
1000	32	18	13	26	230
1250	32	18	13	26	280



## COPPIA CONSENTITA RACCOMANDATA

Diametro piattaforma	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
Forza serraggio	daN 1000	daN 1700	daN 2400	daN 3100	daN 3700	daN 4600	daN 5500	daN 6500	daN 7200	daN 8000	daN 9000	daN 10000	daN 11000
Max. RPM	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450	200	100
Bilanciatura gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-	-	-



## DATI TECNICI TECHNICAL DATA

### PIATTAFORME 4 GRIFFE INDIPENDENTI ART. 312K

#### 4 -JAW INDEPENDENT CHUCKS

Ø	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Portata con supporto kg
200	160	1800	3700	0,06	600
250	180	1500	4600	0,06	1000
315	200	1200	5500	0,08	1500
400	280	800	6500	0,09	3000
500	360	500	7200	0,15	4500
630	460	400	8000	0,15	6500
800	500	300	9000	0,20	8500
915	500	150	9000	0,20	9500
1000	500	150	9000	0,30	11500
1250	460	100	10000	0,30	13000

#### POSSIBILITA' DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	MINIMO	MASSIMO
200	10	200
250	10	250
315	15	315
400	20	400
500	45	500
630	50	630
800	50	800
915	120	915
1000	170	1000
1250	170	1250

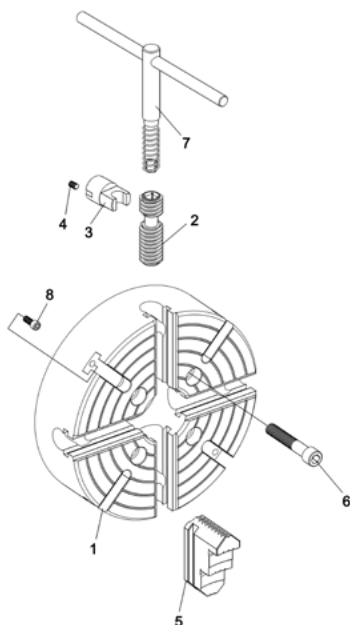


## GRADO DI PRECISIONE (RUNOUT) PER PIATTAFORME

### ACCURACY RUNOUT FOR INDEPENDENT CHUCKS

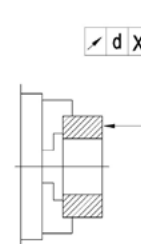
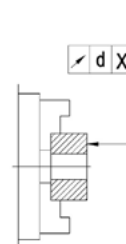
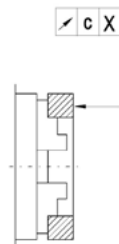
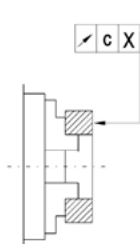
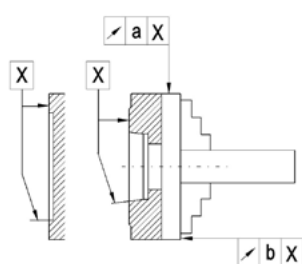
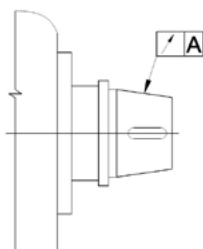
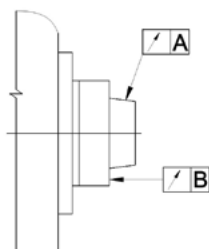
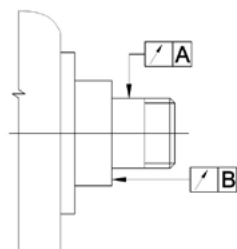
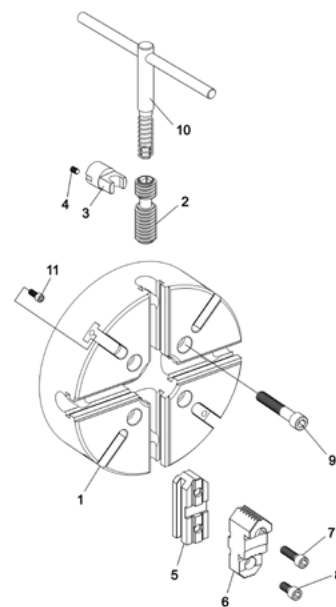
#### CON MORSETTI INTEGRALI

1. CORPO MANDRINO
2. MADREVITE
3. BLOCCO MADREVITE
4. SET DI VITI
5. GRIFFE INTEGRALI REV
6. VITI MONTAGGIO PIATTAFORMA
7. CHIAVE PIATTAFORMA
8. VITI PER CAVA A T



#### CON MORSETTI REVERSIBILI

1. CORPO MANDRINO
2. MADREVITE
3. BLOCCO MADREVITE
4. SET DI VITI
5. GRIFFE BASE
6. BLOCCHETTO DURO REV
7. 8. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI
9. VITI MONTAGGIO PIATTAFORMA
10. VITE PIATTAFORMA
11. VITI PER CAVA A T

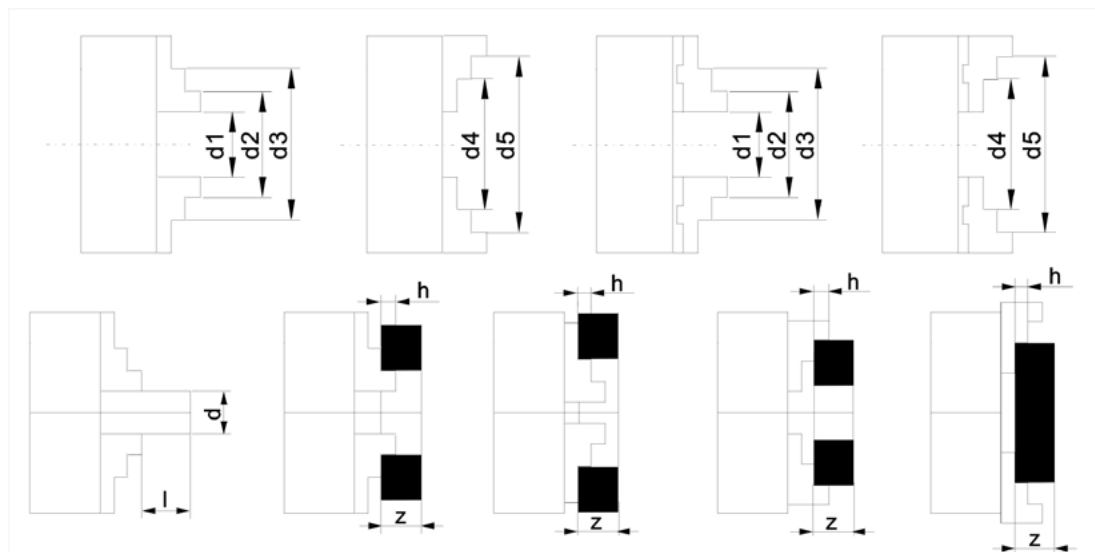


MM

RUNOUT

80-160 mm	0.003 max
200-800 mm	0.005 max
1000-1250 mm	0.010 max

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
a radiale	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.10	0.10	0.15	0.18	0.18
b assiale	0.015	0.015	0.02	0.02	0.025	0.025	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.08	0.10
c integrale	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.08	0.10
c brt	--	--	--	--	0.04	0.04	0.04	0.04	0.06	0.06	0.06	0.08	0.10
d integrale	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.08	0.10
d brt	--	--	--	--	0.04	0.04	0.04	0.04	0.06	0.06	0.06	0.08	0.10



## POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	integrale	reversibile	integrale	reversibile	integrale	reversibile	integrale	reversibile	integrale	reversibile
80	4-39	--	25-55	--	50-80	--	24-59	--	48-80	--
100	5-40	--	35-70	--	63-98	--	33-72	--	60-100	--
125	7-50	--	45-88	--	80-120	--	40-88	--	77-125	--
160	8-73	--	50-115	--	90-145	--	50-119	--	90-160	--
200	10-87	10-96	73-150	52-138	128-200	117-200	64-145	80-135	119-200	145-200
250	10-120	10-112	73-185	58-160	143-250	135-240	63-180	90-171	133-250	168-250
315	15-146	15-139	68-195	68-192	150-275	158-285	103-235	105-225	183-315	195-315
400	20-204	20-200	88-270	70-250	180-365	178-360	126-308	131-292	218-400	239-400
500	45-265	20-302	118-338	118-375	235-455	220-478	164-384	138-397	280-500	241-500
630	50-365	50-454	142-457	122-526	270-585	220-630	186-502	144-525	315-630	226-630
800	50-484	50-623	142-576	132-705	295-729	230-800	210-645	290-700	365-800	395-800
1000	170-640	170-835	310-780	335-1000	500-970	--	330-800	--	525-1000	330-1000
1250	170-900	170-1212	310-1040	335-1250	500-1230	--	335-1050	--	530-1250	330-1250

## PARAMETRI DI SICUREZZA OPERATIVA

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
l	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.2 x d	1.5 x d	1.5 x d	1.5 x d	1 x d	1 x d	1 x d	1 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

## VELOCITÀ DI ROTAZIONE POSSIBILE MAX. RPM

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
corpo ghisa	4000	4000	3500	3200	1800	1500	1200	800	500	400	300	--	--
corpo acciaio	---	---	---	---	---	---	---	1100	700	550	450	200	150

## PORTATA MAX. CARICO DEL PEZZO CON SUPPORTO IN KGS

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
corpo ghisa	15	50	150	250	600	1000	1500	3000	4500	6500	8500	--	--
corpo acciaio	--	---	---	---	---	--	--	3900	5800	8500	11000	15000	17000

## COPPIA TORQUE RACCOMANDATA SU CHIAVE

MM	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
Nm	25	30	50	70	100	150	180	280	350	400	450	550	600



# MANDRINI AUTOSERRANTI DRILL CHUCKS

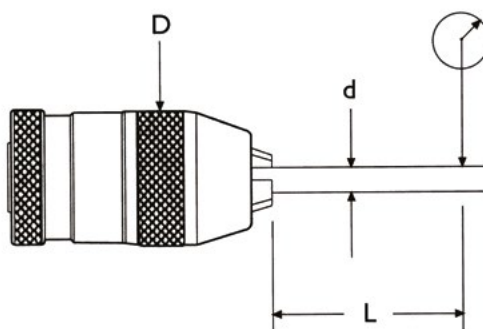


## MANDRINI AUTOSERRANTI PER PUNTE SUPER PRECISIONE SUPER PRECISION KEYLESS DRILL CHUCK



### ART. 100

- EXTRA PRECISI, TOLLERANZA 0,03-0,05
- L'IMPIEGO SEMPLICE E RAPIDO SENZA CHIAVE FACILITA IL SERRAGGIO ED IL DISSERRAGGIO DEGLI UTENSILI
- VITE FILETTATA INTERNA COSTRUITA IN LEGA D'ACCIAIO SPECIALE SAE 4340
- LE GRIFFE SONO RETTIFICATE DUE VOLTE IN SGROSSATURA E FINITURA
- I MANDRINI CONSENTONO UNA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DI 3000 RPM
- **CERTIFICATO DI COLLAUDO INCLUSO NEL MANDRINO**



CODICE	MISURA	APERTURA MM	ATTACCO CONICO	D	D MM	L MM	TOLLERANZA MAX MM	TORQUE KNF-CM	PESO GR	€
<b>FIA10006B10</b>	MM 6	0,5-6,5	B10	34	3	35	0,03	80	320	<b>99,00</b>
<b>FIA10006B12</b>	MM 6	0,5-6,5	B12	34	6	35	0,03	80	320	<b>99,00</b>
<b>FIA10008B10</b>	MM 8	0,5-8	B10	34	8	50	0,03	80	340	<b>99,00</b>
<b>FIA10008B12</b>	MM 8	0,5-8	B12	34	3	35	0,03	80	340	<b>99,00</b>
<b>FIA10010B12</b>	MM 10	0,5-10	B12	43	6	35	0,03	130	700	<b>99,00</b>
<b>FIA10010B16</b>	MM 10	0,5-10	B16	43	10	58	0,03	130	700	<b>99,00</b>
<b>FIA10013B16</b>	MM 13	1-13	B16	50	10	55	0,05	200	1030	<b>125,00</b>
<b>FIA10016B16</b>	MM 16	3-16	B16	58	10	55	0,05	300	1370	<b>135,00</b>
<b>FIA10016B18</b>	MM 16	3-16	B18	58	16	80	0,05	300	1370	<b>135,00</b>





# MANDRINI AUTOSERRANTI DRILL CHUCKS



## MANDRINI AUTOSERRANTI PER MACCHINE CNC CON SERRAGGIO DI SICUREZZA NC KEYLESS DRILL CHUCK WITH LOCK



### ART. 110

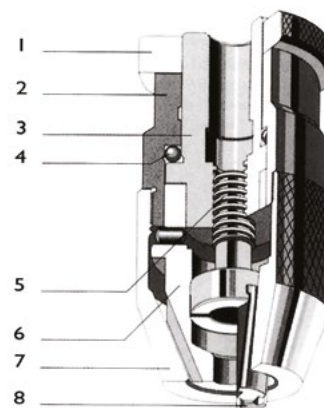
- EXTRA PRECISI, TOLLERANZA 0,03-0,05
- PARTICOLARMENTE ADATTO PER MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO CON MASSIMA PRECISIONE E QUALITÀ
- GARANTITA DA UNA FORZA DI SERRAGGIO DOPPIA RISPETTO ALLA MEDIA
- **CERTIFICATO DI COLLAUDO INCLUSO NEL MANDRINO**



IL SISTEMA DI SICUREZZA CON L'AUSILIO DI UNA CHIAVE, EVITA L'IMPREVISTO ALLENTAMENTO DELLA PUNTA A CAUSA DELLA FORZA CENTRIFUGA O CAMBIO IMMEDIATO DI DIREZIONE.

CODICE	D	APERTURA MM	ATTACCO CONICO DIN 238	PESO GR	€
<b>FIA11008B10</b>	8	0.5 - 8	B10-B12	320	<b>125,00</b>
<b>FIA11008B12</b>	8	0.5 - 8	B10-B12	320	<b>125,00</b>
<b>FIA11010B12</b>	10	0.5 - 10	B12-B16	700	<b>125,00</b>
<b>FIA11010B16</b>	10	0.5 - 10	B12-B16	700	<b>125,00</b>
<b>FIA11013B16</b>	13	1 - 13	B16	1030	<b>125,00</b>
<b>FIA11016B16</b>	16	3 - 16	B16-B18	1450	<b>140,00</b>
<b>FIA11016B18</b>	16	3 - 16	B16-B18	1450	<b>140,00</b>

N°	COMPONENTI	TRATTAMENTO A CALDO
1	Anello	HRC60°
2	Dado di bloccaggio	HRC60°
3	Corpo	HRC55°
4	Sfere	HRC55°
5	Vite filettata	HRC52°
6	Guidagriffe	HRC50°
7	Calotta inferiore	HRC50°
8	Griffe	HRC61°



RICAMBI: ART. FIA101 GRIFFE • ART. FIA102 VITE FILETTATA • ART. FIA103 CALOTTA INFERIORE



**PRODOTTO  
ITALIANO**

# **MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE**

Marchio italiano di proprietà Sogimut,  
offre un'ampia gamma di dispositivi di serraggio  
con un **ottimo rapporto tra qualità del  
prodotto e prezzo**, facendolo rientrare a pieno  
titolo, nell'offerta più competitiva dei marchi  
distribuiti da Sogimut.

**I prodotti di punta Wessel sono i mandrini  
autocentranti a doppia guida, semplici  
e speciali. Prodotti new entry, le lunette  
autocentranti, articoli custom speciali.**

**CLASSE**

**COMPETITIVE CLASS**

**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**



# AUTOCENTRANTI PER TORNI

DOPPIA GUIDA  
GUIDA SEMPLICE

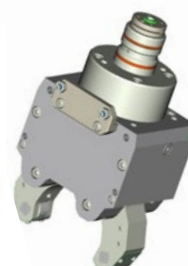
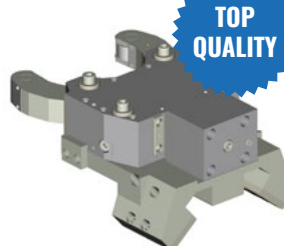
RICAMBI  
DATI TECNICI

LUNETTE AUTOCENTRANTI

COMPETITIVE  
PRICE



TOP  
QUALITY



## SOGIMUT



02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)



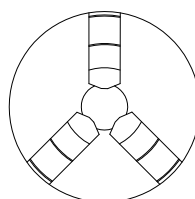
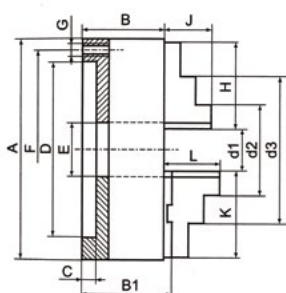
# AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA 3+3 GRIFFE - DOUBLE GUIDE CHUCKS



## MANDRINI AUTOCENTRANTI A DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE DOUBLE GUIDE CHUCKS



### ART. 150



- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- COMANDO MANUALE

#### ART. 150 • 3+3 GRIFFE

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESO KG	€ CAD
<b>WES1500160</b>	160	74,5	4	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7	<b>750,00</b>
<b>WES1500200</b>	200	83	4	160	55	176	6xM10	112	128	17,2	<b>850,00</b>
<b>WES1500250</b>	250	96	5	200	76	224	6xM12	131	149	29,3	<b>930,00</b>
<b>WES1500315</b>	315	110	5	260	103	286	6xM16	154	168	50	<b>1.350,00</b>

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, CHIAVE E VITI

### ART. 151



#### ART. 151 • 3+3+3 GRIFFE

CODICE	A	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	PESOKG	€ CAD
<b>WES1510160</b>	160	74,5	4	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	9,7	<b>1.100,00</b>
<b>WES1510200</b>	200	83	4	160	55	176	6xM10	112	128	17,2	<b>1.250,00</b>
<b>WES1510250</b>	250	96	5	200	76	224	6xM12	131	149	29,3	<b>1.400,00</b>
<b>WES1510315</b>	315	110	5	260	103	286	6xM16	154	168	50	<b>2.000,00</b>

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVESCE, BASE E BLOCCHETTO DOLCE, CHIAVE E VITI



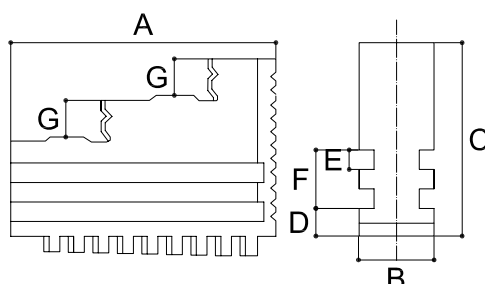
CONSEGNA ENTRO 24H



## RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE

### DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

### ART. 265

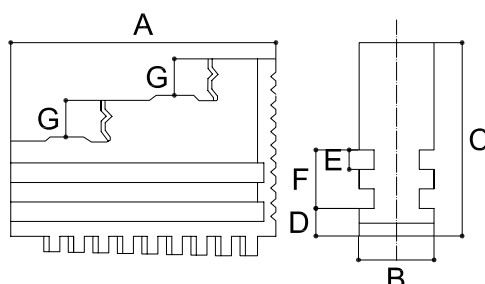


• GRIFFE DURE DIRITTE

#### ART. 265 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
<b>WES26500160</b>	160	8	70	20	56	8	6	18	12	<b>550,00</b>
<b>WES26500200</b>	200	8	85	25	62	9	6	18	12	<b>590,00</b>
<b>WES26500250</b>	250	9	105	28	74	11	8	23	15	<b>690,00</b>
<b>WES26500315</b>	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	<b>990,00</b>

### ART. 266



• GRIFFE DURE DIRITTE

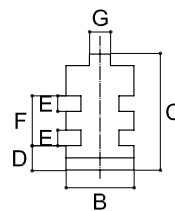
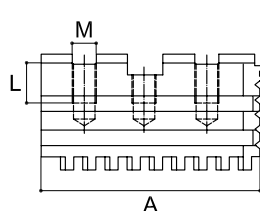
#### ART. 266 • VERSIONE 3 PEZZI

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D-H7	E	F	G	€ SERIE
<b>WES26600160</b>	160	8	70	20	56	8	6	18	12	<b>550,00</b>
<b>WES26600200</b>	200	8	85	25	62	9	6	18	12	<b>590,00</b>
<b>WES26600250</b>	250	9	105	28	74	11	8	23	15	<b>690,00</b>
<b>WES26600315</b>	315	10	125	32	90	12,7	10	29	19	<b>990,00</b>

**RICAMBI PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA A 3 GRIFFE**  
DOUBLE GUIDE SPARE PARTS

**ART. 268**

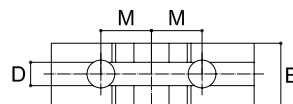
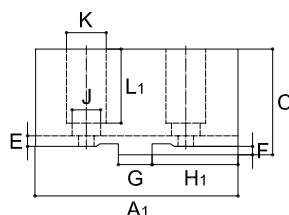
• GRIFFE BASE


**ART. 268 • VERSIONE 3 PEZZI**

CODICE	DIMENSIONI	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	L	M	€ SERIE
<b>WES26800160</b>	160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2x M10	<b>530,00</b>
<b>WES26800200</b>	200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2x M10	<b>540,00</b>
<b>WES26800250</b>	250	9	92	28	47	11	8	23	12,70	16	2x M12	<b>650,00</b>
<b>WES26800315</b>	315	10	110	32	57	12,7	10	29	12,70	16	3x M12	<b>1.000,00</b>

**BLOCCHETTO TENERO**  
SOFT TOP JAW

• ADATTO PER AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA E GUIDA SEMPLICE

**ART. 317**

**ART. 317 • VERSIONE 3 PEZZI**

CODICE	DIMENSIONI	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	€ SERIE
<b>HOL31700160</b>	160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5	<b>105,00</b>
<b>HOL31700200</b>	200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25	<b>115,00</b>
<b>HOL31700250</b>	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27	<b>150,00</b>
<b>HOL31700315</b>	315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75	<b>220,00</b>

**GRIFFA BASE + BLOCCHETTO TENERO**  
MASTER JAW + SOFT TOP JAW

**ART. 267**

**ART. 267 • VERSIONE 3 PEZZI**

CODICE	DIMENSIONI	€ SERIE
<b>WES26700160</b>	160	<b>600,00</b>
<b>WES26700200</b>	200	<b>620,00</b>
<b>WES26700250</b>	250	<b>750,00</b>
<b>WES26700315</b>	315	<b>1.150,00</b>



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## 3+3 GRIFFE - SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE

#### 3+3 JAW CHUCKS

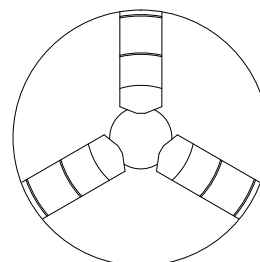
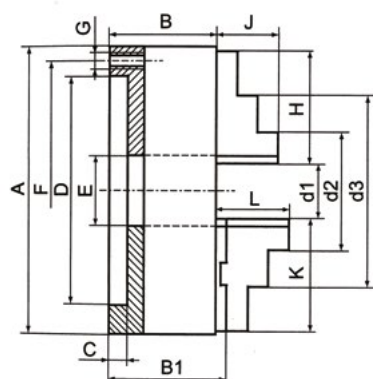


## ART. 301

- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE,
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE,
- 1 CHIAVE,
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO



#### ART. 301 • VERSIONE 3+3

CODICE	A MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG	€
<b>HOL30100080</b>	80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1,6	<b>300,00</b>
<b>HOL30100100</b>	100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2,8	<b>320,00</b>
<b>HOL30100125</b>	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	<b>340,00</b>
<b>HOL30100160</b>	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	<b>370,00</b>
<b>HOL30100200</b>	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	<b>470,00</b>
<b>HOL30100250</b>	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	<b>650,00</b>
<b>HOL30100315</b>	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	<b>950,00</b>
<b>HOL30100400</b>	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	<b>1.700,00</b>
<b>HOL30100500</b>	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	<b>4.500,00</b>
<b>HOL30100630</b>	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	150	87	220	<b>7.900,00</b>



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## 4+4 GRIFFE - SINGLE GUIDE CHUCKS

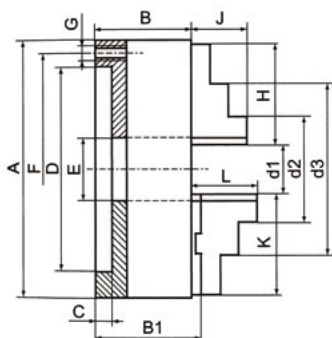
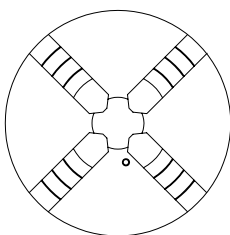


### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE

#### 4+4 JAW CHUCKS



## ART. 302



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO

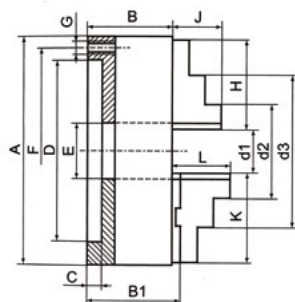
#### ART. 302 • VERSIONE 4+4

CODICE	A MM	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	PESO KG MAX	€
HOL30200125	125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4,8	430,00
HOL30200160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8,5	520,00
HOL30200200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16	600,00
HOL30200250	250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26	850,00
HOL30200315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43	1.200,00
HOL30200400	400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	67	80	2.300,00
HOL30200500	500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	79	125	5.900,00
HOL30200630	630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	87	220	10.900,00

### MANDRINI AUTOCENTRANTI A 2 GRIFFE

#### 2 JAW CHUCKS

## ART. 298



- CORPO IN GHISA
- PER SERRAGGIO PEZZI IRREGOLARI
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350
- GUIDA SEMPLICE

#### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE
- 1 SERIE VITI FISSAGGIO

CODICE	A	B	B1	C	D-H7	E	F	G	L	PESO KG	€
HOL29800160	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	43	10	750,00
HOL29800200	200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	45	16	850,00
HOL29800250	250	85	88,5	5	200	76	224	6xM12	53	26	990,00
HOL29800315	315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	57	43	1.400,00
HOL29800400	400	105	108	5	330	136	362	6xM16	67	85	2.750,00







# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

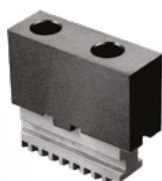
## 3+3+3/4+4+4 GRIFFE/SINGLE GUIDE CHUCKS



### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 3+3+3 GRIFFE

#### 3+3+3 JAW CHUCKS

#### ART. 301B



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

##### ACCESSORI STANDARD:

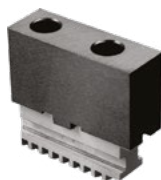
- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 SERIE DI GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 301B • VERSIONE 3+3+3		
CODICE	MM	€
HOL301B0125	125	600,00
HOL301B0160	160	650,00
HOL301B0200	200	770,00
HOL301B0250	250	1.000,00
HOL301B0315	315	1.500,00
HOL301B0400	400	2.500,00
HOL301B0500	500	6.300,00
HOL301B0630	630	9.700,00

### MANDRINI AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE 4+4+4 GRIFFE

#### 4+4+4 JAW CHUCKS

#### ART. 302B



- CORPO IN GHISA
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

##### ACCESSORI STANDARD:

- 1 SERIE GRIFFE DIRITTE
- 1 SERIE GRIFFE ROVESCE
- 1 SERIE DI GRIFFE BASE
- 1 SERIE DI BLOCCHETTI DOLCI
- 1 CHIAVE, 1 SERIE VITI FISSAGGIO

ART. 302B • VERSIONE 4+4+4		
CODICE	MM	€
HOL302B0125	125	790,00
HOL302B0160	160	900,00
HOL302B0200	200	1.000,00
HOL302B0250	250	1.400,00
HOL302B0315	315	2.000,00
HOL302B0400	400	3.400,00
HOL302B0500	500	8.000,00
HOL302B0630	630	13.000,00



**RICAMBI**  
SPARE PARTS

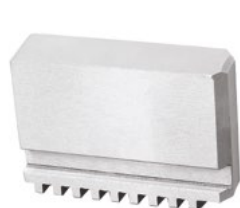


## AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCKS

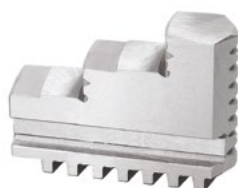


### SERIE 3 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

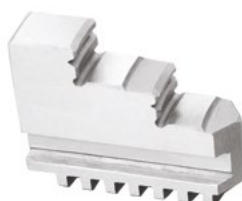
- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- GUIDA SEMPLICE



**ART. 303P**



**ART. 304P**



**ART. 305P**



**ART. 317**



**ART. 318**

ART. 303P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL303P0080	80	100,00
HOL303P0100	100	110,00
HOL303P0125	125	120,00
HOL303P0160	160	130,00
HOL303P0200	200	150,00
HOL303P0250	250	190,00
HOL303P0315	315	300,00
HOL303P0400	400	450,00
HOL303P0500	500	900,00
HOL303P0630	630	1.300,00

ART. 304P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL304P0080	80	150,00
HOL304P0100	100	160,00
HOL304P0125	125	170,00
HOL304P0160	160	175,00
HOL304P0200	200	190,00
HOL304P0250	250	240,00
HOL304P0315	315	400,00
HOL304P0400	400	490,00
HOL304P0500	500	1.200,00
HOL304P0630	630	1.500,00

ART. 305P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL305P0080	80	150,00
HOL305P0100	100	160,00
HOL305P0125	125	170,00
HOL305P0160	160	175,00
HOL305P0200	200	190,00
HOL305P0250	250	240,00
HOL305P0315	315	400,00
HOL305P0400	400	490,00
HOL305P0500	500	1.200,00
HOL305P0630	630	1.500,00

ART. 317 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31700125	125	100,00
HOL31700160	160	105,00
HOL31700200	200	115,00
HOL31700250	250	150,00
HOL31700315	315	220,00
HOL31700400	400	350,00
HOL31700500	500	600,00
HOL31700630	630	800,00

ART. 318 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL31800125	125	180,00
HOL31800160	160	190,00
HOL31800200	200	210,00
HOL31800250	250	250,00
HOL31800315	315	390,00
HOL31800400	400	500,00
HOL31800500	500	1.400,00
HOL31800630	630	1.700,00



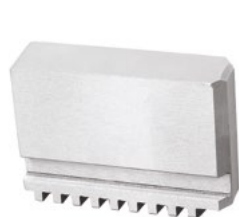
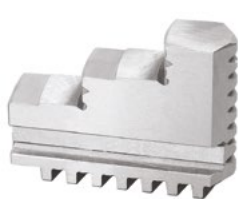
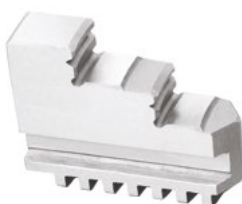
# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## SINGLE GUIDE CHUCKS



### SERIE 4 PEZZI PER AUTOCENTRANTI GHISA - ACCIAIO

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE BASE
- GRIFFE ROVESCE
- BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- GUIDA SEMPLICE


**ART. 307P**

**ART. 308P**

**ART. 309P**

**ART. 337**

**ART. 338**

ART. 307P • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL307P0125	125	170,00
HOL307P0160	160	200,00
HOL307P0200	200	240,00
HOL307P0250	250	300,00
HOL307P0315	315	500,00
HOL307P0400	400	550,00
HOL307P0500	500	1.000,00
HOL307P0630	630	1.500,00

ART. 308P • GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL308P0125	125	260,00
HOL308P0160	160	300,00
HOL308P0200	200	320,00
HOL308P0250	250	400,00
HOL308P0315	315	650,00
HOL308P0400	400	750,00
HOL308P0500	500	1.700,00
HOL308P0630	630	2.000,00

ART. 309P • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL309P0125	125	260,00
HOL309P0160	160	300,00
HOL309P0200	200	320,00
HOL309P0250	250	400,00
HOL309P0315	315	650,00
HOL309P0400	400	750,00
HOL309P0500	500	1.700,00
HOL309P0630	630	2.000,00

ART. 337 • BLOCCHETTI TENERI		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33700125	125	130,00
HOL33700160	160	135,00
HOL33700200	200	140,00
HOL33700250	250	200,00
HOL33700315	315	300,00
HOL33700400	400	450,00
HOL33700500	500	700,00
HOL33700630	630	950,00

ART. 338 • GRIFFE BASE		
CODICE	Ø	€ SERIE
HOL33800125	125	250,00
HOL33800160	160	280,00
HOL33800200	200	300,00
HOL33800250	250	390,00
HOL33800315	315	620,00
HOL33800400	400	750,00
HOL33800500	500	1.500,00
HOL33800630	630	1.900,00

**RICAMBI PER AUTOCENTRANTI CHUCKS SPARE PARTS**
**CORONA PER GHISA / CORONA PER ACCIAIO / PIGNONE PER GHISA / PIGNONE PER ACCIAIO / CHIAVE**

**ART.  
310P**

CORONA PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL310P0080	80	180,00
HOL310P0100	100	200,00
HOL310P0125	125	230,00
HOL310P0160	160	290,00
FIA28200180	180	350,00
HOL310P0200	200	360,00
FIA28200230	230	430,00
HOL310P0250	250	450,00
FIA28200270	270	550,00
HOL310P0315	315	600,00
HOL310P0400	400	1.400,00
HOL310P0500	500	3.500,00
HOL310P0630	630	5.000,00
HOL310P0800	800	9.000,00
HOL310P01000	1000	a rich.
HOL310P1250	1250	a rich.


**ART.  
289**

CORONA PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28900080	80	180,00
FIA28900100	100	200,00
FIA28900125	125	260,00
FIA28900160	160	300,00
FIA28900200	200	390,00
FIA28900250	250	500,00
FIA28900315	315	700,00
FIA28900400	400	1.500,00
FIA28900500	500	3.600,00
FIA28900630	630	5.000,00
FIA28900800	800	9.500,00
FIA28901000	1000	a rich.
FIA28901250	1250	a rich.


**ART.  
306P**

PIGNONE PER GHISA		
CODICE	Ø	€ CAD
HOL306P0080	80	39,00
HOL306P0100	100	60,00
HOL306P0125	125	60,00
HOL306P0160	160	65,00
FIA28100180	180	70,00
HOL306P0200	200	80,00
FIA28100230	230	90,00
HOL306P0250	250	95,00
FIA28100270	270	110,00
HOL306P0315	315	120,00
HOL306P0400	400	160,00
HOL306P0500	500	370,00
HOL306P0630	630	430,00
HOL306P0800	800	800,00
HOL306P1000	1000	a rich.
HOL306P1250	1250	a rich.


**ART.  
288**

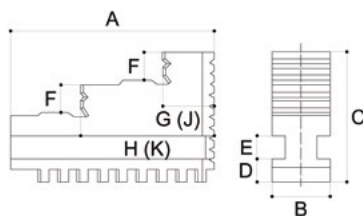
PIGNONE PER ACCIAIO		
CODICE	Ø	€ CAD
FIA28800080	80	45,00
FIA28800100	100	65,00
FIA28800125	125	65,00
FIA28800160	160	70,00
FIA28800200	200	80,00
FIA28800250	250	100,00
FIA28800315	315	120,00
FIA28800400	400	170,00
FIA28800500	500	420,00
FIA28800630	630	500,00
FIA28800800	800	900,00
FIA28801000	1000	a rich.
FIA28801250	1250	a rich.


**ART.  
322**

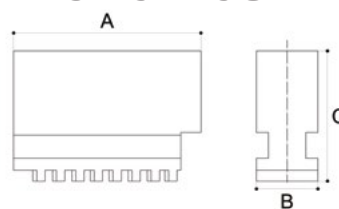
CHIAVE			
CODICE	Ø	QUADRO	€ CAD
HOL32200080	80	6	55,00
HOL32200100	100	9	65,00
HOL32200125	125	9	65,00
HOL32200160	160	11	70,00
HOL32200200	200	11	70,00
HOL32200250	250	14	85,00
HOL32200315	315	14	85,00
HOL32200400	400	17	120,00
HOL32200500	500	19	170,00
HOL32200630	630	19	170,00
HOL32200800	800	21	250,00
HOL32201000	1000	24	a rich.
HOL32201250	1250	24	a rich.

## RICAMBI GRIFFE GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE JAWS

GRIFFE DIRITTE/ROVESCE

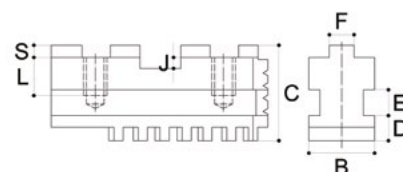
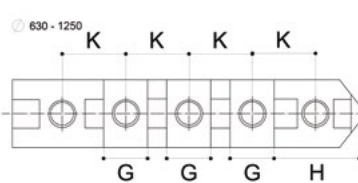
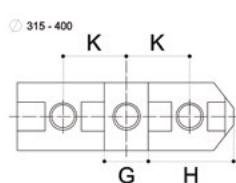
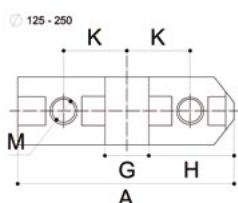


GRIFFE TENERE INTEGRALI



Ø	PASSO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149

GRIFFE BASE



Ø	A	B	C	D	E	F -0,03	G +0,01	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	7,94	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	4	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2

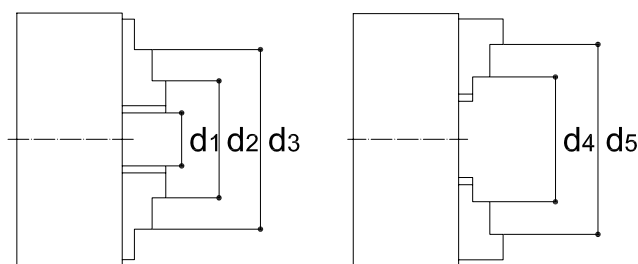
## AUTOCENTRANTI DOPPIA GUIDA DOUBLE GUIDE CHUCKS

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa RPM	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Portata con supporto kg
160	90	2500	2200	0,04	100
200	110	2000	2500	0,06	170
250	130	1800	3200	0,06	350
315	140	1400	3800	0,07	700

### AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

### SINGLE GUIDE CHUCK

Dimensioni	Coppia consentita al pignone Nm	N° giri ghisa	N° giri acciaio	Forza serraggio kgm	Precisione ghisa	Precisione acciaio	Portata con supporto kg
80	35	5000	7000	1000	0,02	0,015	40
100	50	4500	6300	1700	0,02	0,015	60
125	75	4000	5500	2400	0,03	0,02	100
160	120	3600	4600	3100	0,03	0,02	150
200	160	3000	4000	3700	0,04	0,025	250
250	180	2500	3500	4600	0,04	0,025	500
315	200	2000	2800	5500	0,05	0,03	1000
400	280	1600	2000	6500	0,06	0,04	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	0,05	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	0,06	6000



#### POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

GRIFFE MONOBLOCCO						GRIFFE BASE + BLOCCHETTO TENERO					
Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5	Ø mm	D1	D2	D3	D4	D5
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71	80	-	-	-	-	-
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-93	100	-	-	-	-	-
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125	125	3-50	34-76	75-118	52-96	95-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160	160	3-64	42-97	88-146	62-121	115-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200	200	4-90	50-130	105-190	72-156	133-200
250	5-118	62-174	145-256	77-188	160-250	250	5-118	58-165	125-235	86-197	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315	315	10-131	65-182	145-265	103-226	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400	400	10-180	72-228	165-329	127-294	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500	500	20-235	120-410	200-485	110-400	190-500
630	30-335	160-465	352-630	180-487	345-630	630	30-335	140-590	210-665	120-570	200-630

#### PASSAGGIO BARRA MAX. Ø REALIZZABILE

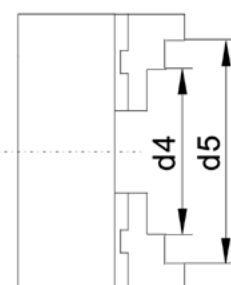
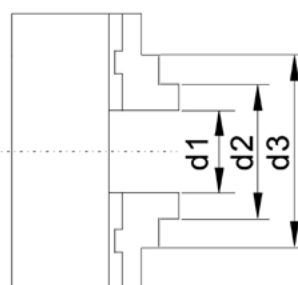
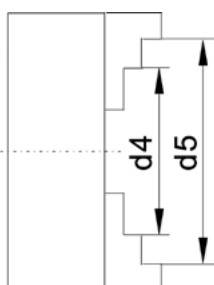
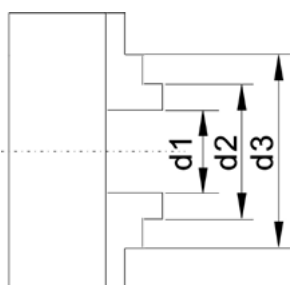
Ø mandrino	foro standard	max realizzabile
80	16	18
100	20	23
125	32	34
160	42	46
200	55	65
250	76	86
315	103	110
400	136	144
500	190	205
630	250	280



## AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE SINGLE GUIDE CHUCK

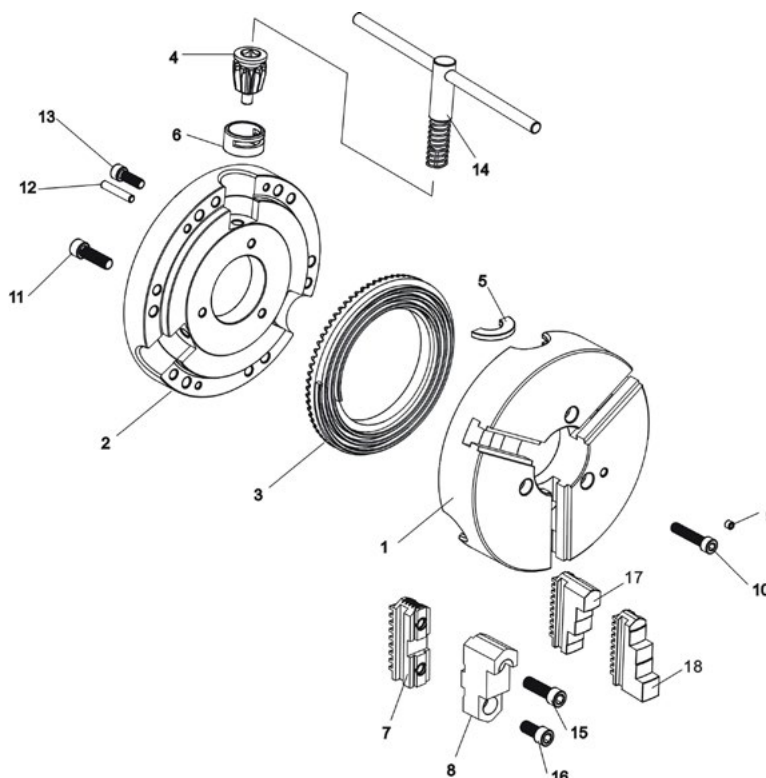
### POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO TIGHTENING RANGE

MM	D1		D2		D3 MAX		D4 MAX		D5 MAX	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325



### PARTI DEL MANDRINO

1. CORPO
2. COPERCHIO
3. CORONA
4. PIGNONE
5. SEMI-ANELLO PIGNONE
6. BOCCOLA PIGNONE
7. MORSETTI BASE
8. BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
9. CAPPuccio DI LUBRIFICAZIONE
10. VITI PER COPERCHIO
11. VITI DI FISSAGGIO MANDRINO
12. GRANI MONTAGGIO COPERCHIO
13. VITI MONTAGGIO COPERCHIO
14. CHIAVE MANDRINO
15. 16. VITI MONTAGGIO BLOCCHETTI



# LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE STANDARD PER TORNITURA

## STANDARD SELF-CENTERING FOR TURNING

Le nostre lunette autocentranti sono il risultato del continuo studio e della ricerca per la soluzione dei vari problemi che si presentano durante le operazioni di tornitura. La caratteristica principale di queste lunette è quella di consentire, con una singola serie di bracci, un ampio campo di presa mantenendo ingombri dimensionali ridotti. Il sistema di lubrificazione centralizzata e di pressurizzazione garantiscono una lunga durata d'impiego e precisione inalterata nel tempo.

La serie è suddivisa in DIECI taglie con differenti ingombri e campi di presa in modo da offrire al cliente la più ampia scelta e applicabilità presente sul mercato.

*Self-centering steady rests are the result of our constant study and research about solutions for problem about clamping the workpiece during turning operations. The main features of these steady rest is to allow, with a single set of arms, a wide clamping range keeping reduced dimensions. The centralized lubrication system and the pressurization air inside the steady rest provides a long service life and precision unchanged over time. The series is composed by TEN sizes with different dimensions and different clamping range in order to offer at the customer the widest choice on the market.*

### POSSIBILITA' DI LUNETTE SPECIALI A DISEGNO

POSSIBILITY OF SPECIAL STEADY-RESTS ON DRAWING

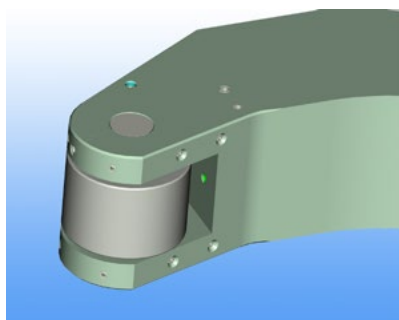
LUNETTE AUTOCENTRANTI HEAVY-DUTY FINO A 1000 mm

HEAVY-DUTY STEADY-RESTS UNTIL 1000 mm

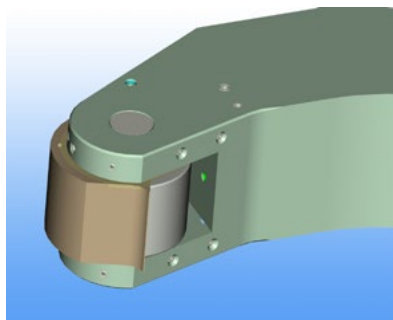
### CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Coprirulli con posizionamento automatico
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Predisposizione per montaggio KIT COPRIRULLI REFRIGERANTE

- Body protected by seals
- Roller covers with automatic positioning
- Possibility to mount proximity detector for check the full open position of the steady rest
- Possibility to mount eccentric roller pins
- Possibility to mount COOLANT ROLLER COVERS KIT



Senza coprirulli  
Without roller cover

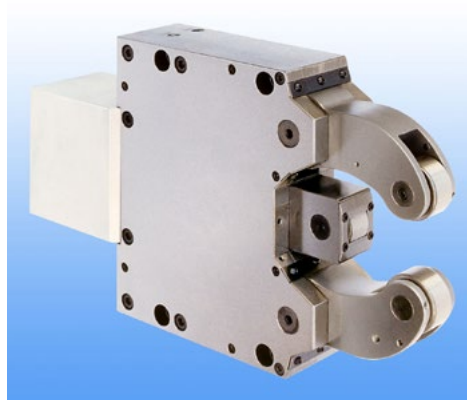
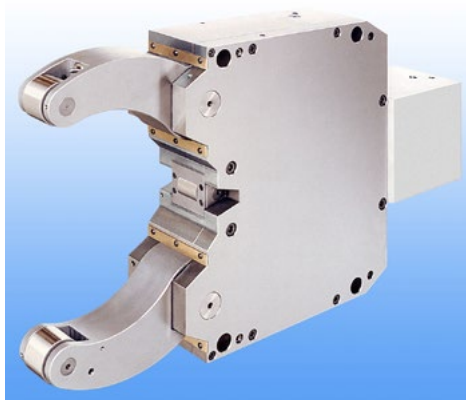


Con coprirulli  
With roller cover



# LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

## STANDARD SELF-CENTERING AND SPARE PARTS



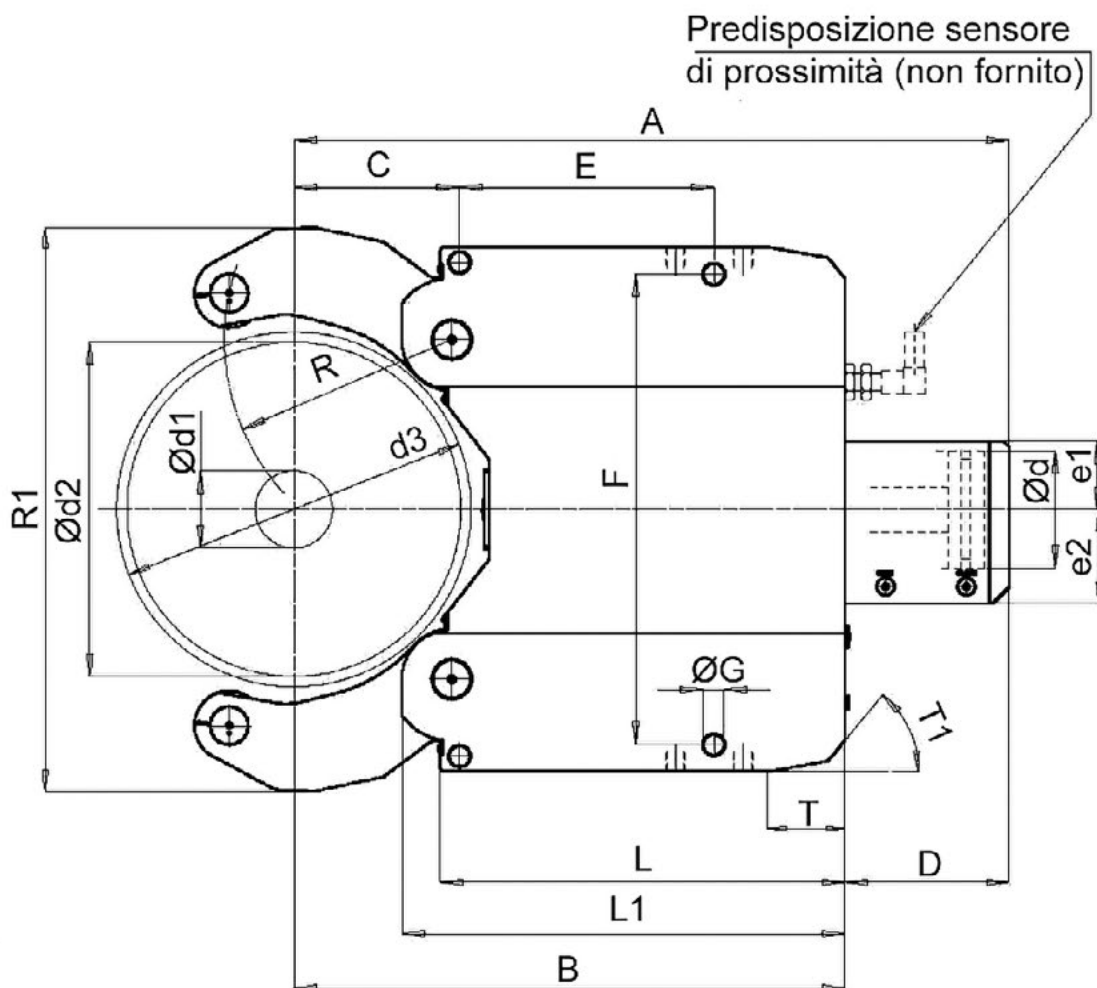
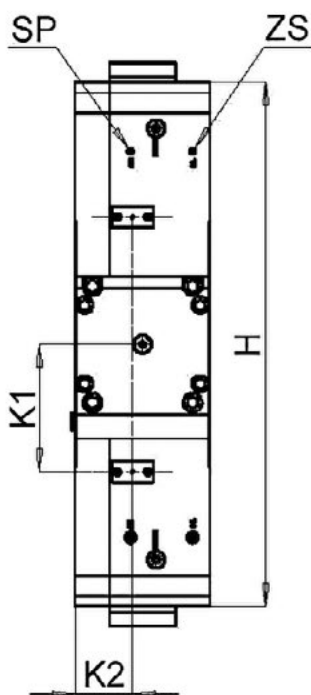
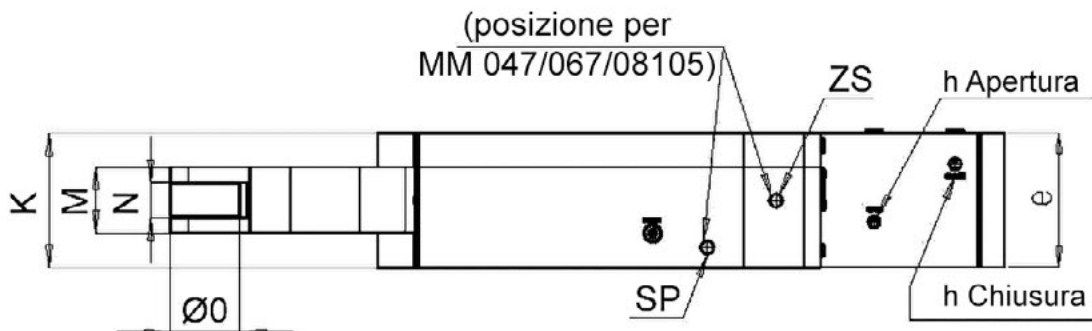
	TIPO / TYPE		MM 0-47	MM 0-67	MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	4-70	6-75	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	15-62	11-70	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm <sup>2</sup>	12,5	9,6	19,6	38,5	38,5	38,5	63,6	78,5	78,5	176,7
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	25	52	70	80	80	80	70	80	80	70
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	6-25	6-52	8-70	8-80	8-80	8-80	8-70	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	104	165	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/ min	650	800	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso <i>Weight</i>	kg	7	10	16,5	50	50	52	115	185	188	480

# LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

## STANDARD SELF-CENTERING AND SPARE PARTS

ZS = Lubrificazione  
Centralizzata  
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione  
Max 4 bar (58 psi)





# LUNETTE AUTOCENTRANTI STANDARD & ACCESSORI

## STANDARD SELF-CENTERING AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 0-47	MM 0-67	MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	4	6	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	70	75	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	70	79	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	206	214,5	277	428	436	455	603	696,5	716,5	953,5
B	mm	137	149	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	51	52	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	69	65,5	80	122	122	122	155	186,5	186,5	238,5
E	mm	60	66	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	118	140	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	11	11	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	132	160	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	102	108,5	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	115,5	125,5	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	54	63	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	20	28	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	11,5/9	17,5/14	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	19	24	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	48,5	55	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP		sp=G1/8" zs=M10x1	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
K1	mm	/	51,5	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	/	31	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
e	mm	60	62	71	84,5	84,5	84,5	109,5	143	143	174
e1	mm	43,5	22	39,5	53	53	53	61	63	63	88
e2	mm	43,5	54	61	75	75	75	91	97	97	122
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	/	/	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	/	/	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	121	144	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro)	mm	40	35	50	70	70	70	90	100	100	150

Data la poca disponibilità di spazio in alcune macchine utensili per tornitura, è nata l'esigenza di ridurre le dimensioni delle lunette. Per questo sono state sviluppate nuove lunette, che pur mantenendo inalterate le capacità di presa e le caratteristiche tecniche, montano un cilindro di azionamento laterale che permette di limitare in modo considerevole l'ingombro della lunetta sulla macchina utensile.

*Such series were developed, keeping the same standard clamping range and technical features, with a side cylinder that allows to reduce the dimension of the steady rest. These steadies can be mounted on machine tools where the available space is limited.*

## CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Coprirulli con posizionamento automatico
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Predisposizione per montaggio KIT COPRIRULLI REFRIGERANTE
- Body protected by seals
- Roller covers with automatic positioning
- Possibility to mount proximity detector for check the full open position of the steady rest
- Possibility to mount eccentric roller pins
- Possibility to mount COOLANT ROLLER COVERS KIT

## ACCESSORI STANDARD STANDARD ACCESSORIES

- Lubrificazione centralizzata lunetta
- Cilindro con valvola di sicurezza
- Predisposizione per montaggio sensore proximity controllo lunette completamente aperta (proximity non fornito)
- Rulli cilindrici
- Coprirullo centrale
- Steady-rest centralized coolant
- Cylinder with safety valve
- Mounting position for proximity sensor for check the full open position of the steady-rest (proximity not supplied)
- Cylindrical rollers
- Central roller cover

## CONFIGURAZIONE LUNETTA STANDARD STANDARD STEADY-REST

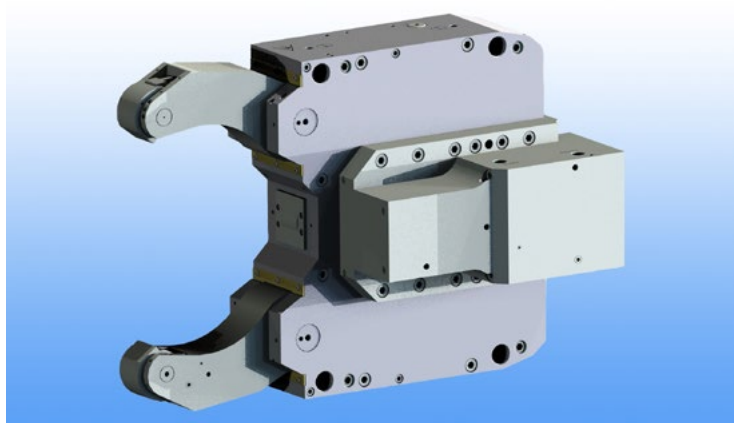
- Rulli cilindrici
- Pressurizzazione
- Lubrificazione centralizzata
- Cilindro in linea con valvola di sicurezza (tranne 0-47mm)
- Piastrina per applicazione proximity a lunetta aperta
- Predisposizione per lubrificazione manuale mediante ingrassatori o oliatori
- Cylindrical rollers
- Pressurizing
- Centralized coolant system
- Cylinder in line with security valve (excepted 0-47mm)
- Plate for proximity application at open steady-rest
- Possibility for manual coolant by greasers or oilers





# LUNETTE CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

## SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm <sup>2</sup>	19,6	50,2	50,2	50,2	78,5	78,5	78,5	176,7
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	70	60	60	60	60	80	80	70
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	8-70	8-60	8-60	8-60	8-60	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/ min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso <i>Weight</i>	kg	14,5	51	51	52	134	194	198	542



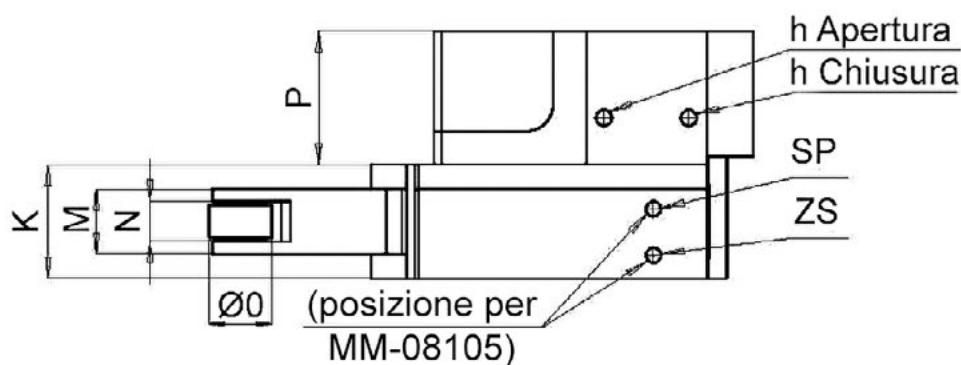
PRODOTTO ITALIANO

# LUNETTE AUTOCENTRANTI CON CILINDRO LATERALE

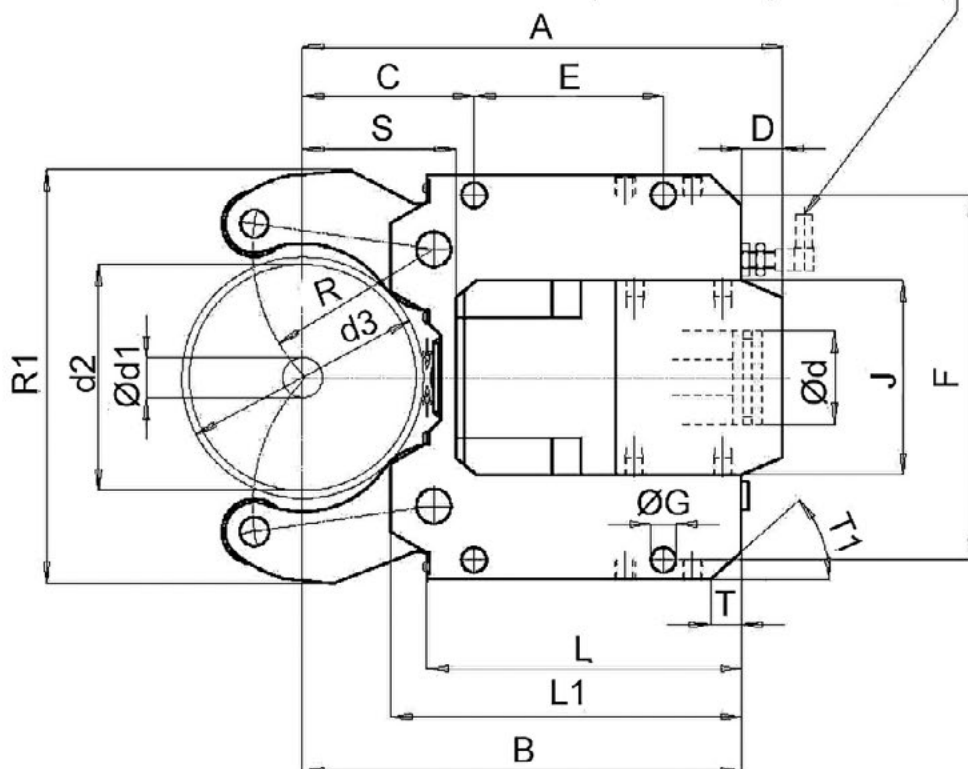
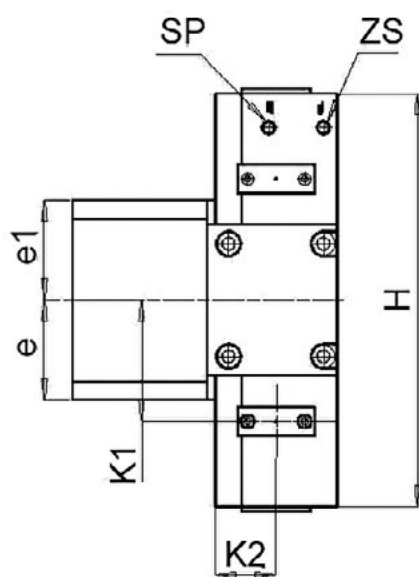
## SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

ZS = Lubrificazione  
Centralizzata  
Min 17 - Max 45 bar

SP = Pressurizzazione  
Max 4 bar (58 psi)



Predisposizione sensore  
di prossimità (non fornito)





# LUNETTE CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

## SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	228	341	349	368	483,5	574	594	780
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	31	35	35	35	35,5	64	64	65
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
J	mm	95	140	140	140	180	180	180	254
S	mm	68	102	110	129	169,2	195,7	215,7	287,5
P	mm	62	100	100	100	119	114	114	185
e	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
e1	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro)	mm	50	80	80	80	100	100	100	150

Le lunette autocentranti della serie COOLANT riportano le caratteristiche principali delle lunette standard con l'implementazione del lavaggio attraverso i bracci di presa. Questa funzione, tramite un'apposita connessione, permette la fuoriuscita di acqua refrigerante nella zona di lavoro attraverso una serie di forature interne.

Il lavaggio permette di mantenere pulita l'area di rotolamento dei rulli ed evita a possibili residui di danneggiare il rullo.

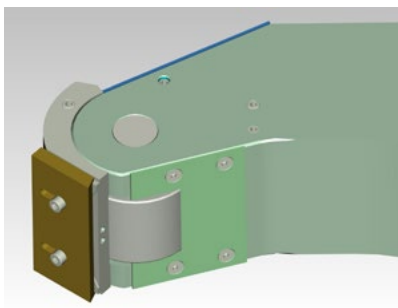
**ATTENZIONE:** dalla taglia mm 30-250 in poi il lavaggio avviene sia attraverso i bracci di presa laterali che il braccio centrale, nelle precedenti è previsto solo attraverso i bracci di presa laterali.

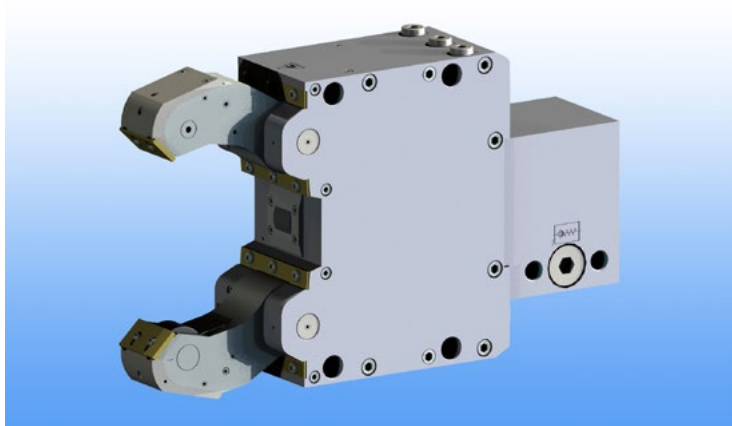
*The self centering steady rest of the COOLANT series keeping the same features of standard with the addition of coolant through clamping arms. This function, through a specific port, allows coolant to flow in the working area through holes in the arms. Coolant keeps clean the working area, in particular prevents damage on rotating rollers.*

*PAY ATTENTION: up to MM 30-250, the coolant flow is available on side arms only. From size 325 and larger the coolant flow is available on side and central arms.*

## CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Passaggio del refrigerante attraverso i bracci di presa
- Coprirulli per refrigerante
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Body protected by seals
- Coolant way through holding arms
- Roller covers for coolant
- Possibility to mount proximity detector for steady-rest control once fully open
- Possibility to mount eccentric roller pins





	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	20-105	25-152	25-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm <sup>2</sup>	19,6	38,5	38,5	38,5	63,6	78,5	78,5	176,7
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	70	80	80	80	70	80	80	70
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	8-70	8-80	8-80	8-80	8-70	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/ min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso <i>Weight</i>	kg	16,5	50	50	52	115	185	188	480



PRODOTTO ITALIANO

# LUNETTE AUTOCENTRANTI SERIE COOLANT

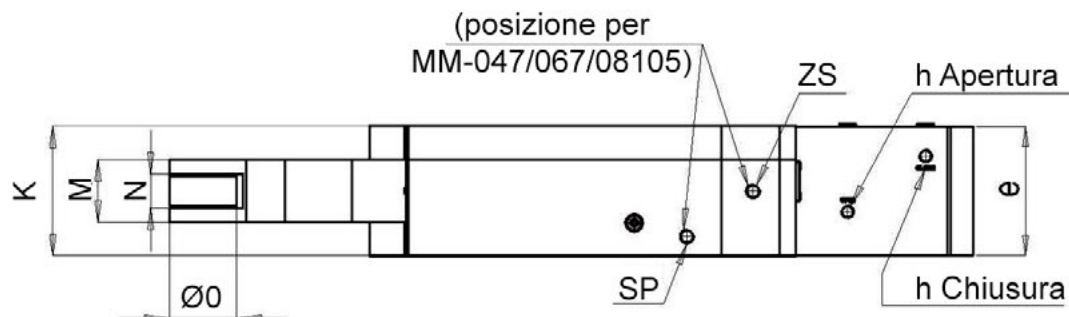
## COOLANT SERIES STEADY-RESTS

ZS= Lubrificazione  
Centralizzata  
Min 15 max 45 bar

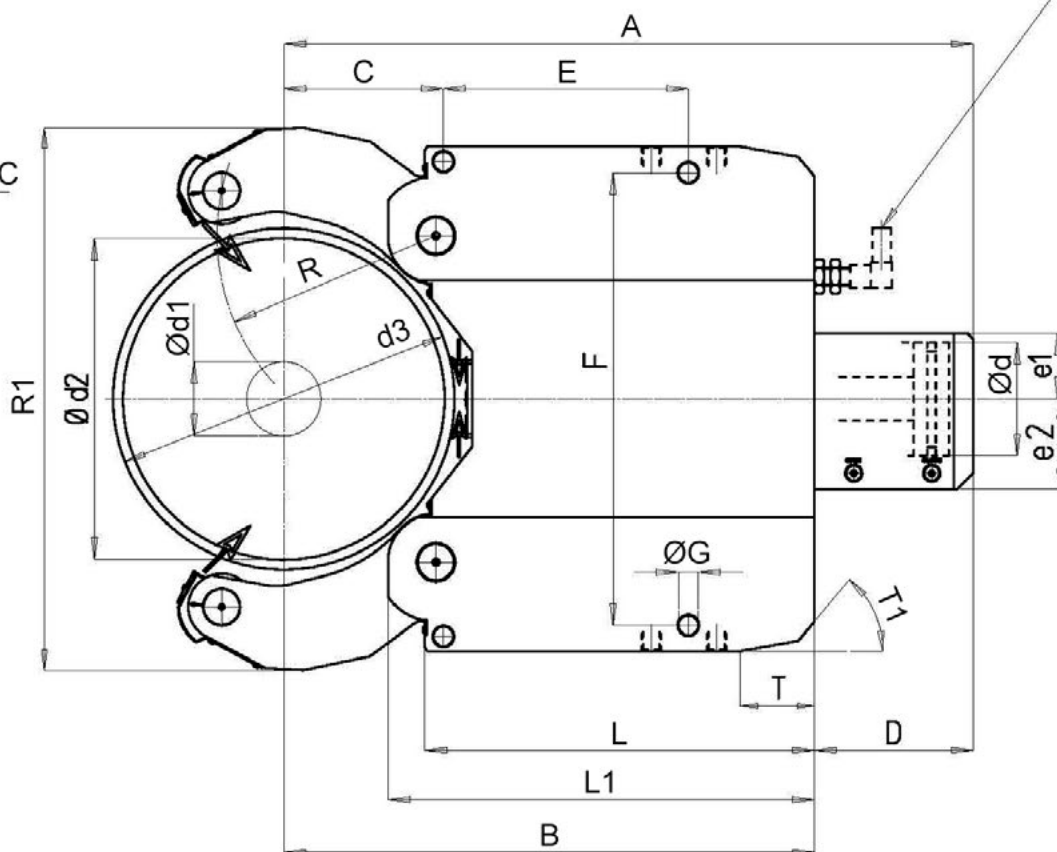
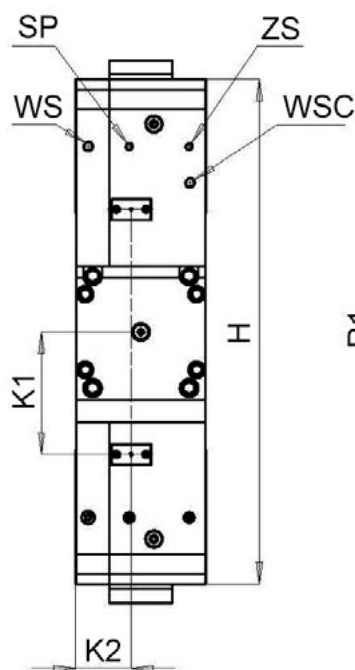
SP= Pressurizzazione  
Max 4 bar (58psi)

WS= Lavaggio bracci laterali  
Max 10 bar

WSC= Lavaggio braccio centrale  
(dalla taglia 325 in poi)  
Max 10 bar



Predisposizione sensore  
di prossimità (non fornito)







# LUNETTE SERIE COOLANT & ACCESSORI

## COOLANT SERIES AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	277	428	436	455	603	696,5	716,5	953,5
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	80	122	122	122	155	186,5	186,5	238,5
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP-WS		G 1/8"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
e	mm	71	84,5	84,5	84,5	109,5	143	143	174
e1	mm	39,5	53	53	53	61	63	63	88
e2	mm	61	75	75	75	91	97	97	122
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro) d (cylinder diam)	mm	50	70	70	70	90	100	100	150

# LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE

## COOLANT SERIES SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

Le lunette autocentranti della serie COOLANT riportano le caratteristiche principali delle lunette standard con l'implementazione del lavaggio attraverso i bracci di presa. Questa funzione, tramite un'apposita connessione, permette la fuoriuscita di acqua refrigerante nella zona di lavoro attraverso una serie di forature interne.

Il lavaggio permette di mantenere pulita l'area di rotolamento dei rulli ed evita a possibili residui di danneggiare il rullo.

**ATTENZIONE:** dalla taglia mm 30-250 in poi il lavaggio avviene sia attraverso i bracci di presa laterali che il braccio centrale, nelle precedenti è previsto solo attraverso i bracci di presa laterali.

*The self centering steady rest of the COOLANT series keeping the same features of standard with the addition of coolant through clamping arms. This function, through a specific port, allows coolant to flow in the working area through holes in the arms. Coolant keeps clean the working area, in particular prevents damage on rotating rollers.*

*PAY ATTENTION: up to MM 30-250, the coolant flow is available on side arms only. From size 325 and larger the coolant flow is available on side and central arms.*

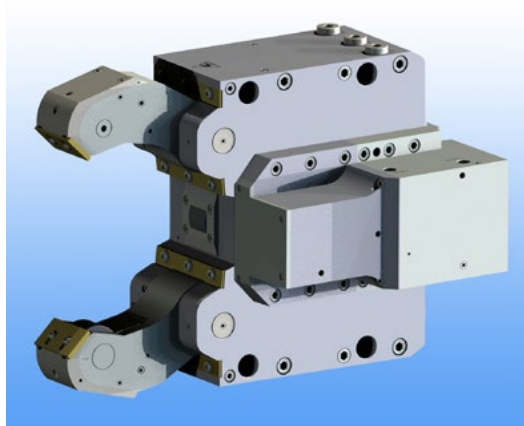
## CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Corpo protetto tramite guarnizioni
- Passaggio del refrigerante attraverso i bracci di presa
- Coprirulli per refrigerante
- Predisposizione per montaggio sensore di prossimità per controllo lunetta completamente aperta
- Predisposizione per montaggio perni rulli eccentrici
- Body protected by seals
- Coolant way through holding arms
- Roller covers for coolant
- Possibility to mount proximity detector for steady-rest control once fully open
- Possibility to mount eccentric roller pins



# LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

## COOLANT SERIES SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



	TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	8-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	16-101	20-140	25-158	40-195	40-240	50-305	85-345	125-450
CAPACITA' - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm <sup>2</sup>	19,6	50,2	50,2	50,2	78,5	78,5	78,5	176,7
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	70	60	60	60	60	80	80	70
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	8-70	8-60	8-60	8-60	8-60	8-80	8-80	8-70
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000	4500
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01	0,01
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/ min	800	725	725	725	715	600	600	560
	Peso <i>Weight</i>	kg	14,5	51	51	52	134	194	198	542



PRODOTTO ITALIANO

# LUNETTE SERIE COOLANT CON CILINDRO LATERALE

## COOLANT SERIES SIDE CYLINDER STEADY-RESTS

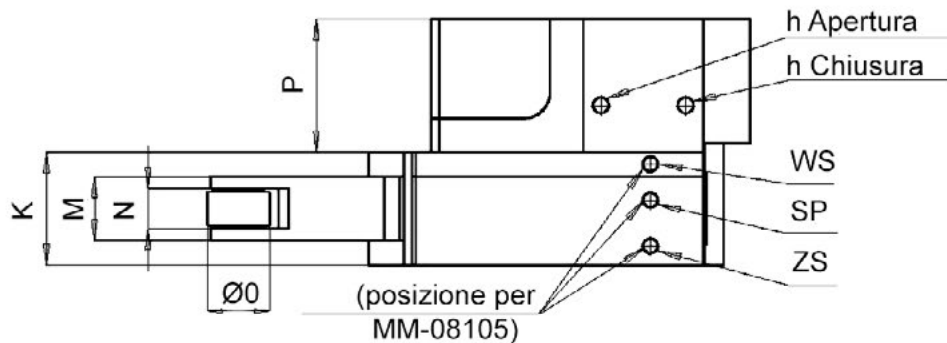


ZS = Lubrificazione  
Centralizzata  
Min 17 - Max 45 bar

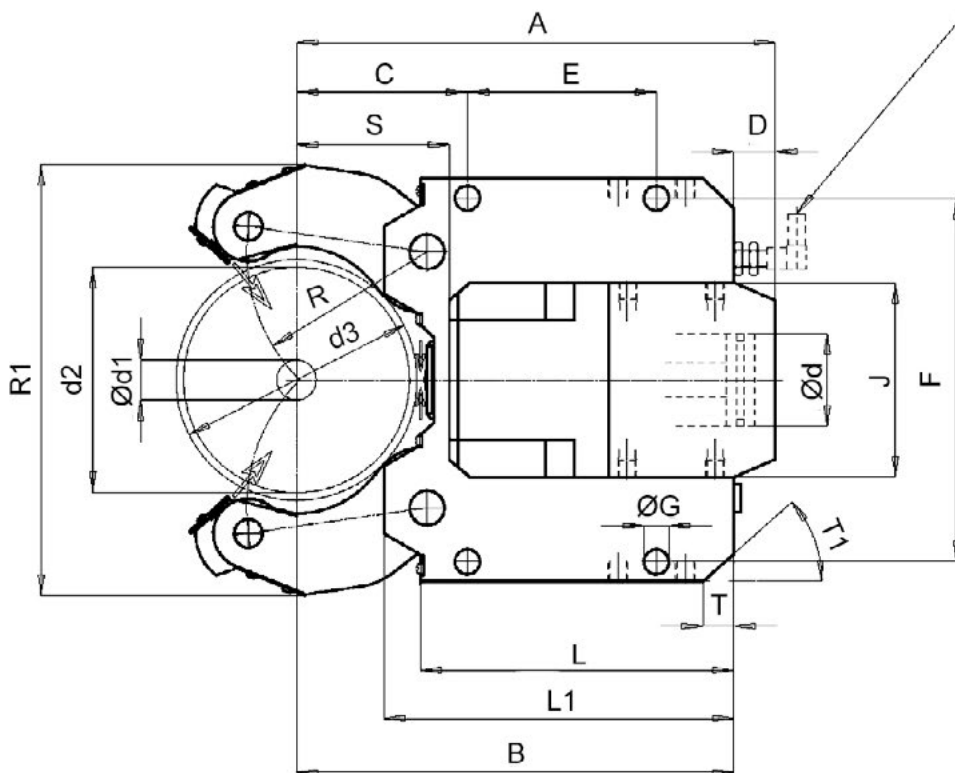
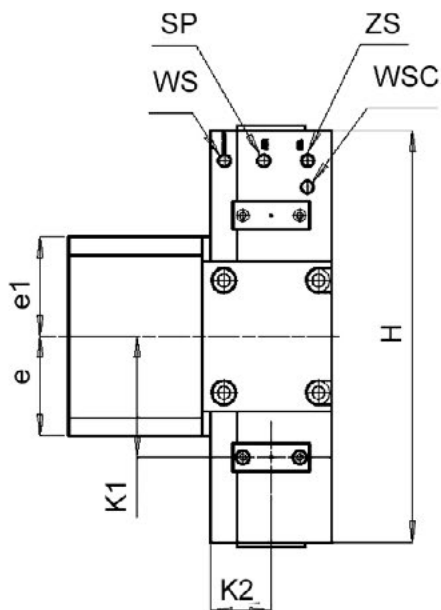
SP = Pressurizzazione  
Max 4 bar (58 psi)

WS = Lavaggio bracci laterali  
Max 10 bar

WSC = Lavaggio braccio centrale  
(dalla taglia 325 in poi)  
Max 10 bar



Predisposizione sensore  
di prossimità (non fornito)





# LUNETTE SERIE COOLANT

## CON CILINDRO LATERALE & ACCESSORI

### COOLANT SERIES SIDE CYLINDER AND SPARE PARTS



TIPO / TYPE		MM 08-105	MM 11-152	MM 15-170	MM 40-200	MM 30-250	MM 50-315	MM 85-350	MM 125-460
d1	mm	8	11	15	40	30	50	85	125
d2	mm	105	152	170	200	250	315	350	460
d3	mm	105	161	170	200	250	315	350	466
A	mm	228	341	349	368	483,5	574	594	780
B	mm	197	306	314	333	448	510	530	715
C	mm	70	115	123	138	146	178	198	215
D	mm	31	35	35	35	35,5	64	64	65
E	mm	85	135	135	135	240	270	270	330
F	mm	170	262	262	262	365	400	400	640/610
ØG	mm	14	18	18	18	23	23	23	27
H	mm	190	290	290	290	400	440	440	680
L	mm	146	223	223	223	328,5	353,5	353,5	522
L1	mm	164	251	251	251	361	394,5	394,5	574,5
K	mm	75	90	90	90	110	145	145	175
M	mm	35	48	48	48	60	75	75	85
N	mm	20,5/18	30/25	30/25	30/25	40/35	45/40	45/40	46/42
ØO	mm	35	47	47	47	52	60	60	90
R	mm	74,5	122	130	143,5	178,5	209	229	295
ZS-SP-WS		G 1/8"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"	zs/sp=G 1/8" ws=G 1/4"
K1	mm	59,5	85	85	85	110	140	140	165
K2	mm	36,5	47,5	47,5	47,5	55	59,5	59,5	74,5
J	mm	95	140	140	140	180	180	180	254
S	mm	68	102	110	129	169,2	195,7	215,7	287,5
P	mm	62	100	100	100	119	114	114	185
e	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
e1	mm	47,5	70	70	70	90	90	90	127
h		G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"
T	mm	10	44	44	44	58/18,3	62/19,1	62/19,1	22/100
T1	°	30°	15°	15°	15°	15°/40°	18°/40°	18°/40°	10°/50°
R1	mm	192	291	303	326	403	486	512	731,1
d (diametro cilindro) d (cylinder diam)	mm	50	80	80	80	100	100	100	150

Le lunette della serie mini sono nate dall'esigenza di rispondere a tutti quei torni che non hanno previsto il montaggio di una lunetta autocentrante. Per esempio torni multi asse con due torrette, in cui la torretta inferiore viene utilizzata per il montaggio di una lunetta e la superiore per la lavorazione del diametro in presa. Hanno un campo di presa adatto a lavorazioni su piccoli diametri e solitamente vengono fornite complete di supporto adeguato alla tipologia di torretta su cui andrà assemblata.

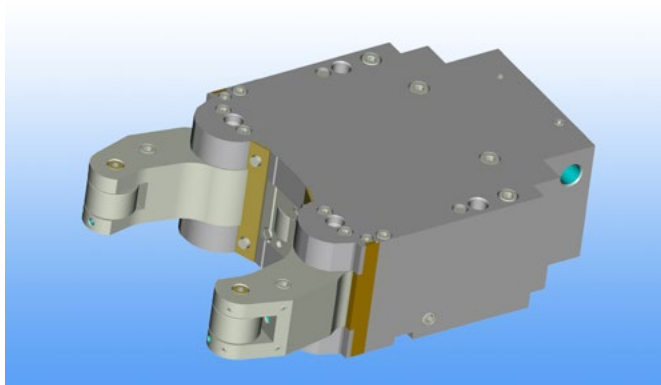
**ATTENZIONE:** tutte le lunette indicate prevedono l'azionamento tramite cilindro idraulico, che quindi necessita di due connessioni idrauliche (apertura/chiusura). Qualora la torretta non preveda un distributore idraulico rotante con almeno due connessioni vi è la possibilità di azionare la lunetta tramite altre soluzioni. Contattare il nostro ufficio tecnico per maggiori informazioni.

*Small-sized steady-rests are for lathes not mounting steady-rests. For instance, multi-axes lathes with double turrets, the lower used for steady-rest mounting and the upper for working on holding diameter. Such steady-rests have a holding range apt to workings on small diametres and usually supplied with support suitable to the turret model to be assembled.*

**PAY ATTENTION:** all steady-rests foresee the functioning through an hydraulic cylinder, so needing two hydraulic connections (on/off). In case the turret does not foresee an hydraulic distributor with at least two connections you have the possibility to action the steady-rest by other solutions. Please contact our technical team for more details.

## CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Presa su piccoli diametri
- Lubrificazione tramite il supporto
- Dimensioni compatte
- ESECUZIONI SPECIALI DISPONIBILI A RICHIESTA
- Holding on small diametres
- Coolant through the support
- Compact dimensions
- SPECIAL EXECUTIONS ON REQUEST

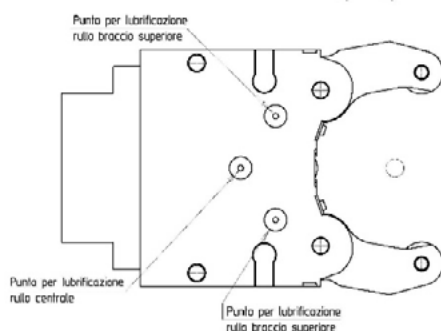
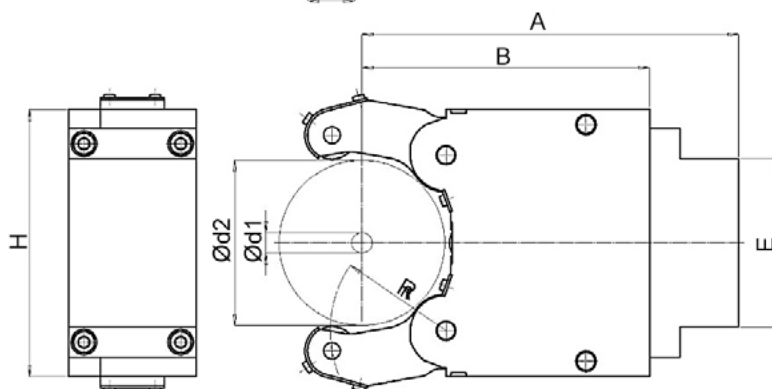
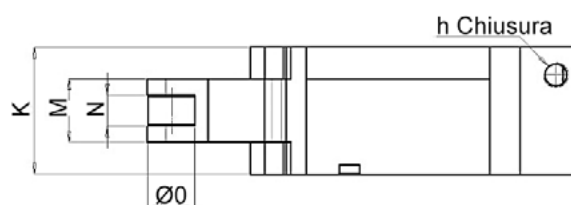






	TIPO / TYPE		MM 04-32	MM 07-52	MM 08-65
CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES	Capacità max senza coprirulli <i>Range max without roller cover</i>	mm	4-32	7-52	8-65
	Capacità con coprirulli <i>Range max with roller cover</i>	mm	4-32	7-52	8-65
CAPACITÀ - CAPACITY	Area cilindro <i>Cylinder area</i>	cm <sup>2</sup>	7,06	8	8
	Pressione max <i>Max bar pressure</i>	bar	35	35	35
	Pressione di lavoro <i>Work pressure bar</i>	bar	6-35	6-35	6-35
	Carico max ammesso per rullo <i>Max allowed load per roller</i>	daN	80	95	95
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa <i>Center accuracy on full range</i>	mm	0,02	0,02	0,02
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione <i>Repeatability on same diam at same pressure</i>	mm	0,005	0,005	0,005
	Max velocità periferica rulli <i>Max roller end speed</i>	m/ min	800	800	800
	Peso <i>Weight</i>	kg	2,2	3,5	3,5

TIPO TYPE		MM 04-32	MM 07-52	MM 08-65
d1	mm	4	7	8
d2	mm	32	52	65
A	mm	117	138	146
B	mm	86	104	112
E	mm	54	60	60
H	mm	80	94	105
K	mm	36	50	50
M	mm	15	25	25
N	mm	9	12	12
ØO	mm	19	19	19
h		G1/8	G1/8	G1/8



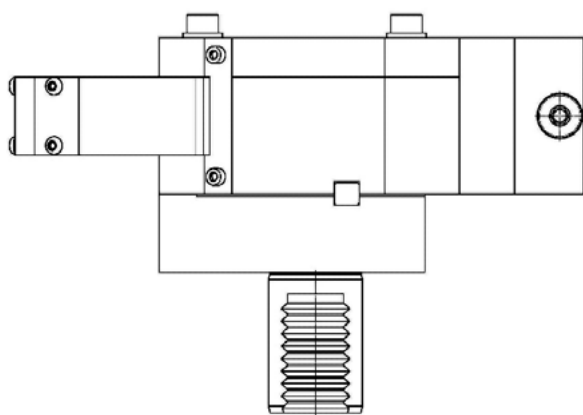
# LUNETTE SERIE MINI (MONTAGGIO SU TORRETTA)

## MINI SERIES STEADY-RESTS

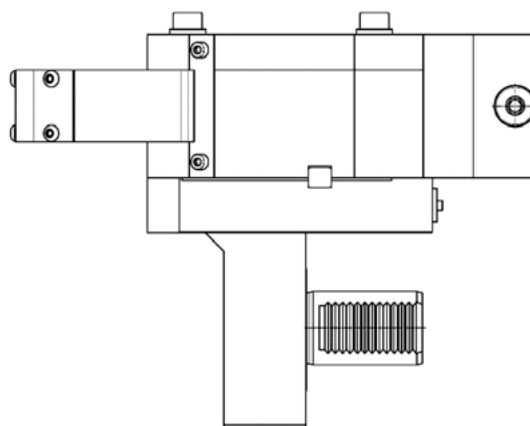
Come anticipato in precedenza, le lunette della serie mini vengono solitamente abbinate ad un supporto per il montaggio sulla torretta. In base al modello della macchina utensile la torretta può essere frontale o radiale.

Di seguito alcune rappresentazioni.

*As previously mentioned, the steady-rests of the mini series are usually combined with a support for mounting on the turret. Depending on the model of the machine tool, the turret can be frontal or radial. Here are some representations.*

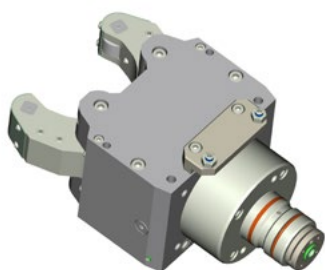


- Supporto per lunetta per torretta frontale  
*Support for front turret support*
- GAMBO VERSIONE VDI  
(variabile in base alla torretta)
- VDI shank  
*variable acc to the turret*

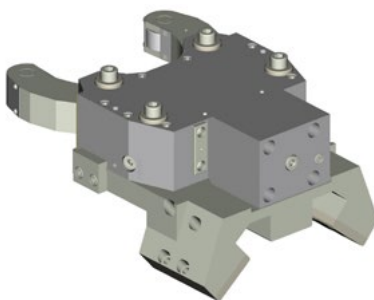


- Supporto per lunetta per torretta radiale  
*Support for radial turret support*
- GAMBO VERSIONE VDI  
(variabile in base alla torretta)
- VDI shank  
*variable acc to the turret*

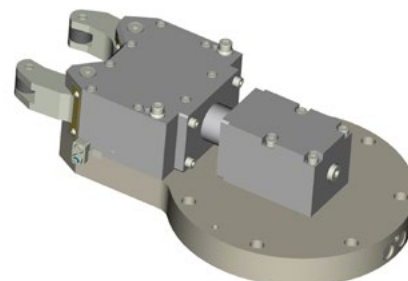
## SUPPORTI SPECIALI SPECIAL SUPPORTS



Lunetta con gambo BMT  
per montaggio su torretta  
speciale EMAG



Supporto per lunetta  
per torretta MAZAK



Supporto con lubrificazione  
centralizzata



# LUNETTE ALTA PRECISIONE PER RETTIFICA

## HIGH-ACCURACY STEADY-RESTS FOR GRINDING

Le lunette della serie per rettifica sono progettate e realizzate per lavorazioni che richiedono un'alta precisione. Generalmente sono impiegate in macchine da rettifica per tondi tradizionali o a C.N.

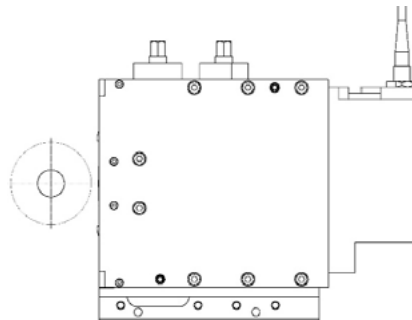
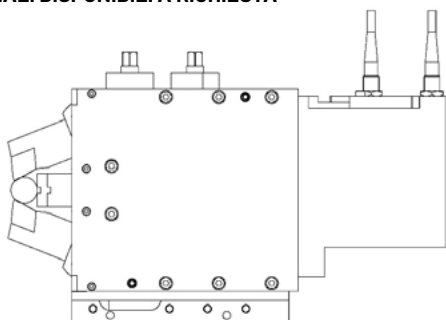
Costruita con una struttura semplice e rigida, grazie alla facilità di montaggio e al sistema di regolazione micrometrico del centro rappresenta l'accessorio ideale per tutte le macchine che richiedono la massima precisione garantita e duratura nel tempo.

*Steady-rest for grinding are realized for high precision working processes. Mainly used on grinding machines or NC.*

### CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES

- Campo di presa ottenuto senza cambiare i pattini di presa
- Bracci retrattili all'interno del corpo lunetta
- Regolazione micrometrica della posizione del centro (X-Y) a lunetta aperta
- Controllo corsa HK per rilevazione lunetta completamente aperta o chiusa sul pezzo  
(in base al diametro di presa)
- **ESECUZIONI SPECIALI DISPONIBILI A RICHIESTA**

- *Holding range reached without replacing holding plates*
- *Retractable arms inwardly steady-rest body*
- *Micrometric adjustment of center positioning (X-Y)*
- *HK run control for detecting the steady-rest once open or closed on work-piece (acc to the holding diameter)*
- **SPECIAL EXECUTIONS ON REQUEST**



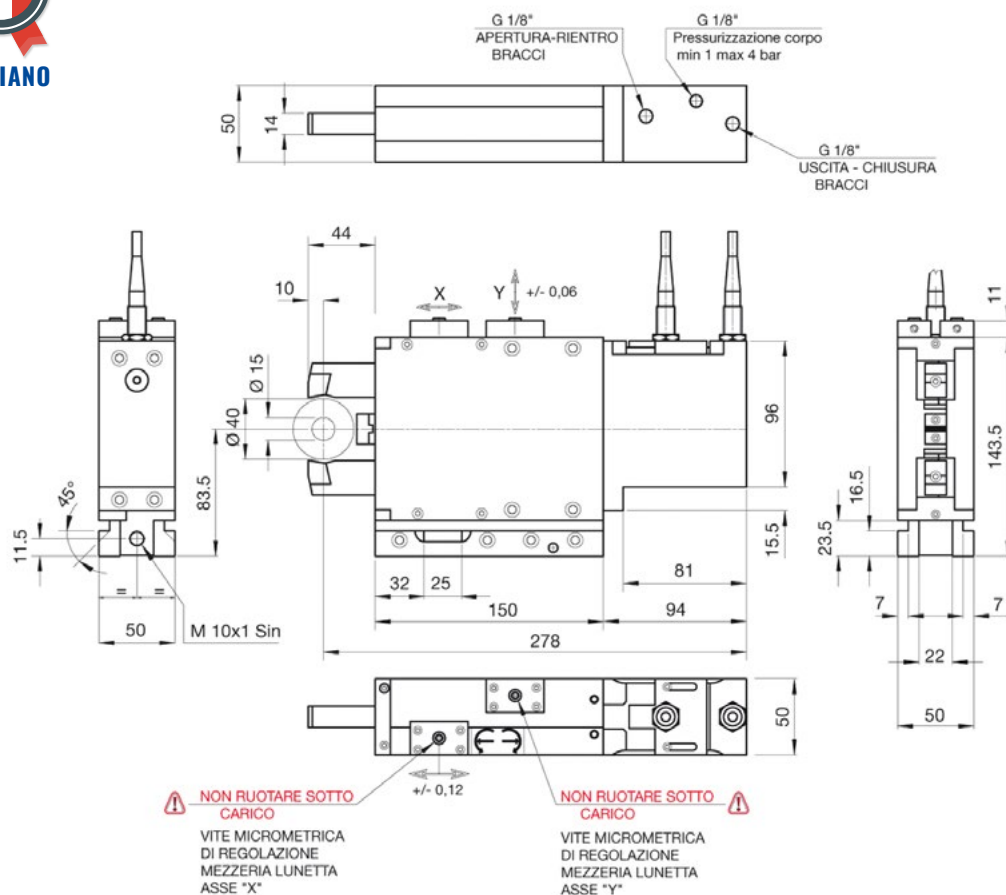
	TIPO / TYPE		MM 04-12	MM 12-40	MM 20-60	MM 40-110
<b>CAMPI DI PRESA HOLDING RANGES</b>	Capacità max Range max	mm	04-12	12-40	20-60	40-110
<b>CAPACITA' - CAPACITY</b>	Area cilindro Cylinder area	cm <sup>2</sup>	7,06	8	8	8
	Pressione max Max bar pressure	bar	7	8	9,6	19,63
	Pressione di lavoro Work pressure bar	bar	20	30	30	20
	Carico max ammesso per rullo Max allowed load per roller	daN	4-20	4-30	4-30	4-20
	Tolleranza di centraggio sull'intero campo di presa Center accuracy on full range	mm	50	80	100	130
	Ripetibilità sullo stesso diametro alla stessa pressione Repeatability on same diam at same pressure	mm	0,005	0,015	0,015	0,03
	Max velocità periferica rulli Max roller end speed	m/min	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
	Peso Weight	kg	9	10,5	15	35



PRODOTTO ITALIANO

# LUNETTE ALTA PRECISIONE PER RETTIFICA & ACCESSORI

## HIGH-ACCURACY STEADY-RESTS FOR GRINDING



TIPO / TYPE		MM 04-12	MM 12-40	MM 20-60	MM 40-110
d1	mm	04-12	12-40	20-60	40-110
d2	mm	4	12	20	40
d3	mm	12	40	60	110
A	mm	40	50	60	110
B	mm	255	696,5	716,5	953,5
C	mm	175	510	530	715
D	mm	40	178	198	215
E	mm	/	/	/	110
F	mm	/	/	/	190
F1	mm	/	/	/	206
ØG	mm	/	/	/	247
H	mm	/	/	/	14
L	mm	147	150,5	175	268
K	mm	28	28	28	28
M	mm	50	50	56	64
N	mm	11	14	14	19
Z	mm	50	50	56	72
NBC-ZS-SP		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
S	mm	60	63,5	76	134
S1	mm	87	87	99	134
h		G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
d (diametro cilindro)	mm	30	32	35	50



PRODOTTO SPECIALE - CONSEGNA SU RICHIESTA



# LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA

## CENTRALIZED COOLANT SYSTEM



Particolare importanza assume l'esecuzione dell'impianto di lubrificazione della lunetta.

Una corretta lubrificazione aumenta la durata dei rulli. La quantità di olio viene regolata da 4 dosatori volumetrici a risposta diretta. La pressione di esercizio è compresa fra i 17 bar di pressione minima e 50 bar di pressione massima. Si consiglia l'uso di olio con viscosità compresa tra i 22 e i 68 Centistoke.

Massima temperatura del lubrificante 70°C.

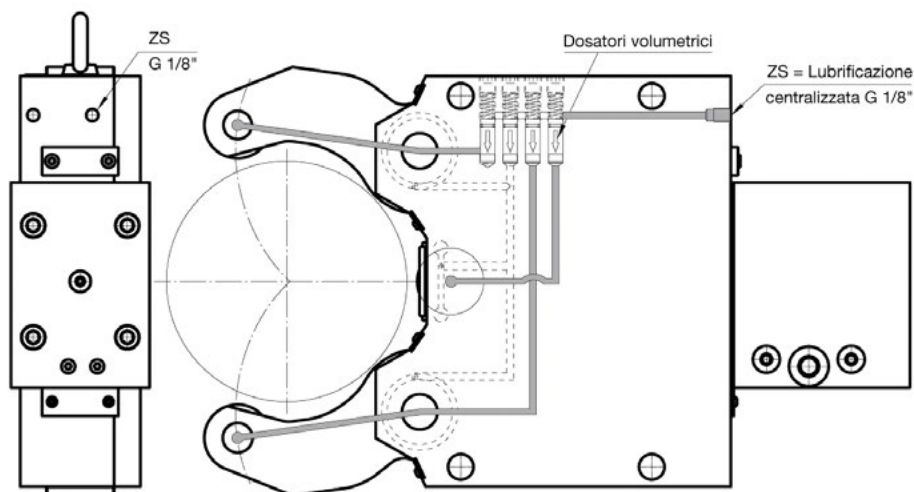
Quando la lunetta non viene usata per un periodo superiore a due giorni, si consiglia di eseguire numerosi cicli di lubrificazione, finché non si vede l'olio uscire dai rulli, il numero degli impulsi di lubrificazione dipende dal tipo di lavorazione in atto se la lunetta è posta come sostegno pezzo (bassa pressione di lavoro) quindi con poco carico può essere sufficiente un impulso ogni 4 minuti, se invece siamo in presenza di lavorazioni gravose, oppure la lunetta è posta in ambiente con forte presenza di trucioli di piccola dimensione è necessario intensificare il numero di impulsi fino ad un massimo di 1 al minuto.

Per la lubrificazione si può usare anche Grasso ma con elevata fluidità tipo NLGI0.

*A timely accurate coolant process is considered essential to keep rollers lasting, whose oil is adjusted by 4 direct dosers. Working pressure is ranged from 17 to 50 bar. Advisable oil with viscosity from 22 to 68 Centistoke. Max coolant temperature 70 °C. After two day unworking it is suggested to imply different coolant cycles until oil comes out of rollers.*

*Coolant drive depends on effective working: low working pressure by every 4 minute drive - high working pressure and plenty of small chips by 1 minute drive. By coolant also Grease with high flow type NLGI0 can be used.*

TIPO / TYPE	04-70	06-75	08-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
Diametro rullo Roller diameter	19	35	35	47	47	47	52	60	60	80
cm <sup>2</sup> per impulso cm <sup>2</sup> by drive	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3	0,3	0,3	0,3
Intervallo in 1' per impulso Timeout 1' by drive	2-4	2-4	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
N° Dosatori N° dosers	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5

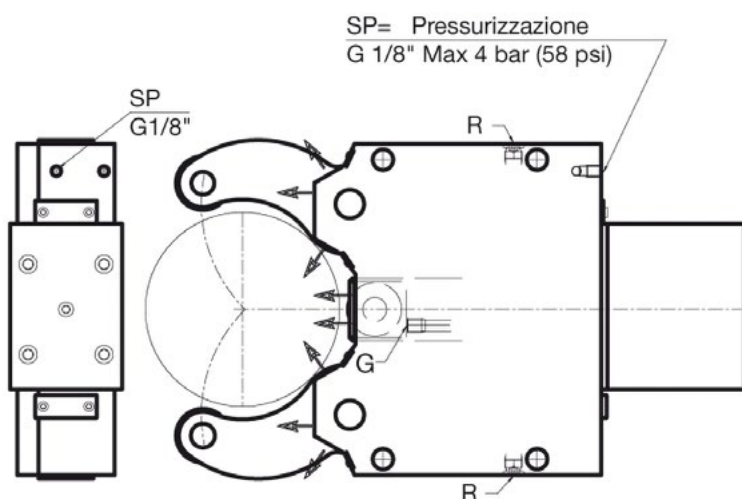




Tutte le lunette sono provviste di attacco per aria pressurizzata da G1/8", questo sistema impedisce ai piccoli trucioli e polveri di entrare all'interno del corpo lunetta. Quando la lunetta é completamente aperta, il flusso dell'aria viene automaticamente ridotto, ma non chiuso, questo per evitare un inutile spreco d'aria. Il sistema prevede anche la pulizia del vano dove é alloggiato il rullo centrale, per attivare questa opzione bisogna togliere la vite "G" posta sul fondo del vano stesso. La pressione può variare da min. 1 a max. 4 bar (58 psi).

La lunetta può essere usata anche senza pressurizzazione, sui piani superiore ed inferiore, sono eseguiti dei fori di drenaggio; é consigliabile togliere uno dei due tappi (quello situato nella posizione più bassa) in modo da far defluire l'acqua refrigerante che potrebbe entrare nel corpo lunetta.

*All steady-rests are provided with air pressuring system by G1/8", preventing small chips and dust to get in. As fully open the air flow is automatically reduced, but not closed, to avoid air waste. The system also provides for cleaning the central roller space, to activate by unscrewing "G" on the bottom of it. The pressure varies from 1 to 4 bar (58 psi). The steady-rest can also be used without pressurizing, on up and down surfaces are placed some draining holes; it is advisable to take off one of the plugs (on lower position one) so as to flow out the coolant water and avoid its entrance the steady-rest body.*



- 359S - VITE BLOCCAGGIO ROCCHETTO
- 360S - VITE BLOCCAGGIO UTENSILE
- 361S - ESTRATTORE
- 362S - CHIAVE A "T"
- 363S - CHIAVE A "PIPA"

## **SUPPORTO MECCANICO** MECHANICAL SUPPORT

In particolare segnaliamo la versatilità della sua produzione standard, ma soprattutto é specializzata nel creare un prodotto su misura secondo le richieste del cliente. Con la collaborazione tra gli uffici tecnici, nostro e del cliente, forniamo anche la lunetta completa di supporto, in funzione della macchina sulla quale verrà installata. In questo modo potrete ottimizzare al meglio l'applicazione e risolvere unitamente i vari problemi tecnici. Tutto questo per soddisfare anche il cliente che desidera costruirsi il supporto lunetta in modo autonomo.

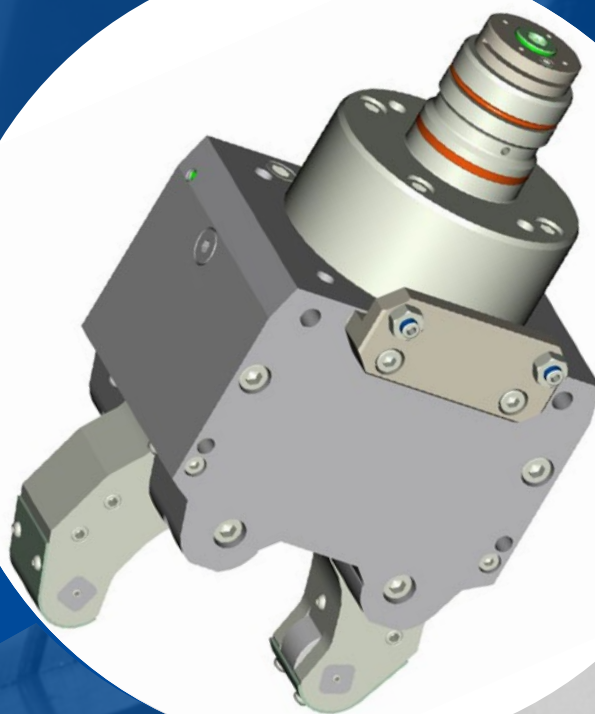
*We underline the versatility of our serial production, mainly skilled in manufacturing a tailor made product according to customer's needs. By our technical offices, and customer's, we supply the steady-rest along with support, according to the machine tool model. This way, you are in the position to use at best your application and any technical matters concerned. Also in case the customer needs to make his own steady-rest support by himself.*



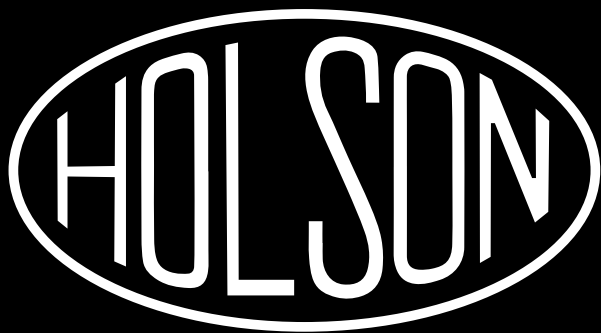
# LUNETTE AUTOCENTRANTI



**"una gamma tutta italiana per offrire  
nuove soluzioni di tornitura ad alta qualità"**



**SOGIMUT**



## **MANDRINI & ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI**

Marchio di proprietà Sogimut,  
**rappresenta la linea più economica  
nella gamma degli autocentranti manuali  
per tornio e nei ricambi.**

La proposta a catalogo si compone di una vasta  
selezione di **mandrini, piattaforme, flange di  
interposizione, contropunte, morse, tavole,  
divisori, portautensili, pinze e accessori per  
macchine utensili.**

**CLASSE**

**ECONOMY CLASS**

**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**

**AUTOCENTRANTI PER TORNI**  
**GUIDA SEMPLICE & RICAMBI**  
**FLANGE & DATI TECNICI**  
**PIATTAFORME & RICAMBI**

**MORSE & ACCESSORI**  
**CONTROPUNTE · AUTOSERRANTI · ATTACCHI**  
**CONI · PINZE · ASSORTIMENTI · PORTAPINZE**  
**CODOLI**

**TORRETTE & COMPONENTI**



**ECONOMY  
PRICE**



**SOGIMUT**



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

**PML-PAL**  
Precision Air Chucks



**EROGLU**  
Präzisionswerkzeuge



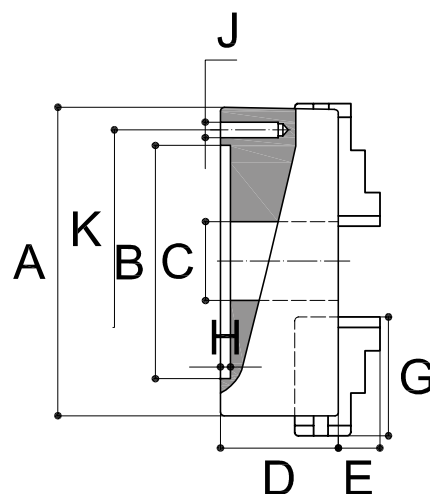
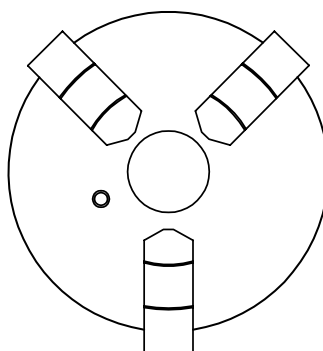
**02.66.100.206** **vendite@sogimut.com**

**sogimut.com**

### AUTOCENTRANTI STANDARD GUIDA SEMPLICE A COMANDO MANUALE 3+3 GRIFFE

#### SINGLE GUIDE SELF-CENTERING CHUCK

- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350



## ART. 11

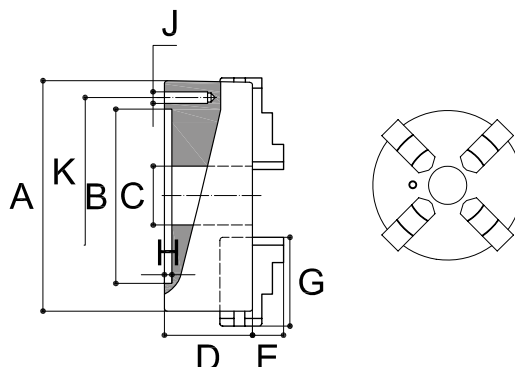
### ART. 11 • VERSIONE 3+3 GRIFFE

CODICE	A	B-H7	C	D	E	G	H	J	K	CHIAVE	€ CAD
<b>YANK11080</b>	80	55	16	44	13	32	4	3XM6	66	8	<b>160,00</b>
<b>YANK11100</b>	100	72	22	50	17	42	4	3XM8	84	8	<b>170,00</b>
<b>YANK11125</b>	125	95	30	56	20	51	5	3XM8	108	10	<b>185,00</b>
<b>YANK11160</b>	160	130	45	65	30	70	5	3XM8	142	10	<b>260,00</b>
<b>YANK11200</b>	200	165	65	75	29	85	6	3XM10	180	12	<b>350,00</b>
<b>YANK11250</b>	250	206	80	85	34	105	6	3XM12	226	12	<b>420,00</b>
<b>YANK11315</b>	315	260	100	94	43	125	7	3XM16	285	13	<b>790,00</b>
<b>YANK11400</b>	400	340	130	108	56	145	7	3XM16	368	15	<b>1.200,00</b>
<b>YANK11500</b>	500	440	200	120	60	160	7	6XM16	465	17	<b>2.300,00</b>
<b>YANK11630</b>	630	560	260	135	85	185	7	6XM16	595	19	<b>6.900,00</b>

## AUTOCENTRANTI STANDARD GUIDA SEMPLICE A COMANDO MANUALE 4+4 GRIFFE

### SINGLE GUIDE SELF-CENTERING CHUCK

- CORPO IN GHISA
- ATTACCO A FLANGIA DIN 6350

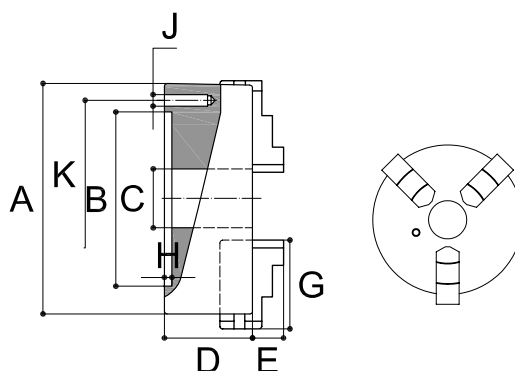


## ART. 22

### ART. 22 • VERSIONE 4+4 GRIFFE

CODICE	A	B-H7	C	D	E	G	H	J	K	CHIAVE	€ CAD
<b>YANK22125</b>	125	95	30	56	20	51	5	3XM8	108	10	<b>270,00</b>
<b>YANK22160</b>	160	130	45	65	30	70	5	3XM10	142	10	<b>340,00</b>
<b>YANK22200</b>	200	165	65	75	29	85	6	3XM10	180	12	<b>420,00</b>
<b>YANK22250</b>	250	206	80	85	34	105	6	3XM12	226	12	<b>550,00</b>
<b>YANK22315</b>	315	260	100	94	43	125	7	3XM16	285	13	<b>990,00</b>
<b>YANK22400</b>	400	260	130	108	56	145	7	3XM16	368	15	<b>1.700,00</b>
<b>YANK22500</b>	500	440	200	120	60	160	7	6XM16	465	17	<b>4.000,00</b>
<b>YANK22630</b>	630	560	260	135	85	185	7	6XM16	595	19	<b>8.900,00</b>

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVERSCIE, CHIAVE E VITI



## ART. 18 VERSIONE CON GRIFFE BASE + BLOCCETTI DURI REVERSIBILI

### ART. 18 • VERSIONE 3 GRIFFE

CODICE	A	B-H7	C	D	E	G	H	J	K	CHIAVE	€ CAD
<b>YANK18200</b>	200	165	65	75	29	85	6	3XM10	180	12	<b>370,00</b>
<b>YANK18250</b>	250	206	80	85	34	105	6	3XM12	226	12	<b>440,00</b>
<b>YANK18315</b>	315	260	100	94	43	125	7	3XM16	285	13	<b>830,00</b>
<b>YANK18400</b>	400	340	130	108	56	145	7	3XM16	368	15	<b>1.260,00</b>
<b>YANK18500</b>	500	440	200	120	60	160	7	3XM16	465	17	<b>2.400,00</b>
<b>YANK18630</b>	630	560	260	135	85	185	7	3XM16	595	19	<b>7.300,00</b>

DOTAZIONE STANDARD: GRIFFE DIRITTE, ROVERSCIE, CHIAVE E VITI

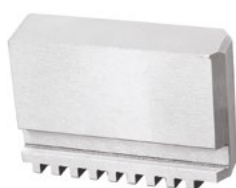
## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI SPARE JAWS FOR CHUCKS

### SERIE TRE PEZZI

- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE ROVESCE
- GRIFFE BASE + BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI



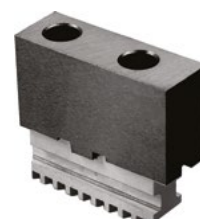
**ART. 304H**



**ART. 303H**



**ART. 305H**



**ART. 319H**

ART. 304H • GRIFFE DIRITTE					
CODICE	Ø MM	SPESSORE	GUIDA	PASSO	€ SERIE
HOL304H0080	80	12	7	5	95,00
HOL304H0100	100	15	8	6	100,00
HOL304H0125	125	16	8	6	110,00
HOL304H0160	160	18,5	10	8	140,00
HOL304H0200	200	22	10	8	170,00
HOL304H0250	250	27	10	10	240,00
HOL304H0315	315	36	13	11	400,00
HOL304H0400	400	36	13	11	590,00
HOL304H0500	500	46	18	14	1.400,00
HOL304H0630	630	50	18	14	2.700,00

ART. 303H • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL303H0080	80	80,00
HOL303H0100	100	85,00
HOL303H0125	125	85,00
HOL303H0160	160	100,00
HOL303H0200	200	130,00
HOL303H0250	250	190,00
HOL303H0315	315	300,00
HOL303H0400	400	450,00
HOL303H0500	500	1.000,00
HOL303H0630	630	1.800,00

ART. 305H • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL305H0080	80	95,00
HOL305H0100	100	100,00
HOL305H0125	125	110,00
HOL305H0160	160	140,00
HOL305H0200	200	170,00
HOL305H0250	250	240,00
HOL305H0315	315	400,00
HOL305H0400	400	590,00
HOL305H0500	500	1.400,00
HOL305H0600	630	2.700,00

ART. 319H • GRIFFE BASE + BLOCCHETTO		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL319H0125	125	150,00
HOL319H0160	160	190,00
HOL319H0200	200	220,00
HOL319H0250	250	300,00
HOL319H0315	315	470,00
HOL319H0400	400	720,00
HOL319H0500	500	1.900,00
HOL319H0630	630	2.000,00



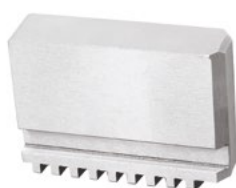
## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI SPARE JAWS FOR CHUCKS

### SERIE QUATTRO PEZZI

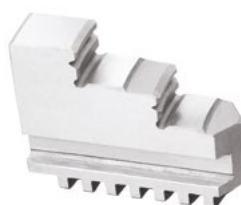
- GRIFFE DIRITTE
- GRIFFE ROVESCE
- GRIFFE BASE + BLOCCHETTI TENERI
- GRIFFE INTEGRALI
- CORONA DENTATA
- PIGNONE



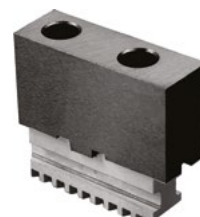
**ART. 308H**



**ART. 307H**



**ART. 309H**



**ART. 339H**

ART. 308H • GRIFFE DIRITTE					
CODICE	Ø MM	SPESSORE	GUIDA	PASSO	€ SERIE
HOL308H0125	125	16	8	6	170,00
HOL308H0160	160	18,5	10	8	190,00
HOL308H0200	200	22	10	8	230,00
HOL308H0250	250	27	10	10	350,00
HOL308H0315	315	36	13	11	550,00
HOL308H0400	400	36	13	11	900,00

ART. 307H • GRIFFE TENERE INTEGRALI		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL307H0125	125	130,00
HOL307H0160	160	150,00
HOL307H0200	200	170,00
HOL307H0250	250	290,00
HOL307H0315	315	420,00
HOL307H0400	400	790,00

ART. 309H • GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL309H0125	125	170,00
HOL309H0160	160	190,00
HOL309H0200	200	230,00
HOL309H0250	250	350,00
HOL309H0315	315	550,00
HOL309H0400	400	900,00

ART. 339H • GRIFFE BASE + BLOCCHETTO		
CODICE	Ø MM	€ SERIE
HOL339H0125	125	230,00
HOL339H0160	160	250,00
HOL339H0200	200	290,00
HOL339H0250	250	390,00
HOL339H0315	315	600,00
HOL339H0400	400	990,00



**ART. 310H**

ART. 310H • CORONA DENTATA		
CODICE	MM	€ SERIE
HOL310H0080	80	130,00
HOL310H0100	100	140,00
HOL310H0125	125	160,00
HOL310H0160	160	200,00
HOL310H0200	200	260,00
HOL310H0250	250	330,00
HOL310H0315	315	600,00
HOL310H0400	400	900,00
HOL310H0500	500	a rich.
HOL310H0630	630	a rich.



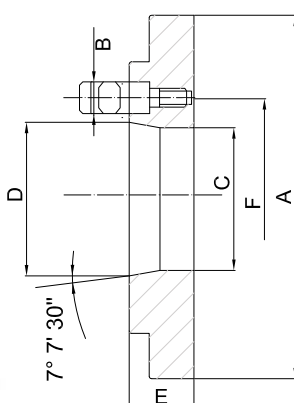
**ART. 306H**

ART. 306H • PIGNONE		
CODICE	MM	€/CAD
HOL306H0080	80	39,00
HOL306H0100	100	42,00
HOL306H0125	125	45,00
HOL306H0160	160	60,00
HOL306H0200	200	80,00
HOL306H0250	250	90,00
HOL306H0315	315	130,00
HOL306H0400	400	190,00
HOL306H0500	500	a rich.
HOL306H0630	630	a rich.

## FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

### ART. 291/ CAMLOCK

• TIPO CONO CORTO CAMLOCK DIN 55029



#### TIPO CONO CORTO CAMLOCK DIN 55029

CODICE	Ø MM	CONO	PESO KG	€
<a href="#">FIA291CL4160</a>	160	4"	4,5	290,00
<a href="#">FIA291CL5160</a>	160	5"	4,5	290,00
<a href="#">FIA291CL4200</a>	200	4"	12	290,00
<a href="#">FIA291CL5200</a>	200	5"	12	290,00
<a href="#">FIA291CL6200</a>	200	6"	12	290,00
<a href="#">FIA291CL6230</a>	230	6"	14	340,00
<a href="#">FIA291CL5250</a>	250	5"	16	350,00
<a href="#">FIA291CL6250</a>	250	6"	16	350,00
<a href="#">FIA291CL8250</a>	250	8"	16	350,00
<a href="#">FIA291CL6270</a>	270	6"	20	540,00
<a href="#">FIA291CL8270</a>	270	8"	20	540,00
<a href="#">FIA291CL6315</a>	315	6"	22	550,00
<a href="#">FIA291CL8315</a>	315	8"	22	550,00
<a href="#">FIA291CL11315</a>	315	11"	22	590,00
<a href="#">FIA291CL6400</a>	400	6"	42	900,00
<a href="#">FIA291CL8400</a>	400	8"	42	900,00
<a href="#">FIA291CL11400</a>	400	11"	42	990,00
<a href="#">FIA291CL8500</a>	500	8"	72	1.500,00
<a href="#">FIA291CL11500</a>	500	11"	72	1.500,00
<a href="#">FIA291CL8630</a>	630	8"	100	2.300,00
<a href="#">FIA291CL11630</a>	630	11"	100	2.300,00
<a href="#">FIA291CL15630</a>	630	15"	100	2.300,00

## DATI TECNICI FLANGE TECHNICAL DATA

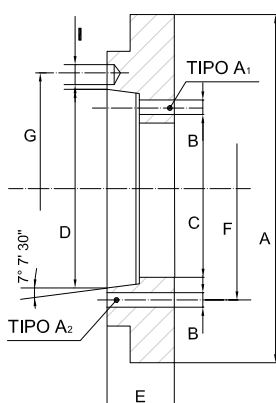
### DATI TECNICI ART. 291/ CAMLOCK

TIPO	A MM	B PERNO	C	D	E	F	N. PERNI
3"	125 160	14,3	51	53,975	28	70,6	3
4"	160 200	15,9	60	63,513	29	82,6	3
5"	160 200 230 250	19	79	82,563	32	104,8	6
6"	200 230 250 270 315 350 400	22,2	103	106,375	32	133,4	6
8"	250 270 315 350 400	25,4	136	139,719	45	171,4	6
11"	315 350 400	30,2	190	196,869	49	235	6
15"	400 450 500 630	34,9	280	285,775	52	330,2	6

## FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

### ART. 291/ ASA

• TIPO CONO CORTO ASA B5,9 - A DIN 55026 (55021)



TIPO CONO CORTO ASA B5,9 - A DIN 55026 (55021)				
CODICE	Ø MM	CONO	PESO KG	€
FIA291ASA5160	160	5"	4	230,00
FIA291ASA5200	200	5"	12	330,00
FIA291ASA6200	200	6"	12	330,00
FIA291ASA5250	250	5"	16	350,00
FIA291ASA6250	250	6"	16	350,00
FIA291ASA8250	250	8"	16	350,00
FIA291ASA6320	315	6"	22	550,00
FIA291ASA8310	315	8"	22	550,00
FIA291ASA11315	315	11"	22	590,00
FIA291ASA6400	400	6"	42	950,00
FIA291ASA8400	400	8"	42	950,00
FIA291ASA11400	400	11"	42	950,00
FIA291ASA15400	400	15"	42	950,00
FIA291ASA8500	500	8"	72	1.500,00
FIA291ASA11500	500	11"	72	1.500,00
FIA291ASA15500	500	15"	72	1.500,00
FIA291ASA8630	630	8"	100	2.500,00
FIA291ASA11630	630	11"	100	2.500,00
FIA291ASA15630	630	15"	100	2.500,00

## DATI TECNICI TECHNICAL DATA/

### DATI TECNICI ART. 291/ ASA

TIPO	A MM	B	C	C (A1)	D	E	F (A1)	F (A2)	G	I
3"	125 160	12	51	/	53,975	23	/	70,6	75	/
4"	160 200	12	60	/	63,513	23	/	82,6	82,6	/
5"	160 200 230 250	12	79	38	82,563	28	61,9	104,8	104,8	16,3
6"	200 230 250 270 315 350 400	14	103	55	106,375	28	82,6	133,4	133,4	19,45
8"	250 270 315 350 400	18	136	80	139,719	35	111,1	171,4	171,4	24,2
11"	315 350 400 500	20	190	125	196,869	45	165,1	235	235	29,4
15"	400 500 630	24	280		285,775	45		330,2	330,2	

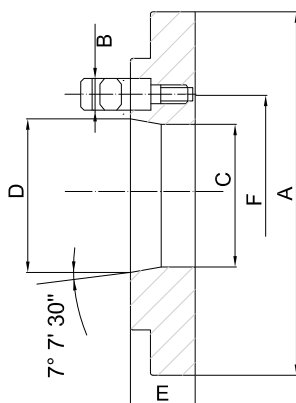
TIPO A1 SOLO SU RICHIESTA

TIPO L CONO FILETTATO SU DISEGNO A RICHIESTA

### FLANGE DI INTERPOSIZIONE BACK PLATES

### ART. 291/ VITE E DADO

• TIPO CONO CORTO DIN 55022 CON VITE E DADO



TIPO CONO CORTO DIN 55027 CON VITE E DADO				
CODICE	Ø MM	CONO	PESO KG	€
FIA29101604	160	4"	4,5	290,00
FIA29101605	160	5"	4,5	290,00
FIA29102004	200	4"	12	290,00
FIA29102005	200	5"	12	290,00
FIA29102006	200	6"	12	290,00
FIA29102505	250	5"	16	360,00
FIA29102506	250	6"	16	360,00
FIA29102508	250	8"	16	360,00
FIA29103206	315	6"	22	550,00
FIA29103208	315	8"	22	550,00
FIA291031511	315	11"	22	590,00
FIA291040006	400	6"	42	900,00
FIA291040008	400	8"	42	900,00
FIA291040011	400	11"	42	900,00
FIA291050008	500	8"	72	1.500,00
FIA291050011	500	11"	72	1.500,00
FIA291063015	630	15"	100	2.300,00

## DATI TECNICI FLANGE

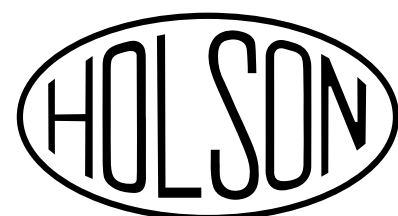
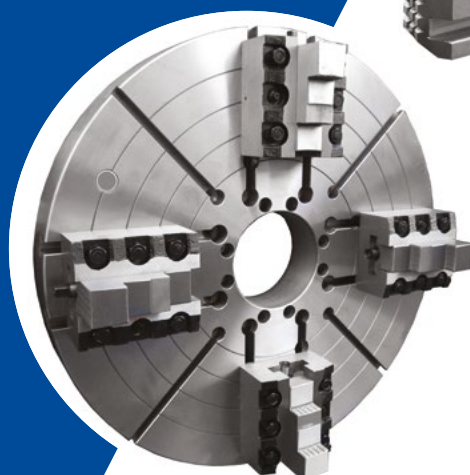
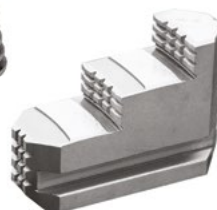
### TECHNICAL DATA

### DATI TECNICI ART. 291/ VITE E DADO

TIPO	A MM	B DADO	C	D	E	F	N. PERNI
3"	125 160	19,5	51	53,975	20	75	3
4"	160 200	19,5	60	63,513	23	85	3
5"	160 200 230 250	19,5	79	82,563	28	104,8	4
6"	200 230 250 270 315 350 400	21,5	103	106,375	28	133,4	4
8"	250 270 315 350 400	27	136	139,719	35	171,4	4
11"	315 350 400	34	190	196,869	36	235	6
15"	400 500 630	41	280	285,775	45	330,2	6

CONO FILETTATO TIPO L SU DISEGNO A RISCHIESTA

# PIATTAFORME ATTACCHI A FLANGIA ATTACCHI INTEGRALI & RICAMBI

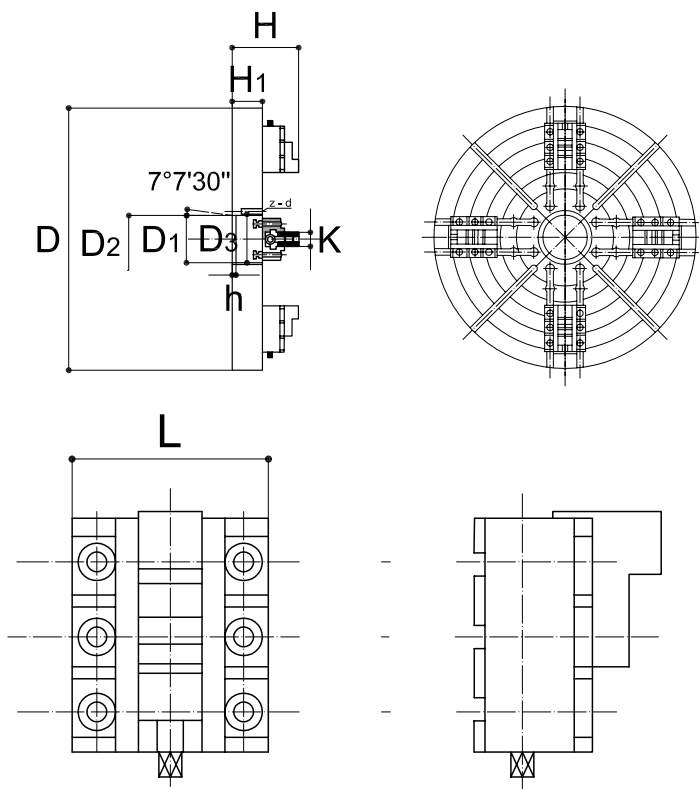
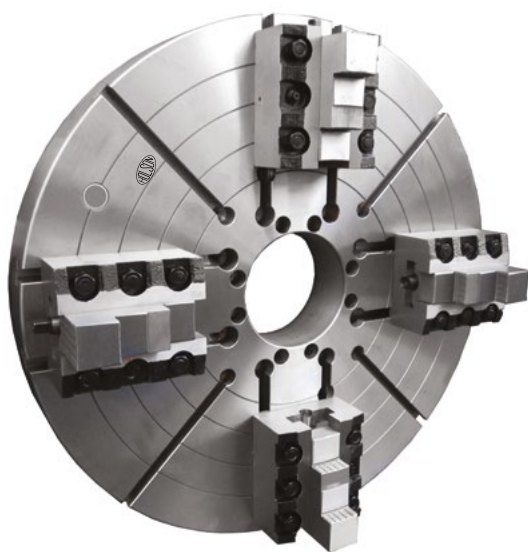


### PIATTAFORME PESANTI CON TARTARUGHE - ACCIAIO FUSO

#### HEAVY DUTY INDEPENDENT CHUCKS WITH JAW BOXES

## ART. 312 HD

- CORPO IN ACCIAIO
- PER TORNII VERTICALI/ORIZZONTALI
- HEAVY DUTY PER USO GRAVOSO

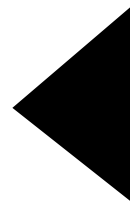


CODICE	D MM	PESO KG	D1 DIRETTO	D2	D3	H1	H	L	H	K	Z-D	RPM	* Portata con supp.	€
HOL312HD151250	1250 A15"	850	285.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	500	15T	a rich.
HOL312HD151400	1400 A15"	950	285.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	430	20T	a rich.
HOL312HD151600	1600 A15"	1300	285.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	380	30T	a rich.
HOL312HD201600	1600 A20"	1300	412.775	330,2	280	180	400	180	23	80	8-M22/M24	380	30T	a rich.
HOL312HD152000	2000 A15"	2500	285.775	330,2	280	180	402	200	23	80	8-M22/M24	300	40T	a rich.
HOL312HD202000	2000 A20"	2500	412.775	330,2	280	180	402	200	23	80	8-M22/M24	300	40T	a rich.
HOL312HD202500	2500 A20"	4500	412.775	436,6	400	200	422	200	25	80	8-M30	150	50T	a rich.

SECONDO LE CONDIZIONI D'USO:

VELOCITÀ DI ROTAZIONE, LUNGHEZZA DEL PEZZO DA LAVORARE, MATERIALE GREZZO O FINITO NONCHÈ VUOTO O PIENO.

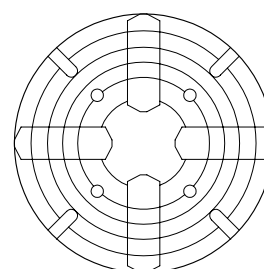
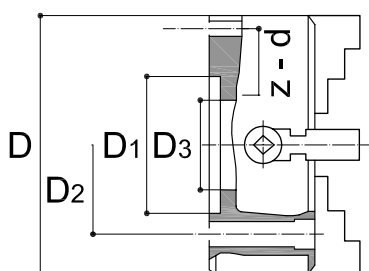




## PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI FOUR JAW INDEPENDENT CHUCK

### ART. 312Y/ ATTACCO A FLANGIA

- CORPO IN GHISA FINO A MM 800
- CORPO IN ACCIAIO DA MM 1000
- GUIDA SEMPLICE
- ATTACCO A FLANGIA
- GRIFFE BASE NON DISPONIBILI

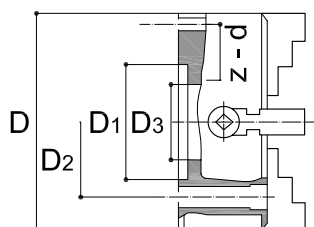
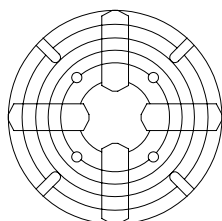


CODICE	Ø mm	Spess. corpo	Spessore corpo+griffe	D1	D2	D3	z-d	RPM	Peso kg	Capacità con supp. Kg	Forza serr. Kgm	Poss. serr.	€
HOL312Y0200	200	75	110	125	104,8	50	4-M10	1350	17	250	3700	10-200	500,00
HOL312Y0250	250	82	118	100	120	65	4-M12	1270	26	500	4400	15-250	530,00
HOL312Y0315	315	90	134	140	165	95	4-M16	1010	43	800	5500	20-320	690,00
HOL312Y0400	400	95	143	160	185	125	4-M16	810	70	2000	6600	25-400	990,00
HOL312Y0500	500	106	161	200	236	160	4-M20	510	105	3500	7000	35-500	1.600,00
HOL312Y0630	630	115	180	220	258	180	4-M20	400	175	4000	8000	50-630	2.500,00
HOL312Y0800	800	135	210	250	300	210	8-M20	310	300	6000	9000	70-800	5.200,00
HOL312Y1000	1000	150	250	320	370	260	8-M20	150	536	8500	9000	100-1000	9.900,00
HOL312Y1250	1250	165	256	400	500	260	8-M20	100	840	10000	10000	145-1250	12.900,00
HOL312Y1400	1400	155	246	420	330,2	280	8-M24	100	980	11800	11000	145-1400	22.900,00

### PIATTAFORME CON ATTACCHI INTEGRALI DIRECT MOUNTING INDEPENDENT CHUCKS

#### ART. 312Y/ ASA

- CORPO IN GHISA FINO A MM 800
- CORPO IN ACCIAIO DA MM 1000
- GUIDA SEMPLICE
- GRIFFE BASE NON DISPONIBILI



TIPO ASA DIN 55026 CON FORI PASSANTI

CODICE	MM D	POLLICI	D1	D2	FORO	VITI	€
<b>HOL312YA060400</b>	400	6	106,375	133,4	95	4-M12	<b>1.200,00</b>
<b>HOL312YA080400</b>	400	8	139,719	171,4	125	4-M16	<b>1.200,00</b>
<b>HOL312YA080500</b>	500	8	139,719	171,4	130	4-M16	<b>1.800,00</b>
<b>HOL312YA080630</b>	630	8	139,719	171,4	130	4-M16	<b>2.900,00</b>
<b>HOL312YA110400</b>	400	11	196,869	235,00	160	4-M20	<b>1.200,00</b>
<b>HOL312YA110500</b>	500	11	196,869	235,00	160	4-M20	<b>1.800,00</b>
<b>HOL312YA110630</b>	630	11	196,869	235,00	160	4-M20	<b>2.900,00</b>
<b>HOL312YA110800</b>	800	11	196,869	235,00	180	8-M20	<b>5.500,00</b>
<b>HOL312YA111000</b>	1000	11	196,869	235,00	180	8-M20	<b>10.900,00</b>
<b>HOL312YA111250</b>	1250	11	196,869	235,00	180	8-M20	<b>13.900,00</b>
<b>HOL312YA150630</b>	630	15	285,775	330,2	180	8-M22	<b>2.900,00</b>
<b>HOL312YA150800</b>	800	15	285,775	330,2	210	8-M20	<b>5.500,00</b>
<b>HOL312YA151000</b>	1000	15	285,775	330,2	280	8-M24	<b>10.900,00</b>
<b>HOL312YA151250</b>	1250	15	285,775	330,2	280	8-M24	<b>13.900,00</b>
<b>HOL312YA151400</b>	1400	15	285,775	330,2	280	8-M24	<b>23.900,00</b>

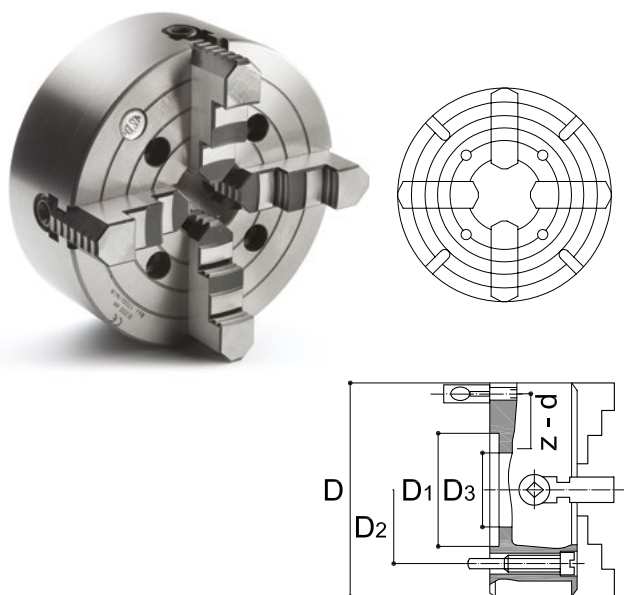


# PIATTAFORME ATTACCHI INTEGRALI INDEPENDENT CHUCKS

## PIATTAFORME CON ATTACCHI INTEGRALI DIRECT MOUNTING INDEPENDENT CHUCKS

### ART. 312Y/ CAMLOCK

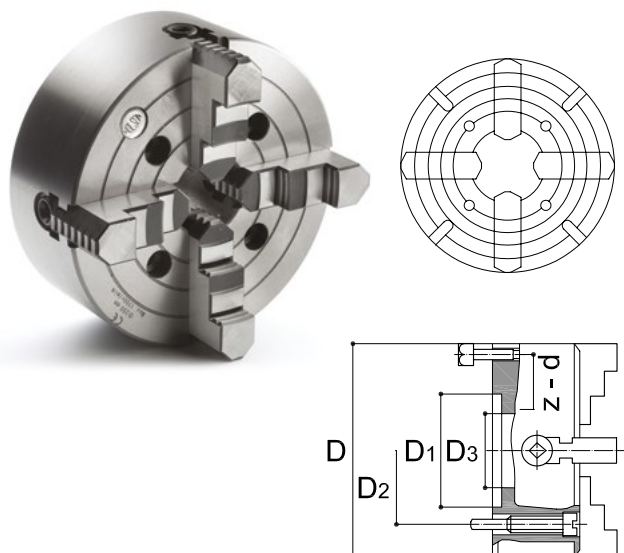
- CORPO IN GHISA FINO A MM 800
- GUIDA SEMPLICE
- CORPO IN ACCIAIO DA MM 1000
- GRIFFE BASE NON DISPONIBILI



#### TIPO CAMLOCK DIN 55029 CON PERNI

CODICE	MM D	POLLICI	D1	D2	FORO	VITI	€
HOL312YCL040250	250	4	63,513	82,6	56	3-M10 x 1	750,00
HOL312YCL050250	250	5	82,563	104,8	56	6-M12 x 1	750,00
HOL312YCL060250	250	6	106,375	133,4	56	6-M12 x 1	750,00
HOL312YCL060315	315	6	106,375	133,4	75	6-M16 x 1,5	990,00
HOL312YCL060400	400	6	106,375	133,4	75	6-M16 x 1,5	1.200,00
HOL312YCL060500	500	6	106,375	133,4	125	6-M20 x 1,5	1.800,00
HOL312YCL080315	315	8	139,719	171,4	95	6-M20 x 1,5	990,00
HOL312YCL080400	400	8	139,719	171,4	125	6-M20 x 1,5	1.200,00
HOL312YCL080500	500	8	139,719	171,4	125	6-M20 x 1,5	1.800,00
HOL312YCL080630	630	8	139,719	171,4	125	6-M20 x 1,5	2.900,00
HOL312YCL110400	400	11	196,869	235,0	160	6-M22 x 1,5	1.200,00
HOL312YCL110500	500	11	196,869	235,0	160	6-M22 x 1,5	1.800,00
HOL312YCL110630	630	11	196,869	235,0	160	6-M22 x 1,5	2.900,00
HOL312YCL110800	800	11	196,869	235,0	180	6-M22 x 1,5	5.500,00
HOL312YCL150630	630	15	285,775	330,2	180	6-M24 x 1,5	2.900,00
HOL312YCL150800	800	15	285,775	330,2	180	6-M24 x 1,5	5.500,00
HOL312YCL111000	1000	11	196,869	235,0	180	6-M22 x 1,5	10.900,00
HOL312YCL151000	1000	15	285,775	330,2	180	6-M24 x 1,5	10.900,00

### ART. 312Y/ VITE E DADO



#### TIPO DIN 55027 CON VITE E DADO

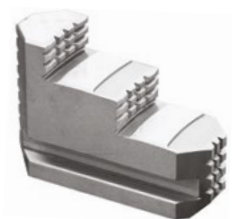
CODICE	MM D	POLLICI	D1	D2	FORO	VITI	€
HOL312YD050250	250	5	82,563	104,8	56	4-M10	750,00
HOL312YD060250	250	6	106,375	133,4	75	4-M12	750,00
HOL312YD060315	315	6	106,375	133,4	75	4-M12	990,00
HOL312YD060400	400	6	106,375	133,4	95	4-M16	1.200,00
HOL312YD080250	250	8	139,719	171,4	95	4-M16	750,00
HOL312YD080315	320	8	139,719	171,4	95	4-M16	990,00
HOL312YD080400	400	8	139,719	171,4	125	4-M16	1.200,00
HOL312YD080500	500	8	139,719	171,4	125	4-M16	1.800,00
HOL312YD080630	630	8	139,719	171,4	125	4-M16	2.900,00
HOL312YD110400	400	11	196,869	235,0	160	6-M20	1.200,00
HOL312YD110500	500	11	196,869	235,0	160	6-M20	1.800,00
HOL312YD110630	630	11	196,869	235,0	160	6-M20	2.900,00
HOL312YD110800	800	11	196,869	235,0	160	6-M20	5.500,00
HOL312YD150800	800	15	285,775	330,2	180	6-M24	5.500,00
HOL312YD151000	1000	15	285,775	330,2	180	6-M24	10.900,00
HOL312YD151250	1250	15	285,775	330,2	180	6-M24	13.900,00



## GRIFFE DI RICAMBIO PER PIATTAFORME SPARE PARTS FOR INDEPENDENT CHUCKS

### ART. 312Y

#### GRIFFE DI RICAMBIO MONOBLOCCO



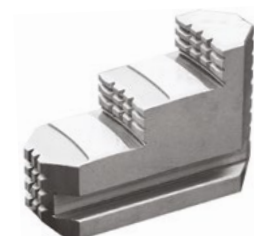
#### ART. 312YG • GRIFFE DI RICAMBIO MONOBLOCCO REVERSIBILI

MM	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	GUIDA
200 250	88	62	27	10
315	113	78	34	13
400	122	81	38	13
500	147	95	45	16
630	174	110	50	18
800	200	125	60	20
1000	243	150	80	25
1250 1400	243	150	80	25

### ART. 312Y

#### GRIFFE DI RICAMBIO INTEGRALI

- GRIFFE INTEGRALI REVERSIBILI
- MADREVITE

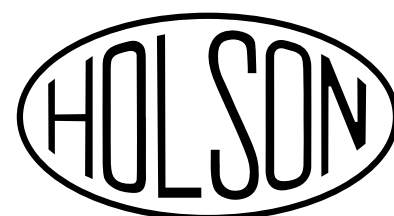
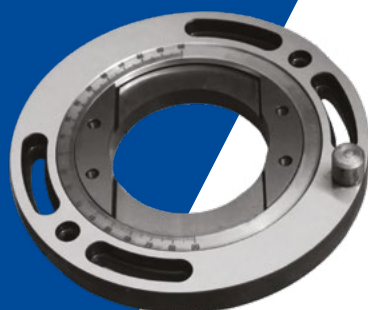
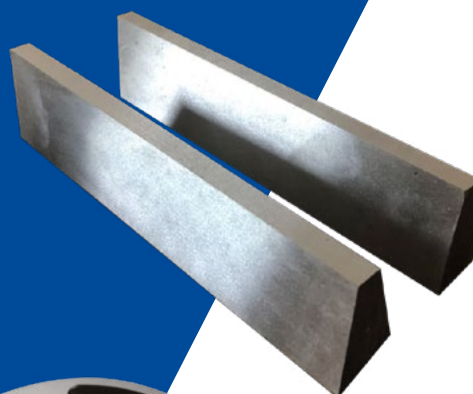
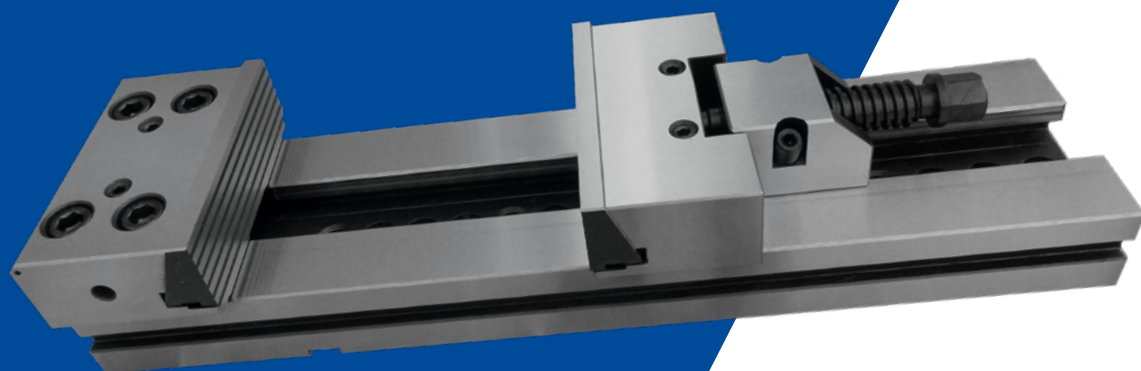


GRIFFE INTEGRALI REVERSIBILI		
CODICE	MM	€ SERIE
<a href="#">HOL312YG0200</a>	200	300,00
<a href="#">HOL312YG0250</a>	250	320,00
<a href="#">HOL312YG0320</a>	320	390,00
<a href="#">HOL312YG0400</a>	400	590,00
<a href="#">HOL312YG0500</a>	500	890,00
<a href="#">HOL312YG0630</a>	630	1.500,00
<a href="#">HOL312YG0800</a>	800	2.900,00
<a href="#">HOL312YG1000</a>	1000	4.900,00
<a href="#">HOL312YG1250</a>	1250	5.900,00
<a href="#">HOL312YG1400</a>	1400	a rich.



MADREVITE		
CODICE	MM	€ CAD
<a href="#">HOL312YM0200</a>	200	70,00
<a href="#">HOL312YM0250</a>	250	75,00
<a href="#">HOL312YM0320</a>	320	85,00
<a href="#">HOL312YM0400</a>	400	90,00
<a href="#">HOL312YM0500</a>	500	130,00
<a href="#">HOL312YM0630</a>	630	250,00
<a href="#">HOL312YM0800</a>	800	500,00
<a href="#">HOL312YM1000</a>	1000	700,00
<a href="#">HOL312YM1250</a>	1250	900,00
<a href="#">HOL312YM1400</a>	1400	a rich.

# MORSE & ACCESSORI



### MORSA MODULARE DI PRECISIONE

#### MODULAR PRECISION VICE

## ART. 600/S

- BLOCCAGGIO CON CHIAVE A BRUGOLA HRC 60 E PRECISIONE 0,02/0,03
- ADATTA PER CENTRI DI LAVORO, FRESATRICI E MACCHINE UTENSILI CONVENZIONALI
- CORPO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICAT
- **COMPLETA DI:** ARRESTO LATERALE, COPPIA TASSELLI POSIZIONAMENTO 16MM, CHIAVE A PIPA E CHIAVE A T



CODICE	MISURA GANASCIA	APERTURA	LUNGHEZZA	PESO KG	€
<a href="#">HOL600S125150</a>	125	150	345	20	790,00
<a href="#">HOL600S150200</a>	150	200	420	32	850,00
<a href="#">HOL600S150300</a>	150	300	520	37	890,00
<a href="#">HOL600S175300</a>	175	300	520	50	1.390,00
<a href="#">HOL600S175400</a>	175	400	655	63	1.490,00
<a href="#">HOL600S200300</a>	200	300	520	65	2.390,00
<a href="#">HOL600S200400</a>	200	400	655	69	2.490,00
<a href="#">HOL600S200500</a>	200	500	795	74	2.590,00

## ART. 602/S GANASCIA LISCIA STANDARD



CODICE	MM	€
<a href="#">HOL602S00125</a>	125	230,00
<a href="#">HOL602S00150</a>	150	250,00
<a href="#">HOL602S00175</a>	175	350,00
<a href="#">HOL602S00200</a>	200	490,00

ALLA COPPIA

## ART. 603/S GANASCIA STRIATA STANDARD



CODICE	MM	€
<a href="#">HOL603S00125</a>	125	350,00
<a href="#">HOL603S00150</a>	150	370,00
<a href="#">HOL603S00175</a>	175	420,00
<a href="#">HOL603S00200</a>	200	590,00

ALLA COPPIA





### COPPIA GANASCIA "SMART BLOCK"

#### PAIRS SMART BLOCK JAW

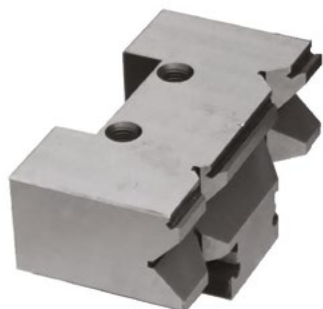
#### ART. 607/S



- GANASCE ADATTE PER LAVORAZIONI DI SGROSSATURA
- DENTINI ALTEZZA 3MM E CODE DI RONDINE A 60° PER STAFFAGGIO.
- COSTRUITE IN ACCIAIO C45, BRUNITE CON DENTI TEMPRATI.
- INTERCAMBIABILI CON LE MIGLIORI MARCHE
- PRODOTTO ITALIANO

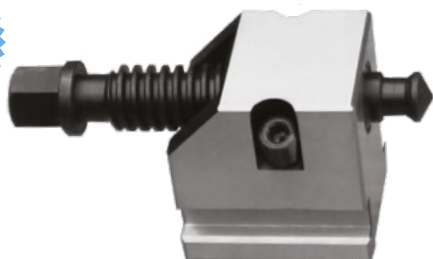
CODICE	MISURA MM	€
HOL607S00150	150	250,00

### ART. 605/S GANASCIA PRISMATICA



CODICE	MISURA MM	LARGHEZZA	ALTEZZA	SPESSORE	€
HOL605S00125	125	125	32	20	490,00
HOL605S00150	150	150	44	25	590,00
HOL605S00175	175	175	46	27	950,00
HOL605S00200	200	200	52	30	1.400,00

### ART. 606/S VITE + BLOCCHETTO



CODICE	MISURA MM	€
HOL606S00125	125	420,00
HOL606S00150	150	490,00
HOL606S00175	175	700,00
HOL606S00200	200	1.000,00

### ART. 613/S BASE GIREVOLE

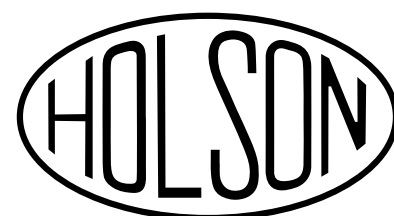
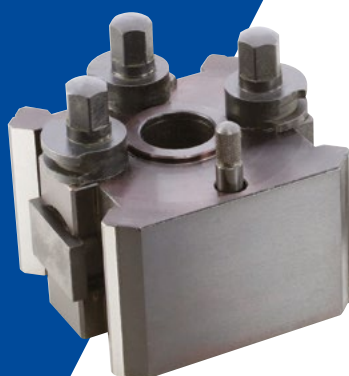
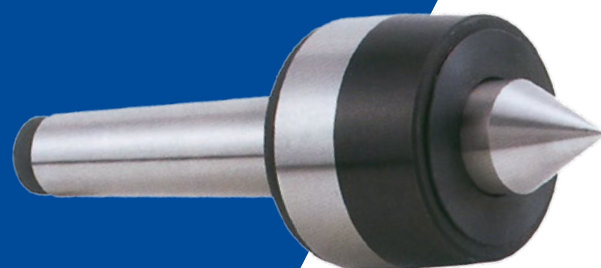


CODICE	MISURA MM	€
HOL613S00125	125	300,00
HOL613S00150	150	390,00
HOL613S00175	175	590,00
HOL613S00200	200	950,00



**CONTROPUNTE  
AUTOSERRANTI  
ATTACCHI, CONI  
PINZE, ASSORTIMENTI  
PORTAPINZE, CODOLI**

**TORRETTE**



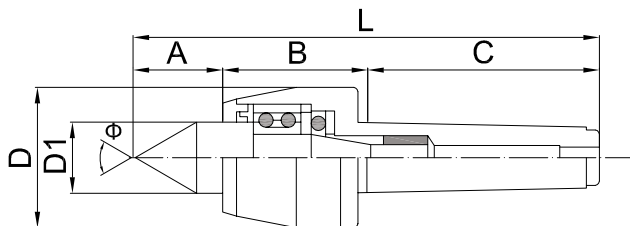
### CONTROPUNTA GIREVOLE PROFESSIONALE ALTA VELOCITÀ

#### HIGH SPEED LIVE CENTER

#### ART. 333/P

- CUSPIDE IN LEGA D'ACCIAIO TEMPRATA HRC 58-60
- CORPO IN ACCIAIO RETTIFICATO
- ASSEMBLATO CON DUE CUSCINETTI A SFERA CON REGGISPINTA ED UN CUSCINETTO AD AGO CENTRALE

- PROTEZIONE FRONTALE PER EVITARE INFILTRAZIONI
- CUSPIDE 60°
- ADATTA A CENTRI DI LAVORO CNC E TORNÌ AD ALTA VELOCITÀ
- PRECISIONE - CONCENTRICITÀ 0,008



CODICE	Cono morse	A	B	C	D	D1	L	Peso kg	Portata (70-100 RPM)	Max RPM	€
<b>HOL333P0003</b>	CM 3	37	51	86	53	30	174	1.30	500 KGS	5000 R.P.M	<b>300,00</b>
<b>HOL333P0004</b>	CM 4	42	62	108	63	32	208	2.10	800 KGS	4500 R.P.M	<b>350,00</b>
<b>HOL333P0005</b>	CM 5	58	71	136	83	40	265	4.60	1600 KGS	3500 R.P.M	<b>490,00</b>

**ISTRUZIONI D'USO PER EVITARE ROTTURE E SURRISCALDAMENTO:** ASSICURARSI SUPERFICIE DI CONTATTO E ROTAZIONE DEL PEZZO IN CONFORMITÀ ALLA MISURA DELLA CONTROPUNTA (NEL CASO RIDURRE LA PRESSIONE DI CARICO STANDARD 5-7 KGS) • VERIFICARE UN PUNTO SALDO DI CENTRAGGIO SUL PEZZO PER EVITARE SCIVOLAMENTI E LA CORRETTA LUBRIFICAZIONE • LE CORRETTE CONDIZIONI D'USO, FORZA DI CARICO, TEMPERATURA, ECC., ASSICURANO IL BUON FUNZIONAMENTO DELLE RESISTENZE PASSIVE COME I CUSCINETTI E GUARNIZIONI DI TENUTA

### SET CONTROPUNTE GIREVOLI PROFESSIONALE ALTA VELOCITÀ

#### HIGH SPEED LIVE CENTER SET

#### ART. 333/S

- CON CUSPIDI INTERCAMBIABILI
- SET COMPOSTO DA 7 PEZZI



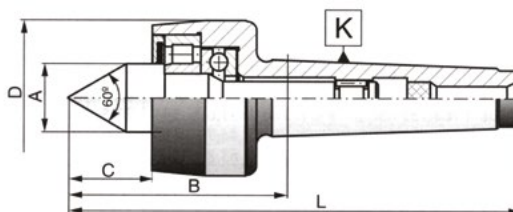
CODICE	CM	€
<b>HOL333S0003</b>	3	<b>350,00</b>
<b>HOL333S0004</b>	4	<b>400,00</b>
<b>HOL333S0005</b>	5	<b>550,00</b>

### CONTROPUNTA GIREVOLE PROFESSIONALE PER CARICO MEDIO-PESANTE

#### HEAVY DUTY LIVE CENTER

#### ART. 331

- INTERAMENTE RETTIFICATA E OTTIMA FINITURA
- HRC 60 CUSPIDE LEGA D'ACCIAIO, CUSCINETTO A RULLI
- CONCENTRICITÀ 0.008 - 0.010



CODICE	CM	A MM	B MM	C MM	D MM	L MM	KG	CARICO	VELOCITÀ	€
HOL33100001	1	15	50,0	18,0	38	103,50	0,26	100	5000	130,00
HOL33100002	2	18	56,5	22,0	40	120,50	0,40	210	5000	180,00
HOL33100003	3	25	75,0	28,5	56	156,00	0,95	420	4000	190,00
HOL33100004	4	28	81,5	31,5	64	184,00	1,58	840	3000	250,00
HOL33100005	5	41	107,5	45,0	85	237,00	3,60	2000	2500	390,00
HOL33100006	6	63	151,5	64,0	130	333,50	11,00	3500	2000	900,00
HOL33100007	7	75	196,5	73,5	150	447,0	16,50	9500	1000	a rich.

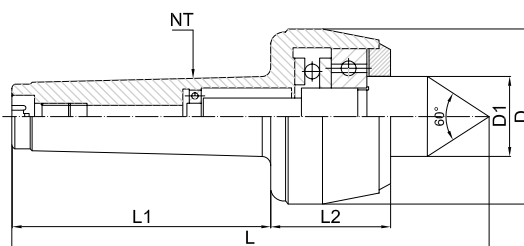
SU RICHIESTA ATTACCO METRICO 80 E 100 PER TORNI DI GRANDI DIMENSIONI

### CONTROPUNTA GIREVOLE STANDARD

#### LIVE CENTER

#### ART. 331/S

- CONCENTRICITÀ 0,10



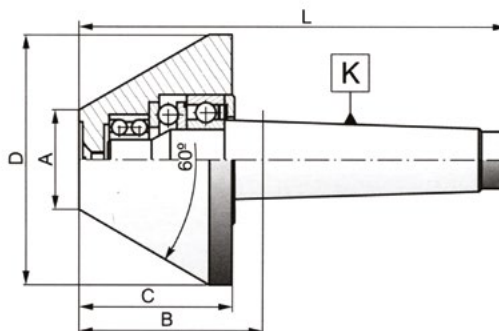
CODICE	CM	L	L1	L2	D	D1	RPM	PORTATA MASSIMA	€
HOL331S0001	CM 1	120	57	38	38	16	2000	45 kg	60,00
HOL331S0002	CM 2	155	67	44	46	24	2000	75 kg	65,00
HOL331S0003	CM 3	169	86	36	53	27	1800	90 kg	80,00
HOL331S0004	CM 4	207	109	42	63	27	1500	120 kg	100,00
HOL331S0005	CM 5	255	136	53	79	38	1200	200 kg	170,00
HOL331S0006	CM 6	355	190	88	110	63	1000	500 kg	450,00

### CONTROPUNTA GIREVOLE PROFESSIONALE SPECIFICA PER TUBI

#### PIPE LIVE CENTER

## ART. 331/T

• CONCENTRICITÀ 0,008-0,050



CODICE	CM	Misura	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	kg	Carico	Concentricità	RPM	€
HOL331T0010	1	1	20	39,5	35	50	93,0	0,35	100	0,008	5000	300,00
HOL331T0020	2	2	30	40,5	35	60	104,5	0,60	180	0,008	5000	330,00
HOL331T0021	2	2-1	30	59,0	53	80	123,0	1,25	300	0,008	4500	350,00
HOL331T0030	3	3	30	59,0	53	80	140,0	1,35	350	0,008	4500	360,00
HOL331T0031	3	3-1	40	67,0	61	100	148,0	2,30	550	0,008	3000	390,00
HOL331T0040	4	4	40	68,5	61	100	171,0	2,55	600	0,008	3000	450,00
HOL331T0041	4	4-1	50	77,5	70	120	180,0	3,65	700	0,008	3000	460,00
HOL331T0042	4	4-2	70	77,5	70	140	180,0	5,00	700	0,010	3000	490,00
HOL331T0050	5	5	50	77,5	70	120	207,0	4,50	750	0,010	3000	500,00
HOL331T0051	5	5-1	100	77,5	70	170	207,0	3,00	750	0,020	2000	690,00
HOL331T0060	6	6	180	116	107	292	298	34,00	2000	0,050	1000	1.600,00



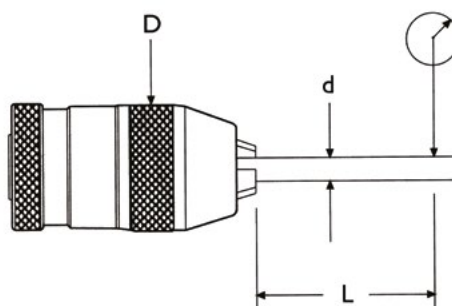
### MANDRINO AUTOSERRANTE DI PRECISIONE

#### KEYLESS DRILL CHUCKS

#### ART. 380

- PER TRAPANI A COLONNA E ELETTROUTENSILI
- TOLLERANZA MAX DI PRECISIONE 0,08
- FORZA DI SERRAGGIO SICURA ANCHE IN CONDIZIONI SEVERE

- CARATTERISTICHE PECULIARI SONO NELLA MAGGIORE MANEGGEVOLEZZA, MINORE LUNGHEZZA E MINOR PESO
- OGNI AUTOSERRANTE È ACCOMPAGNATO DAL CERTIFICATO DI COLLAUDO



CODICE	Misura	Att con/fil	Serr. Kcf. cm	Peso gr	D	d mm	L mm	Tolleranza max mm	Torque knf-cm	€
<b>HOL38010B12</b>	0,5-10	B12	90	320	43	3	35	0,08	90	<b>70,00</b>
<b>HOL38010I220</b>	0,5-10	1/2X20	90	320	43	6	35	0,08	90	<b>70,00</b>
<b>HOL380103824</b>	0,5-10	3/8X24	90	320	43	10	58	0,08	90	<b>70,00</b>
<b>HOL38013B16</b>	1-13	B16	160	700	50	10	55	0,08	160	<b>80,00</b>
<b>HOL38013I220</b>	1-13	1/2X20	160	700	50	13	75	0,08	160	<b>80,00</b>
<b>HOL380133824</b>	1-13	3/8X24	160	700	50	13	75	0,08	160	<b>80,00</b>
<b>HOL38016B16</b>	3-16	B16	250	1040	58	10	55	0,08	250	<b>90,00</b>
<b>HOL38016B18</b>	3-16	B18	250	1040	58	16	80	0,08	250	<b>90,00</b>
<b>HOL38016I220</b>	3-16	1/2X20	250	1040	58	16	80	0,08	250	<b>90,00</b>

### MANDRINO AUTOSERRANTE STANDARD

#### STANDARD DRILL CHUCK

#### ART. 380L

- PER TRAPANI A COLONNA E ELETTROUTENSILI
- MODELLO LEGGERO ADATTO A DIVERSE APPLICAZIONI
- PRECISIONE 0,15



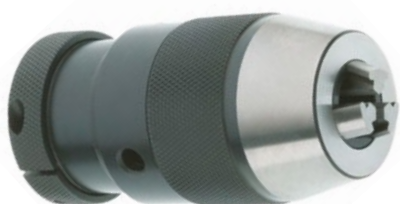
CODICE	Misura	Att.Con/Fil	Serr.kcf.cm	Peso gr	€
<b>HOL380L13B16</b>	1-13	B16	130	550	<b>40,00</b>
<b>HOL380L13I220</b>	1-13	1/2X20	130	550	<b>40,00</b>
<b>HOL380L16B16</b>	3-16	B16	200	850	<b>45,00</b>
<b>HOL380L16B18</b>	3-16	B18	200	850	<b>45,00</b>

### MANDRINO AUTOSERRANTE BASIC

#### KEYLESS DRILL CHUCKS

## ART. 385

- SERIE STANDARD
- TOLLERANZA 0,12-0,15



CODICE	APERTURA	ATTACCO	CORPO	L	PESO GR	€
<b>HOL385110B12</b>	0,5/10	B-12	42	87	400	<b>55,00</b>
<b>HOL38510B16</b>	0,5/10	B-16	42	87	400	<b>55,00</b>
<b>HOL385101220</b>	0,5/10	1/2 x 20	42	87	400	<b>55,00</b>
<b>HOL385103824</b>	0,5/10	3/8 x 24	42	87	400	<b>55,00</b>
<b>HOL38513B16</b>	1/13	B-16	48	103	700	<b>60,00</b>
<b>HOL385131220</b>	1/13	1/2 x 20	48	103	700	<b>60,00</b>
<b>HOL385133824</b>	1/13	3/8 x 24	48	103	700	<b>60,00</b>
<b>HOL38516B16</b>	3/16	B-16	53	105	1000	<b>65,00</b>
<b>HOL38516B18</b>	3/16	B-18	53	105	1000	<b>65,00</b>
<b>HOL385161220</b>	3/16	1/2 x 20	53	105	1000	<b>65,00</b>
<b>HOL385163824</b>	3/16	3/8 x 24	53	105	1000	<b>65,00</b>
<b>HOL385165816</b>	3/16	5/8 x 16	53	105	1000	<b>65,00</b>

### ESTRATTORE CACCIACONI

#### EXTRACTORS

## ART. 386

- PER AUTOSERRANTI



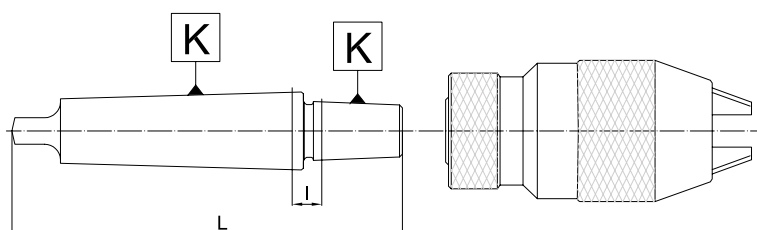
CODICE	GR	CM	L MM	MM	€
<b>HOL38600012</b>	1	1+2	140	20 x 5	<b>7,00</b>
<b>HOL38600030</b>	3	3	190	25 x 7	<b>12,00</b>
<b>HOL38600040</b>	4	4	225	30 x 10	<b>19,00</b>



## ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE DIN 228 TAPER SHAFT FOR DRILL CHUCKS

### ART. 5996

- ATTACCO CONO MORSE
- TEMPRATI E RETTIFICATI HRC 56-60
- PRECISIONE 0,001 MM



CODICE	CM	DIN K1	L MM	I MM	KG	€
UVI59961B10	1	B10	86	6	0,05	8,00
UVI59961B12	1	B12	89	5	0,06	8,00
UVI59961B16	1	B16	99	8	0,09	8,00
UVI59962B12	2	B12	106	9	0,14	8,00
UVI59962B16	2	B16	112	8	0,16	8,00
UVI59962B18	2	B18	119	7	0,18	8,00
UVI59962B22	2	B22	130	9,5	0,25	8,00
UVI59963B12	3	B12	127	11	0,28	10,00
UVI59963B16	3	B16	134	11	0,31	10,00
UVI59963B18	3	B18	140	9	0,33	10,00
UVI59963B22	3	B22	147	17,5	0,38	10,00
UVI59964B16	4	B16	158	11,5	0,6	15,00
UVI59964B18	4	B18	166,5	12	0,63	15,00
UVI59964B22	4	B22	176	13	0,71	15,00
UVI59964B24	4	B24	186	13	0,76	15,00
UVI59965B16	5	B16	193	14,5	1,4	45,00
UVI59965B18	5	B18	200,5	14	1,43	45,00
UVI59965B22	5	B22	208,5	13,5	1,51	45,00
UVI59965B24	5	B24	221	16	1,56	45,00



### CONO DI RIDUZIONE DIN 228

#### REDUCTION SLEEVE

## ART. 332

- TEMPRATI E RETTIFICATI HRC 56-60
- PRECISIONE 0.001 MM



CODICE	CM	L MM	€
HOL33200010	1/0	85	10,00
HOL33200021	2/1	92	10,00
HOL33200031	3/1	99	11,00
HOL33200032	3/2	112	11,00
HOL33200041	4/1	124	15,00
HOL33200042	4/2	124	15,00
HOL33200043	4/3	140	15,00
HOL33200051	5/1	156	30,00
HOL33200052	5/2	156	30,00
HOL33200053	5/3	156	30,00
HOL33200054	5/4	171	30,00
HOL33200062	6/2	218	90,00
HOL33200063	6/3	218	90,00
HOL33200064	6/4	218	90,00
HOL33200065	6/5	218	90,00

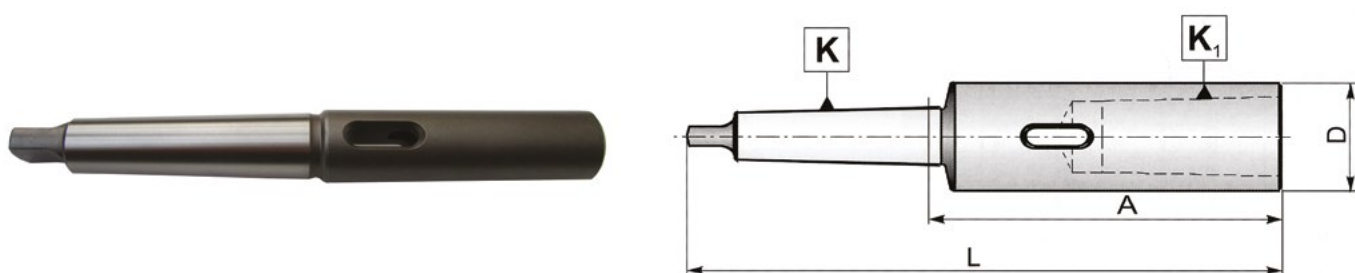


### CONO DI RIDUZIONE PROLUNGATO DA CM A CM DIN 228

#### MORSE TAPER EXTENSION SOCKET

## ART. 428

• PER UTENSILI CONICI, TEMPRATO E RETTIFICATO INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE

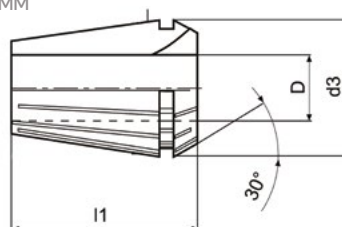


CODICE	CM EST/INT	L MM	A MM	D MM	€
HOL42821	2-1	160	85	20	30,00
HOL42822	2-2	170	100	30	35,00
HOL42823	2-3	200	121	36	40,00
HOL42824	2-4	220	146	48	55,00
HOL42831	3-1	175	81	20	40,00
HOL42832	3-2	194	100	30	40,00
HOL42833	3-3	215	121	36	40,00
HOL42834	3-4	240	146	48	60,00
HOL42841	4-1	200	82	20	40,00
HOL42842	4-2	215	98	30	40,00
HOL42843	4-3	240	123	36	55,00
HOL42844	4-4	265	148	48	60,00
HOL42845	4-5	300	183	63	120,00
HOL42852	5-2	247	98	30	70,00
HOL42853	5-3	268	120	36	70,00
HOL42854	5-4	300	150	48	100,00
HOL42855	5-5	335	186	63	130,00
HOL42856	5-6	396	247	82	200,00
HOL42863	6-3	330	120	36	150,00
HOL42864	6-4	355	145	48	190,00
HOL42865	6-5	390	180	53	190,00
HOL42866	6-6	451	241	82	300,00

## PINZE DI SERRAGGIO ER PER UTENSILI CIL. DIN 6499B ER COLLETS

### ART. 496

• INTERAMENTE TEMPRATE E RETTIFICATE CONO 8°, POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO 1 MM



CODICE	ER	D	L MM	D MM	€
HOL4961603	16	3-2	27,5	17	10,00
HOL4961604	16	4-3	27,5	17	10,00
HOL4961605	16	5-4	27,5	17	10,00
HOL4961606	16	6-5	27,5	17	10,00
HOL4961607	16	7-6	27,5	17	10,00
HOL4961608	16	8-7	27,5	17	10,00
HOL4961609	16	9-8	27,5	17	10,00
HOL4961610	16	10-9	27,5	17	10,00
HOL4962003	20	3-2	31,5	21	10,00
HOL4962004	20	4-3	31,5	21	10,00
HOL4962005	20	5-4	31,5	21	10,00
HOL4962006	20	6-5	31,5	21	10,00
HOL4962007	20	7-6	31,5	21	10,00
HOL4962008	20	8-7	31,5	21	10,00
HOL4962009	20	9-8	31,5	21	10,00
HOL4962010	20	10-9	31,5	21	10,00
HOL4962011	20	11-10	31,5	21	10,00
HOL4962012	20	12-11	31,5	21	10,00
HOL4962013	20	13-12	31,5	21	10,00
HOL4962503	25	3-2	34	26	9,00
HOL4962504	25	4-3	34	26	9,00
HOL4962505	25	5-4	34	26	9,00
HOL4962506	25	6-5	34	26	9,00
HOL4962507	25	7-6	34	26	9,00
HOL4962508	25	8-7	34	26	9,00
HOL4962509	25	9-8	34	26	9,00
HOL4962510	25	10-9	34	26	9,00
HOL4962511	25	11-10	34	26	9,00
HOL4962512	25	12-11	34	26	9,00
HOL4962513	25	13-12	34	26	9,00
HOL4962514	25	14-13	34	26	9,00
HOL4962515	25	15-14	34	26	9,00
HOL4962516	25	16-15	34	26	9,00
HOL4963203	32	3-2	40	33	9,00
HOL4963204	32	4-3	40	33	9,00
HOL4963205	32	5-4	40	33	9,00
HOL4963206	32	6-5	40	33	9,00

CODICE	ER	D	L MM	D MM	€
HOL4963207	32	7-6	40	33	9,00
HOL4963208	32	8-7	40	33	9,00
HOL4963209	32	9-8	40	33	9,00
HOL4963210	32	10-9	40	33	9,00
HOL4963211	32	11-10	40	33	9,00
HOL4963212	32	12-11	40	33	9,00
HOL4963213	32	13-12	40	33	9,00
HOL4963214	32	14-13	40	33	9,00
HOL4963215	32	15-14	40	33	9,00
HOL4963216	32	16-15	40	33	9,00
HOL4963217	32	17-16	40	33	9,00
HOL4963218	32	18-17	40	33	9,00
HOL4963219	32	19-18	40	33	9,00
HOL4963220	32	20-19	40	33	9,00
HOL4964004	40	4-3	46	41	10,00
HOL4964005	40	5-4	46	41	10,00
HOL4964006	40	6-5	46	41	10,00
HOL4964007	40	7-6	46	41	10,00
HOL4964008	40	8-7	46	41	10,00
HOL4964009	40	9-8	46	41	10,00
HOL4964010	40	10-9	46	41	10,00
HOL4964011	40	11-10	46	41	10,00
HOL4964012	40	12-11	46	41	10,00
HOL4964013	40	13-12	46	41	10,00
HOL4964014	40	14-13	46	41	10,00
HOL4964015	40	15-14	46	41	10,00
HOL4964016	40	16-15	46	41	10,00
HOL4964017	40	17-16	46	41	10,00
HOL4964018	40	18-17	46	41	10,00
HOL4964019	40	19-18	46	41	10,00
HOL4964020	40	20-19	46	41	10,00
HOL4964021	40	21-20	46	41	10,00
HOL4964022	40	22-21	46	41	10,00
HOL4964023	40	23-22	46	41	10,00
HOL4964024	40	24-23	46	41	10,00
HOL4964025	40	25-24	46	41	10,00
HOL4964026	40	26-25	46	41	10,00



## ASSORTIMENTI MANDRINO + PINZE ER DIN 6499B ER COLLET CHUCK SET

### ART. 497/498/499

- IN CASSETTA DI METALLO
- PINZE
- MANDRINO PORTAPINZA ISO 40 ER32 CON ATTACCHI: DIN2080 DIN 69871A MAS403BT



ART. 497 • DIN 2080						
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL497208008	40	ER32	60	3-20	8	150,00
HOL497208018	40	ER32	60	2-20	18	230,00

ART. 498 • DIN 69871A						
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL49869871A08	40	ER32	60	3-20	8	150,00
HOL49869871A18	40	ER32	60	2-20	18	230,00

ART. 499 • MAS403BT						
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL499403BT08	40	ER32	60	3-20	8	150,00
HOL499403BT18	40	ER32	60	2-20	18	230,00

## ASSORTIMENTI PINZE ER DIN 6499B ER COLLETS SETS

### ART. 489

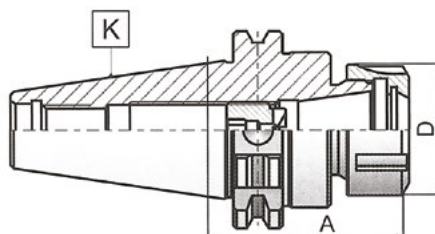
- IN CASSETTA DI METALLO
- PRECISIONE 0,02 CON SERRAGGIO 1 MM
- COMPOSIZIONE: MM 4 5 6 8 10 12 16 20 (8 PEZZI)

CODICE	PINZA	CAPACITÀ	PEZZI	€
HOL4890008	ER 32	3-20	8	90,00
HOL4890018	ER 32	2-20	18	180,00



## MANDRINO PORTAPINZA ER DIN 69871 AD+B ER COLLET CHUCK

### ART. 450



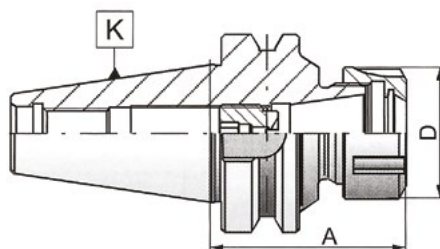
- INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO
- G 6.3
- REFRIGERAZIONE AD+B
- BILANCIATI 12.000 RPM  
CON CERTIFICATO DI COLLAUDO

CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	D	€
<b>HOL4504016060</b>	40	ER16	60	2-10	32	<b>60,00</b>
<b>HOL4504025060</b>	40	ER25	60	2-16	42	<b>60,00</b>
<b>HOL4504032070</b>	40	ER32	70	2-20	50	<b>55,00</b>
<b>HOL4504040070</b>	40	ER40	70	2-26	63	<b>60,00</b>
<b>HOL4505032070</b>	50	ER32	70	2-20	50	<b>120,00</b>
<b>HOL4505040080</b>	50	ER40	80	2-26	63	<b>120,00</b>

LUNGHEZZE NON VINCOLANTI E VARIABILI SENZA PREAVVISO.  
A RICHIESTA PORTAUTENSILI CON PRECISIONE G2.5 (25.000 RPM).

## MANDRINO PORTAPINZA ER MAS 403 BT AD+B ER COLLET CHUCK

### ART. 480



- INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO
- G 6.3
- REFRIGERAZIONE AD+B
- BILANCIATI 12.000 RPM  
CON CERTIFICATO DI COLLAUDO

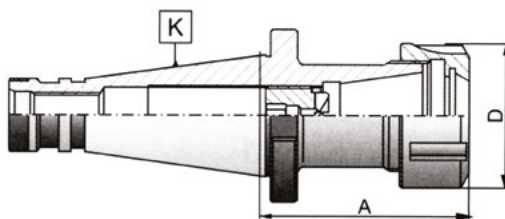
CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	D	€
<b>HOL4804016060</b>	40	ER16	60	2-10	32	<b>60,00</b>
<b>HOL4804025060</b>	40	ER25	60	2-16	42	<b>60,00</b>
<b>HOL4804032070</b>	40	ER32	70	2-20	50	<b>55,00</b>
<b>HOL4804040070</b>	40	ER40	70	2-20	50	<b>60,00</b>
<b>HOL4805032070</b>	50	ER32	70	2-20	50	<b>120,00</b>
<b>HOL4805040080</b>	50	ER40	80	2-20	50	<b>120,00</b>

LUNGHEZZE NON VINCOLANTI E VARIABILI SENZA PREAVVISO.  
A RICHIESTA PORTAUTENSILI CON PRECISIONE G2.5 (25.000 RPM).



## MANDRINO PORTAPINZA ER DIN 2080 ER COLLET CHUCK

### ART. 400



CODICE	ISO	PINZA	A	CAPACITÀ	D	€
<b>HOL4004025</b>	40	ER25	60	2-16	42	<b>60,00</b>
<b>HOL4004032</b>	40	ER32	60	2-20	50	<b>55,00</b>
<b>HOL4004040</b>	40	ER40	60	3-26	63	<b>60,00</b>
<b>HOL4005032</b>	50	ER32	70	2-20	60	<b>120,00</b>
<b>HOL4005040</b>	50	ER40	70	2-26	60	<b>120,00</b>

LUNGHEZZE NON VINCOLANTI E VARIABILI SENZA PREAVVISO. A RICHIESTA PORTAUTENSILI CON PRECISIONE G2.5 (25.000 RPM).

## MANDRINO PORTAPINZA ATTACCO CILINDRICO ER COLLET CHUCK

- FORO PASSANTE
- INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO
- ADATTO PER TORNI CNC

### ART. 478



CODICE	SERRAGGIO MM	DIAM.CODOLO	DIAM. GHIERA	LUNGH.CODOLO	LUNGH.GHIERA	€
<b>ER1112X10045</b>	1-7	12	19	100	45	<b>35,00</b>
<b>ER1616X10050</b>	1-10	16	28	100	50	<b>35,00</b>
<b>ER1616X15050</b>	1-10	16	28	150	50	<b>40,00</b>
<b>ER1620X15050</b>	1-10	20	28	150	50	<b>40,00</b>
<b>ER1625X15027</b>	1-10	25	28	150	27	<b>40,00</b>
<b>ER2520X15050</b>	1-16	20	42	150	50	<b>40,00</b>
<b>ER2525X15036</b>	1-16	25	42	150	36	<b>40,00</b>
<b>ER2532X10045</b>	1-16	32	42	100	45	<b>35,00</b>
<b>ER3225X10055</b>	2-20	25	50	100	55	<b>45,00</b>
<b>ER3232X10055</b>	2-20	32	50	100	55	<b>45,00</b>
<b>ER3240X10050</b>	2-20	40	50	100	50	<b>45,00</b>
<b>ER4040X10060</b>	3-26	40	63	100	60	<b>50,00</b>

### MANDRINO PORTAPINZA ER HSK ISO 12164 ER COLLET CHUCK

#### ART. 500

• DIN 69893



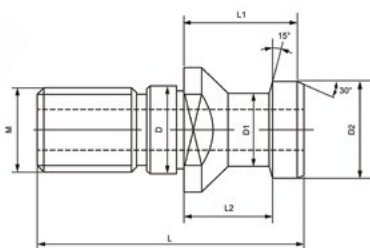
- INTERAMENTE RETTIFICATO HRC 58  
CON REFRIGERAZIONE AD+B FORMA A
- BILANCIATI RPM 25.000 CON CERTIFICATO

CODICE	ATTACCO	CAMPO DI APPLICAZIONE	LUNGHEZZA MM	DIAMETRO MM	€
HOL5006332100	HSK-A 63	ER32 (2-20)	100	50	75,00

### CODOLI DI AGGANCIO - FORATO E NON FORATO PULL STUDS HOLED AND NOT HOLED

#### ART. 504

• DIN 69872/A



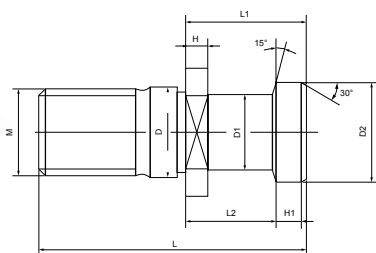
FORATO		NON FORATO	
CODICE	€	CODICE	€
HOL504040FO	6,00	HOL504040NF	6,00
HOL504050FO	10,00	HOL504050NF	10,00

#### DIN 69872/A

ISO	D	D1	D2	M	L	L1	L2
40	17	14	19	M16	54	26	20
50	25	21	28	M24	74	34	25

#### ART. 505

• DIN 7388/2A



FORATO		NON FORATO	
CODICE	€	CODICE	€
HOL505040FO	6,00	HOL505040NF	6,00
HOL505050FO	10,00	HOL505050NF	10,00

#### DIN 7388/2A

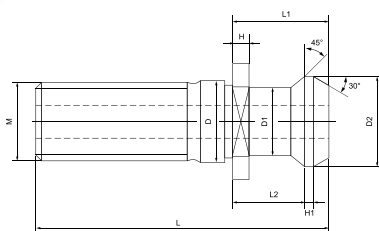
ISO	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
40	17	14	19	M16	54	26	20	4	4
50	25	21	28	M24	74	34	25	6	7

### CODOLI DI AGGANCIO - FORATO E NON FORATO

#### PULL STUDS HOLED AND NOT HOLED

## ART. 506

• DIN 7388/2B



FORATO	
CODICE	€
HOL506040FO	6,00
HOL506050FO	10,00

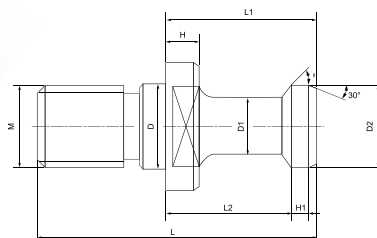
NON FORATO	
CODICE	€
HOL506040NF	6,00
HOL506050NF	10,00

#### DIN 7388/2B

ISO	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
40	17	12,95	18,95	M16	44,5	16,4	11,15	3,25	1,75
50	25	19,6	29,1	M24	65,5	25,55	17,95	5,25	2,75

## ART. 507

• MAS 403BT



FORATO	
CODICE	€
HOL50704030FO	6,00
HOL50704045FO	6,00
HOL50704090FO	6,00
HOL50705030FO	10,00
HOL50705045FO	10,00
HOL50705090FO	10,00

NON FORATO	
CODICE	€
HOL50704030NF	6,00
HOL50704045NF	6,00
HOL50704090NF	6,00
HOL50705030NF	10,00
HOL50705045NF	10,00
HOL50705090NF	10,00

#### MAS 403 BT

ISO	GRADI	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
40	30°	17	10	15	M16	60	35	28	6	3
40	45°	17	10	15	M16	60	35	28	6	3
40	90°	17	10	15	M16	60	35	28	6	3
50	30°	25	17	23	M24	85	45	35	10	5
50	45°	25	17	23	M24	85	45	35	10	5
50	90°	25	17	23	M24	85	45	35	10	5

### TORRETTE PORTAUTENSILI STATICHE A CAMBIO RAPIDO

### QUICK CHANGE TOOLPOSTS

#### ART. 340/s

- CHIAVI DI SERVIZIO E VITI DI REGOLAZIONE
- N° 1 PORTAUTENSILE PRISMATICO
- N° 4 PORTAUTENSILI PIANI
- ALTRI TIPI A RICHIESTA



#### VERSIONE 5 PEZZI

CODICE	Parametro tipo	Altezza punte	H	T max.	R	max. Ø prismatico	Z	L	A	€
HOL340S000M	M	120	24-34	16	8	14	61	45	18	550,00
HOL340S000AM	AM	140	25-41	16	9	16	63	56	18	560,00
HOL340S000A	A	170	32-42	20	12	18	80,9	60	24	600,00
HOL340S000BA	BA	200	38-53	25	13	20	90,6	75,5	28	700,00
HOL340S000B	B	230	47-65	32	15	24	103	85	30	750,00
HOL340S000C	C	280	51-72	32	19	26	110	94	38	950,00
HOL340S000D	D	350	61-95	40	21	35	139	120	42	1.900,00
HOL340S000E	E	450	75-111	50	25	36	162	142	52	a rich.

### COMPONENTI PER TORRETTA STATICA

### TOOLPOSTS COMPONENTS

COMPONENTI PER TORRETTA STATICA • MINUTERIE • PARTI DI RICAMBIO • MISURA METRICA

#### ART.

354s/355s/356s/357s/358s  
359s/360s/361s/362s/363s

- 354S - ECCENTRICO
- 355S - TIRANTE
- 356S - SPINA DI RIFERIMENTO
- 357S - PRIGIONIERO
- 358S - ROCCHETTO DI REGOLAZIONE
- 359S - VITE BLOCCAGGIO ROCCHETTO
- 360S - VITE BLOCCAGGIO UTENSILE
- 361S - ESTRATTORE
- 362S - CHIAVE A "T"
- 363S - CHIAVE A "PIPA"



#### ART. 343s

##### 502 • PIANO

CODICE	Utensile max	Lunghezza	€
HOL343S000M	16	68	70,00
HOL343S000AM	16	80	80,00
HOL343S000A	20	96	90,00
HOL343S000BA	25	108,5	100,00
HOL343S000B	32	117	120,00
HOL343S000C	32	136	150,00
HOL343S000D	40	150	390,00
HOL343S000E	50	195	a rich.



#### ART. 344s

##### 503 • PRISMATICO

CODICE	Utensile max	Lunghezza	€
HOL344S000M	14	68	70,00
HOL344S000AM	16	80	80,00
HOL344S000A	18	96	90,00
HOL344S000BA	20	108,5	100,00
HOL344S000B	24	117	120,00
HOL344S000C	26	136	150,00
HOL344S000D	36	150	390,00
HOL344S000E	45	195	a rich.



#### ART. 345s

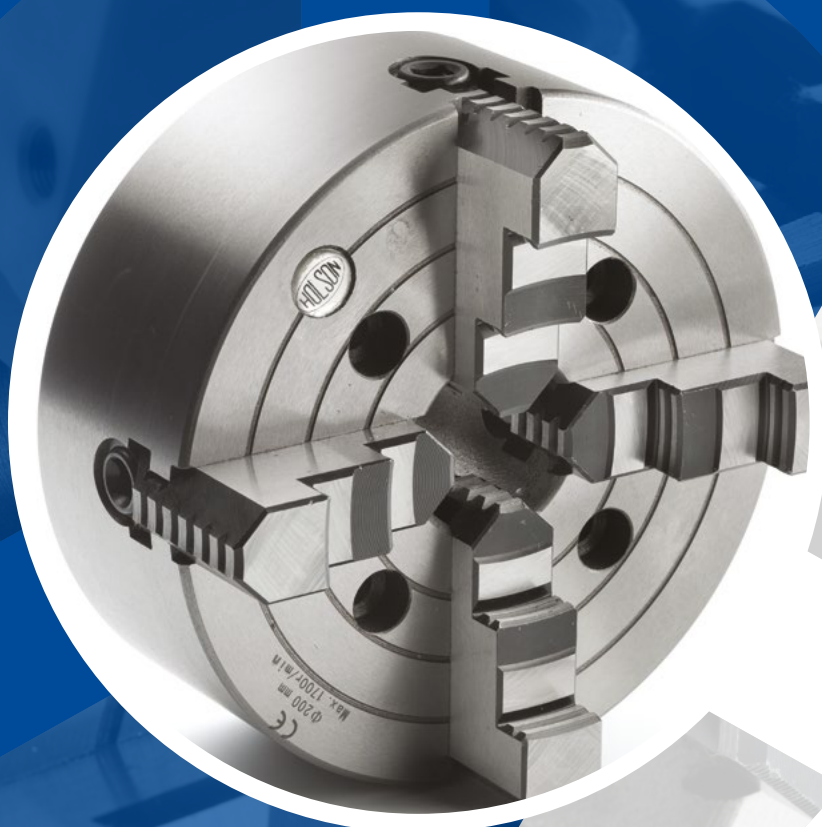
##### 504 • CONO MORSE

CODICE	Morse	€
HOL345S000M	1	120,00
HOL345S000AM	1	125,00
HOL345S000A	2	150,00
HOL345S000BA	3	160,00
HOL345S000B	3	200,00
HOL345S000C	4	290,00
HOL345S000D	4	400,00
HOL345S000E	5	a rich.





**"sistemi di serraggio di qualità industriale  
a prezzi decisamente convenienti"**



**SOGIMUT**

PREMIUM

## **TDG DA PAG 142/155**

**ATTREZZATURE DI SERRAGGIO GRANDI DIMENSIONI**

PRODOTTI SPECIALI, GRUPPI PORTAMORSETTO, AUTOCENTRANTI GRANDI DIMENSIONI, PIATTAFORME & SOLUZIONI COSTUM

TOP  
QUALITY

## **PML-PAL DA PAG 156/161**

**MANDRINI PNEUMATICI E SISTEMI DI BLOCCAGGIO**

MANDRINI AD ARIA STANDARD E CUSTOM, MANDRINI PNEUMATICI SPECIALI, SISTEMI DI BLOCCAGGIO, TAVOLI SOTTOVUOTO, PINZE PORTACONI

COMPETITIVE

## **TOS DA PAG 162/171**

**MANDRINI AUTOCENTRANTI IUS & IUG**

MANDRINI GUIDA SEMPLICE, GRIFFE, RICAMBI & DATI TECNICI

COMPETITIVE

## **SKODA DA PAG 172/177**

**CONTROPUNTE**

CONTROPUNTE GIREVOLI, EXTRA PRECISE, FISSE & PER TUBI

ECONOMY

## **VERTEX DA PAG 178/193**

**ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI & SISTEMI MAGNETICI**

AUTOCENTRANTI, DIVISORI, TAVOLE, MORSE, KIT UTENSILI & PIANI MAGNETICI

TOP  
QUALITY

## **EROGLU DA PAG 194/199**

**MANDRINI E ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI**

MANDRINI PORTAUTENSILI, PORTAPINZE, PINZE AD ESPANSIONE, PORTAUTENSILI

TOP  
QUALITY

## **TAPMATIC DA PAG 200/209**

**ACCESSORI DI MASCHIATURA E PORTAMASCHI**

APPARECCHI A MASCHIARE, APPARECCHI DI SBAVATURA & MARCATURA

TOP  
QUALITY

## **PINZBOHR DA PAG 210/213**

**SISTEMI DI BARENATURA**

PORTAUTENSILI, TESTE, ALBERI & ACCESSORI

COMPETITIVE

## **PRAGATI DA PAG 214/221**

**TORRETTE ELETTROMECCANICHE E CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI**

TORRETTE ELETTROMECCANICHE, IDRAULICHE & ATC

PREMIUM

## **TESA DA PAG 222/233**

**STRUMENTI DI MISURA PROFESSIONALI AD ALTA PRECISIONE**

CALIBRI, MICROMETRI, COMPARATORI, MISURATORI VERTICALI, TESA  $\mu$ -HITE UNIMASTER, RUGOSIMETRI, CONNETTIVITÀ WIRELESS

**LA NOSTRA GAMMA  
DI DISPOSITIVI  
DI SERRAGGIO,  
ACCESSORI  
& STRUMENTI  
DI MISURA.**

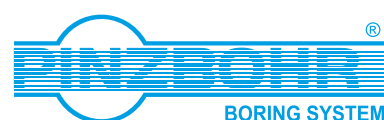


**PML-PAL**  
Precision Air Chucks



**EROGLU**  
Präzisionswerkzeuge

**TAPMATIC**



**PRAGATI**



**SOGIMUT**



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916

# **ATTREZZATURE DI SERRAGGIO DI GRANDI DIMENSIONI & SOLUZIONI CUSTOM, DAL 1916**

SOGIMUT e TDG Clamping Solutions si alleano per accrescere il loro potenziale, con una proposta più ampia nella progettazione e nella produzione di soluzioni di bloccaggio. **Rappresenta la linea Premium, con sistemi di serraggio di altissima qualità e innovazione tecnologica.**

**La proposta a catalogo comprende soluzioni standard, semi-standard e totalmente personalizzabili.**

**CLASSE**

**PREMIUM CLASS**

**CONSEGNA**

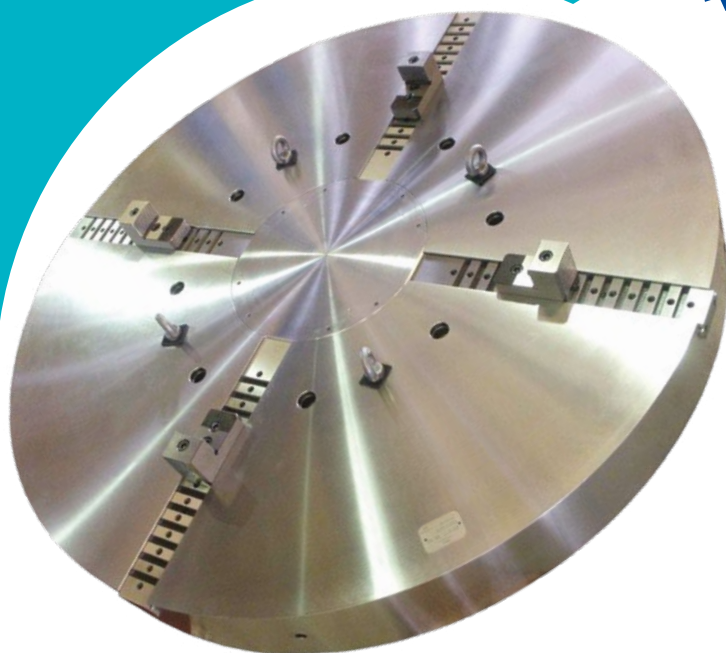
**SU RICHIESTA**

# PIATTAFORME, MANDRINI AUTOCENTRANTI & SISTEMI DI PALLETTIZZAZIONE

PRODOTTI SPECIALI  
GRUPPI PORTAMORSETTO  
AUTOCENTRANTI GRANDI DIMENSIONI  
PIATTAFORME MANUALI

**AUTOCENTRANTI AUTOMATICI**  
**SOLUZIONI SU RICHIESTA**

PREMIUM  
CLASS



**SOGIMUT**



TDG  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

PML-PAL  
Precision Air Chucks



EROGLU  
Präzisionswerkzeuge



TESA  
TECHNOLOGY

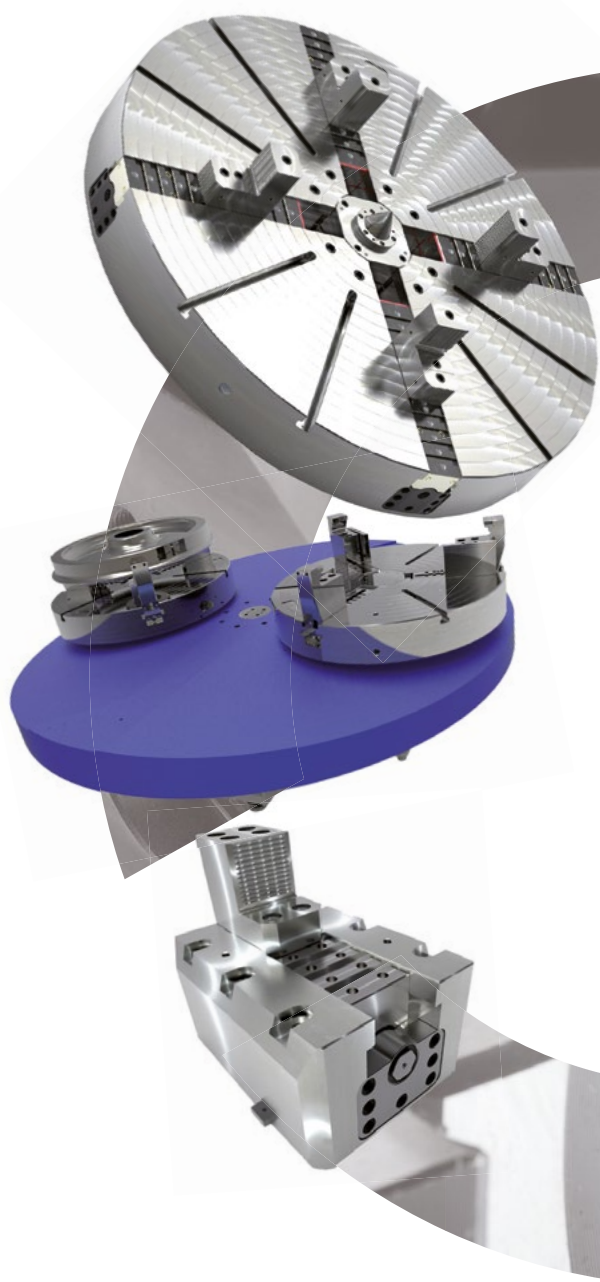
☎ 02.66.100.206 ✉ [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)





**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916



# soluzioni di alta precisione su misura

SOGIMUT e TDG Clamping Solutions si alleano in un'azione di co-marketing per accrescere il proprio potenziale, con una proposta più ampia nella progettazione e produzione di soluzioni di bloccaggio applicata ai mandrini da tornio di grande diametro a comando manuale ed automatico, gruppi portamorsetto e sistemi di pallettizzazione.

TDG con oltre 100 anni di esperienza, diventa un partner ideale per SOGIMUT, aggiungendo al suo know-how aziendale una combinazione di nuove tecnologie, un team dedicato alla ricerca, alla progettazione e allo sviluppo prodotto.

Una nuova sfida per ampliare e aprirsi a settori come quello energetico, la cantieristica navale, il ferroviario, l'aeronautico ed il settore aerospaziale.

Due storie di due aziende che dal 1955 con SOGIMUT e dal 1916 con TDG, da sempre ricercano e propongono nell'industria Metalmeccanica, soluzioni di altissima qualità per offrire i migliori prodotti e servizi, alle industrie, alle officine e agli artigiani.

**SOGIMUT**  
dal 1955





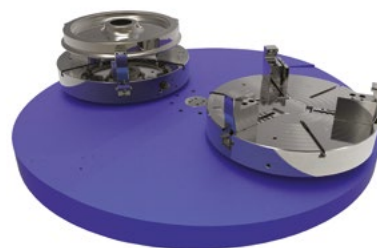
## MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI ED AUTOMATICI SU DISEGNO DEL CLIENTE

Oltre al programma standard di mandrini autocentranti e piattaforme, offriamo la possibilità di progettare e produrre prodotti speciali, la produzione si basa sul disegno tecnico con l'analisi del pezzo da lavorare, relativo studio e sviluppo dei campi di presa delle griffe, nonché la loro idonea conformazione.



## SISTEMI DI PALLETTIZZAZIONE CONFORMI ALL'INDUSTRIA 4.0

Sistemi automatici di pallettizzazione per grandi macchine utensili.



## GRUPPI PORTAMORSETTI & GRIFFE CUSTOM

Possiamo fornire morsetti su misura e in particolare coppie di tartarughe speciali adatte per qualsiasi esigenza.





**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916



# GRUPPI PORTAMORSETTO JAW BOXES

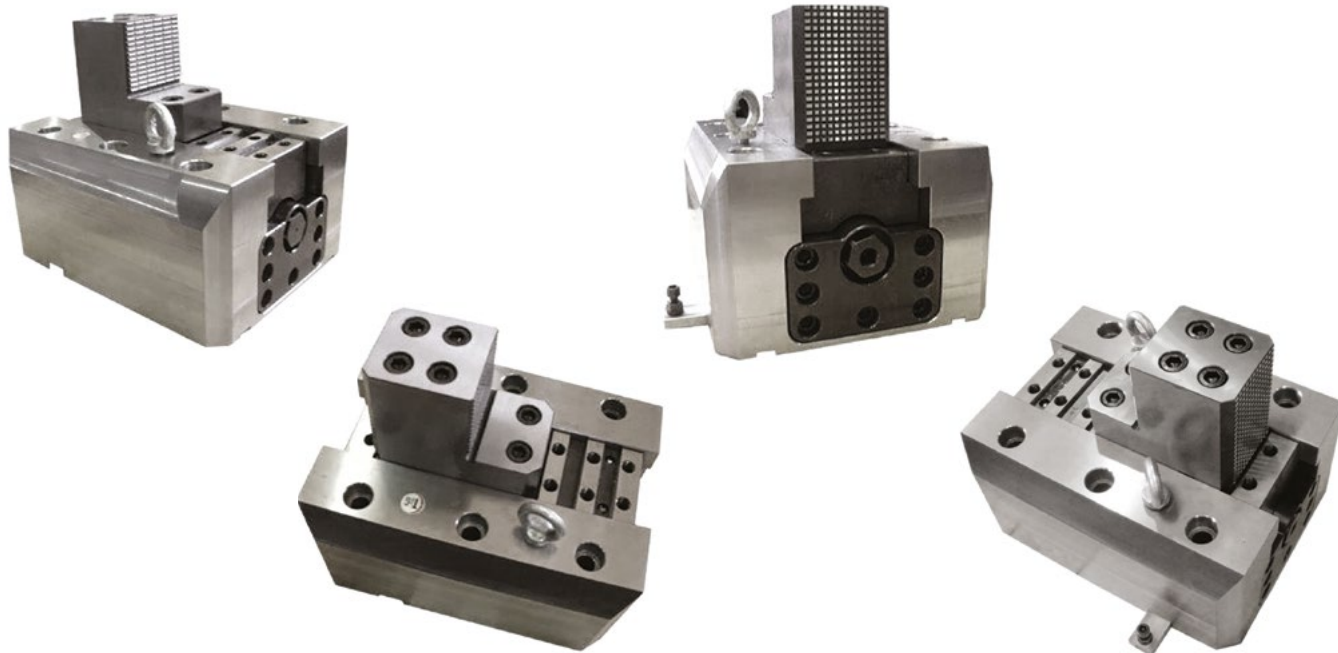


## SUPPORTI PORTA - MORSETTI / SERIE 4 PEZZI JAW BOXES / 4 JAW SET

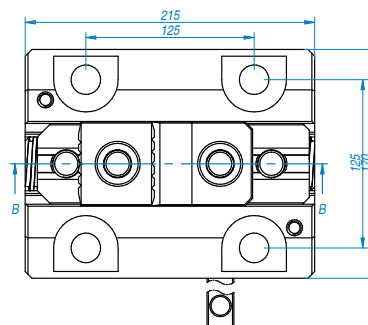
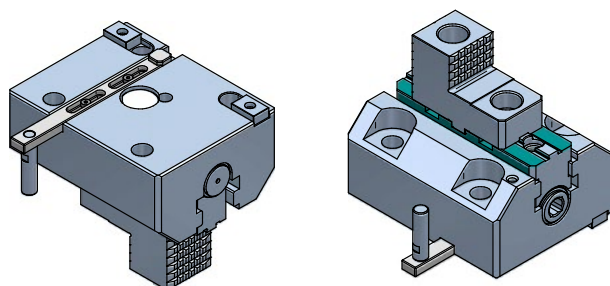
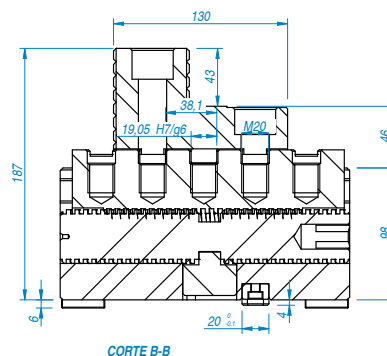
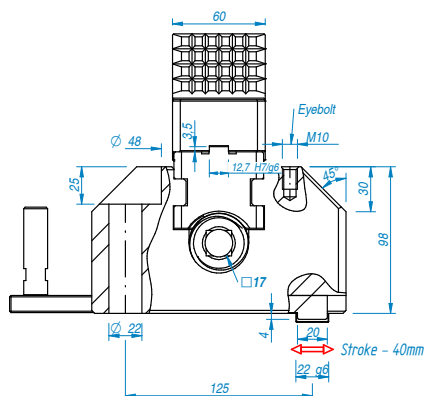
### ART. 311

- CORPO IN ACCIAIO CK45
- COSTRUZIONE PIENA E INTEGRALE
- ALTRE DIMENSIONI A RICHIESTA

- LA CARATTERISTICA PRINCIPALE È IL DISEGNO SEMIFINITO NELLA PARTE DELL'INTERASSE-FORI CHE IL CLIENTE PUÒ FINIRE SECONDO LE SUE PROPRIE SPECIFICHE TECNICHE

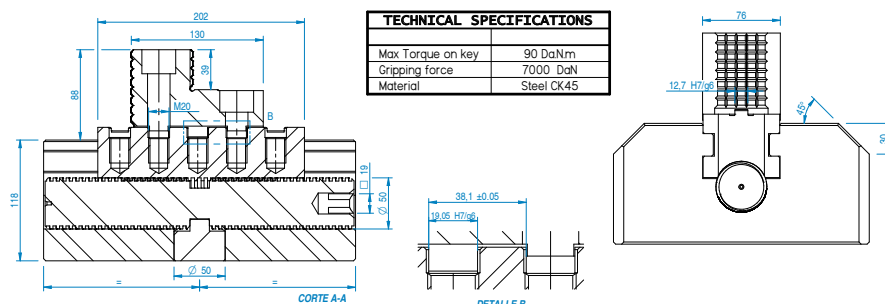


### TIPO 3

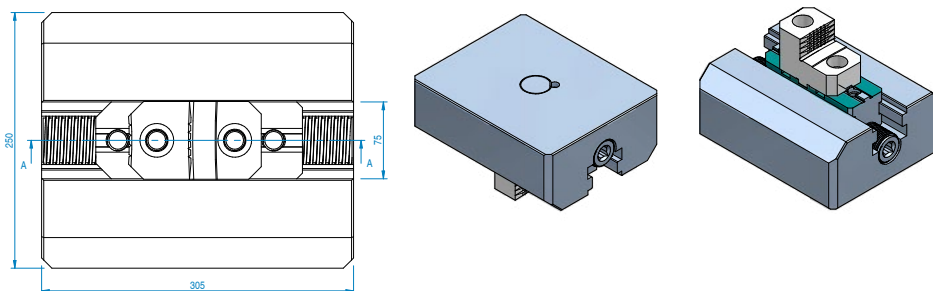


## TIPO 4

- PORTATA CON SUPPORTO 12.000 KG
- FORZA SERRAGGIO 5.500 DAN PER BLOCCO
- RANGE 140-200 MM MAX



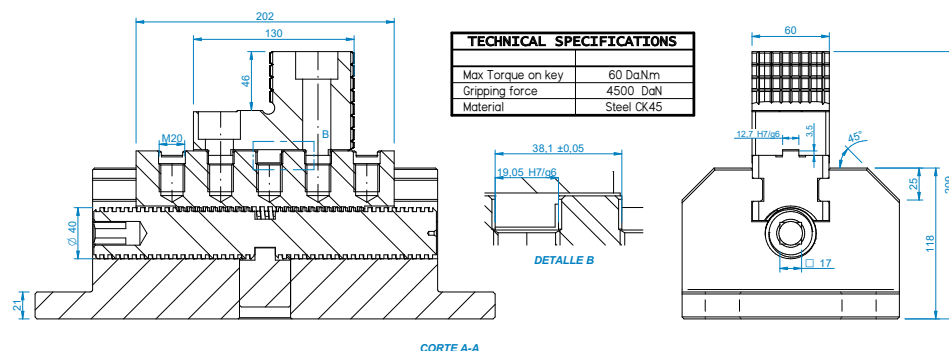
- MAX M20



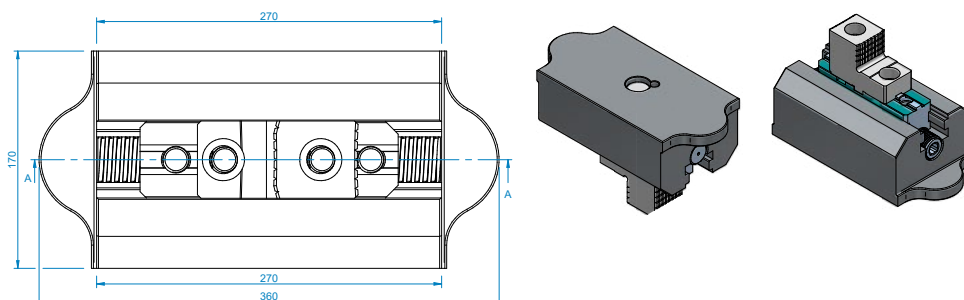
CODICE	TIPO	PESO KG	COPPIA PIGNONE	FORZA SERRAGGIO	€
<b>TDG31103</b>	3	25	40 Da.N.M	2500 DAN	<b>11.900,00</b>
<b>TDG31104</b>	4	50	90 Da.N.M.	7000 DAN	<b>12.900,00</b>
<b>TDG31106</b>	6	50	60 Da.N.M.	4500 DAN	<b>13.500,00</b>

LA FABBRICA PRODUCE GRUPPI PORTAMORSETTO SPECIALI E SU DISEGNO

## TIPO 6

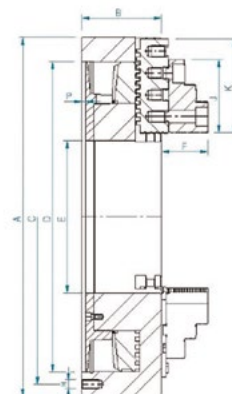
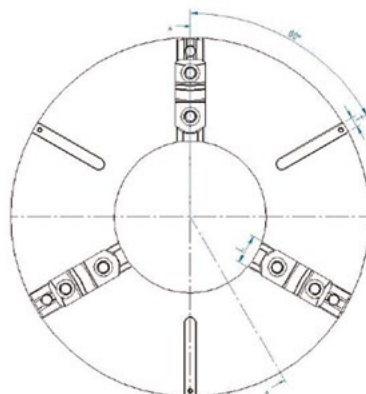
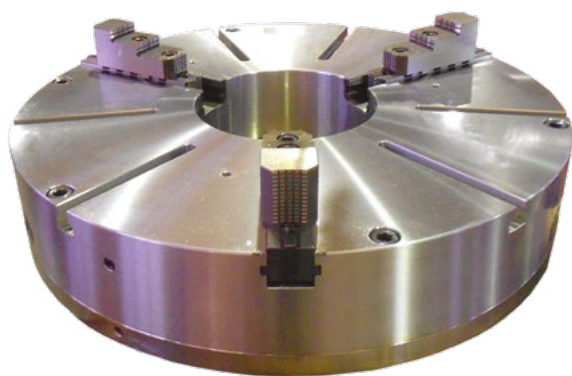


- MAX M20



## MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI DI GRANDI DIAMETRI (TRE E QUATTRO GRIFFE) BIG SIZE MANUAL SELF-CENTERING CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO FORGIATO, CON MORSETTO BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- SECONDO LE NORME UNE 15-430-94 / ISO 3089:1991



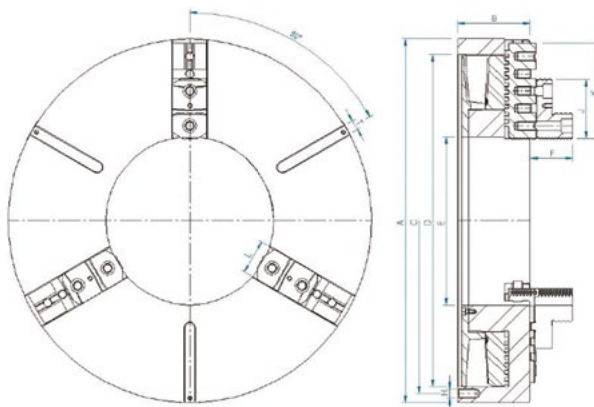
A / MM	B	C	D	E / MAX	F	K	H	L	P	CAVE T	J
1000	165	950	910	390	93	296	6XM24	60	10	4X18	130
1200	185	950	910	485	94	340/375	6XM24	75	10	4X18	130
1400	185	950	910	485	94	375/430	6XM24	75	10	4X18	130
1600	190	1050	910	485	94	530	6XM30	75	10	8X22	130
1800	200	1050	910	485	94	800	6XM30	75	10	8X22	130

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg	Capacità serraggio	Portata KG con supporto
1000	611	90 Da.N.M.	12000 DAN	720	200-1000	6000
1200	509	100 Da.N.M.	13300 DAN	1200	240-1200	7500
1400	437	100 Da.N.M.	13300 DAN	1850	240-1400	8000
1600	382	110 Da.N.M.	14500 DAN	2800	240-1600	8000
1800	340	110 Da.N.M.	14500 DAN	4300	240-1800	8000

POSSIBILITÀ DI ATTACCHI INTEGRALI SU RICHIESTA

## MANDRINI AUTOCENTRANTI A TRE GRIFFE CON GRANDE PASSAGGIO BARRA OIL COUNTRY SELF CENTERING CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO FORGIATO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE
- GUIDE DEI MORSETTI ZIGRINATE PER MAGGIOR TENUTA DEL PEZZO



MM	ASA	D	E MAX	C	B	F	L	J	K	CAVE T
500	A2-11	196,88	192	235	161	83	60	127	165	4X18
630	A2-15	285,8	281	330,2	168	83	60	127	165	4X18
700	A2-15	285,8	281	330,2	173	92	75	130	218	4X18
800	A2-15	285,8	281	330,2	178	92	75	130	250	4X18
900	A2-15	285,8	281	330,2	190	92	75	130	250	4X18
1000	A2-20	412,8	408	463,6	190	92	75	130	250	4X18

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg
500	40 Da.N.M.	12500 DAN	1222	230
630	40 Da.N.M.	12500 DAN	970	295
700	70 Da.N.M.	13500 DAN	873	370
800	75 Da.N.M.	13000 DAN	764	450
900	75 Da.N.M.	12500 DAN	679	650
1000	90 Da.N.M.	12000 DAN	611	780





**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1936



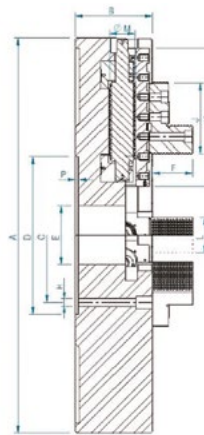
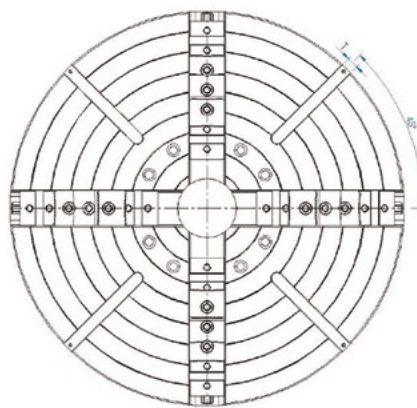
# PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE

## INDEPENDENT MANUAL CHUCKS

### PIATTAFORME MANUALI A 4 GRIFFE INDIPENDENTI / PER LAVORI PESANTI

### 4-JAW INDEPENDENT MANUAL CHUCKS / HEAVY-DUTY

- CORPO IN ACCIAIO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
- SU TORNIO ORIZZONTALI
- GRIFFA BASE PROLUNGATA PER MAGGIORE RIGIDITÀ, VITI OPERATIVE TEMPRATE E RETTIFICATE
- RACCOMANDIAMO L'USO DI UNA CHIAVE DINAMOMETRICA



MM	B	C	D	E	F	K	H	L	J	CAVE T	M
600	150	235	300	120	78	203	8XM20	75	130	4XM22	50 mm
700	150	235	300	140	78	203	8XM20	75	130	4XM22	50 mm
800	150	330,2	380	155	78	280	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
900	150	330,2	380	160	78	315	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1000	180	330,2	380	170	102	350	8XM24	90	180	4XM22	64 mm
1200	180	463,6	520	180	102	450	8XM24	90	180	4XM22	64 mm
1400	185	463,6	520	180	102	550	8XM24	90	180	4XM22	64 mm
1500	185	647,6	720	180	102	550	8XM30	90	180	4XM22	64 mm
1600	195	647,6	720	190	102	650	8XM30	100	180	8XM28	64 mm
1800	205	647,6	720	200	102	650	8XM30	100	180	8XM28	64 mm
2000	230	647,6	720	240	142	800	8XM30	120	245	8XM28	80 mm

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg	Capacità Serraggio	Portata KG con supporto
600	970	80 Da.N.M.	5500 DAN	260	80-600	10000
700	873	80 Da.N.M.	5500 DAN	380	100-700	10000
800	764	90 Da.N.M.	6250 DAN	510	110-800	12000
900	679	90 Da.N.M.	6250 DAN	625	115-900	12000
1000	611	110 Da.N.M.	7000 DAN	980	125-1000	20000
1200	509	110 Da.N.M.	7000 DAN	1400	135-1200	22000
1400	437	110 Da.N.M.	7000 DAN	1920	135-1400	25000
1500	407	110 Da.N.M.	7000 DAN	2290	135-1500	25000
1600	382	110 Da.N.M.	7000 DAN	2750	145-1600	45000
1800	340	110 Da.N.M.	7000 DAN	3530	150-1800	50000
2000	306	120 Da.N.M.	10000 DAN	5000	200-2000	60000

POSSIBILITÀ DI ATTACCHI INTEGRALI SU RICHIESTA







**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1936



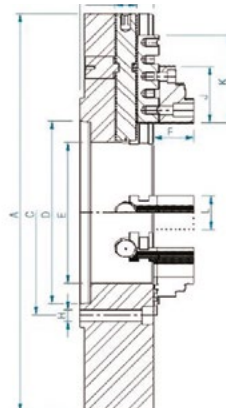
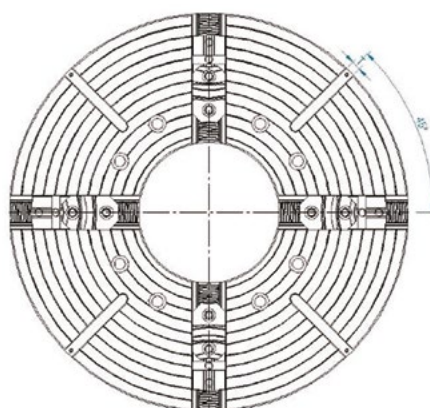
# PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE

## INDEPENDENT MANUAL CHUCKS

### PIATTAFORME A 4 GRIFFE INDIPENDENTI / CON GRANDE PASSAGGIO BARRA

### OIL COUNTRY 4 JAW INDEPENDENT CHUCKS

- CORPO IN ACCIAIO FORGIATO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTO DURO REVERSIBILE.
- GUIDE DEI MORSETTI ZIGRINATE PER MAGGIOR TENUTA DEL PEZZO



MM	ASA	D	E	C	B	K	F	L	T	CAVE T	M	J
450	A2-11	196,8	192	235	146	165	83	60	22	4X18	40 mm	127
530	A2-11	196,8	192	235	146	165	83	60	22	4X18	40 mm	127
600	A2-11	196,8	192	235	155	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
600	A2-15	285,8	281	330,2	155	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
700	A2-15	285,8	281	330,2	155	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
800	A2-15	285,8	281	330,2	165	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
900	A2-15	285,8	281	330,2	165	203	92	75	22	4X22	50 mm	127
1000	A2-20	412,8	408	463,6	165	203	92	75	28	4X22	50 mm	127

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg
450	1350	40 Da.N.M.	2750 DAN	105
530	1150	50 Da.N.M.	3125 DAN	210
600	970	60 Da.N.M.	3750 DAN	300
700	873	60 Da.N.M.	3750 DAN	375
800	764	70 Da.N.M.	4750 DAN	540
900	679	70 Da.N.M.	4750 DAN	700
1000	611	70 Da.N.M.	4750 DAN	820



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916



# PIATTAFORME MANUALI 4 GRIFFE

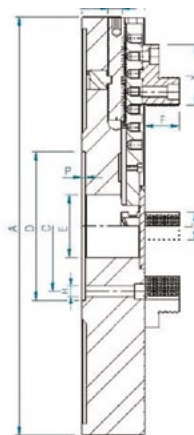
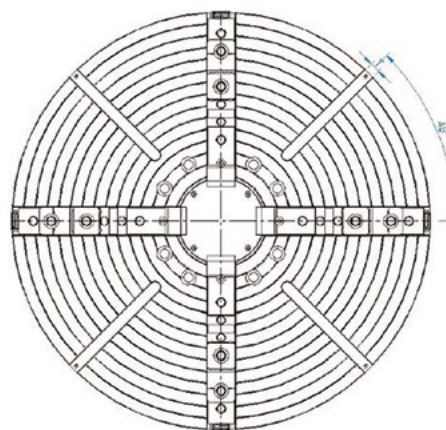
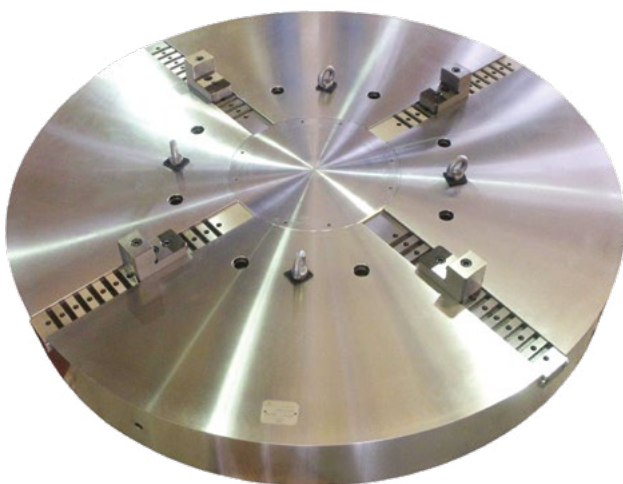
## INDEPENDENT MANUAL CHUCKS



### PIATTAFORME MANUALI A 4 GRIFFE INDIPENDENTI / PER TORNI VERTICALI

### 4-JAW INDEPENDENT MANUAL CHUCKS / HEAVY-DUTY

- CORPO IN ACCIAIO CON GRIFFE BASE + BLOCCHETTI DURI REVERSIBILI
- GRIFFA BASE PROLUNGATA PER MAGGIORE RIGIDITÀ, VITI OPERATIVE TEMPRATE E RETTIFICATE
- PER TORNI VERTICALI, EVITA L'INTRUSIONE DEI TRUCIOLI



MM	B	C	D	E	F	K	H	L	J	CAVE T	M
600	135	235	300	120	74	203	8XM20	60	130	4XM22	40 mm
700	135	235	300	140	74	203	8XM20	60	130	4XM22	40 mm
800	135	330,2	380	155	74	280	8XM24	60	130	4XM22	40 mm
900	135	330,2	380	160	74	315	8XM24	60	130	4XM22	40 mm
1000	150	330,2	380	170	78	350	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1200	160	463,6	520	180	78	450	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1400	170	463,6	520	180	78	550	8XM24	75	130	4XM22	50 mm
1500	175	647,6	720	180	78	550	8XM30	75	130	4XM22	50 mm
1600	185	647,6	720	190	102	650	8XM30	90	180	8XM28	64 mm
1800	185	647,6	720	200	102	650	8XM30	90	180	8XM28	64 mm
2000	200	647,6	720	240	102	800	8XM30	100	180	8XM28	64 mm

MM	RPM	Coppia Pignone	Forza Serraggio	Peso kg	Capacità Serraggio
600	970	60 Da.N.M.	4000 DAN	240	180-600
700	873	60 Da.N.M.	4000 DAN	380	180-700
800	764	70 Da.N.M.	4500 DAN	510	180-800
900	679	70 Da.N.M.	4500 DAN	625	180-900
1000	611	90 Da.N.M.	6250 DAN	850	200-1000
1200	509	90 Da.N.M.	6250 DAN	1200	240-1200
1400	437	90 Da.N.M.	6250 DAN	1700	240-1400
1500	407	90 Da.N.M.	6250 DAN	2140	240-1500
1600	382	110 Da.N.M.	7000 DAN	2600	240-1600
1800	340	110 Da.N.M.	7000 DAN	3130	240-1800
2000	306	110 Da.N.M.	7000 DAN	4200	240-2000

# TDG CLAMPING SOLUTIONS

**"il miglior partner nella progettazione e nella produzione di soluzioni di bloccaggio di grandi dimensioni, dal 1916"**



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916

**SOGIMUT**

## GRIFFE SPECIAL PER APPLICAZIONI SU MISURA

### SPECIAL JAWS FOR CUSTOM APPLICATION DEVELOPMENT

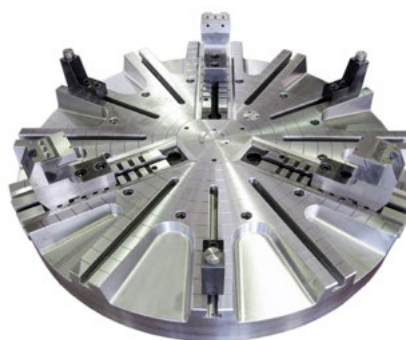
#### CARATTERISTICHE TDG

- SPECIALIZZATI NEL DISEGNARE E REALIZZARE GRIFFE SPECIAL PER LE APPLICAZIONI PIÙ ESIGENTI
- ADATTIAMO LA GEOMETRIA DELLE GRIFFE AL PEZZO DA LAVORARE
- SPECIALISTI NELLA REALIZZAZIONI DI STAFFE E BLOCCAGGI SPECIALI PER PEZZI DEL SETTORE AEREAUTICO

• *Specialist in the design and manufacture of special jaws for the most demanding applications.*

• *We adapt the geometry of our jaws to the piece to be machined.*

• *Specialist in special clamping solutions for the aeronautic sector.*



## AUTOCENTRANTE AUTOMATICO CON REGOLAZIONE DINAMICA DELLE GRIFFE

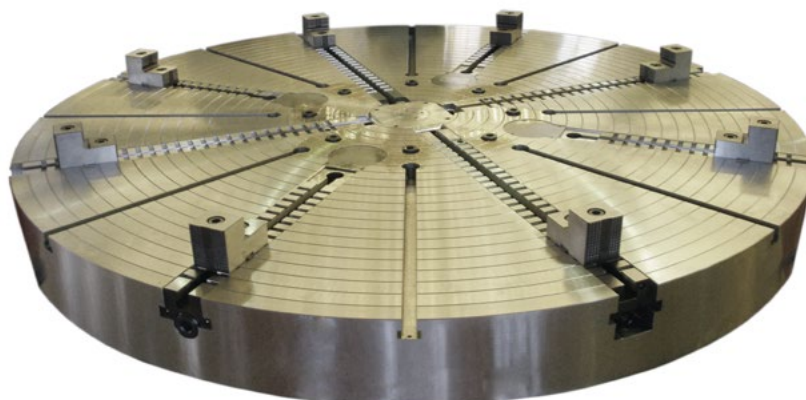
### ed eventuale compensazione della forza centrifuga

Certe applicazioni necessitano una corsa delle griffe particolarmente lunga per poter chiudere differenti diametri dei pezzi con lo stesso autocentrante. Il disegno della TDG dell'autocentrante automatico con regolazione dinamica delle griffe, permette una maggior corsa delle griffe e questo, a sua volta, permette di adattarsi a differenti diametri di serraggio pezzo garantendo la forza di chiusura.

#### *Automatic chuck with dynamic compensation*

*Certain applications needs a particularly long stroke of the jaws, to be able to machine different sizes of pieces with the same chuck.*

*TDG design allows a greater stroke and, at the same time, this allows the perfect adaptation to different piece diameter with guaranteed clamping force.*







**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1936

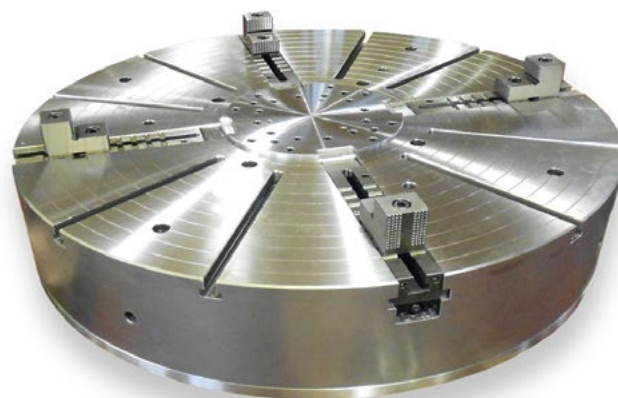
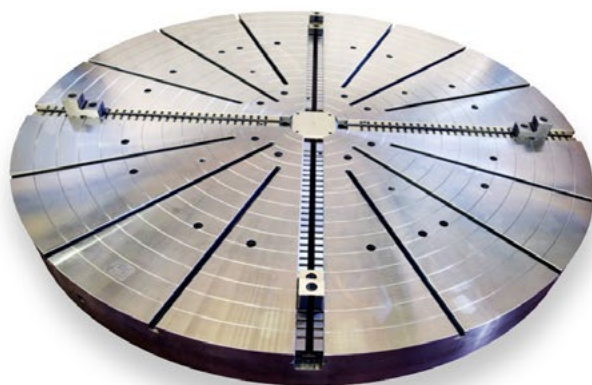


# AUTOCENTRANTI AUTOMATICI SOLUZIONI SU MISURA CUSTOM SOLUTIONS

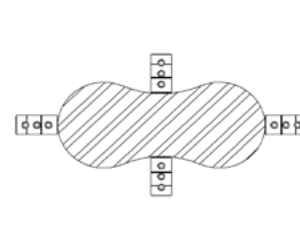
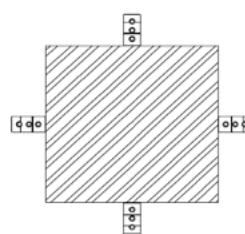
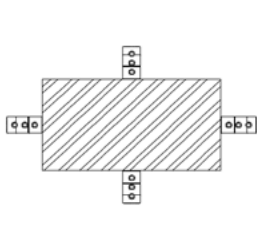
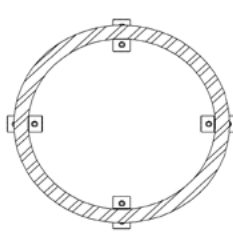
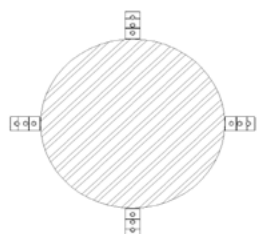
## GRIFFE SPECIAL PER APPLICAZIONI SU MISURA SPECIAL JAWS FOR CUSTOM APPLICATION DEVELOPMENT

### SPECIFICHE

- AUTOCENTRANTE SPECIFICO PER CHIUSURA PEZZI TONDI, OVALI, RETTANGOLARI E IRREGOLARI
- AZIONAMENTO MEDIANTE BI-CILINDRO IDRAULICO A 2 CAMERE DIPENDENTI CON COLLETTORE ROTANTE A 2 MANDATE PIÙ RECUPERO
- VALVOLE DI SICUREZZA INCORPORATE
- CONTROLLO DI FINE CORSA DEL PISTONE CON MICRO DI PROSSIMITÀ
- MOLTEPLICI COMBINAZIONI DEL 2+2 ANCHE CON GRIFFE MANUALI



MODELLO / MODEL PGTR 2+2		1000	1250	1500	1750	2000
Forza di trazione max / Max. draw pull	KN	160	160	160	160	160
Forza max di chiusura / Max.gripping force	KN	320	320	320	320	320
Velocità max corpo in acciaio / Speed Steel	r.p.m.	850	688	575	490	430
Velocità max corpo in ghisa / Max. Speed cast iron	r.p.m.	560	460	383	327	275
Peso in acciaio / Weight steel	Kg	1800	2100	2500	3400	4900
Momento di inerzia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg·m <sup>2</sup>	290	415	680	1300	2600
Corsa del cilindro idraulico / Cylinder Stroke	mm			60		
Corsa automatica per griffa / Autom. radial jaw stroke	mm			30		
Corsa registrazione manuale per griffa / Manual stroke of the jaws	mm			32		
Passo della chiavetta / Pitch between keys	mm			40		



### SPECIFICATIONS

Specific clamping of pieces with round, oval, rectangular and irregular shape

Twin cylinder built in the body with a rotary manifold with two ports

Safety check valves on the ports

Stroke control devices in the pistons

Multiple combinations 2+2 & manual jaws

02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)

# PML-PAL

## Precision Air Chucks

### MANDRINI PNEUMATICI STANDARD & CUSTOM

Marchio leader nella produzione di utensili per il bloccaggio del lavoro con soluzioni standard e personalizzate. **Produce mandrini pneumatici ad alta precisione** per varie applicazioni di lavorazione CNC e dispositivi di fissaggio multipli.

**Tutti i prodotti PML-PAL rientrano nella categoria TOP QUALITY** grazie alla grande qualità che contraddistingue questo marchio, nel suo settore.

L'offerta a catalogo SOGIMUT dei prodotti PML-PAL, è orientata su prodotti di largo consumo come i **mandrini pneumatici ad alta velocità**, per lavorazioni custom e speciali, come i **mandrini ad aria con pinze miniaturizzate pneumatiche**, utilizzate per la movimentazione dei materiali e per i robot.

**CLASSE**

**TOP CLASS**

**CONSEGNA**

**SU RICHIESTA**



# MANDRINI AD ARIA STANDARD & CUSTOM MANDRINI PNEUMATICI SPECIALI

## VANTAGGI DEI MANDRINI PNEUMATICI AD ALTA PRECISIONE

Ripetibilità di serraggio fino a 0,0005 mm o 0,00002" • Tornitura e rettifica di pareti sottili accurate •  
Potenza pneumatica integrale e regolabile • Operazione ad azione rapida • Prestazioni ad alta velocità • Struttura compatta •  
Peso e volume minimi • Installazione facile • Adatto a sistemi pneumatici ed elettrici • Sicurezza infallibile •  
Valvola di controllo dell'alimentazione dell'aria a quattro vie • Adattabile al CNC • Alta affidabilità •  
Bloccaggio ID e OD con lo stesso modello di mandrino •

## SISTEMI DI BLOCCAGGIO MANUALE & PNEUMATICO TAVOLI SOTTOVUOTO PINZE PORTACONI CONI PORTA UTENSILI

TOP  
QUALITY



# SOGIMUT



TDG  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

PML-PAL  
Precision Air Chucks

TOS  
SVITAVY

ŠKODA

VERTEX

EROGLU  
Präzisionswerkzeuge

TAPMATIC

BORING SYSTEM

PRAGATI

TESA  
TECHNOLOGY

02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)

**MANDRINO PNEUMATICO**  
**AD ALTA VELOCITÀ**  
HIGH SPEED AIR CHUCK



I mandrini pneumatici di precisione ad alta velocità sono progettati per girare fino a 6000 giri/min. Il mandrino ad aria ad alta velocità ha un corpo posteriore ampio con una parte anteriore più piccola, che consente un accesso più facile al pezzo mantenendo una forza di presa molto ampia ad alta velocità di rotazione.

La ripetibilità è 0,002 mm o 0,00008.

La dimensione del mandrino varia da 80 mm a 105 mm o da 3 pollici fino a 4 pollici (lato anteriore). Mandrini più grandi sono disponibili su richiesta.

**MANDRINO PNEUMATICO**  
**DI TORNITURA**  
TURNING AIR CHUCK

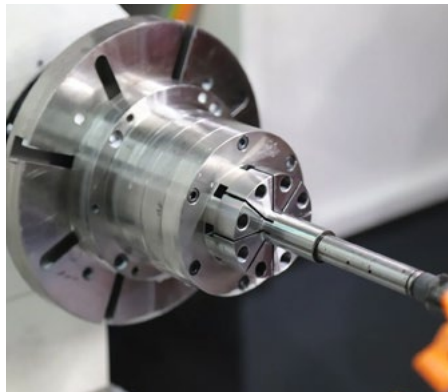


I mandrini ad aria di tornitura o rotazione ad alta precisione sono progettati per essere montati su qualsiasi tornitura CNC e convenzionale.

La velocità per il mandrino pneumatico di precisione rotante è fino a 6000 giri/min. La forza di bloccaggio controllata consente il bloccaggio di parti a parete sottile e altre parti delicate senza distorsioni. La precisione del mandrino pneumatico è 0,002 mm o 0,0001".

La dimensione del mandrino varia da 50 mm a 350 mm o da 2" a 14".

**MANDRINO ARIA A MEMBRANA**  
DIAPHRAGM AIR CHUCK



Il mandrino a membrana è un mandrino sigillato utilizzato per lavori di altissima precisione.

Fornisce una ripetibilità quasi assoluta. I mandrini sono utilizzati principalmente nelle applicazioni di finitura, che si tratti di tornitura, rettifica o fresatura.

Il modello standard può essere ruotato fino a 8.000 giri/min. È disponibile uno speciale modello più veloce. Le dimensioni del mandrino pneumatico a membrana ad alta precisione vanno da 80 mm a 200 mm o da 3" a 8". Il mandrino tandem a membrana è disponibile in 100 mm e 150 mm o da 4" a 6".

**MANDRINO AD ARIA DI**  
**RETTIFICA SIGILLATO**  
GRINDING AIR CHUCK, SEALED



I mandrini rotanti ad aria di rettifica ad alta precisione sono sigillati e sono progettati per operare su rettificatrici CNC anche convenzionali.

Il design impedisce la penetrazione di trucioli o polvere di metallo nel mandrino, riducendo al minimo la manutenzione e i tempi di arresto. Altre applicazioni sono la lavorazione di materiali abrasivi come polvere di metallo o metallo duro. Questo mandrino può essere utilizzato anche su un tornio. La precisione è 0,002 mm o 0,0001". Gamma di dimensioni del mandrino da 87 mm a 265 mm o da 3,5" fino a 10".

**MANDRINO AD ARIA**  
**MINI PINZA**  
MINI GRIPPER AIR CHUCK



Le pinze miniaturizzate pneumatiche (ad aria) sono utilizzate anche per la movimentazione dei materiali e per i robot. Materiale del corpo: alluminio realizzato con rivestimento in anodizzazione dura.

Due tipi: tipo a perno e tipo seghettato.

In tutte e tre le mini pinze è presente un foro passante di 3 mm. Il foro passante può essere personalizzato in base alle esigenze del cliente.

Numero di griffe e corsa possono essere modificati su richiesta del cliente.

La precisione del mandrino è 0,01 mm o 0,0004". I mandrini pneumatici piccoli sono disponibili in varie dimensioni, da Ø37mm a Ø64mm o da Ø1,5" fino a Ø2,5".

**MANDRINO PNEUMATICO**  
**STAZIONARIO (FRESATURA)**  
STATIONARY (MILLING) AIR CHUCK



Il mandrino pneumatico di precisione stazionario è progettato per bloccare pezzi tondi e di forma non convenzionale su su centri di lavoro di fresatura CNC verticali o orizzontali, foratrici o maschiatrici. L'aria viene fornita direttamente nel lato del corpo del mandrino e il mandrino può essere montato direttamente sulla tavola della macchina o su una piastra di base. Il mandrino pneumatico per fresatura è disponibile con 2, 3 o 4 griffe.

La ripetibilità è 0,002 mm o 0,0001".

Gamma di dimensioni del mandrino da 64 mm a 250 mm o da 2,5 pollici fino a 10 pollici. Mandrini più grandi sono disponibili su richiesta.

### MANDRINO STAZIONARIO CON FORO PASSANTE STATIONARY CHUCK W/ THRU HOLE



I mandrini pneumatici di precisione fissi con foro passante sono progettati per bloccare pezzi di forma non convenzionale su centri di lavoro CNC verticali o orizzontali, macchine di foratura o maschiatura o per bloccare pezzi più lunghi dell'altezza delle ganasce. I mandrini a foro passante possono essere montati su un dispositivo a mandrino singolo o su un dispositivo a mandrino multiplo.

La precisione del mandrino è 0,002 mm o 0,0001". Gamma di dimensioni del mandrino da 83 mm a 250 mm o da 2,5" fino a 10".

La dimensione del foro varia da 12 mm a 80 mm. Mandrini più grandi e fori più grandi sono disponibili su richiesta.

### MANDRINO AD ARIA DI PRECISIONE PERSONALIZZATO CUSTOM PRECISION AIR CHUCK



La modifica del mandrino è disponibile in base alle esigenze del cliente, ad esempio:

- Il numero di ganasce potrebbe essere 2, 3, 4, 5, 6 o 8.
- La corsa della mascella potrebbe essere compresa tra 0,5 e 18 mm di diametro
- Allargamento del foro passante
- Preparazione di ganasce speciali di qualsiasi materiale in qualsiasi dimensione e forma

### MANDRINO SIGILLATO A GANASCE TONDE ROUND JAWS SEALED CHUCK



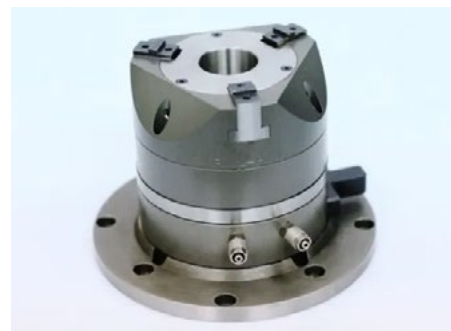
Questo è un mandrino ad altissima precisione a ganasce tonde sigillate (RJ). La tecnologia delle ganasce rotonde offre una precisione estremamente elevata.

Qualsiasi mandrino è disponibile con 2 o 3 griffe. La configurazione del mandrino può essere rotante o stazionaria. Entrambi i modelli possono essere ordinati con foro passante grande.

Il mandrino pneumatico a ganasce tonde è dotato di pistone pneumatico integrato. Il mandrino è sigillato ermeticamente, più forte e più veloce del 30% rispetto allo slot a T standard. La dimensione del mandrino varia da 64 mm fino a 170 mm. Gamma di velocità da 4500 giri/min per una dimensione grande a oltre 10.000 giri/min per la dimensione del mandrino più piccola. La precisione è 0,0005 mm o 0,00002"



### MANDRINO PNEUMATICO A TAVOLA ROTANTE ROTARY TABLE AIR CHUCK



Mandrino ad aria ad alta precisione con tavola rotante progettata in modo univoco per essere montata sul 4° e 5° asse, tavola indexata - verticalmente o orizzontalmente. Questo mandrino ha un pistone ad aria integrato. Riceve l'alimentazione dell'aria dall'unità girevole laterale. La gamma di dimensioni va da 80 mm fino a 200 mm di diametro, il numero di ganasce può variare: 2 o 3. Ogni modello può avere foro passante.

La gamma di velocità massima è di 45-100 giri/min dipende dalle dimensioni.

La precisione è 0,002 mm o 0,00001"

### MANDRINO AD ARIA DI PRECISIONE, ATTREZZATURE PRECISION AIR CHUCK, FIXTURES



Eccellente sistema di bloccaggio del pezzo. Il dispositivo a più mandrini pneumatici aumenta l'efficienza, consentendo tempi di ciclo della macchina più lunghi, meno interventi dell'operatore, riduce il cambio utensile e quindi una minore usura della macchina e degli utensili. Il carico e lo scarico dei pezzi è facile. Anche un operatore non esperto sarà in grado di farlo. Sono estremamente affidabili. Le vie aeree sono già installate e collegate ai mandrini. Gli infissi possono essere personalizzati in base alle esigenze e alle richieste del cliente.



**MANDRINO AD ARIA  
A 6 GANASCE  
SIX JAW AIR CHUCK**



Questo è il modello 150-6-10 BC, un mandrino pneumatico rotante di precisione da 150 mm con sei (6) ganasce superiori adatto per il bloccaggio di applicazioni di tornitura

- Il diametro esterno è di 150 mm o 6".
- La corsa sul diametro è di 10 mm.
- La velocità di rotazione massima è di 2000 giri/min con ganasce superiori da 25 mm.
- La forza di serraggio totale è di 1055 kgf a 6 bar.
- La precisione è 0,002 mm o 0,00008".
- Il mandrino pesa 9,2 chilogrammi o circa 20,2 libbre.

**MEMBRANA PERSONALIZZATA  
AUTOMOBILISTICA  
CUSTOM DIAPHRAGM,  
AUTOMOTIVE**



Mandrino a diaframma personalizzato da 150 mm (azionato ad aria). Progettato per applicazioni di rettifica cilindrica, con elevato livello di precisione, montaggio delicato e parallelismo.

- Tre ganasce di bloccaggio
- Perni di orientamento
- Tre tappi per il monitoraggio della pressione dell'aria
- Un eiettore pneumatico

**CAMBIO RAPIDO CHUCK  
QUICK CHANGE  
CHUCK**



Mandrino a cambio rapido (QC) per applicazioni di tornitura. Il design consente all'operatore di passare rapidamente da un mandrino all'altro e di tornare a lavorare con la stessa precisione con il minimo tempo di configurazione.

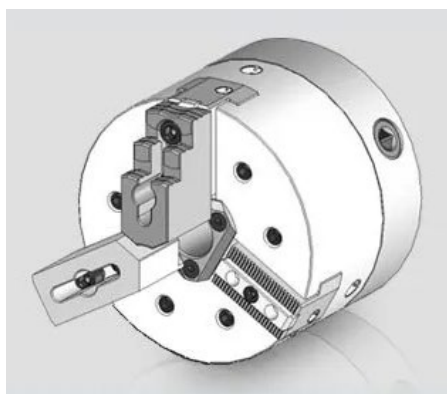
È un mandrino ad aria ad alta precisione con una precisione di 0,002 mm o 0,00008"

**MANDRINO PNEUMATICO  
A CORSA LUNGA  
LONG STROKE AIR  
CHUCK**



Questi sono mandrini ad aria di precisione con lunga corsa della mascella. La corsa della mascella può variare da 3mm fino a 18mm di diametro. Questi speciali mandrini a ganasce lunghe hanno ripetibilità fino a 0.005mm o 0.0002". Possono essere ordinati con 2, 3 o 4 griffe. Tutti i modelli possono essere applicati per operazioni di tornitura, fresatura e rettifica (mandrini sigillati) - statici o rotanti, verticali o orizzontalmente.

**MANDRINO DI PRECISIONE  
MANUALE  
MANUAL PRECISION  
CHUCK**



Questo è un mandrino manuale di precisione con un'eccellente precisione o ripetibilità di 0,006 mm. Progettato per lavorare su qualsiasi tornio.

Massimo coppia applicata sulla chiave - 40 Nm  
Forza di presa totale - 2750 kgf  
Velocità: fino a 6000 giri/min  
Peso senza ganasce superiori - 5 kg  
La ripetibilità è 0,006 mm

**MANDRINO PNEUMATICO  
CONICO DI PRECISIONE  
PRECISION CONICAL AIR  
CHUCK**



Il mandrino pneumatico di precisione conico è unico. È progettato per bloccare utensili da taglio come frese a candela, trapani, alesatori, filettatori / maschi in una rettificatrice CNC a 5 assi.

La necessità di questo mandrino sorge con la richiesta di avere un mandrino di altissima precisione con forma frontale conica che consenta alla mola di avvicinarsi il più vicino possibile alla faccia del mandrino senza colpirlo e rettificare l'utensile come il più basso possibile (in relazione al suo tagliente). Questo mandrino è estremamente preciso. La ripetibilità è 0,0005 mm o 0,00002".



# SISTEMI DI BLOCCAGGIO

## CLAMPING SYSTEMS



### SISTEMI DI BLOCCAGGIO MANUALE & PNEUMATICO CLAMPING SYSTEMS

I sistemi di bloccaggio o "pinze" sono delle morse meccaniche o pneumatiche con serraggio verticale. Servono a dare una maggior stabilità al pezzo da lavorare, soprattutto in fase di processi gravosi e con forte spinta. Spesso piazzati su lati che non vengono lavorati, vengono usate anche come battute/punti d'origine insieme ad un sistema di riferimento posizionato sul lato perpendicolare al pezzo.

**Proponiamo entrambi i sistemi di bloccaggio:**

- manuale
- pneumatico



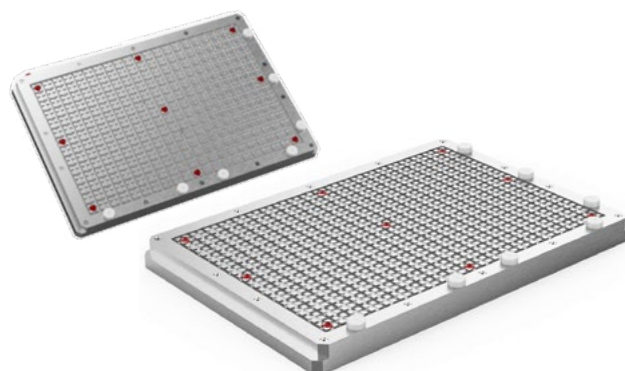
### TAVOLI SOTTOVUOTO VACUUM TABLES

Il principale vantaggio è la possibilità di lavorare il perimetro e la superficie del pezzo che non sarebbe possibile con le morse. Inoltre è caratterizzato da un allestimento molto rapido grazie alla presenza di battute di riferimento integrate nella tavola.

Viene fornito con un sistema di aspirazione che può essere facilmente collegato alla linea dell'aria compressa a bordo macchina.

**Dimensioni disponibili:**

200x400mm - 250x500mm - 300x600 mm



### PINZE PORTACONI TOOL FORKS

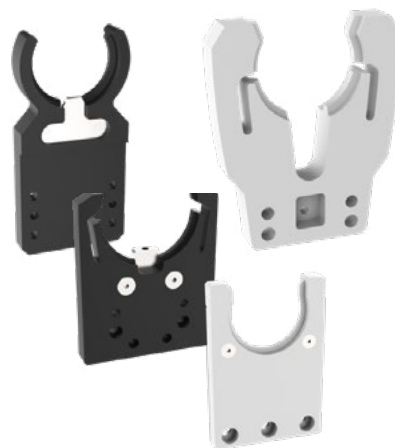
Le Pinze Portaconi, comunemente chiamate Manine, sono realizzate con uno speciale tecnopolimero caricato completamente lavorate a CNC (non stampate) e sono 100% compatibili con le originali in dotazione con la vostra macchina. Lavorate interamente dal pieno garantiscono una maggiore elasticità e durata nel tempo.

**Principali caratteristiche:**

- estremamente elastiche e resistenti.
- 100% compatibili ed intercambiabili con le originali
- forze di serraggio (500N) con un'elasticità collaudata nel tempo
- disponibili e realizzabili per ogni CNC oppure realizzate su richiesta del cliente

**Materiale lavorato:**

- metallo



### CONI PORTA UTENSILI SPECIALI TOOL HOLDERS

Comunemente chiamati Coni Mandrino sono l'organo meccanico che unisce l'utensile all'elettro mandrino. I coni, realizzati in Acciaio al Cromo e Titanio vengono poi sottoposti ad uno speciale trattamento che ne previene ruggine e bloccaggi.

**Materiale lavorato:**

- metallo





# **MANDRINI AUTOCENTRANTI MANUALI IUS & IUG + RICAMBI**

**TOS Svitavy, è un'azienda fondata nel 1948, ha una tradizione di oltre 70 anni nella produzione di accessori per torni.**

**Nella categoria dei mandrini autocentranti, è un marchio caratterizzato da un ottimo rapporto qualità/prezzo, fortemente competitivo.**

**Esporta in 50 paesi in tutto il mondo e la distribuzione in Italia, è affidata a SOGIMUT.**

**La produzione e l'offerta a catalogo dei prodotti TOS è orientata su mandrini autocentranti di due tipologie differenti IUS & IUG e relativi ricambi.**

**CLASSE**

**COMPETITIVE CLASS**

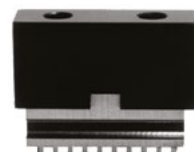
**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE DI TIPO IUS & IUG RICAMBI & DATI TECNICI

COMPETITIVE  
CLASS



**SOGIMUT**



TDG  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

PML-PAL  
Precision Air Chucks



EROGLU  
Präzisionswerkzeuge



02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)



# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

## 3+3 / IUS

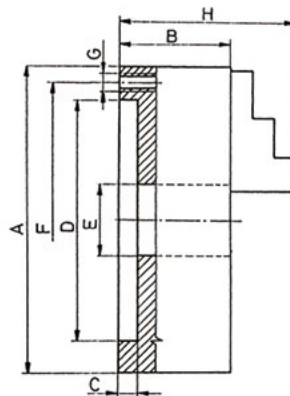
### SINGLE GUIDE CHUCKS



#### MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE TIPO IUS

#### 3 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

#### ART. 100



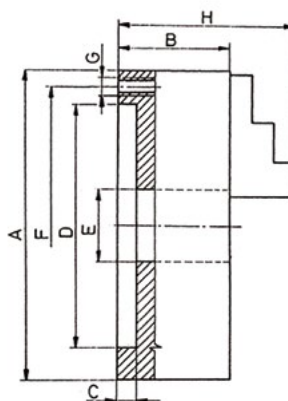
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- GUIDA SEMPLICE

CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	€
TOS1000080	80	45	3	63	17	70	3xM5	58	1,50	275,00
TOS1000100	100	52	3	80	23	90	3xM6	69	2,50	310,00
TOS1000125	125	58	4	100	28	110	3xM8	77	4,50	320,00
TOS1000160	160	62	4	130	48	143	3xM8	85	8,00	360,00
TOS1000200	200	76	5	162	52	180	3xM10	105	16,00	500,00
TOS1000250	250	82	5	210	78	226	3xM10	115	26,00	750,00
TOS1000315	315	100	6	265	108	290	4xM12	140	45,00	1.200,00
TOS1000400	400	110	7	350	144	375	6xM12	160	82,00	1.900,00

#### MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE TIPO IUS

#### 4 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

#### ART. 101



- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- GUIDA SEMPLICE

CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	€
TOS1010080	80	45	3	63	17	70	3xM5	58	1,5	320,00
TOS1010100	100	52	3	80	23	90	3xM6	69	2,5	350,00
TOS1010125	125	58	4	100	28	110	3xM8	77	4,5	370,00
TOS1010160	160	62	4	130	48	143	3xM8	85	8	490,00
TOS1010200	200	76	5	162	52	180	3xM10	105	16	590,00
TOS1010250	250	82	5	210	78	226	3xM10	115	26	850,00
TOS1010315	315	100	6	265	108	290	4xM12	140	45	1.400,00
TOS1010400	400	110	7	350	144	375	6xM12	160	82	2.000,00





# AUTOCENTRANTI GUIDA SEMPLICE

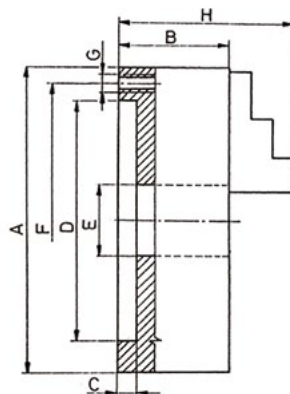
## 3+3 /IUG

### SINGLE GUIDE CHUCKS

#### MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 3+3 GRIFFE TIPO IUG

#### 3 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

#### ART. 110



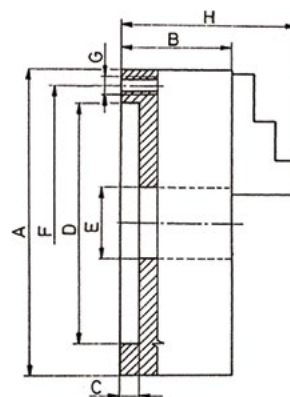
- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- CON 3 FORI PASSANTI
- GUIDA SEMPLICE
- DIN 6350 ATTACCO STANDARD

CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	FORI PASSANTI	€
TOS1100080	80	45	3	56	15	67	3xM6	58	1,40	3x7	390,00
TOS1100100	100	52	3	70	20	83	3xM8	69	2,40	3x9	400,00
TOS1100125	125	58	4	95	32	108	3xM8	77	4,20	3x9	430,00
TOS1100160	160	62	4	125	42	140	3xM10	85	7,50	3x11	490,00
TOS1100200	200	76	4	160	55	176	3xM10	105	15,00	3x11	600,00
TOS1100250	250	82	5	200	76	224	3xM12	115	25,00	3x13	870,00
TOS1100315	310	100	5	260	103	286	3xM16	140	43,00	3x17	1.550,00
TOS1100400	400	110	5	330	136	362	3xM16	160	80,00	3x17	2.300,00
TOS1100500	500	120	8	420	190	458	6xM16	174	210	3x17	a rich.

#### MANDRINI AUTOCENTRANTI A GUIDA SEMPLICE 4+4 GRIFFE TIPO IUG

#### 4 JAWS SELF CENTERING CHUCKS

#### ART. 111



- COMANDO MANUALE
- ATTACCO A FLANGIA
- CORPO IN GHISA
- CON 4 FORI PASSANTI
- GUIDA SEMPLICE
- DIN 6350

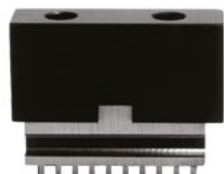
CODICE	A	B	C	D H6	E	F	G	H	PESO KG	FORI PASSANTI	€
TOS1110080	80	45	3	56	15	67	3xM6	58	1,4	4x7	430,00
TOS1110100	100	52	3	70	20	83	3xM8	69	2,4	4x9	470,00
TOS1110125	125	58	4	95	34	108	3xM8	77	4,2	4x9	500,00
TOS1110160	160	62	4	125	42	140	3xM10	85	7,5	4x11	600,00
TOS1110200	200	76	4	160	55	176	3xM10	105	15	4x11	790,00
TOS1110250	250	82	5	200	76	224	3xM12	115	25	4x13	1.000,00
TOS1110315	310	100	5	260	103	286	3xM16	140	43	4x17	1.750,00
TOS1110400	400	110	5	330	136	362	3xM16	160	80	4x17	2.500,00
TOS1110500	500	120	8	420	190	458	6xM16	174	210	8x17	a rich.



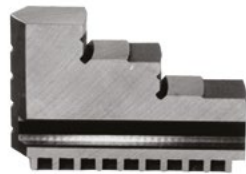
**RICAMBI**  
SPARE JAWS



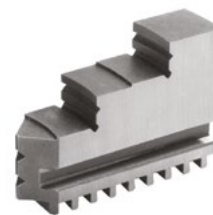
## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI IUS E IUG STANDARD A 3 GRIFFE 3 SPARE JAWS



**ART. 104**



**ART. 105**



**ART. 106**

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1040080	80	185,00
TOS1040100	100	190,00
TOS1040125	125	200,00
TOS1040160	160	210,00
TOS1040200	200	240,00
TOS1040250	250	330,00
TOS1040315	315	500,00
TOS1040400	400	650,00

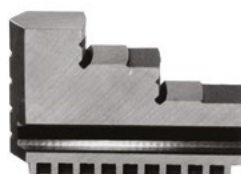
GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1050080	80	150,00
TOS1050100	100	170,00
TOS1050125	125	180,00
TOS1050160	160	200,00
TOS1050200	200	220,00
TOS1050250	250	300,00
TOS1050315	315	490,00
TOS1050400	400	690,00

GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1060080	80	150,00
TOS1060100	100	170,00
TOS1060125	125	180,00
TOS1060160	160	200,00
TOS1060200	200	220,00
TOS1060250	250	300,00
TOS1060315	315	490,00
TOS1060400	400	690,00

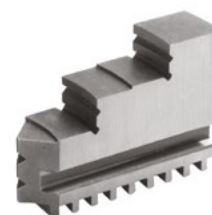
## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI IUS E IUG STANDARD A 4 GRIFFE 4 SPARE JAWS



**ART. 107**



**ART. 108**



**ART. 109**

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1070080	80	240,00
TOS1070100	100	250,00
TOS1070125	125	270,00
TOS1070160	160	280,00
TOS1070200	200	300,00
TOS1070250	250	450,00
TOS1070315	315	650,00
TOS1070400	400	800,00

GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1080080	80	170,00
TOS1080100	100	200,00
TOS1080125	125	210,00
TOS1080160	160	220,00
TOS1080200	200	250,00
TOS1080250	250	350,00
TOS1080315	315	550,00
TOS1080400	400	800,00

GRIFFE ROVESCE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1090080	80	170,00
TOS1090100	100	200,00
TOS1090125	125	210,00
TOS1090160	160	220,00
TOS1090200	200	250,00
TOS1090250	250	350,00
TOS1090315	315	550,00
TOS1090400	400	800,00

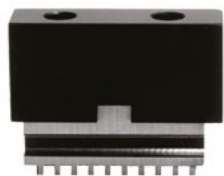




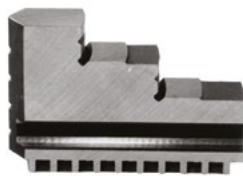
**RICAMBI**  
SPARE JAWS



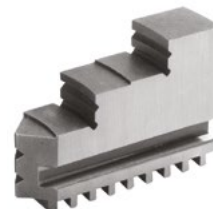
## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI IUG EXTRA A 3 GRIFFE 3 SPARE JAWS



**ART. 104**



**ART. 112**



**ART. 113**

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1040080	80	185,00
TOS1040100	100	190,00
TOS1040125	125	200,00
TOS1040160	160	210,00
TOS1040200	200	240,00
TOS1040250	250	330,00
TOS1040315	315	500,00
TOS1040400	400	650,00
TOS1040500	500	a rich.

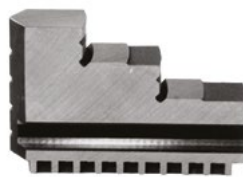
GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1120080	80	150,00
TOS1120100	100	200,00
TOS1120125	125	220,00
TOS1120160	160	240,00
TOS1120200	200	280,00
TOS1120250	250	370,00
TOS1120315	315	590,00
TOS1120400	400	700,00
TOS1120500	500	a rich.

GRIFFE ROVERSCIE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1130080	80	150,00
TOS1130100	100	200,00
TOS1130125	125	220,00
TOS1130160	160	240,00
TOS1130200	200	280,00
TOS1130250	250	370,00
TOS1130315	315	590,00
TOS1130400	400	700,00
TOS1130500	500	a rich.

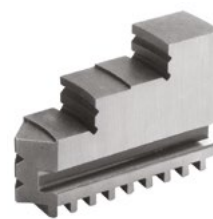
## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI IUG EXTRA A 4 GRIFFE 4 SPARE JAWS



**ART. 107**



**ART. 114**



**ART. 115**

GRIFFE BASE + TENERO		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1070080	80	240,00
TOS1070100	100	250,00
TOS1070125	125	270,00
TOS1070160	160	280,00
TOS1070200	200	300,00
TOS1070250	250	450,00
TOS1070315	315	650,00
TOS1070400	400	800,00
TOS1070500	500	a rich.

GRIFFE DIRITTE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1140080	80	200,00
TOS1140100	100	280,00
TOS1140125	125	290,00
TOS1140160	160	300,00
TOS1140200	200	370,00
TOS1140250	250	470,00
TOS1140315	315	750,00
TOS1140400	400	900,00
TOS1140500	500	a rich.

GRIFFE ROVERSCIE		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1150080	80	200,00
TOS1150100	100	280,00
TOS1150125	125	290,00
TOS1150160	160	300,00
TOS1150200	200	370,00
TOS1150250	250	470,00
TOS1150315	315	750,00
TOS1150400	400	900,00
TOS1150500	500	a rich.

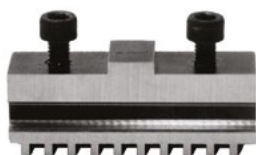


**RICAMBI**  
SPARE JAWS



## GRIFFA BASE TEMPRATA E BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO SERIE 3 GRIFFE 3 MASTER JAWS AND SOFT JAWS

• PER IUS E IUG



**ART. 125**



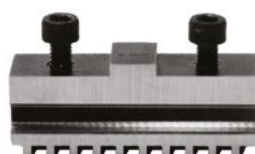
**ART. 127**

GRIFFA BASE 3 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1250080	80	140,00
TOS1250100	100	150,00
TOS1250125	125	180,00
TOS1250160	160	195,00
TOS1250200	200	230,00
TOS1250250	250	270,00
TOS1250315	315	420,00
TOS1250400	400	490,00
TOS1250500	500	a rich.

BLOCCHETTI TENERI 3 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1270080	80	75,00
TOS1270100	100	80,00
TOS1270125	125	90,00
TOS1270160	160	95,00
TOS1270200	200	120,00
TOS1270250	250	130,00
TOS1270315	315	180,00
TOS1270400	400	250,00
TOS1270500	500	a rich.

## GRIFFA BASE TEMPRATA E BLOCCHETTO RIPORTATO TENERO SERIE 4 GRIFFE 4 MASTER JAWS AND SOFT JAWS

• PER IUS E IUG



**ART. 126**



**ART. 128**

GRIFFA BASE 4 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1260080	80	190,00
TOS1260100	100	200,00
TOS1260125	125	230,00
TOS1260160	160	250,00
TOS1260200	200	280,00
TOS1260250	250	380,00
TOS1260315	315	570,00
TOS1260400	400	680,00
TOS1260500	500	a rich.

BLOCCHETTI TENERI 4 PEZZI		
CODICE	Ø	€ SERIE
TOS1280080	80	90,00
TOS1280100	100	100,00
TOS1280125	125	110,00
TOS1280160	160	120,00
TOS1280200	200	140,00
TOS1280250	250	180,00
TOS1280315	315	250,00
TOS1280400	400	300,00
TOS1280500	500	a rich.





**RICAMBI**  
SPARE JAWS



## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI IUS IUS CHUCK SPARE PARTS



**ART. 129**



**ART. 131**

CORONA PER IUS		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1290080	80	150,00
TOS1290100	100	190,00
TOS1290125	125	210,00
TOS1290160	160	230,00
TOS1290200	200	290,00
TOS1290250	250	390,00
TOS1290315	315	590,00
TOS1290400	400	800,00

PIGNONE PER IUS		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1310080	80	30,00
TOS1310100	100	30,00
TOS1310125	125	30,00
TOS1310160	160	45,00
TOS1310200	200	60,00
TOS1310250	250	65,00
TOS1310315	315	120,00
TOS1310400	400	150,00

## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI IUG IUG CHUCK SPARE PARTS



**ART. 130**



**ART. 132**



**ART. 133**

CORONA PER IUG		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1300080	80	150,00
TOS1300100	100	190,00
TOS1300125	125	210,00
TOS1300160	160	230,00
TOS1300200	200	290,00
TOS1300250	250	390,00
TOS1300315	315	590,00
TOS1300400	400	800,00
TOS1300500	500	a rich.

PIGNONE PER IUG		
CODICE	Ø	€ CAD
TOS1320080	80	30,00
TOS1320100	100	30,00
TOS1320125	125	30,00
TOS1320160	160	45,00
TOS1320200	200	60,00
TOS1320250	250	65,00
TOS1320315	315	120,00
TOS1320400	400	150,00
TOS1320500	500	a rich.

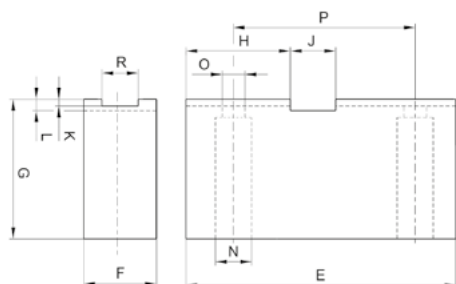
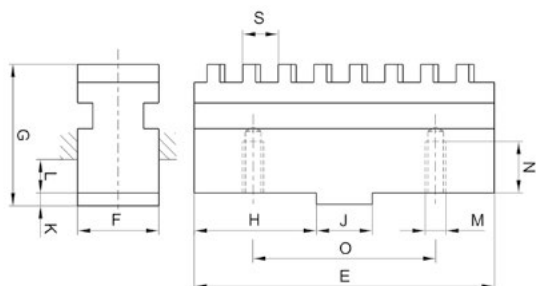
CHIAVI PER IUS E IUG			
CODICE	Ø	QUADRO MM	€ CAD
TOS1330080	80	6	45,00
TOS1330100	100	6	60,00
TOS1330125	125	8	60,00
TOS1330160	160	9	65,00
TOS1330200	200	11	100,00
TOS1330250	250	12	120,00
TOS1330315	315	14	150,00
TOS1330400	400	17	200,00
TOS1330500	500	17	a rich.



# DATI TECNICI GRIFFE BASE TECHNICAL DATA

## DATI TECNICI TECHNICAL DATA

### GRIFFE BASE MASTER JAW



#### GRIFFA BASE PER IUS E IUG

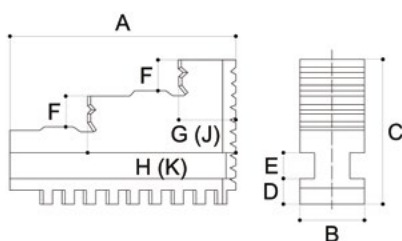
MM	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	S
100	43	14	25	16,5	10	3	5,3	M5	11	20	6
125	52	16	25	20	12	3	5,3	M5	10	28	6
160	64	18	26	26	12	3	4	M6	10	38	6
200	77	22	32	31,5	14	3	4	M10	15	48	8
250	101	25	32	43,5	14	3	4	M10	15	55	8
315	125	32	44	52,5	20	4	5	M12	18	60	10
400	150	32	48	65	20	4	5	M12	18	70	12
500	189	42	54	84,5	20	5	6	M16	20	90	12

#### BLOCCHETTO TENERO PER IUS E IUG

MM	E	F	G	H	J	K	L	N	O	P	R
100	50	20	20	20	10	3	6,5	10	5,3	20	14
125	60	22	30	24	12	3	6,5	10	5,3	28	16
160	75	23	36	31,5	12	3	6,5	11	6,4	38	18
200	95	28	40	40,5	14	3	6,5	18	10,5	48	22
250	120	32	40	53	14	3	6,5	18	10,5	55	25
315	140	42	52	60	20	4	8,5	20	13	60	32
400	165	42	70	72,5	20	4	8,5	20	13	70	32
500	205	55	80	92,5	20	4	9,5	26	17	90	42
500	188,5	42	95	17,3	15	20	55,5	125,5	63	133	12

### GRIFFE JAW

GRIFFE DIRITTE/ROVESCE



#### GRIFFE DIRITTE / ROVESCE

Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	S
80	35,5	10	27	5,9	5	6	10,5	23	11	23,5	6
100	41,5	14	34	5,9	7	8	10,5	27,5	11	28	6
125	51,5	16	36	5,9	7	8	13,0	33,5	13,5	34	6
160	66,0	18	42	7,4	7	10	21,5	42	16	36,5	6
200	74,0	22	54	9,9	8	12	20,0	56	22	58	8
250	97,5	25	58	9,9	8	14	22,5	71,5	25	74	8
315	123,0	32	71	11,9	12	16	27,5	89,5	30,5	92,5	10
400	152,5	32	86	14,9	12	20	41,5	107,5	43	109	12
500	188,5	42	95	17,3	15	20	55,5	125,5	63	133	12

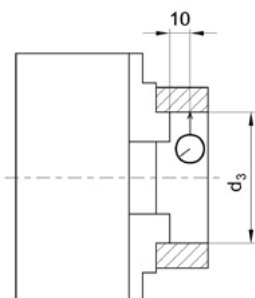


# DATI TECNICI IUS / IUG TECHNICAL DATA

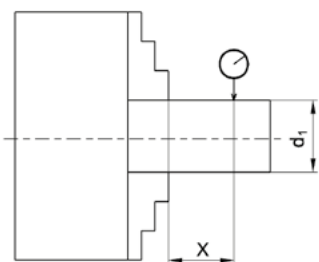


## DATI TECNICI TECHNICAL DATA

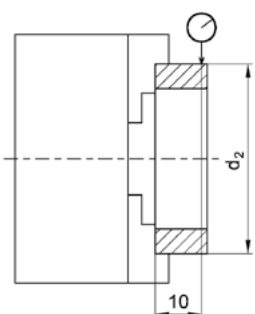
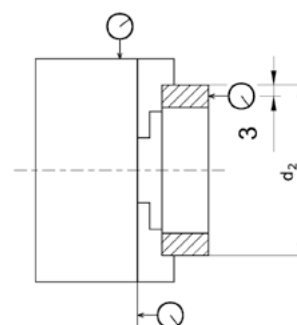
### PRECISIONE GEOMETRICA PER IUS IUG GEOMETRIC PRECISION



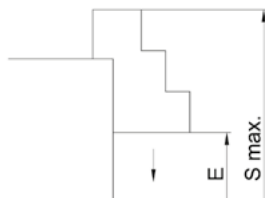
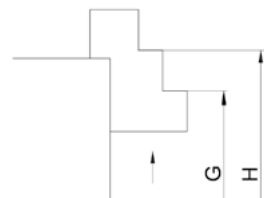
MM	TOS EXTRA	TOS STANDARD	MM	TOS EXTRA	TOS STANDARD
80	0.02	0.04	80	0.01	0.02
100	0.02	0.04	100	0.01	0.02
125	0.025	0.04	125	0.015	0.03
160	0.025	0.04	160	0.015	0.03
200	0.03	0.06	200	0.015	0.03
250	0.03	0.06	250	0.015	0.03
315	0.04	0.06	315	0.02	0.04
400	0.04	0.08	400	0.02	0.04
500	0.08	0.1	500	0.04	0.05



MM	X	D1	D1	D1	D2	D3
80	40	8	12	16	63	32
100	40	12	16	20	80	40
125	60	16	20	25	100	50
160	60	20	36	40	125	80
200	80	25	36	47	160	100
250	80	36	47	75	200	125
315	120	47	75	100	250	160
400	120	47	87	125	315	200
500	160	75	125	160	400	200



MM	RPM IUS	RPM IUG	GCM IUS	GCM IUG
80	6000	7000	1	1
100	5300	6300	3	2
125	4500	5500	5	4
160	3500	4500	11	8
200	3000	4000	25	19
250	2800	3500	45	35
315	1800	2500	133	90
400	1300	2000	330	208
500	-	1500	-	504



#### AREA DEL DIAMETRO DI SERRAGGIO PER TIPO IUS, IUG ED IUG EXTRA

DIAMETRO MM	E	G	H	L	N	O	S-MAX
80	3-27	23-48	48-73	3-27	27-51	52-76	98
100	3-39	24-60	58-94	3-39	30-66	64-100	122
125	3-49	30-75	70-116	3-49	38-84	83-125	152
160	3-76	46-119	87-160	3-76	50-123	91-164	208
200	5-88	56-140	116-200	5-88	57-140	117-200	246
250	5-107	68-162	156-250	5-107	66-168	154-256	314
315	8-136	74-201	188-315	8-131	79-207	193-231	392
400	10-187	90-268	223-400	10-187	9-274	224-406	498
500	25-250	135-360	275-500	25-250	135-360	275-500	626



## CONTROPUNTE

Uno dei più grandi Gruppi Industriali nell'Europa del 20esimo secolo e marchio distribuito da Sogimut in Italia, nella categoria accessori per macchine utensili.

**Nel settore delle contropunte, è il perfetto mix tra qualità e prezzi competitivi.**

L'offerta Sogimut a catalogo, comprende **contropunte girevoli e fisse adatte a lavorazioni di tornitura e rettifica per lavori di precisione.**

**CLASSE**

**COMPETITIVE CLASS**

**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**

# CONTROPUNTE EXTRA PRECISE CONTROPUNTE FISSE CONTROPUNTE GIREVOLI CONTROPUNTE PER CNC

COMPETITIVE  
CLASS



**SOGIMUT**



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

**PML-PAL**  
Precision Air Chucks



**ŠKODA**



**EROGLU**  
Präzisionswerkzeuge



**TESA**  
TECHNOLOGY

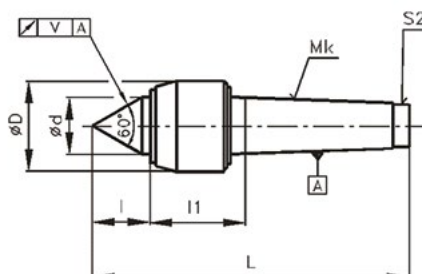
☎ 02.66.100.206 ✉ [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)

## CONTROPUNTA EXTRA PRECISA A CUSCINETTI AD ANGOLO 60° EXTRA PRECISION LIVE CENTERS

### ART. 265

- CONTROPUNTA ROTANTE
- ATTACCO CONO MORSE

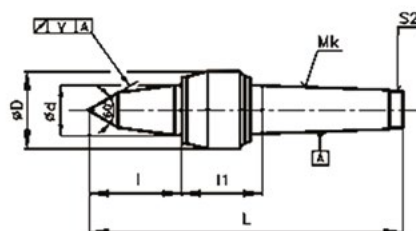


CODICE	CONO MORSE	Æ D	Æ D	L	L	L1	VELOCITÀ	PORATATA 50 RPM	PESO KG	PRECISIONE	€ CAD
SK02650001	1	34	17	114	21.5	38.5	6000	-	0.25	0.005	150,00
SK02650002	2	36	22	125	25.5	35	6000	340	0.34	0.005	190,00
SK02650003	3	47	30	162	32	49	5000	400	0.8	0.005	200,00
SK02650004	4	55	35	194	37.5	53	4000	1 300	1.37	0.005	250,00
SK02650005	5	70	45	240	47	63	3500	2 000	3.03	0.005	340,00
SK02650006	6	90	60	318	62	75.5	2500	4 000	7.18	0.005	600,00
SK02650007	7	145	65	455	79	119	1600	8000	21	0.05	a rich.
SK02650080	M.80	145	65	390	79	119	1600	8000	20	0.05	a rich.
SK02650100	M.100	175	75	457	92	138	1300	12000	36	0.05	a rich.

## CONTROPUNTA GIREVOLE ALLUNGATA LONG LIVE CENTER

### ART. 268

- CONTROPUNTA ROTANTE
- ATTACCO CONO MORSE
- CUSPIDE ALLUNGATA



CODICE	CONO MORSE	Æ D	Æ D	L	L	L1	RPM	PORTATA 50 RPM	PESO KG	PRECISIONE	€ CAD
SK02680002	2	36	22	128.5	30	35	6000	270	0.36	0.008	190,00
SK02680003	3	47	30	167	37	49	5000	320	0.84	0.008	250,00
SK02680004	4	55	35	207.5	51	53	4000	1 000	1.45	0.008	290,00
SK02680005	5	69.5	45	259	66	63	3500	1 600	3.2	0.008	390,00
SK02680006	6	89	60	341	85	75.5	2500	3 200	7.75	0.008	700,00

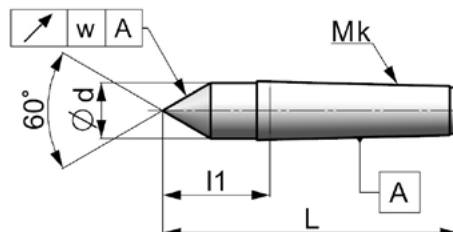




## CONTROPUNTA FISSA CUSPIDE IN WIDIA DEAD CENTER

### ART. 266

- CONTROPUNTE ANGOLO PUNTA 60°
- CUSPIDE RINFORZATA IN WIDIA

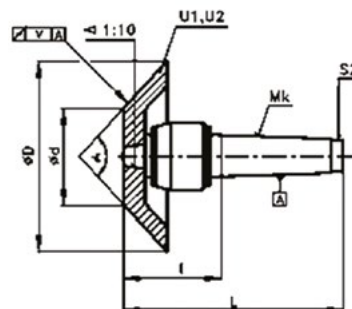


CODICE	MK	D	L	L	PORTATA KG	PESO KG	PRECISIONE	€ CAD
SK02660001	1	11	80	26.5	125	0.06	0.003	150,00
SK02660002	2	17	100	36	325	0.16	0.003	170,00
SK02660003	3	23	125	44	650	0.40	0.003	190,00
SK02660004	4	30	160	57.5	1 000	0.80	0.003	230,00
SK02660005	5	42	200	70.5	2 500	1.80	0.003	350,00
SK02660006	6	60	280	98	5 000	5.45	0.003	450,00

## CONTROPUNTA GIREVOLE CON ANGOLO 60° E 90° PIPE LIVE CENTRE

### ART. 267

- CONTROPUNTE PER TUBI



CODICE	CONO MORSE	A	D	D	L	I	RPM	PORTATA 50 RPM KG	PESO KG	PRECISIONE	€ SET
SK02670003	3	60°	35	80	162	81	5000	400	2.1	0.025	700,00
2 pezzi	3	90°	32	80	162	81	5000	400	2.1	0.025	
SK02670004	4	60°	44	115	194	92	4000	1300	4.4	0.025	1.100,00
2 pezzi	4	90°	47	115	194	92	4000	1300	4.4	0.025	
SK02670005	5	60°	45	135	240	110	3500	2000	8.0	0.025	1.400,00
2 pezzi	5	90°	46	135	240	110	3500	2000	8.0	0.025	
SK02670006	6	60°	64	170	308	126	2500	4000	23.5	0.025	3.000,00
3 pezzi	6	90°	70	170	308	126	2500	4000	23.5	0.025	
	6	90°	96	230	308	126	2500	4000	23.5	0.025	

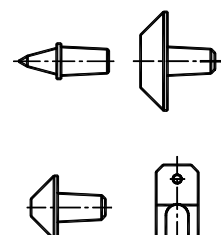
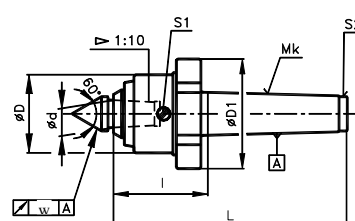


## CONTROPUNTA ROTANTE PER MACCHINE CNC con punta intercambiabile e ghiera di estrazione

### LIVE CENTERS FOR CNC MACHINE with interchangeable inserts and butt

### ART. 269

- COMPRESA DI QUATTRO PUNTE INTERCAMBIABILI
- CUSPIDE A 60°. GHIERA PER FACILE ESTRAZIONE DAL NASO MACCHINA
- ANELLO DI PROTEZIONE DA INFILTRAZIONI ESTERNE
- RACCOMANDATA LUBRIFICAZIONE PERIODICA, OGNI 150/200 ORE DI LAVORO, NELL'APPOSITO CANALE



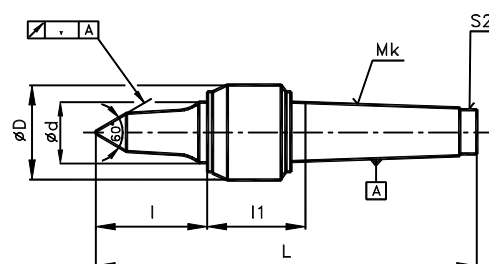
CODICE	CM	D	D1	D	L	I	RPM	PORTATA KG	PESO KG	PRECISIONE RADIALE	€ SET
SK02690003	3	52	75	15	143	63	5000	400	1.65	0.01	600,00
SK02690004	4	55	80	20	171	69	4000	1300	3.05	0.01	750,00
SK02690005	5	69.5	95	25	213	84	3500	2000	6.10	0.01	990,00

## CONTROPUNTA ROTANTE PER CENTRI DI LAVORO CNC

### LIVE CENTERS FOR NC MACHINES

### ART. 270

- CUSPIDE A 60° E RIDOTTA PER FACILE ACCESSO A LAVORAZIONI CON POCO INGOMBRO E IN PROFONDITÀ
- RACCOMANDATA LUBRIFICAZIONE PERIODICA, OGNI 150/200 ORE DI LAVORO, NELL'APPOSITO CANALE



CODICE	CM	D	D	L	I	L1	RPM	PORTATA 50 RPM KG	PESO KG	PRECISIONE RADIALE	€ CAD
SK02700002	2	36	17	130	26	42	6000	KG 270	0,39	0.005	300,00
SK02700003	3	47	25	169.5	33	57	5000	KG 320	0,89	0.005	350,00
SK02700004	4	55	30	206	42	62	4000	KG 1000	1,4	0.005	400,00
SK02700005	5	69.5	40	257	54	73	3500	KG 1600	3,2	0.005	490,00



**"l'eleganza e la precisione di contropunte  
in acciaio temprato"**



**SOGIMUT**



# ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI & SISTEMI MAGNETICI

Vertex, azienda di Taiwan, è la maggior produttrice locale di attrezzature di serraggio a **prezzi super convenienti**. Ad ogni esigenza, corrisponde un prodotto!

L'offerta a catalogo, prevede la più vasta gamma di prodotti tra i marchi distribuiti da Sogimut, con più di 5000 articoli tra: autocentranti, pneumatici ed extra sottili, tavole di precisione, divisori universali, morse professionali, piani magnetici e molto altro ancora.

**CLASSE**

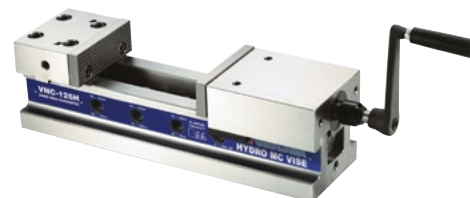
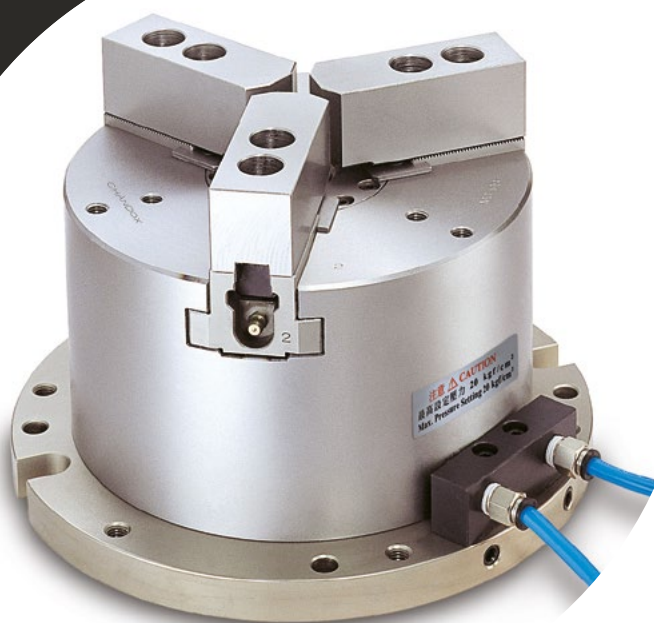
**ECONOMY CLASS**

**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**

# AUTOCENTRANTI MANUALI & PNEUMATICI TAVOLE, DIVISORI, CONTROPUNTE MORSE & FERMAPEZZO KIT DI SERRAGGIO PIANI MAGNETICI

ECONOMY  
PRICE



**SOGIMUT**



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

**PML-PAL**  
Precision Air Chucks



**ŠKODA**



**EROGLU**  
Präzisionswerkzeuge



**TESA**  
TECHNOLOGY

☎ 02.66.100.206 ✉ [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

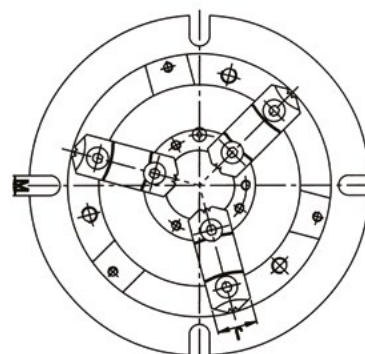
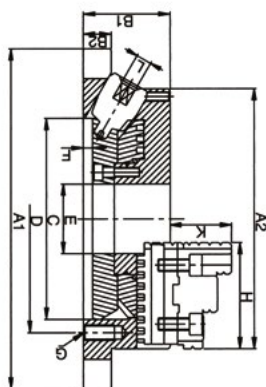
[sogimut.com](http://sogimut.com)

### AUTOCENTRANTI MANUALI EXTRASOTTILI NON ROTANTI

### SUPERTHIN ROUND CHUCK

## ART. 320

- ANGOLO 30° DELLA CHIAVE PER AGEVOLARE LE OPERAZIONI
- INTERAMENTE RETTIFICATI, OTTIMA PRECISIONE PER LAVORI IN PARALLELO ENTRO 0,05 MM
- RIPETIBILITA' MM 0,03 PER CNC, TAVOLE, CUBI
- CONSIGLIATO PER CENTRI DI LAVORO CON ESCURSIONE ASSE Y RIDOTTA



CODICE	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G	H	€
<b>FIA32000170</b>	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	<b>1.500,00</b>
<b>FIA32000210</b>	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	<b>1.700,00</b>
<b>FIA32000255</b>	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	<b>2.500,00</b>
<b>FIA32000305</b>	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	118	<b>3.500,00</b>

CODICE	J	K	L	M	KG	Ø MAX SERRAGGIO	
						DIRITTI	ROVESCII
<b>FIA32000170</b>	26	40	10	13	10	Ø 8 - Ø 160	Ø 48 - Ø 150
<b>FIA32000210</b>	28	43	11	13	18	Ø 11 - Ø 200	Ø 62 - Ø 190
<b>FIA32000255</b>	32	52	12	16	28	Ø 12 - Ø 250	Ø 72 - Ø 240
<b>FIA32000305</b>	40	59	14	18	43	Ø 15 - Ø 300	Ø 86 - Ø 290

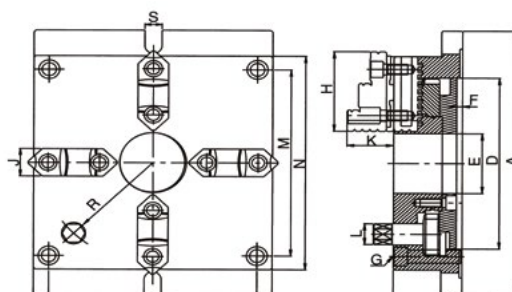
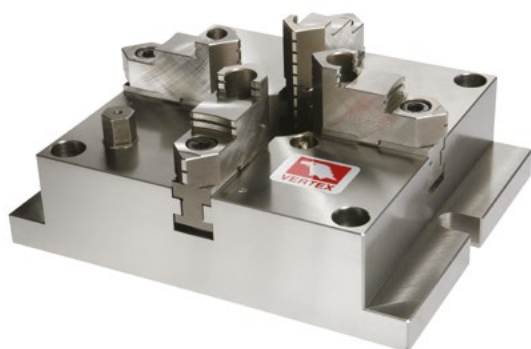


### AUTOCENTRANTI MANUALI EXTRA SOTTILI NON ROTANTI

#### SUPERTHIN SQUARE CHUCK

## ART. 310

- INTERAMENTE RETTIFICATI PRECISIONE PER LAVORI IN PARALLELO ENTRO 0,05 MM
- RIPETIBILITÀ MM 0,03
- PER CNC, TAVOLE, CUBI
- CONSIGLIATO PER CENTRI DI LAVORO CON ESCURSIONE ASSE Y RIDOTTA



CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	€
<b>FIA31000165</b>	215	57	18	130	40	5	4 M10	68	26	39	14	144	<b>1.600,00</b>
<b>FIA31000200</b>	250	65	20	160	55	5	4 M12	82	28	43	17	174	<b>1.800,00</b>
<b>FIA31000250</b>	310	72	22	200	70	6	4 M14	93	32	50	21	218	<b>2.500,00</b>
<b>FIA31000315</b>	380	85	25	260	100	7	4 M16	118	40	56	23	274	<b>3.300,00</b>

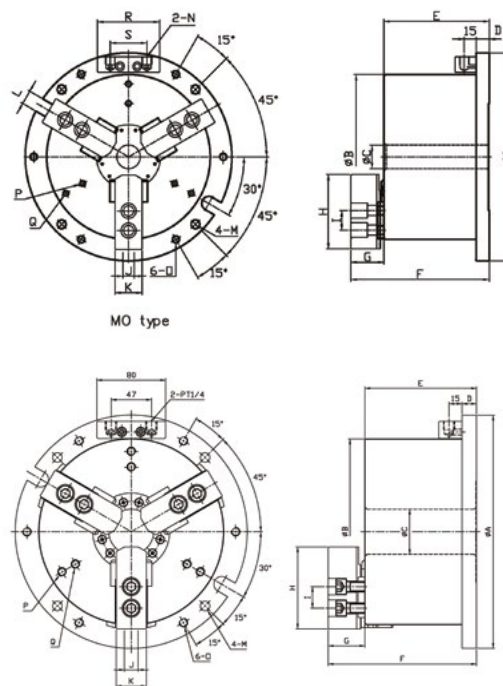
CODICE	N	P	Q	R	S	KG	Ø MAX SERRAGGIO	
							DIRITTI	ROVESCII
<b>FIA31000165</b>	165	144	165	66	18	11	Ø 4 - Ø 128	Ø 55 - Ø 128
<b>FIA31000200</b>	200	174	200	83	18	18	Ø 5 - Ø 162	Ø 62 - Ø 162
<b>FIA31000250</b>	250	218	250	104	18	31	Ø 6 - Ø 200	Ø 72 - Ø 200
<b>FIA31000315</b>	310	274	310	135	22	56	Ø 10 - Ø 265	Ø 90 - Ø 265

### MANDRINI AUTOCENTRANTI 3 GRIFFE A COMANDO PNEUMATICO

### THREE JAW SELF-CENTERING PNEUMATIC CHUCK

#### ART. 257 MANDRINO PNEUMATICO NON ROTANTE

- SERIE DI BLOCCHETTI TENERI
- SERIE DI BLOCCHETTI DURI REV



CODICE	A Base	B Mandrino	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M Raggio	O	€
FIA25700125	185	"135/5"	-	15	95	128	33	62	14	10	25	13	33	M8X1.25P	3.100,00
FIA25700160	224	"169/6"	25	16	118	158	40	73	20	12	31	18	40	M10X1.5P	3.700,00
FIA25700200	265	"210/8"	30	20	138	180	42	95	25	14	35	18	42	M10X1.5P	3.800,00
FIA25700250	315	"254/10"	52	23	150	196	46	110	30	16	40	18	46	M12X1.75P	5.200,00

#### PASSO MORSETTO: METRICO 1,5 X 60°

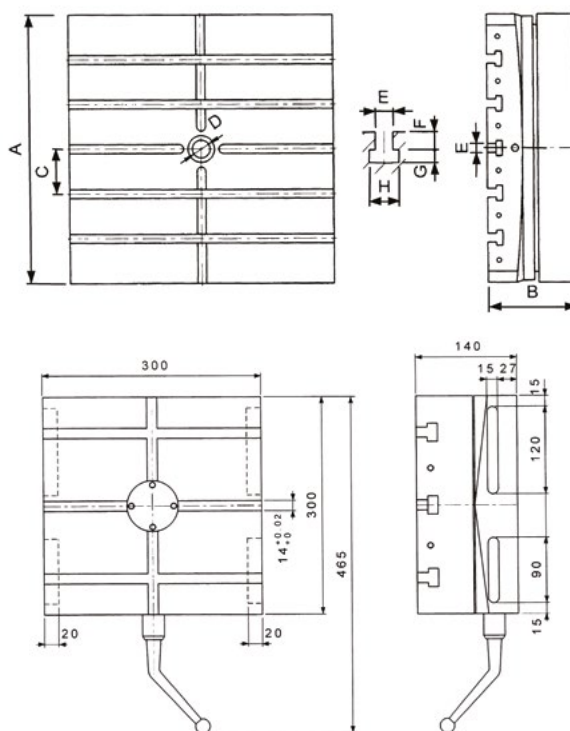
**DOTAZIONE OPZIONALE** • CARATTERISTICHE: ALTA TENUTA ERMETICA, IL CILINDRO PUÒ LAVORARE IN CONDIZIONI DI UMIDITÀ INTENSA EVITANDO RUGGINE, POLVERE E TRUCCOLI. IL CILINDRO INCORPORATO PERMETTE MAGGIORE STABILITÀ, MENO INGOMBRO ED ELEVATA EFFICIENZA. LA FLANGIA PERMETTE IL FISSAGGIO DIRETTO SULLA MACCHINA PER MEZZO DELLE CAVE A T.

CODICE	P	Q	Pistone cm <sup>2</sup>	Corsa Assiale mm	Corsa Morsetto mm	Forza Max. Serr. kgf	Forza Max. Pneum 7 kgf/cm <sup>2</sup>	Peso kg	Poss. Serr.
FIA25700125	3-M8X1.25P	-	74	10	2,70	3285	1300	11,2	12-135
FIA25700160	3-M8X1.25P	-	97	12	2,75	5040	2000	21	15-169
FIA25700200	3-M10X1.5P	3-M10X1.5P	156	16	3,70	8100	3300	36,8	20-210
FIA25700250	3-M12X1.75P	3-M12X1.75P	235	19	4,40	12210	4800	56,4	33-254

## TAVOLA MANUALE A DIVIDERE DI PRECISIONE PRECISION INDEX TABLE

### ART. 399

- ROTAZIONE MANUALE
- SOLLEVAMENTO PNEUMATICO DEL PIANO INDEXATO CON PULSANTE
- OLTRE MM 1.000 LAVORATE CON CAVE A T SUPPLEMENTARI
- POSSIBILITÀ DI PRODUZIONI SPECIALI SU DISEGNO



CODICE	Tipo	Misura LxW	Altezza mm	Foro macc. mm	Cava T mm	Corsa alto (basso mm)	Divisione in gradi	Divisione secondi circa	Capacità teorica kg	Capacità permessa kg	Capacità serr. Kg	PESO kg	€
<b>HOL39900300</b>	VIT-300-15	300x300	140	-	14	5	15°	2	1200	500	-	90	<b>5.000,00</b>
<b>HOL39900450</b>	VIT-450-1	450x450	170	30	18	5	1°	2	2400	1000	2200	205	<b>12.000,00</b>
<b>HOL39900600</b>	VIT-600-1	600x600	200	40	20	5	1°	2	3400	2000	3200	400	<b>13.900,00</b>
<b>HOL39900800</b>	VIT-800-1	800x800	280	60	22	5	1°	2	4500	3000	5400	900	<b>25.000,00</b>

**ROTAZIONE:** IN SENSO ORARIO ED IN SENSO ANTIORARIO • **TRASMISSIONE LONGITUDINALE:** AD ARIA 8-5 KGS/CM<sup>2</sup> • **TRASMISSIONE:** ROTANTE MANUALE

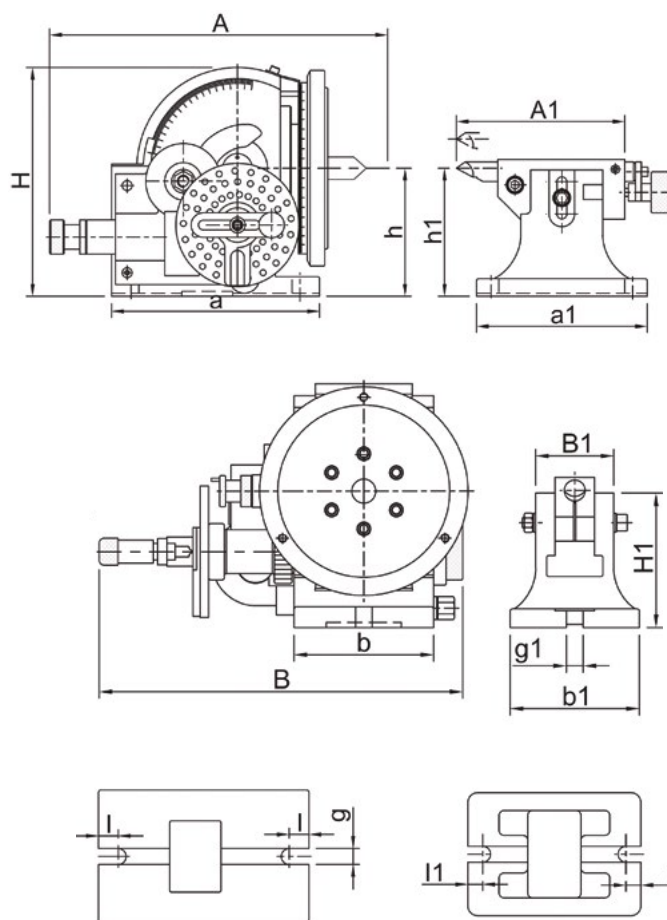
CORPO IN GHISA FC-35 TENACE PER LUNGA DURATA ED INDEFORMABILE • SERRAGGIO E DISERRAGGIO PNEUMATICO, PERMETTE ONEROSI OPERAZIONI DI TAGLIO E FORATURA • COPPIA DI ANELLI HIRTH PER POSIZIONAMENTO E PRECISIONE ASSOLUTA, DIVISIONE CIRCA 3 SEC. ADATTA PER FORATURA FRESATURA RETTIFICA DI PRECISIONE • **DOTAZIONE: COPPIA ANELLI HIRTH INTEGRATI**

### DIVISORE UNIVERSALE

### UNIVERSAL DIVIDING HEAD

## ART. 365

- CORPO IN GHISA STABILIZZATO CON PRESA DI MOTO
- COMPRESO DI MANDRINO MM 160
- CON CONTROPUNTA REGOLABILE
- FORO DIVISORE MM 25



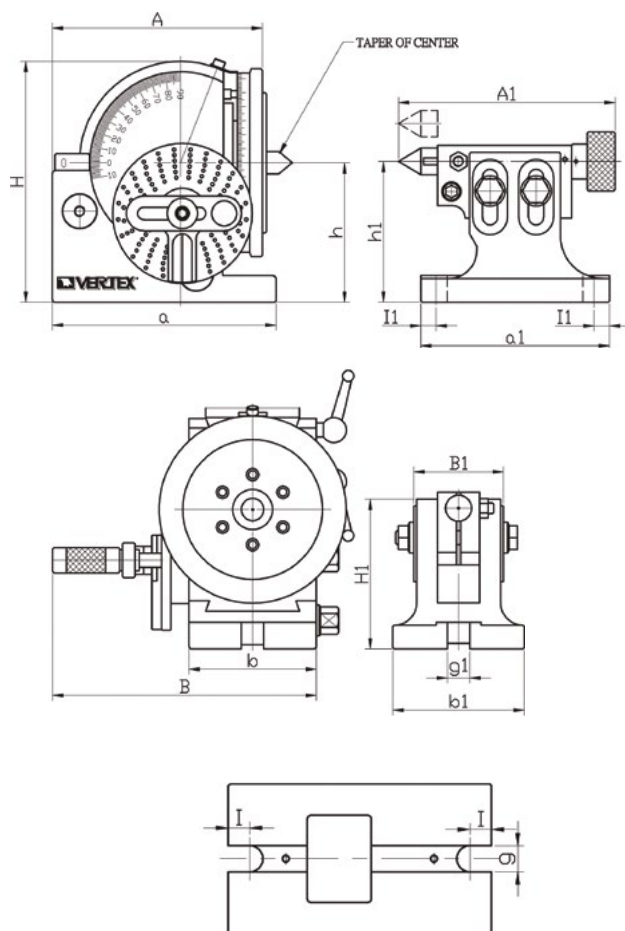
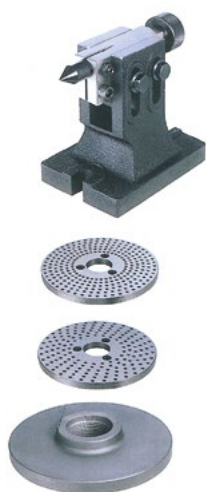
CODICE	COD.	A	B	H	H	A	B	G	CM	PESO KG	€
<b>HOL36500000</b>	BS-2	365	272	236	134	213	134	16	4	75	<b>2.500,00</b>

DIVISIONE IN PARTI UGUALI 2, 3, 4, 6, 8, 12 E 24 • DIVISIONI POSSIBILI • DIVISIONE DA 0-360° CON MANDRINO AUTOCENTRANTE MM.160 FORO DIVISORE MM.25  
 RAPPORTO DIVISORE 40:1 REGOLABILE DA 10° A 90° • COMPRESO DI CONTROPUNTA E DISCHI DIVISORI

## DIVISORE SEMI-UNIVERSALE SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

### ART. 366

- FORO DIVISORE MM 20
- CON MANDRINO AUTOCENTRANTE MM 125
- COMPRESO DI CONTROPUNTA



CODICE	COD.	A	B	H	H	A	B	G	CM	PESO KG	€
H0136600000	BS-1	293	156	220	128	207	114	16	3	43	1.600,00

DIVISIONE IN PARTI UGUALI 2, 3, 4, 6, 8, 12 E 24 • DIVISIONI POSSIBILI • DIVISIONE DA 0-360° CON MANDRINO AUTOCENTRANTE MM.125 FORO DIVISORE MM.25  
RAPPORTO DIVISORE 40:1 REGOLABILE DA 10° A 90° • COMPRESO DI CONTROPUNTA E DISCHI DIVISORI

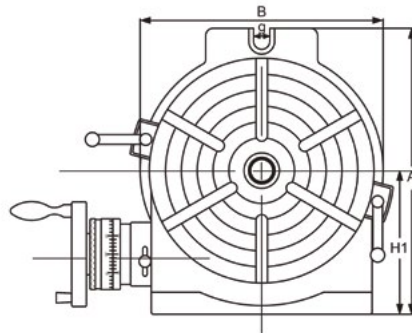
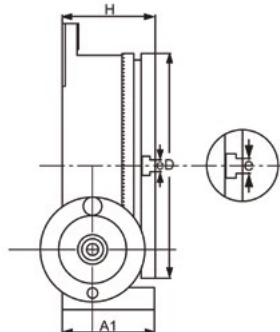


### TAVOLA GIREVOLE ORIZZONTALE/VERTICALE

#### HORIZONTAL/VERTICAL ROTARY TABLE

## ART. 354

- PARALLELISMO 0.02, COSTRUITA IN GHISA
- MEEHANITE CON RAPPORTO 90:1
- TAVOLA GRADUATA 360° TRE CAVE PER MM 150 E 200, SEI CAVE PER LE ALTRE MISURE
- 4° OGNI GIRO DI MANOVELLA



CODICE	Tavola est. D	Ø A1	Altezza H	H1	A	Dim. base B	Cava fiss.	Cap. Carico Kgs		CM	PESO KG	€
								Orizz.	Vert.			
<b>HOL35400150</b>	150/6"	78	80	100	200	160	17	40	20	2	13	<b>500,00</b>
<b>HOL35400200</b>	200/8"	100	102	135	265	220	17	80	40	3	26	<b>780,00</b>
<b>HOL35400250</b>	250/10"	106	109	165	325	280	17	90	50	3	37	<b>950,00</b>
<b>HOL35400300</b>	300/12"	123	125	195	388	330	18	120	60	4	70	<b>1.200,00</b>
<b>HOL35400350</b>	350/14"	13	125	225	450	380	18	130	70	4	93	<b>1.600,00</b>
<b>HOL35400400</b>	406/16"	128	130	255	500	430	18	140	60	4	122	<b>2.500,00</b>

### CONTROPUNTA PER DIVISORE REGOLABILE

#### ADJUSTABLE TAILSTOCK

## ART. 350-V

- PUNTA CILINDRICA MM20/ CM1-4



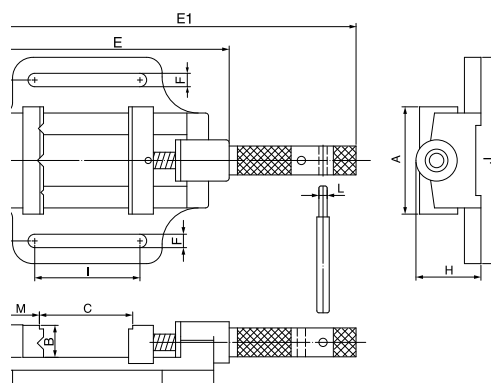
CODICE	REGOLAZIONE		PESO KG	€
	MAX	MIN		
<b>HOL350V0108</b>	108	80	3.9	<b>390,00</b>
<b>HOL350V0145</b>	145	115	5.5	<b>390,00</b>
<b>HOL350V0200</b>	200	130	8.1	<b>450,00</b>
<b>HOL350V0260</b>	260	190	11.9	<b>650,00</b>



## MORSA PER TRAPANO DRILL VICE

### ART. 326S

- COSTRUITA IN GHISA FC15 CON GANASCIA ACCIAIO TEMPRATO
- DUREZZA HRC 45-50 • 6 DADI PER CAVE A T / 4 COPPIE DI DADI
- ADATTA PER FORATURA E FRESATURA CON GANASCIA FISSA PRISMATICA PER MIGLIOR SERRAGGIO ORIZZONTALE E VERTICALE

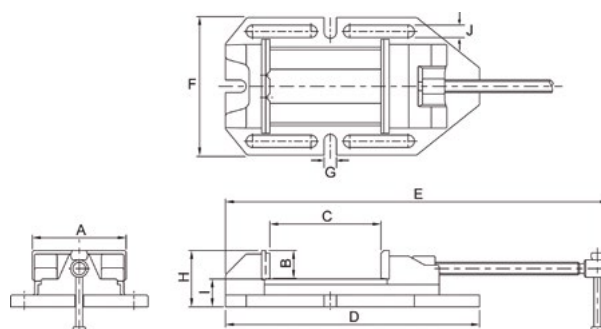


CODICE	A	B	C APERTURA	D	E	E1	F	G	H	I	J	L	M	PESO KG	€
HOL326S0080	84	25	85	27	182	287	12	64	56	80	167	8	32	4	200,00
HOL326S0100	104	31	100	28.5	220	343	13	78	63	102	200	8	36	6	250,00
HOL326S0120	132	38	120	32	250	395	14	91	71	127	226	9.5	45	9	300,00

## MORSA PER TRAPANO CON GRANDE APERTURA SUPER OPEN DRILL VICE

### ART. 326G

- CON GANASCIA PRISMATICA PER PEZZI TONDI. ADATTA PER FORATURA E FRESATURA

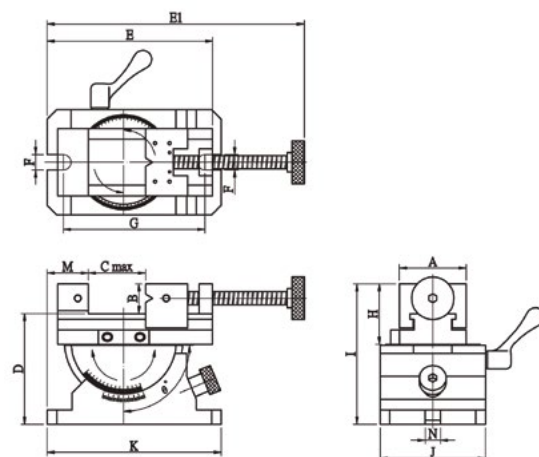


CODICE	A	B	C APERTURA	D	E	H	I	V PRISM	PESO KG	€
HOL326G0110	110	32	130	316	471	73	40	5-32	10	250,00
HOL326G0135	135	40	160	366	552	81	40	6-40	14	300,00
HOL326G0160	160	50	220	447	693	96	45	7-48	26	450,00

## MORSA ANGOLARE DI PRECISIONE UNIVERSAL ANGLE VICE

### ART. 399A

- GRADUAZIONE DI PRECISIONE
- ADATTA PER SUPERFICI PIANE, INCLINATE E ANGOLARI SU MACCHINE PER RETTIFICA, FORATURA E FRE-SATURA
- PRECISIONE 0,01 MM CA/100 MM
- PARALLELISMO 0,02 MM
- BASE 360°
- INCLINAZIONE 45°

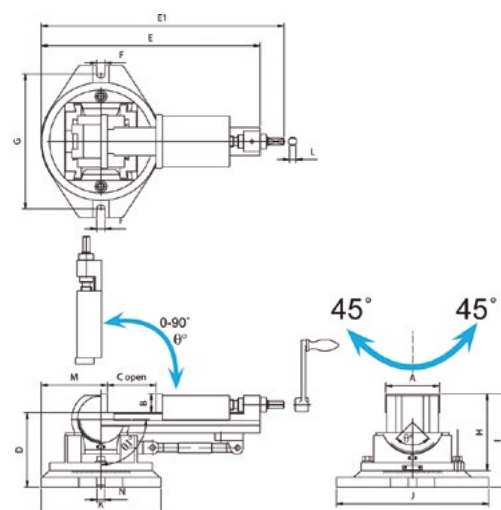


CODICE	MODELLO	A	B	C <sub>max</sub>	D	E	E1	F	G	H	I	J	K	M	N	FI	PESO KG	€
HOL399A0070	VUA-3	70	31	80	115	173	291	16	156	63	146	110	182	43	16	20° 50°	12	1.600,00
HOL399A0088	VUA-4	88	35	110	132	193	346	16	156	83	167	110	182	29	16	20° 50°	15	1.900,00

## MORSA A MACCHINA 3 POSIZIONI 3-WAY ANGLE MILLING VISE

### ART. 325

- BASE GIREVOLE 360°
- INCLINAZIONE VERTICALE 90° / INCLINAZIONE LATERALE 45°
- SERRAGGIO PEZZO IN MANIERA COSTANTE E SEMPLICE



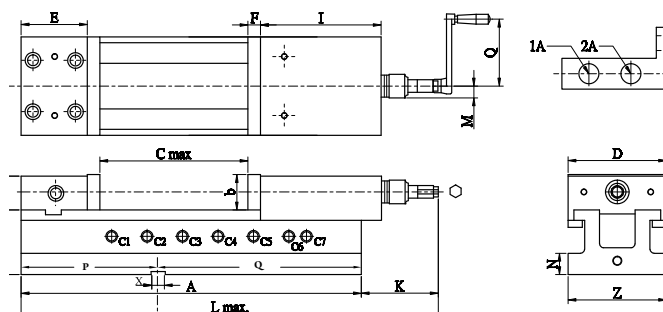
CODICE	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	I
HOL32500100	110	38	115	152	448	497	17	276	157	190
HOL32500125	135	40	150	170	530	580	17	310	173	210

CODICE	J	K	L	M	N	O	O	Forza kg	PESO KG	Dimensioni CFT	€
HOL32500100	311	245	13	135	16	-45° -45°	-0° -90°	1000	32,7	57 x 27 x 23	800,00
HOL32500125	358	271	13	140	16	-45° -45°	-0° -90°	1600	49,4	66 x 31 x 25	1.200,00

## MORSA A MACCHINA IDRAULICA PER CNC NC HYDRO MACHINE VICE

### ART. 349

- CON SISTEMA IDRAULICO PER MASSIMO SERRAGGIO CON MINIMO SFORZO
- RETTIFICATA E TEMPERATA CON DISEGNO COMPATTO E GRANDE APERTURA DI SERRAGGIO
- COSTRUITA IN GHISA DI ALTA QUALITÀ FCD 60 DUTTILE E RESISTENTE
- PER CENTRI DI LAVORO, FRESATRICI, TRAPANI, RETTIFICHE ED ALTRE APPLICAZIONI
- SISTEMA IDRAULICO A PRESSIONE STABILE CON INDESSAGGIO PROTETTO E SCALA DI RIFERIMENTO
- SERRAGGIO PEZZO DISCENDENTE SU GANASCIA, PARALLELISMO E PRECISIONE 0.01/0.02



CODICE	Apertura mm	Forza serraggio KN	Lung. max mm	Vite guida	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C
HOL34900125H	225	40	556	1A	10-46	70-106	130-166	190-225	*	*	*	2.000,00
				2A	0-12	38-72	98-132	158-192	*	*	*	
HOL34900160H	310	50	684	1A	13-70	93-150	173-230	253-310	*	*	*	2.500,00
				2A	0-30	53-110	133-190	213-270	*	*	*	
HOL34900160LH	510	50	884	1A	13-70	93-150	173-230	253-310	333-390	410-470	450-510	2.900,00
				2A	0-30	53-110	133-190	213-270	293-350	370-430	410-470	

• POSIZIONAMENTO FORI LATERALI C PER GAMMA DI RANGE SERRAGGIO

CODICE	A	B	D	E	F	B	H	J	N	I	Z	X	P	Q	PESO KG
HOL34900125H	432	126	124	85	15	45	82	44	27	147	125	18	174	258	37
HOL34900160H	550	148	159	102	18	54	95	53	27	189	169	18	219	331	63
HOL34900160LH	750	148	159	102	18	54	95	90	27	189	169	18	219	531	77

## KIT TESTINA PER ALESARE BORING HEAD SETS

### ART. 440

- POSSIBILITÀ DI UTILIZZO Ø10 - Ø240 MM
- RICAMBI DISPONIBILI
- UTENSILE SALDOBRASATO - € 10,00
- NON INCLUSO:**  
INSERTO SUMITONO TBGT060102L - W - T1200A - € 20,00

SEMPLICE, COSTRUZIONE ESTREMAMENTE RIGIDA, MATERIALI DI QUALITÀ UNISCONO FLESSIBILITÀ, FORZA E PRECISIONE IN UN UNICO STRUMENTO. REGOLAZIONE DIPENDENTE DI FACILE LETTURA.

PERFETTAMENTE BILANCIATO PER LAVORI AD ALTE VELOCITÀ. IL CONO TEMPRATO E RETTIFICATO È INTEGRATO ALLA TESTA IN UN MONOBLOCCO PER ASSICURARE ALTA PRECISIONE.



CODICE	DIN	CONO	FILETTO	PESO KG	€
<b>HOL4400SK40</b>	69871A	SK40	M16x2.0P	10	1.000,00
<b>HOL4400NT40</b>	2080	NT40	M16x2.0P	7	900,00
<b>HOL4400BT40</b>	MAS403BT	BT40	M16x2.0P	10	1.000,00
<b>HOL4400CM04</b>	CM4	CM4	M16x2.0P	6	1.000,00

## KIT PARALLELE RETTIFICATE KIT GROUND PARALLELS

### ART. 642

- COSTRUITE IN LEGA DI ACCIAIO DI QUALITÀ INTERAMENTE TEMPRATE E RETTIFICATE
- HRC 50-55
- TOLLERANZA 0.01 MM



#### TOTALE 18 PEZZI

CODICE	SPESSORE X ALTEZZA X LUNGHEZZA									€
<b>HOL64200085</b>	8.5x14x150	8.5x16x150	8.5x20x150	8.5x24x150	8.5x30x150	8.5x32x150	8.5x36x150	8.5x40x150	8.5x44x150	250,00

#### TOTALE 28 PEZZI

CODICE	SPESSORE X ALTEZZA X LUNGHEZZA														€
<b>HOL64200100</b>	10x14x150	10x16x150	10x18x150	10x20x150	10x22x150	10x24x150	10x26x150	10x28x150	10x30x150	10x32x150	10x35x150	10x40x150	10x45x150	10x50x150	450,00

### KIT ELEMENTI DI STAFFAGGIO 52 PEZZI

#### 52 PC STEEL CLAMPING KIT

## ART. 640

IN ESPOSITORE,  
DIMENSIONE STANDARD 25 MM  
NELLA SEGUENTE COMPOSIZIONE:

- 24 VITI  
(4 PEZZI X MM 75/100/125/150/175/200)
- 6 DADI PER CAVE A T / 4 COPPIE DI DADI
- 6 DADI FLANGIATI / 6 STAFFE A GRADINI
- 6 BLOCCHETTI A GRADINI



CODICE	MOD.	MM	PASSO	PESO KG	€
HOL64000008	CK-08	10	M8-1.25P	8	200,00
HOL64000010	CK-10	12	M10-1.5P	8	200,00
HOL64000014	CK-12A	14	M12-1.75P	10	220,00
HOL64000015	CK-12B	15.7	M12-1.75P	10	230,00
HOL64000016	CK-14	16	M14-2.0P	12	250,00
HOL64000018	CK-16	18	M16-2.0P	13	270,00
HOL64000020	CK-18	20	M18-2.5P	26	500,00
HOL64000022	CK-20	22	M20-2.5P	30	550,00

### FERMAPEZZO UNIVERSALE / A COPPIA

#### PIVOT CLAMP

## ART. 647U

- CON PERNO GUIDA IN OTTONE A PROTEZIONE DEL PEZZO DA LAVORARE. ALTEZZE REGOLABILI
- SERRAGGIO E FISSAGGIO SICURA CON DADO FLANGIATO. BRACCETTO FORGIATO



CODICE	CAVA A T	MISURA DADO	ALTEZZA SERR	CORPO	FOZA SERR KN	PESO	€
HOL647U0016	16	M12X5"	0-80 MM	115X42X39	1	1.6	100,00
HOL647U0018	18	M16X6"	0-100 MM	133X50X49	1.5	2.7	150,00
HOL647U0022	22	M20X7"	0-120 MM	157X60X54	2	4.6	200,00
HOL647U0028	28	M24X82	0-150 MM	7X2 7/8	2.5	8.6	300,00

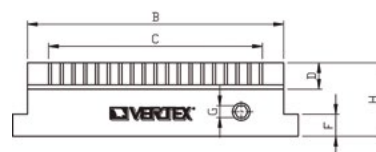
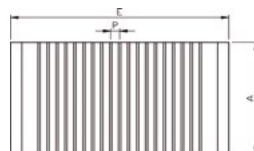


### PIANI MAGNETICI PERMANENTI

#### PERMANENT MAGNETIC PLATE

## ART. 900

- FORZA MAGNETICA 18 KGF - GAUSS 650
- FORZA MAGNETICA PERMANENTE, ALTA PRECISIONE, OTTIMA VERSATILITÀ D'IMPIEGO



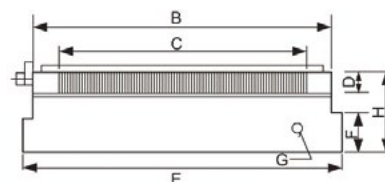
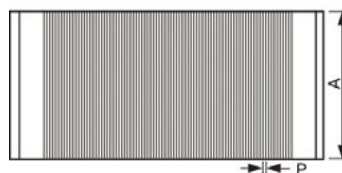
CODICE	DIM.	A	B	C	D	P (passo polarità)	G	E	F	H	PESO KG	€
HOL90000150	150x300	150	300	256	20	8 (2+6)	150	318	15	50	18	900,00
HOL90000200	200x500	200	500	456	20	8 (2+6)	200	518	15	50	39	1.900,00
HOL90000300	300x600	300	600	550	18	8 (2+6)	300	620	15	48	72	4.500,00

### PIANI MAGNETICI PERMANENTI A POLARITÀ FITTA

#### MIDDLE PITCH PERMANENT MAGNETIC PLATE

## ART. 901

- FORZA MAGNETICA 19 KGF - GAUSS 680
- FORZA MAGNETICA PERMANENTE, POLARITÀ FITTA PER LAVORAZIONI DI PEZZI PICCOLI E SOTTILI



CODICE	DIM.	A	B	C	D	P (passo polarità)	G	E	F	H	PESO KG	€
HOL90100150	150X300	150	300	256	18	5 (1+4)	8	320	15	50	19	1.000,00
HOL90100200	200X400	200	400	356	18	5 (1+4)	8	420	15	50	32	1.900,00

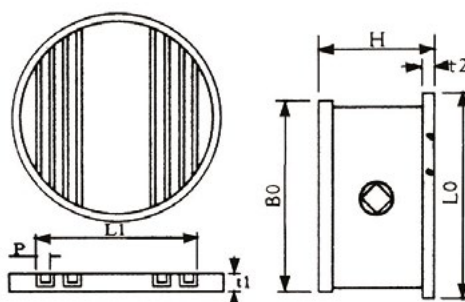


### PIANO MAGNETICO TONDO

### ROUND MAGNETIC PLATE

## ART. 902

- GAUSS 650
- FORZA MAGNETICA 18 KGF
- CONSIGLIATO PER LAPIDELLO



CODICE	DIM.	Piano				Base	P (passo polarità)	Altezza	PESO KG	€
		B0	T1	L1	T2	L0				
HOL90200200	VGD-08	200	21	137	18	200	9 (2+7)	78	13	900,00
HOL90200300	VGD-12	300	21	227	18	305	9 (2+7)	78	30	1.500,00



**EROGLU**  
Präzisionswerkzeuge

## **MANDRINI & ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI**

Con 40 anni di esperienza nel settore, EROGLU è **sinonimo di affidabilità e qualità costantemente elevata**. L'azienda con sede in Turchia, viene fondata nel 1978 e negli anni, diventa Gruppo societario, focalizzato nella produzione dei sistemi di bloccaggio per macchine nella lavorazione dei metalli a controllo numerico.

**La sua produzione ha due sedi, in Turchia e Germania. EROGLU esporta prodotti di precisione di alta qualità in tutto il mondo in 56 paesi e per l'Italia, è distribuito da SOGIMUT.**

La nostra proposta a catalogo comprende, mandrini portautensili, pinze, portapinze, teste angolari, VDI statici e motorizzati.

**CLASSE**

**TOP CLASS**

**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**

# MANDRINI PORTAUTENSILI & PORTAPINZE

PER CNC E FORTE SERRAGGIO A CORPO RIDOTTO  
MOTORIZZATI E STATICI • A BLOCCAGGIO IDRAULICO  
AD ESPANSIONE • PER CALETTAMENTO TERMICO  
EXTRA PRECISI • PER CNC

TOP  
QUALITY



## SOGIMUT



TDG  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

PML-PAL  
Precision Air Chucks



EROGLU  
Präzisionswerkzeuge



TESA  
TECHNOLOGY

☎ 02.66.100.206 ✉ [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)



## MANDRINI PORTAUTENSILI E PORTAPINZE PER CNC E FORTE SERRAGGIO CON CORPO RIDOTTO MANDRINI PORTAPUNTE TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

ALTA PRECISIONE G6.3 E G2.5 - RPM 12000/20000 - ATTACCHI SK BT HSK CAPTO AT3 AD+BLUBRIFICAZIONE CENTRALE ED ASSIALE. DISPONIBILI DIVERSE LUNGHEZZE - CORPO ACCIAIO INTERAMENTE TEMPRATO E RETTIFICATO - DUREZZA HRC 58 E RESISTENZA ALLA TRAZIONE. NEL NOCCIOLO 950 N/MM2 - RUGOSITÀ IN SUPERFICIE MAX RA 0,2 MM UTILIZZO SU CENTRI DI LAVORO CON CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO PROFONDITÀ DI CEMENTAZIONE 0,6 MM + 0,2 MM.



## PORTAUTENSILI MOTORIZZATI E STATICI TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PROCESSO DI CEMENTAZIONE A HRC 58 - CORPO INTERAMENTE RETTIFICATO - REFRIGERANTE INTERNO/ESTERNO - REGOLAZIONE A ZERO RAPIDA E PRECISA - CONCENTRICITÀ 0,01 - PARALLELISMO 0,02  
• VARI ATTACCHI SU MACCHINE EUROPEE, GIAPPONESI E AMERICANE- DUREZZA HRC 52 RUGOSITÀ IN SUPERFICIE RA 0,3 MM



## MANDRINI A BLOCCAGGIO IDRAULICO TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PER CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO - ALTA RESISTENZA FINO A 1600/1800 N/MM2 - DUREZZA HRC 52 RPM 40.000. TEMPERATURA OTTIMALE DI UTILIZZO 20/50° COMUNQUE NON MAGGIORE DI 80°. PRESSIONE REFRIGERANTE COSTANTE 80 BAR - RANGE DI REGOLAZIONE LUNGHEZZA 10 MM.





## MANDRINI AD ESPANSIONE • PINZE AD ESPANSIONE TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PINZE ER DI PRECISIONE MICRON 0,005 CON TRATTAMENTO DI ALTA FINITURA

• ACCESSORI



## MANDRINI PER IL CALETTAMENTO TERMICO AD+B TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

ALTA RESISTENZA FINO A 1600/1800 N/MM2 RPM 40.000 - PRECISIONE H6 - RANGE DI REGOLAZIONE  
LUNGHEZZA 10 MM. MAX TEMPERATURA TERMICA 500°C - PRESSIONE REFRIGERANTE COSTANTE 80 BAR.







**PORTAUTENSILI**  
TOOL HOLDERS



## PORTAUTENSILI EPC EXTRA PRECISI E EXTRA SOTTILI TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

PER LAVORAZIONI DI FINITURA IN SPAZI PARTICOLARMENTE RIDOTTI CON L'UTILIZZO DI UN SOLO  
MANDRINO NELLE VARIE MISURE. ALTA RIPETIBILITÀ A 30.000 RPM.



## MANDRINI PORTAUTENSILI PER CNC TOOL HOLDERS AND CNC ACCESSORIES

ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA  
AD+B G6.3 RPM 15.000 - MAX 20NM





**"la tradizione e la produzione turco-tedesca,  
fanno dei suoi sistemi di bloccaggio,  
un'eccellenza unica nel mondo"**



# ***TAPMATIC***

## **ACCESSORI DI MASCHIATURA E PORTAMASCHI**

TAPMATIC, azienda americana dal 1952 produce accessori di maschiatura della massima qualità ed efficienza con oltre 30 brevetti in paesi di tutto il mondo. **Qualità ed efficienza massima, innovazione e affidabilità sono ciò che ha reso TAPMATIC uno dei nomi più riconosciuti al mondo per la maschiatura. Rappresenta per SOGIMUT, la gamma TOP con prodotti che si distinguono per Design, Unicità, Qualità ed Affidabilità.**

La nostra offerta a catalogo comprende, accessori di maschiatura ad alta velocità, portamaschi sincronizzati e a tensione/compressione, strumenti di marcatura e tapwriter.

**CLASSE**

**TOP CLASS**

**CONSEGNA**

**SU RICHIESTA**

# ACCESSORI DI MASCHIATURA PORTAMASCHI SINCRONIZZATI PORTAMASCHI A TENSIONE APPLICAZIONI SPECIALI APPARECCHI DI SBAVATURA APPARECCHI DI MARCATURA

TOP  
QUALITY



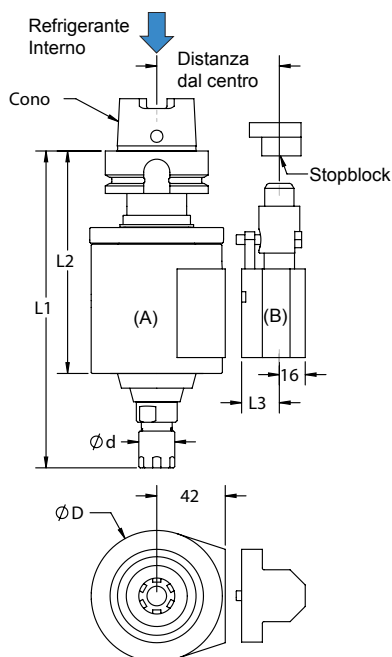
## SOGIMUT



☎ 02.66.100.206 ✉ [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)

## RCT APPARECCHI A MASCHIARE AD ALTA VELOCITÀ CON GAMBO HSK INTEGRATO E SISTEMA REFRIGERANTE INTERNO TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



### Caratteristiche e vantaggi

- Maschiatura auto invertenti per maggiore durata del ciclo.
- Design resistente per anni di produzione con poca manutenzione.
- Sistema refrigerante interno ad alta pressione 50 Bar
- Semplice installazione e programmazione

### Informazioni per l'acquisto

Selezionare il apparecchio di maschiatura (A) e antirotante adatti alla macchina (B). Gli accessori come pinze ER-GB, dischi sigillanti e blocchi di arresto non sono inclusi. Ordinarli separatamente.

Tapmatic è in grado di fornire uno strumento completo adatto alla vostra macchina. Fornite semplicemente le informazioni mostrate sulla pagina d'installazione 55, compilate il modulo sul retro o contattateci direttamente.



### (A) Apparecchi a maschiare RCT HSK

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Cono	Pinze	giri/1' Max	Peso, Kg	D	d	L1	L2
RCT50	0550H63161	M4.5-M12 #10-1/2"	HSK63A	ER16	2500	3.5	80	22	194	136
	0550H80161		HSK80A			3.9			199	141
	0550H100161		HSK100A			4.8			201	143
	0550H63201		HSK63A	ER20	2300	3.5	80	28	206	136
	0550H80201		HSK80A			3.9			211	141
	0550H100201		HSK100A			4.8			213	143
RCT85HS	0585H6325	M10-M20 7/16"-3/4"	HSK63A	ER25	1500	4.2	80*	42	217	168
	0585H8025		HSK80A			4.6			222	173
	0585H10025		HSK100A			5.5			224	175
	0585H6332		HSK63A	ER32	1200	4.4	80*	50	223	168
RCT85HD	0585H8032	M12-M25 1/2"-1"	HSK80A			4.8			228	173
	0585H10032		HSK100A			5.7			230	175
	05100H6340	M18-M27 3/4"-1"	HSK63A	ER40	800	4.6	80*	63	229	168
RCT100	05100H8040		HSK80A			5.0			234	173
	05100H10040		HSK100A			5.9			236	175

**Note:** Questi strumenti di raffreddamento interni presentano come standard i dadi di serraggio. Questi modelli sono disponibili anche senza refrigerante interno su richiesta. Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

\*Gli strumenti di misura 85 e 100 presentano un alloggiamento di 80 mm quadrati con 102 mm tra gli angoli.

### (B) Antirotante

Distanza dal centro (42+L3)	Codice di ordinazione RCT50	Codice di ordinazione RCT85, 100	L3
55	0550551	3985551	13
65	0550651	3985651	23
80	0550801	3985801	38



Stop Block  
Pagina 55

## SynchroFlex® II

PORTAMASCHI SINCRONIZZATI CON GAMBO DIRITTO MODULARE CON SISTEMA  
REFRIGERANTE INTERNO

## TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



Pinze ER



Cambio rapido

## Caratteristiche e vantaggi

- Aumenta la durata del maschiatore del 100% e più
- Migliore qualità della filettatura
- Riduce i tempi di inattività diminuendo la frequenza della sostituzione dei maschiatori
- Compensazione assiale +/-0,5 mm (SFT II 150 +/-1,5mm)
- Ampia gamma di misure
- Disponibile con pinze ER o mandrino di cambio rapido
- Con sistema refrigerante interno ad alta pressione fino a 80 Bar (sistema refrigerante bilanciato)

## Informazioni per l'acquisto

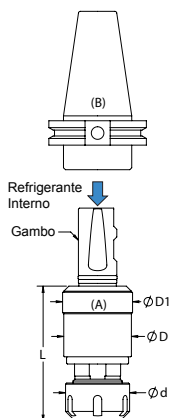
Selezionare il portamaschio (A) e il gambo SK o BT (B) adatti alla macchina. Per i modelli a cambio rapido ordinare l'adattatore per pinze ER (C) mostrato di seguito o adattatori standard nella sezione accessori. Ordinare gli accessori come pinze e guarnizioni sigillanti separatamente in quanto non sono inclusi.

## (A) Portamaschio SFT II gambo cilindrico, mandrino con pinza ER, sistema di refrigerante interno

Modello	Codice di ordinazione (con ghiere di sigillo)	Capacità (acciaio)	Gambo	Pinze	Peso, Kg	D	D1	d	L (con ghiere di sigillo)	Codice di ordinazione (ghiere senza sigillo)	L (ghiere senza sigillo)
SFT II 5		M1-M3 #00-#5	12 mm	ER8	0.1	12.0	12.0	12		41051208	28
SFT II 10		M2-M5 #2-#10	25 mm	ER11	0.4	23.5	23.5	19		41102511	52
			1"							41101111	
			20 mm							41102011	
			16 mm							41101611	
SFT II 50	41502520 4150120 41502020	M4.5-M12 #8-1/2"	25 mm	ER20	0.5	34.6	36.3	34	69	41502520N 4150120N 41502020N	64
SFT II 75	41752525 4175125	M8-M20 1/4"-3/4"	25 mm	ER25	1.0	44.0	45.6	42	88	41752525N 4175125N	83
SFT II 100	411002540 41100140	M16-M30 5/8"-1"	25 mm	ER40	2.0	62.0	63.6	63	117	411002540N 41100140N	112
SFT II 150	411504050	M22-M48 7/8"-1 7/8"	40 mm	ER50	5.1	80.0	86.0	78	166	411504050N	159

\*Nota: Questi strumenti di raffreddamento interni presentano un dado di serraggio, ma sono anche disponibili strumenti con dadi di serraggio standard.

Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

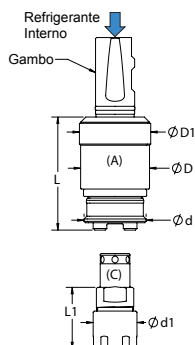


## (A) Portamaschio SFT II gambo cilindrico, sistema di refrigerante interno di cambio rapido

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Gambo	Adattatore	Peso, Kg	D	D1	d	L
SFT II 50	415025QC 41501QC	M4-M12 #8-1/2"	25 mm 1"	Nr. 1	0.5	34.6	36.3	35	56
SFT II 75	417525QC 41751QC	M8-M16 1/4"-5/8"	25 mm 1"	Nr. 1	1.0	44.0	45.6	40	72
SFT II 100	4110025QC 411001QC	M16-M30 1/2"-7/8"	25 mm 1"	Nr. 2	2.0	62.0	63.6	59	105

\*Nota: Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

Per una migliore prestazione consigliamo gli adattatori per pinze ER mostrati qui.



## (C) Adattatore per pinze ER

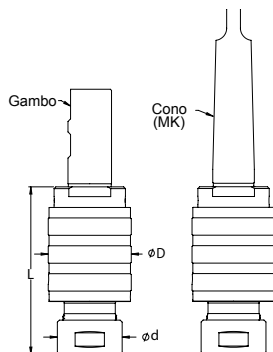
Codice di ordinazione con ghiere standard	Adattatore	Pinze	d1	L1	Codice di ordinazione con ghiere di sigillo	L1
8208216	Nr. 1	ER16	22	24	8208216S	28
8218220	Nr. 1	ER20	28	35	8218220S	40
8288225	Nr. 2	ER25	35	38	8288225S	43
8288232	Nr. 2	ER32	50	48	8288232S	53

POSSIBILI ATTACCHI HSK E CAPTO

### SM / PORTAMASCHI A TENSIONE

#### COMPRESSIONE CON GAMBO DIRITTO MODULARE O CONO MORSE E PINZE RUBBER FLEX

#### TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



#### Dimensioni

Modello	D	d	L	Peso, kg
SM2	27	19	53	0.2
SM4	38	27	71	0.4
SM6	48	37	96	0.8
SM8	63.5	57	128	2.5

Portamaschi con maggiore tensione e compressione per cicli di maschiatura non sincronizzati.

#### Caratteristiche e vantaggi

- Maggiore tensione e compressione
- Avvio difficile rilasciabile per controllo costante della profondità
- Maschiatura destra e sinistra
- Pinze Rubber Flex multigamma e ganasce posteriore regolabili per guidare il quadrato del maschiatore

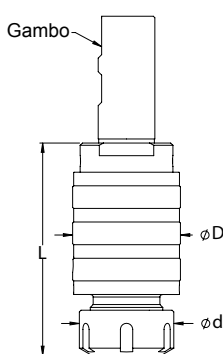
#### Informazioni per l'acquisto

Selezionare il Portamaschi (A) e il gambo CAT, SK o BT (C) adatti alla macchina. Ordinare le pinze Rubber Flex separatamente.

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Gambo	Pinze Rubber Flex	Tensione T	Compressione H
SM2	023216	M1.4-M7	16mm	21600, 21700	4.5	6
	023262	#0 - 1/4"	5/8"			
	023202		No. 2 Morse			
SM4	023420	M3-M12	20mm	22100, 22200	7	7
	023475	#6 - 1/2"	3/4"			
	023402		No. 2 Morse			
SM6	023625	M5-M18	25mm	24100, 24500	11	11
	023610	#10 - 3/4"	1"			
	023603		No. 3 Morse			
SM8	023832	M10-M30	32mm	26100, 26200	17	17
	023815	1/2" - 1 1/8"	1 1/2"			
	023803		No. 3 Morse			
	023804		No. 4 Morse			

**Nota:** Altri gambi disponibili. Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.

### Maschiatori a tensione / compressione con gambo diritto modulare e pinze ER



#### Dimensioni

Modello	D	d	L	Peso, kg
SM2	27	28	65	0.2
SM4	38	34	74	0.4
SM6	48	42	94	0.8

Portamaschi con maggiore tensione e compressione per cicli di maschiatura non sincronizzati.

#### Caratteristiche e vantaggi

- Maggiore tensione e compressione
- Avvio difficile rilasciabile per controllo costante della profondità
- Maschiatura destra e sinistra
- Mandrino con pinza in acciaio ER

#### Informazioni per l'acquisto

Selezionare il maschiatore (A) e il gambo CAT, SK o BT (C) adatti alla macchina. Ordinare le pinze ER separatamente.

Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Gambo	Pinze	Tensione T	Compressione H
SM2	023216ER	M1.4-M7	16mm	ER16	4.5	5
	023262ER	#0 - 1/4"	5/8"			
SM4	023420ER	M3-M12	20mm	ER20	7	7
	023475ER	#6 - 1/2"	3/4"			
SM6	023625ER	M5-M18	25mm	ER25	11	11
	023610ER	#10 - 3/4"	1"			



### APPLICAZIONE MANUALE/ APPARECCHI A MASCHIARE PER APPLICAZIONE DI MASCHIATURA MANUALE TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



**X**

Per maschiatura  
generale con frizione in  
fibra sensibile

**RX**

Nuovissime serie per alta  
produzione con frizione a sfera  
resistente

**TC/DC**

Alimentazione automatica  
regolazione per controllo  
preciso della profondità in fori  
poco profondi

**Apparecchi a maschiare per macchine  
da trivellazione e fresatrici e mandrini  
pneumatici, idraulici ed elettrici.**

Dal 1952 Tapmatic ha prodotto la linea di apparecchi a maschiare compatti auto-invertiti più popolare al mondo. La nostra esperienza e il nostro impegno nella qualità donano a questi strumenti un valore eccellente. Sebbene ci sono altri prodotti disponibili sul mercato, una testa Tapmatic è ancora la più economica da usare. I nostri clienti sanno che possono contare sui nostri strumenti per molti, molti anni di servizio.

Tapmatic offre un programma completo di Apparecchi a maschiare auto-invertiti per soddisfare le esigenze più difficili. Realizzati in modo da essere resistenti, questi strumenti forniscono gradi di produzione più alti grazie a:

- Diminuzione di rottura del maschiatore
- Produzione di filettature perfette
- Durata del ciclo ridotto grazie a maggiore velocità invertita da 1,75 a 1
- Prestazione costante senza guasti
- Telai intercambiabili
- Versioni a sinistra disponibili su richiesta



**SPD**

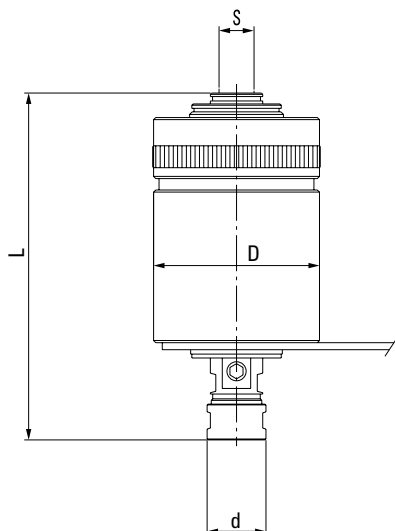
Motore positivo per applicazioni in cui il controllo della coppia non è desiderabile. Il rapporto di inversione di 1 a 1 semplifica la regolazione dell'avanzamento controllato automaticamente.

**SPD-QC**

Con mandrino di cambio rapido. Consigliato per maschiatori passanti.

### APPARECCHI A MASCHIARE AUTO-INVERTITI CON INVERSIONE DELL'ALTA VELOCITÀ E CONTROLLO DELLA COPPIA PRE-SELETTIVO

#### TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES



- Facile utilizzo, design compatto
- Meno rottura dei maschiatori a seguito del controllo di coppia pre-selettivo
- Durata del ciclo ridotto grazie a maggiore velocità invertita da 1,75 a 1
- Semplice adattamento con più pergolati intercambiabili
- Solo Pinze Rubber Flex per il modello richiesto (eccetto 100XB)

#### Informazioni per l'acquisto

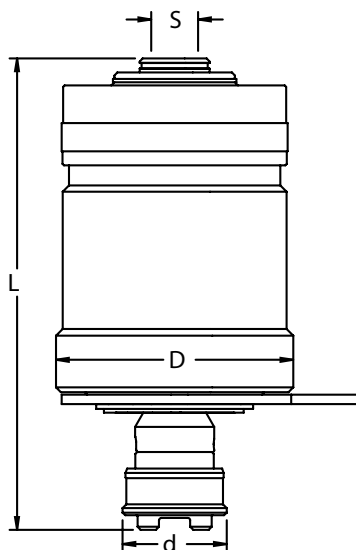
Selezionare il apparecchio di maschiatura (A) e il Gambo (C) adatti alla macchina. Selezionare il Gambo adatto al montaggio della filettatura o maschiatore del maschiatore con cono morse, R8 o gambo diritto adatto alla macchina. Ordinare le Pinze Rubber Flex le e barre dinamometriche separatamente.

#### Dimensioni

Modello	D	d	Auto-alimentazione	Peso, kg
100XB	33	9	5	0.2
30X	48	19	3.5	0.5
50X	70	27	6	1.4
70X	76	36	9	2.1
90X	105	57	13	5.0

(A)	Modello	Codice di ordinazione	Capacità (acciaio)	Pinze Rubber Flex	giri/1' Max	Montaggi S		L
						Montaggi maschiatori	Montaggi filettature	
	100XB	16101	M0.5-M2, #0000-0	XB	2000	JT1		94
	30X	10306	M1.4-M7	21600	2000	JT6		113
		10312	#0 - 1/4"	21700		B12		
		10316				B16		
		10333				JT33		
		10331					5/16"-24*	104
		10337					3/8"-24	
		10350					1/2"-20	113
		10362					5/8"-16*	
		10375					3/4"-16*	
		10506	M3-M12	22100	1500	JT6		153
	50X	10516		22200		B16		
		10533				JT33		
		10537					3/8"-24	148
		10550					1/2"-20	
		10562					5/8"-16*	
		10575					3/4"-16*	
		10703	M5-M18	24100	1200	JT3		176
	70X	10718		24500		B18		
		10750					1/2"-20	
		10762					5/8"-16*	
		10775					3/4"-16*	
		10787					7/8"-20	
		10904	M10-M30	26100	600	JT4		219
		10915	1/2" - 1 1/8"	26200			1.1/2"-18	

**Nota:** Quando si usano maschi a rullare, la capacità degli strumenti deve essere ridotta del 25%.  
Montaggi di filettature speciali sono disponibili anche per macchine Burgmaster.

APPARECCHI A FORARE E MASCHIARE AUTO-INVERTITI CON INVERSIONE ALTA VELOCITA'  
E CONTROLLO DELLA COPPIA PRE-SELETTIVO  
TAPPING HOLDERS AND ACCESSORIES

Dimensioni

(A) Modello	D mm	d mm	Self-feed mm T	Weight kg
Drill-n-Tap 30	60	25	2-4	0.8
Drill-n-Tap 50	80	35	2-5	2.0

## ■ PER FORARE E MASCHIARE

- combinato per entrambe le funzioni
- disegno speciale per maggiore concentricità
- cambiamento rapido dell'utensile
- durata ciclo ridotta grazie a maggiore velocità invertita da 1,75 a 1
- minor rottura del maschio grazie al controllo della coppia pre-selettivo
- alimentazione regolabile ed avvio robusto per controllo preciso della profondità

## Informazioni per l'acquisto

Selezionare l'apparecchio di maschiatura (A) e albero (C) adatti alla macchina.

Selezionare il codolo adatto al montaggio della filettatura o cono morse, R8, o cilindrico adatto alla macchina utensile.

Ordinare gli adattatori e le pinze ER per punte o quadre ERGB per maschi e le barre torque separatamente.

Quando si usano maschi a rullare la capacità dell'apparecchio deve essere ridotta del 25%.

Model	Tap Capacity (steel)	Adapter Size	Mounts S		Order code	L	Max. RPM
			Taper mounts	Thread. mounts			
Drill-n-Tap 30	M1.4-M7 #0 - 1/4"	NR. 0	JT6		014006	126	2000
			B16		014016		
			JT33		014033		
				1/2"-20	014050		
Drill-n-Tap 50	M3-M12 #6 - 1/2"	NR. 1	JT6		016006	159	1500
			B16		016016		
			JT33		016033		
				1/2"-20	016050		

Note: quando si usano maschi a rullare la capacità dell'apparecchio deve essere ridotta del 25%  
Tutte le dimensioni sono in mm. 25.4mm = 1"



Descrizione	d1	d2
Nr. 0, P Type Tap Adapters	22	7
Nr. 1, P Type Tap Adapters	30	7



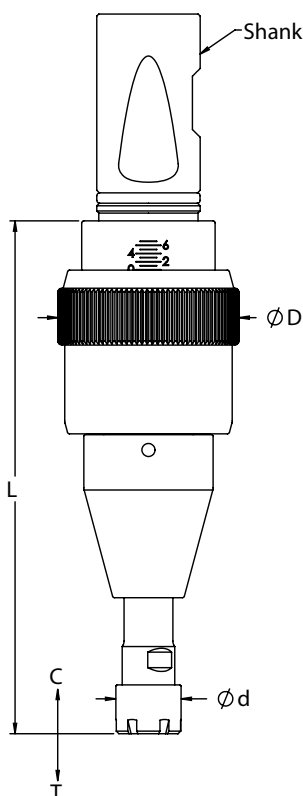
Order code	Adapter size	Collets Used	Clamping Ø	d1	d2
8138211N	Nr. 0	ER11	2.5-10	19	20-22
8208216	Nr. 1	ER16 (Mini nut)	2.5-10	22	24-27
8218220		ER20 (Mini nut)	2.5-13	28	35-38
8118220N		ER20 (Standard nut)	2.5-13	34	35-38

For tapping, the P type tap adapters may be used. Please order separately by tap size. See Pages 44-45.

The ER11, ER16 and ER20 quick change adapters use ER collets. They can be used together with ERGB (square drive collets) for tapping and with standard collets for holding center drills and drills. Please order separately.

APPARECCHIO PORTAUTENSILE CNC PER SBAVARE E SMUSSARE  
DEBURRING HOLDERS AND ACCESSORIES

## CNC tool holder for deburring and chamfering



- per sbavare e smussare su macchine utensili cnc.
- flessibile in compressione ed estensione per sbavare nella parte alta/bassa del pezzo.
- la flessibilità dell'utensile permettere di seguire le geometrie anche irregolari del pezzo.
- maggiore durata nel tempo grazie alla forza di compressione regolabile.
- velocizza il processo di lavoro grazie a rapidi cambi di alimentazione.
- la forza di compressione od estensione in simultaneo sono ugualmente regolabili aumentando o diminuendo la pressione dell'utensile sul pezzo da lavorare.
- la pinza ER 11 copra una ampia varietà di utensili a sbavare.
- facile programmazione ed installazione sulla macchina utensile cnc.

## Informazioni per l'acquisto

Selezionare l'utensile (A) e codolo (B) da adattare alla macchina utensile.

Pinze ER e frese rotative da ordinare separatamente.

(A)

Model	Order code	Shank	Collets (Capacity)	Max. RPM	Compression C	Extension T	d	D	L	Weight kg
DeBurr-Z	57301	1"	ER11 (2.5-6.5)	10,000	10	10	16	44	128	0.7
	57320	20 mm								
	57325	25 mm								

Note: quando si usano maschi a rullare la capacità dell'apparecchio deve essere ridotta del 25%

The above tools all include shanks with weldon flats. We do also offer a 20mm shank without flats, please use Order code 57320CY.

We also offer kits for each of the above tools that include the DeBurr-Z, collet for 6.4mm, and one 12.7mm universal ball shape bur. To specify please add 'K' to the end of the above Order codes.

## SCRIBE-WRITER® FORCE

### STRUMENTO DI MARCATURA PER TRACCIATURA



**Con sistema  
refrigerante interno**



***Incidi mentre lo realizzi.***

- Marcatura per macchine a controllo numerico.
- Per la marcatura di materiali diversi fino a 62 durezza HRC e variazioni di superficie fino a 5 mm.
- Marcatura rapida senza rotazione del mandrino.
- Programmazione semplice direttamente sul controllo della macchina o dalla postazione di programmazione mediante software di incisione.
- La forza di marcatura e la profondità risultante sono regolabili ruotando la boccola zigrinata.
- Scala di riferimento della forza di marcatura di facile lettura con lente di ingrandimento di alta qualità Thorlabs.
- Impostazioni 0-7 per aumentare gradualmente la forza fino all'impostazione H per marcare i materiali più duri. Non c'è bisogno di cambiare molle.
- Con refrigerante interno ad alta pressione per una migliore lubrificazione dello stilo e maggiore forza di marcatura.
- Semplice da cambiare, stilo in metallo duro a lunga durata. Sono disponibili uno stilo da 90° e 60°.



Scala di riferimento  
della forza di marcatura.

Girare per aumentare  
o diminuire la forza di  
marcatura.

Facile da cambiare stilo  
in carburo duro a lunga  
durata.

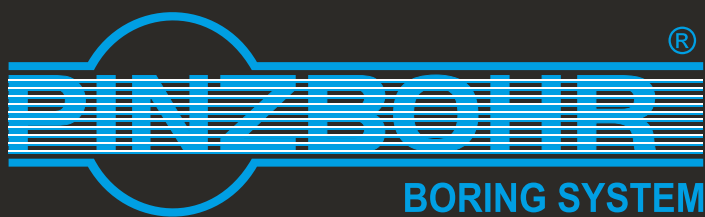
**Impostazione 0-7  
per marcare tutti i  
tipi di materiali**



**Impostazione H per  
marcatura più profonda  
o per materiali duri**



Tecnologia  
flessografica unica  
per una maggiore  
forza di marcatura  
senza necessità di  
cambiare molle



# SISTEMI DI BARENATURA GRANDI DIMENSIONI

PINZBOHR, nuova collaborazione SOGIMUT.

L'azienda, fondata nel 1977, con sede a Barcellona  
diventa il **riferimento mondiale nelle applicazioni  
di barenatura fino a grandi diametri.**

Produce e distribuisce in tutto il mondo.

Distributore ufficiale per l'Italia, è SOGIMUT,  
che aumenta la sua offerta a portafoglio.

Rappresenta per SOGIMUT, la **gamma TOP dei sistemi  
di barenatura di grandi dimensioni, prodotti che  
si distinguono per Design, Unicità, Qualità ed  
Affidabilità.**

**CLASSE**

**TOP CLASS**

**CONSEGNA**

**SU RICHIESTA**



# PORTAUTENSILI TESTE PER BARENATURA ALBERI & ACCESSORI SET BOHRSTAR SISTEMA MODULARE MACROBOHR

TOP  
QUALITY



## SOGIMUT



02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)

## PORTAUTENSILI, TESTE PER BARENATURA, ALBERI ED ACCESSORI BORING HEADS

**Un'ampia gamma di portautensili e teste per barenatura, alberi ed accessori per ottenere la migliore soluzione di lavoro**

### TESTE DI BARENATURA TIPO "D"

- CON DUE INSERTI METALLO DURO CON DIVERSE GEOMETRIE
- CON VITE DI REGOLAZIONE SINCRONIZZATA SIMMETRICAMENTE PER APERTURA E CHIUSURA
- IL DIAMETRO RICHIESTO È FACILMENTE E VELOCEMENTE RAGGIUNTO GRAZIE ALLE DUE FACCE IN SINCRONO
- ASSEMBLAGGIO SICURO A PREVENZIONE DI DANNI O ROTTURE
- ANGOLO DI TAGLIO 75° O 90°



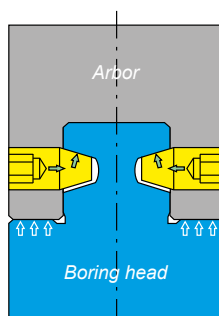
### TESTE DI BARENATURA TIPO "A"

- CON UN INSERTO IN METALLO DURO CON DIVERSE GEOMETRIE
- REGOLAZIONE AD ALTA PRECISIONE CON SCALA GRADUATA A LETTURA DUE MICRON
- DISPOSITIVO DI PRECARICO CON SPOSTAMENTO PERPENDICOLARE SULL'ASSE DI ROTAZIONE
- ASSEMBLAGGIO SICURO A PREVENZIONE DI DANNI O ROTTURE
- ANGOLO DI TAGLIO 75° O 90°



### TESTE DI BARENATURA "MICRO"

- ADATTABILI STELI DI BARENATURA IN ACCIAIO O METALLO DURO
- PIENA RIGIDITÀ NEI DIAMETRI MINORI
- STESSA CARATTERISTICA DI DISEGNO ALLE TESTE TIPO "A"



■ Tapered screws

### MIGLIORE RESA E PRODUTTIVITÀ

- SISTEMA MODULARE PRECISO, ROBUSTO E VERSATILE PER OGNI ESIGENZA
- AMPIA GAMMA DI DIAMETRI DI ALESATURA: DA MM 6 A MM 500
- AMPIA GAMMA SELEZIONE UTENSILI E GEOMETRIE DI INSERTI
- TUTTI I COMPONENTI SONO COSTRUITI LEGA ACCIAIO NICKEL - CROMO DUREZZA 58-60 HRC
- COMPONENTI RETTIFICATI PER ASSICURARE REGOLAZIONI ACCURATE
- SISTEMA MODULARE AD ALTA RIGIDITÀ CON VITI CONICHE

## PORTAUTENSILI, TESTE PER BARENATURA, ALBERI ED ACCESSORI BORING HEADS

### Portautensili per teste di barenatura



MAS BT 403	DIN 69871	DIN 2080	DIN 69893	DIN 228	DIN 1806	DIN 1835	BRIDGEPORT
ISO 30, 40, 45, 50	ISO 30, 40, 45, 50	ISO 30, 40, 50	50A, 63A, 100A	MORSE 2, 3, 4	MORSE 5, 6	WELDON	R8

• OGNI PORTAUTENSILE È DISPONIBILE IN VARIE ALTEZZE, ASSICURANDO ALL'UTENTE, LA PROFONDITÀ DI BARENATURA RICHIESTA CON UN SINGOLO ALBERO

### ACCESSORI



**TOP  
QUALITY**

## SET BOHRSTAR

- UNA TESTA DI BARENATURA COPRE DIAMETRI DA MM 6 FINO A MM 210
- LA TESTA DI BARENATURA È REGOLABILE RADIALMENTE ENTRO DUE MICRON DI PRECISIONE NEL DIAMETRO
- SET CON INSERTI ROMBOIDALI O TRIANGOLARI A SCELTA
- SETS CARATTERIZZATI DA DIVERSE GAMME DI SERRAGGIO

Ø6~43mm

Ø6~100mm

Ø6~170mm

Ø6~210mm

### SISTEMA MODULARE "MACROBOHR"

- LINEA DI BARENATURA LEGGERA PER FINITURA DI GRANDI DIAMETRI, SGROSSATURA E REVERSIBILE ANCHE COME TORNITURA ESTERNA
- CON PIANI DI ALLUMINIO ALTA RESISTENZA
- 8 PIASTRE IN ALLUMINIO CONSENTONO UN'AMPIA GAMMA DI FORATURE: DA Ø 220 MM FINO A 1020 MM



# ***PRAGATI***

## **TORRETTE ELETTROMECCANICHE & CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI**

Pragati nasce nel 1977 nella produzione di accessori per macchine utensili e dal 1990, produce torrette elettromeccaniche portautensili bidirezionali “BTP”.  
Marchio noto anche per i suoi cambiautensili automatici (ATC) per centri di lavoro e **per la qualità e l'affidabilità nel fornire i più alti standard internazionali di precisione e durata. Marchio di Grande Qualità con prezzi fortemente competitivi.**

La nostra proposta a catalogo comprende,  
torrette elettromeccaniche e idrauliche,  
cambio utensili automatici e accessori.

**CLASSE**

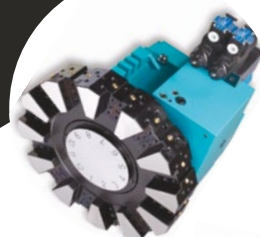
**TOP CLASS**

**CONSEGNA**

**SU RICHIESTA**

# TORRETTE ELETTROMECCANICHE TORRETTE IDRAULICHE CAMBIO UTENSILI AUTOMATICI

COMPETITIVE  
CLASS



**SOGIMUT**



TDG  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

PML-PAL  
Precision Air Chucks



02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

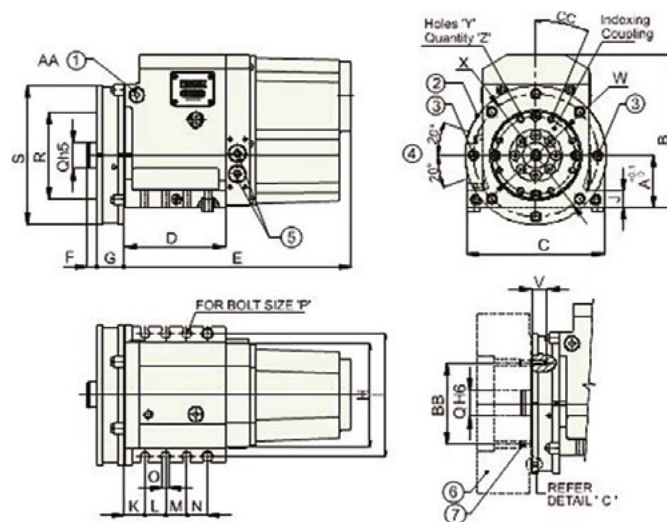
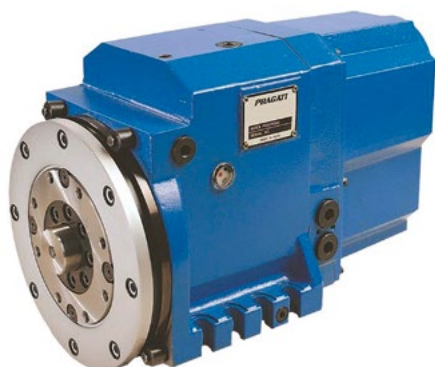
[sogimut.com](http://sogimut.com)



### TORRETTA ELETTROMECCANICA BTP

### BTP ELECTROMECHANICAL TURRET

- FUNZIONAMENTO ELETTROMECCANICO SIA PER LA ROTAZIONE CHE PER IL BLOCCAGGIO, ROTAZIONE BIDIREZIONALE
- INDEXAGGIO ACCURATO, RAPIDO E MORBIDO



	BTP	BTP	BTP	BTP	BTP	BTP
	160	125	100	80	63	50
<b>A</b>	160	125	100	80	63	50
<b>B</b>	430	340	280	236	202	170
<b>C</b>	390	310	250	210	185	128
<b>D</b>	245	197	177	155	135	107
<b>E</b>	510	414	388	348	318	255
<b>F</b>	15	15	15	15	15	12
<b>G</b>	56	50	47	43	40	35
<b>H</b>	308	242	192	159	143	110
<b>I</b>	352	280	220	190	165	110
<b>J</b>	50	40	32	25	20	12
<b>K</b>	40	30	34	32	24	15
<b>L</b>	48	44	40	32	30	60
<b>M</b>	56	43	30	32	30	-
<b>N</b>	48	43	30	32	30	-
<b>O</b>	21	17	16	14	10	12
<b>P</b>	M20	M16	M12	M12	M8	M8
<b>Q</b>	80	63	50	40	30	25
<b>R</b>	272	204	162	134	103	85
<b>S</b>	390	310	250	215	175	140
<b>U</b>	23	16	12	10	8	6
<b>V</b>	32	32	28	24	22	16
<b>W</b>	220	185	145	120	90	70
<b>X</b>	352	280	226	190	150	120
<b>Y</b>	M12	M12	M10	M10	M8	M6
<b>Z</b>	16	12	12	8	8	8
<b>AA</b>	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/4"	1/4"
<b>BB</b>	220	175	142	120	90	70
<b>CC</b>	0°	0°	0°	22.5°	22.5°	0°

- 1 • LUBRIFICAZIONE BILATERALE, FILETTO BSP MISURA AA
- 2 • FLANGIA LUBRIFICAZIONE PUÒ ESSERE SERRATA ALLA FLANGIA DI INDEXAGGIO, 8 O 12 POSIZIONI DI LUBRIFICAZIONE SECONDO LE STAZIONI
- 3 • POSIZIONI ALTERNATIVE DI LUBRIFICAZIONE
- 4 • GAMMA DI REGOLAZIONE DELLA VALVOLA DI LUBRIFICAZIONE
- 5 • CONNESSIONE ELETTRICA BILATERALE 1/2 BSP
- 6 • DISCO UTENSILI
- 7 • PERNO DI RIFERIMENTO DISCO SE RICHIESTO E DA RIMUOVERE DOPO ALLINEAMENTO E SERRAGGIO

#### NELL'ORDINE PRECISARE:

MODELLO MISURA/NO.STAZIONI/MONTAGGIO FRONTALE O POSTERIORE/  
VOLTAGGIO-FASE MOTORE/HZ FREQUENZA

#### ASSEMBLAGGIO COMPONENTI:

MOTORE, ENCODER, PROXIMITY..ASSICURANO RIPETIBILITÀ E RIGIDITÀ.

#### COLLEGAMENTI ELETTRICI:

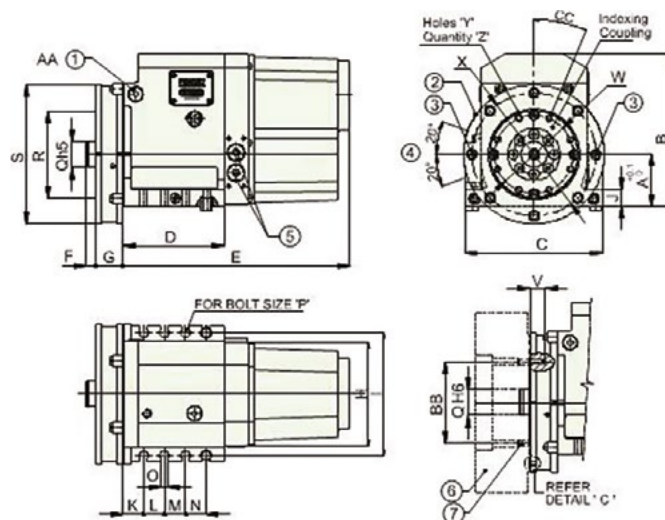
MOTORE V380-110, HZ50/60 ENCODER BIT 15-20V DC 10% RIPPLE, USCITE



### TORRETTA ELETTROMECCANICA BTP

### BTP ELECTROMECHANICAL TURRET

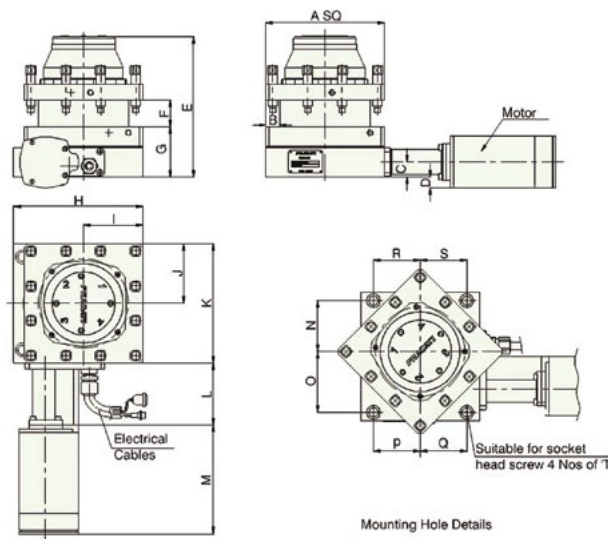
- FUNZIONAMENTO ELETTROMECCANICO SIA PER LA ROTAZIONE CHE PER IL BLOCCAGGIO, ROTAZIONE BIDIREZIONALE
- INDEXAGGIO ACCURATO, RAPIDO E MORBIDO



	BTP-160	BTP-125	BTP-100	BTP-80	BTP-63	BTP-50
inerzia di masse trasportabili kg.m	15	5	3	1	0,5	0,25
tempo indexaggio per 8 stazioni 45°sec	1.0	0,75	0,6	0,45	0,4	0,35
90°sec	1,85	1,4	1,1	0,8	0,7	0,60.
180°sec	3,6	2,8	2,2	1,6	1,4	1,2
tempo indexaggio per 12 stazioni 30°sec	1.0.	0,75	0,6	0,45	0.40.	0,35
90°sec	2,7	2,1	1,6	1,15	1.0.	0,85
180°sec	5,2	4,1	3,2	2.30.	2.00.	1.70.
frequenza indexaggio 1/min	8	10	10	10	12	12
ripetibilità di posizionamento deg	2"	2"	2"	2"	2"	2"
precisione indexaggio deg	6"	6"	6"	6"	6"	6"
forza di serraggio kgf	8000	6000	4000	2000	1000	700
peso totale (senza disco) kg	245	140	91	58	38	22
capacità di carico nm spinta tangenziale	12000	6000	3000	1500	600	400
capacità di carico nm spinta assiale	16000	10000	3500	1500	700	350
capacità di carico nm spinta assiale a sollevare	6800	4000	2000	600	250	160

## TORRETTA ELETTROMECCANICA SQT SQT SQUARE TURRET

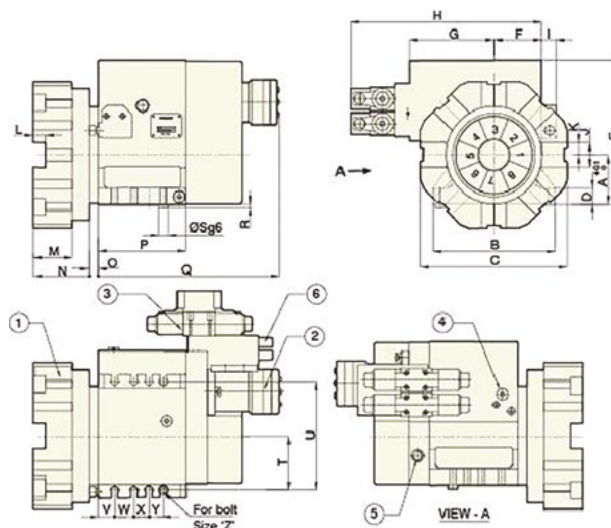
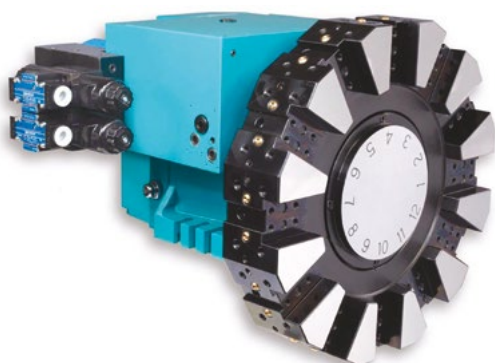
- PER USO SU TORNI ORIZZONTALI, UN UNICO MOTORE COMANDA LE FASI DI BLOCCAGGIO E SBLOCCAGGIO ASSICURANDO LA MASSIMA RIGIDITÀ
- INDEXAGGIO RAPIDO E UNIDIREZIONALE



SERIE	modello	tornio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	PESO KG
130	134-51	_0625	134	15	15,5	20,5	160	29	51	138	67	67	134	83,5	147,5	58	62	47	43	52	48	M8	14
	136-57	6125	136	16	21,5	14,5	166	31	57	148	68	68	136	83,5	147,5	57	69	51	57	51	57	M10	15
160	166-70	6132	166	20	21	23,5	196	40	70	180	83	83	166	87	149	71	85	65	65	65	65	M12	25
	166-81	6140	166	25	21	23,5	202	37	81	192	83	83	177	87	149	71	97	71	81	71	81	M12	26
	166-115	6150	166	25	55	10,5	236	37	115	192	83	83	177	87	149	71	97	71	81	71	81	M12	31
	166-121	6150	166	25	61	16,5	242	37	121	192	83	83	177	87	149	71	97	71	81	71	81	M12	32
	166-125	6150	166	25	65	20,5	246	37	125	192	83	83	177	87	149	71	97	71	97	71	81	M12	32
	163-110	6132	163	22	21	23,5	198	40	70	175	81,5	81,5	177	87	149	65,5	80,5	61,5	64,5	61,5	64,5	M12	24
	180-110	21180	180	28	58	5,5	239	45	110	192	90	90	184	87	149	78	90	78	74	78	74	M12	38
190	192-81	6140	192	25	30,5	14	219	41	81	196	96	96	192	86	149	81	87	76	76	76	76	M12	35
	192-110	6150	192	25	59,5	15	248	41	110	196	96	96	192	86	149	81	87	76	76	76	76	M12	41
	192-125	6150	192	25	74,5	30	263	41	125	196	96	96	192	86	149	81	87	76	76	76	76	M12	43
200	200-110	6163	200	25	30,5	14	234	40	110	200	100	100	200	86	149	89	89	65	65	75	75	M12	44
	200-120	6163	200	32	30,5	14	244	50	120	200	100	100	200	86	149	89	89	65	65	75	75	M12	47

**TORRETTA IDRAULICA HTP**  
HTP HYDRAULIC TURRET

- FUNZIONAMENTO IDRAULICO PER SERRAGGIO E DISERRAGGIO, PER MAGGIORE RIGIDITÀ E STABILITÀ
- INDEXAGGIO RAPIDO E MORBIDO PARTICOLARMENTE PER DISCHI UTENSILI HEAVY DUTY
- INTERCAMBIABILE CON TORRETTE SERIE BTP

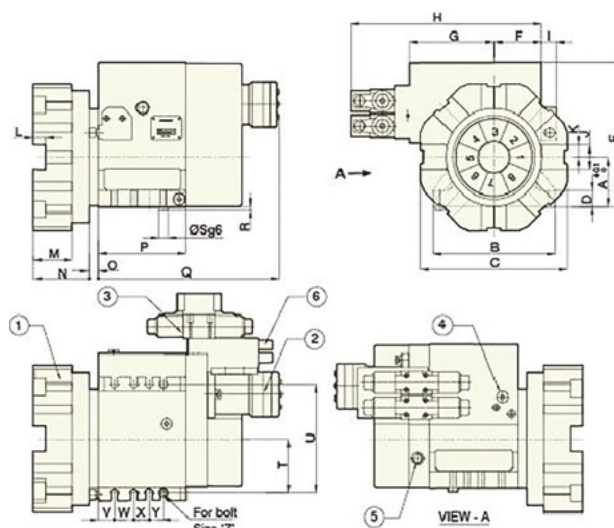
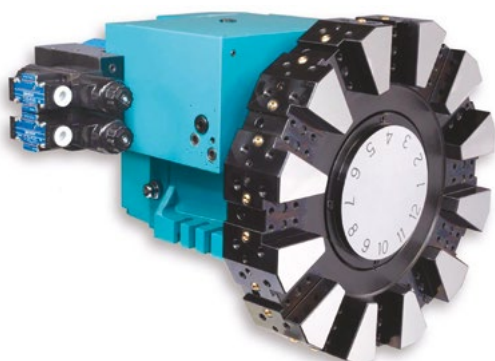


	HTP-63	HTP-80	HTP-100	HTP-125
inerzia di masse trasportabili kg.m	1	3	5	5
tempo indexaggio 12 stazioni (comp. serrag.) 45°sec	0.40.	0.45	0.55	0.65
90°sec	0.75	0.85.	0.95	1.05
180°sec	1.25	1.40.	1.65	1.85
tempo indexaggio 8 stazioni (comp. serrag.) 30°sec	0.40.	0.45	0.55	0.65
90°sec	1.00.	1.10.	1.30.	1.45
180°sec	1.75	2.0.	2.35	2.65
ripetibilità deg	2"	2"	2"	2"
precisione indexaggio deg	6"	6"	6"	6"
precisione serraggio kg	1060	2400	3800	4500
pressione idraulica kg/cm	30	35	35	40
tasso di flusso l/min	20	20	30	30
peso totale (senza disco utensile) kg	60	75	105	110
motore idraulico	EATJH-50	SMPS-50	SMPS-80	SMPS-100

### TORRETTA IDRAULICA HTP

### HTP HYDRAULIC TURRET

- FUNZIONAMENTO IDRAULICO PER SERRAGGIO E DISERRAGGIO, PER MAGGIORE RIGIDITÀ E STABILITÀ
- INDEXAGGIO RAPIDO E MORBIDO PARTICOLARMENTE PER DISCHI UTENSILI HEAVY DUTY
- INTERCAMBIABILE CON TORRETTE SERIE BTP



	HTP-63	HTP-80	HTP-100	HTP-125
<b>A</b>	63	80	100	125
<b>B</b>	185	220	250	250
<b>C</b>	228/290	280/316	300/410	420/440
<b>D</b>	20	25	32	32
<b>E</b>	198	233	292	317
<b>F</b>	75	88	98	98
<b>G</b>	125	145	174	174
<b>H</b>	322	356	400	400
<b>I</b>	29	29	29	29
<b>J</b>	40/32	50/40	50/50	50/50
<b>K</b>	20/16	25/20	25/25	25/25
<b>L</b>	20/16	25/20	25/25	25/25
<b>M</b>	50	80	80	80
<b>N</b>	90	114	114	114
<b>O</b>	5	19	19	19
<b>P</b>	147	165	181	181
<b>Q</b>	328	354	373	381
<b>R</b>	7,5	7,5	9	9
<b>S</b>	15	17	20	20
<b>T</b>	82,5	95	110	110
<b>U</b>	165	190	220	220
<b>V</b>	24	32	34	34
<b>W</b>	30	32	40	40
<b>X</b>	30	32	30	30
<b>Y</b>	30	32	30	30
<b>Z</b>	M8	M10	M12	M12
<b>AA</b>	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"

- 1 • DISCO UTENSILE
- 2 • MOTORE IDRAULICO
- 3 • VALVOLA DI CONTROLLO
- 4 • MISURA LUBRIFICAZIONE "AA" BSP
- 5 • COLLEGAMENTO ELETTRICO 1/2" BSP
- 6 • CONNESSIONE IDRAULICA 3/8 BSP

#### ROTAZIONE BIDIREZIONALE

#### NELL'ORDINE PRECISARE:

MODELLO MISURA/NO.STAZIONI/MONTAGGIO FRONTALE  
O POSTERIORE/MISURA DISCO

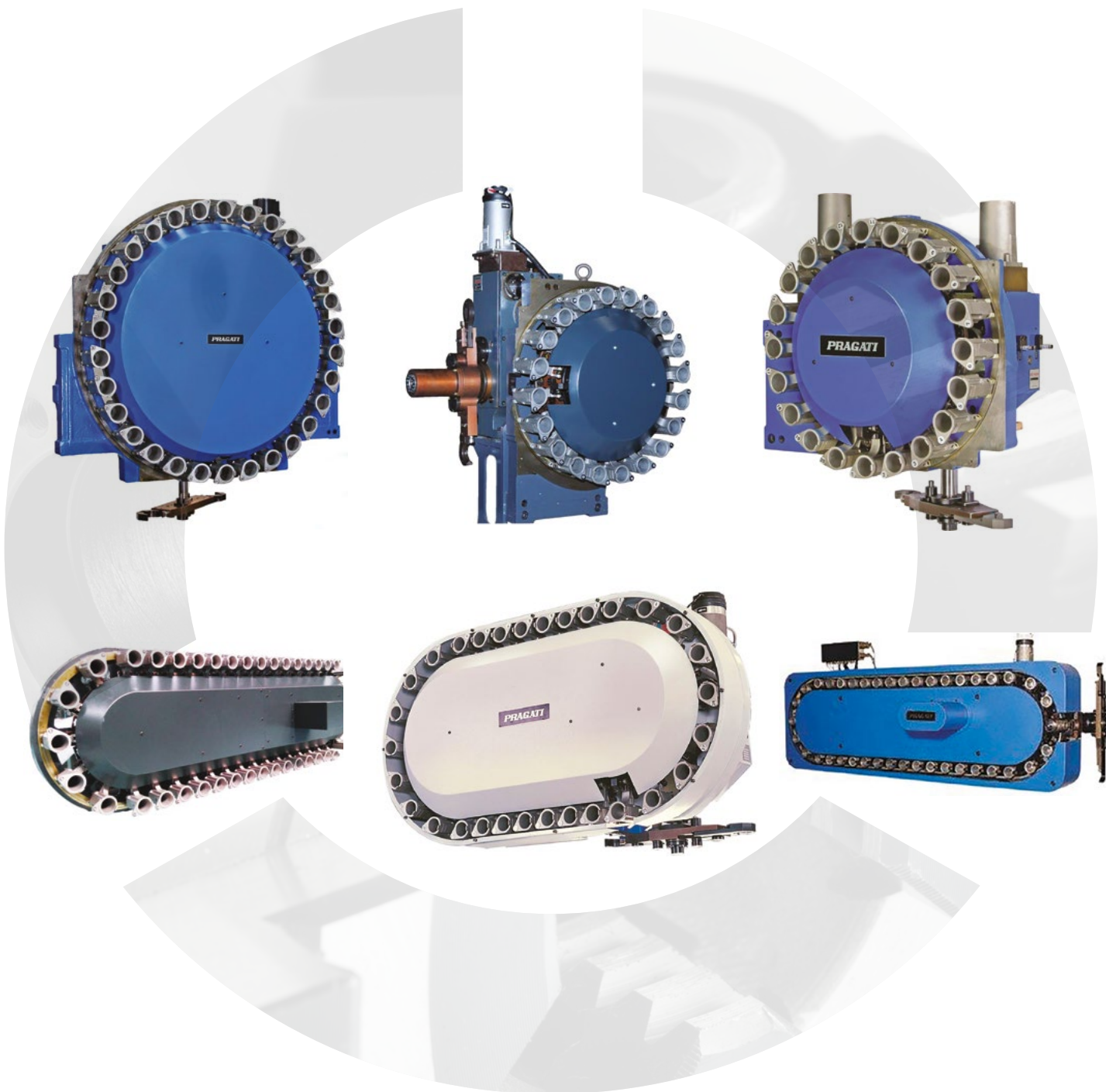
#### COLLEGAMENTI:

MOTORE IDRAULICO, PROXIMITY PS 10-30V DC 10% RIPPLE, USCITE  
PNP--NO CODICE, SOLENOID S 38W

## ATC AUTOMATIC TOOL CHANGER

- CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO PER CNC VERTICALI ED ORIZZONTALI
- CAPACITÀ UTENSILI DA 20 A 90 PEZZI
- BRACCIO DI PRESA FINO A MM 400

PER LA GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI CONSULTARE CATALOGO PRAGATI







**TESA**  
TECHNOLOGY

# **STRUMENTI E SISTEMI DI MISURA DI ALTA PRECISIONE DAL 1941**

Originaria di Renens in Svizzera, da più di 80 anni,  
TESA TECHNOLOGY si distingue sul mercato per l'eccellenza  
dei suoi prodotti, il suo know-how unico nella micromeccanica  
e nelle lavorazioni di precisione.

**La distribuzione per l'Italia, ci permette di proporre,  
l'intera gamma con offerte ad hoc sul cliente.**

Leader mondiale dei misuratori verticali, la sua vasta gamma  
di strumenti comprende: **calibri a corsoio, micrometri,  
comparatori, comparator a leva e tastatori induttivi.**

I settori di applicazione sono molteplici: dall'industria  
meccanica, alla micromeccanica, automobilistica, aeronautica,  
orologiera e medica.

**CLASSE**

**PREMIUM CLASS**

**CONSEGNA**

**ENTRO 24H DALL'ORDINE**



# CALIBRI, MICROMETRI, COMPARATORI MISURATORI VERTICALI, TESA $\mu$ -HITE, UNIMASTER, RUGOSIMETRI, CONNETTIVITÀ WIRELESS

**PREMIUM  
CLASS**



## SOGIMUT



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Germany Since 1958

**PML-PAL**  
Precision Air Chucks

**TOS SVITAVY**

**ŠKODA**

**VERTEX**

**EROGLU**  
Präzisionswerkzeuge

**TAPMATIC**

**BORING SYSTEM**

**PRAGATI**

**TESA**

**TECHNOLOGY**

02.66.100.206 [vendite@sogimut.com](mailto:vendite@sogimut.com)

[sogimut.com](http://sogimut.com)



**TESA** PREMIUM  
TECHNOLOGY

**CALIBRI UNIVERSALI DIGITALI**  
UNIVERSAL DIGITAL CALIPERS

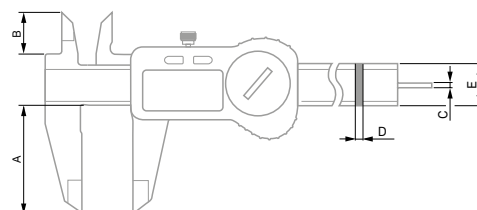
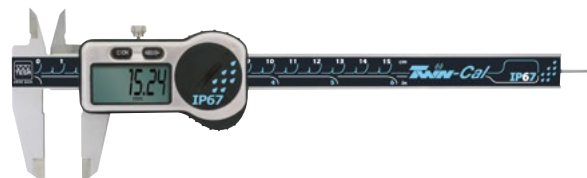
## CALIBRI A CORSOIO UNIVERSALI DIGITALI UNIVERSAL DIGITAL CALIPERS

### TESA TWIN-CAL IP67

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri (anche con trasmettitore per l'invio dei dati collegato)
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- comfort di utilizzo con gomma "SOFT TOUCH"
- invio dei valori a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	ruolo di reg.	asta di prof.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
<b>TES00530319</b>	150	NO	piatta	40	16	1,3x1,8	3,2	15,5
<b>TES00530320</b>	150	NO	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
<b>TES00530321</b>	150	SI	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
<b>TES00530322</b>	200	SI	piatta	50	20	1,3x1,8	3,6	15,5
<b>TES00530323</b>	300	SI	piatta	64	22	1,4x1,8	4	15,5

\*prezzi su richiesta

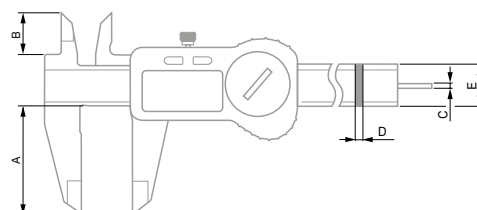


### TESA TWIN-CAL

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- comfort di utilizzo con gomma "SOFT TOUCH"
- invio dei valori a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	ruolo di reg.	asta di prof.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
<b>TES00530094</b>	150	SI	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
<b>TES00530097</b>	150	NO	piatta	40	16	1,3x1,8	3,2	15,5
<b>TES00530095</b>	200	SI	piatta	50	20	1,3x1,8	3,6	15,5
<b>TES00530096</b>	300	SI	piatta	64	22	1,4x1,8	4	15,5

\*prezzi su richiesta

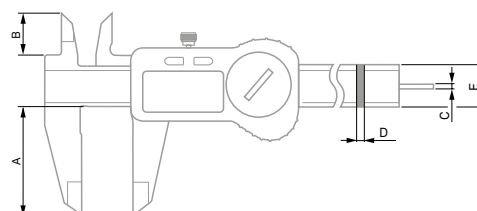


### TESA-CAL IP67

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	ruolo di reg.	asta di prof.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
<b>TES00530140</b>	150	NO	piatta	40	16	1,3x1,8	3,2	15,5
<b>TES00530141</b>	150	NO	tonda	40	16	Ø 1,6	3,2	15,5
<b>TES00530142</b>	200	SI	tonda	50	20	1,3x1,8	3,6	15,5
<b>TES00530143</b>	300	SI	piatta	64	22	1,4x1,8	4	15,5

\*prezzi su richiesta

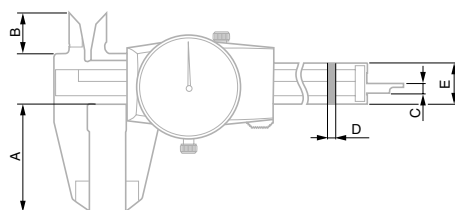
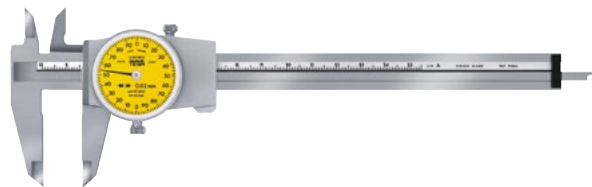




## CALIBRI A CORSOIO UNIVERSALI A QUADRANTE UNIVERSAL DIAL CALIPERS

### CCMA-M

- guida perfetta del corsoio per uno scorrimento dolce e regolare
- costruzione robusta con cassa e protezione della cremagliera metallica
- sistema antiurto integrato per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- facile lettura grazie all'ampio quadrante ad elevato contrasto
- quadrante girevole ø 32 mm con vite di bloccaggio
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità



CODICE	corsa di misura (mm)	risoluzione (mm)	corsa/giro (mm)	ruolo di regolazione	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
TES00510008	150	0,02	2	NO	40	13	1,5 x 1,8	3,2	15,5
TES00510050	150	0,01	1	NO	40	13	1,5 x 1,8	3,2	15,5
TES00510045	200	0,02	2	SI	50	18,6	1,5 x 1,8	3,6	15,5
TES00510046	300	0,02	2	SI	64	20,6	1,5 x 1,8	4	15,5

\*prezzi su richiesta

## CALIBRI A CORSOIO DIGITALI DI PROFONDITA' DIGITAL DEPTH CALIPERS

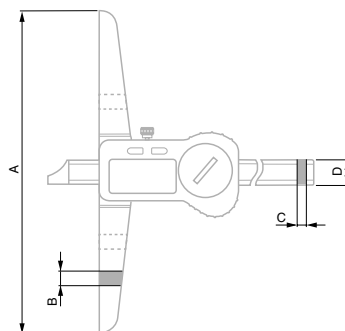
### TWIN-CAL IP67

- modelli con superficie di misura ridotta
- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri (anche con trasmettitore per l'invio dei dati collegato)
- ampio display LCD 11 mm ad elevato contrasto per una facile lettura
- comfort di utilizzo con gomma "SOFT TOUCH"
- invio dei valori a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità



CODICE	corsa di misura (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
TES00530441	200	100	8,5	4	15
TES00530443	300	150	8,5	4	15
TES00530444	500	150	8,5	4	15

\*prezzi su richiesta





**TESA**  
TECHNOLOGY **PREMIUM**

# MICROMETRI PER ESTERNI EXTERNAL MICROMETERS

## MICROMETRI PER ESTERNI DIGITALI DIGITAL EXTERNAL MICROMETERS

### MICROMASTER IP54

- costruzione robusta per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo
- alto grado di protezione contro liquidi e polveri (IP54)
- comfort di lettura grazie all'ampio display LCD ad elevato contrasto (altezza cifre 7 mm)
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	campo di misura (mm)
<b>TES06030020</b>	0÷30 mm
<b>TES06030021</b>	25÷50 mm
<b>TES06030022</b>	50÷75 mm
<b>TES06030023</b>	75÷100 mm

\*prezzi su richiesta



## MICROMETRI PER ESTERNI ANALOGICI ANALOGUE EXTERNAL MICROMETERS

### ISOMASTER

- micrometri standard a indicazione analogica, con contatti in metallo duro  $\varnothing$  6,5 mm
- disposizione obliqua delle tacche millimetriche incise sulla bussola per separarle nettamente dalle tacche dei mezzi millimetri
- possibilità di disattivare la frizione invertendo il limitatore di coppia posto nel tamburo
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	campo di misura (mm)	risoluzione (mm)
<b>TES00110101</b>	0÷25 mm	0,01
<b>TES00110102</b>	25÷50 mm	0,01
<b>TES00110103</b>	50÷75 mm	0,01
<b>TES00110104</b>	75÷100 mm	0,01

\*prezzi su richiesta





## COMPARATORI A LEVA LEVER-TYPE DIAL TEST INDICATORS

### TESATAST

- alta precisione, forza di misura molto bassa ed insensibilità ai campi magnetici
- struttura interamente metallica per una grande robustezza
- misure bidirezionali con inversione automatica
- movimento con dispositivo antiurto
- lettura senza errori grazie alla rotazione sempre identica della lancetta
- quadrante girevole con tasto di misura in metallo duro  $\varnothing$  2 mm, orientabile su  $240^\circ$
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
<b>TES01810005</b>	0,8	28	0÷0,4÷0	0,01
<b>TES01810006</b>	0,8	38	0÷0,4÷0	0,01
<b>TES01810008</b>	0,5	38	0÷0,25÷0	0,01
<b>TES01810009</b>	0,2	28	0÷100÷0	0,002
<b>TES01810010</b>	0,2	38	0÷100÷0	0,002
<b>TES18001695</b>	0,2	38	0÷100÷0	0,001

\*prezzi su richiesta

### RUBYTAST

- stesse caratteristiche costruttive dei TESATAST, ma dotati di una sfera in rubino resistente  $\varnothing$  2 mm
- adatti all'utilizzo in officina
- cifre più grandi per una migliore leggibilità
- quadrante bianco puro per un maggior contrasto e lettura facilitata del segmento circolare
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
<b>TES01811000</b>	0,8	28	0÷0,4÷0	0,01
<b>TES01811001</b>	0,2	38	0÷100÷0	0,002

\*prezzi su richiesta

### INTERAPID 312

- alta precisione e grande corsa di misura
- struttura interamente metallica per una grande robustezza
- attacchi a coda di rondine e asta orientabile  $\varnothing$  4 mm
- misure bidirezionali con inversione automatica
- lettura senza errori grazie alla rotazione sempre identica della lancetta e al contagiri incluso
- quadrante girevole con tasto di misura orientabile su  $210^\circ$ , con posizione angolare di  $12^\circ$
- con rapporto di controllo e dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
<b>TES074111366</b>	1,6	37,5	0÷40÷0	0,01
<b>TES074111367</b>	1,6	30	0÷40÷0	0,01
<b>TES074111368</b>	0,4	37,5	0÷10÷0	0,002
<b>TES074111369</b>	0,4	30	0÷10÷0	0,002

\*prezzi su richiesta

### COMPARATORE ANALOGICO STANDARD

- cassa metallica e quadrante girevole con indicatori di tolleranza regolabili
- con dispositivo antiurto e contatto a sfera  $\varnothing$  3,175 mm montato
- numerosi modelli di contatti di misura disponibili come accessori opzionali
- con dichiarazione di conformità

CODICE	corsa di misura (mm)	quadrante $\varnothing$ (mm)	scala circolare	risoluzione (mm)
<b>TES01419048</b>	10	58	0÷50÷100	0,01

\*prezzi su richiesta



TESATAST



RUBYTAST



INTERAPID 312





**TESA**  
TECHNOLOGY **PREMIUM**

# MISURATORI VERTICALI 1D

## 1D HEIGHT GAUGES

**MISURATORI VERTICALI DI FACILE IMPIEGO PER MISURE 1D MANUALI RAPIDE ED AFFIDABILI, DESTINATI ALL'UTILIZZO IN OFFICINE O LABORATORI**

## TESA-HITE

- sistema di lettura ottico, per una maggiore precisione rispetto al suo omologo con sistema magnetico ma senza compromessi sull'affidabilità a lungo termine
- movimentazione su cuscino d'aria
- sistema di regolazione fine integrato
- tastiera semplice con pochi tasti, per un utilizzo intuitivo senza confusione, protetta contro la penetrazione di liquidi o polveri (IP65)
- ampio display a colori per un migliore comfort di lettura, con sfondo nero per un eccellente contrasto e cifre grandi (21 mm)
- interfaccia chiara e personalizzabile grazie a 4 diversi temi predefiniti, con help contestuali
- invio manuale o automatico dei dati a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless)
- **certificato di taratura SCS compreso**



CODICE	descrizione	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	cuscino d'aria	errore max. ammesso (µm) [L in mm]	ripetibilità' (µm)
<b>TES00730084</b>	TESA-HITE 400	415	570	SI	2,5 + 4L/1000	su piani ≤2; su archi ≤3
<b>TES00730085</b>	TESA-HITE 700	715	870	SI	2,5 + 4L/1000	su piani ≤2; su archi ≤3

\*prezzi su richiesta

## TESA-HITE MAGNA

- strumenti ultrasensibili, con sistema di misura magnetico brevettato, per utilizzo in ambienti produttivi difficili
- robustezza, precisione e ripetibilità in tutte le condizioni ambientali
- sistema di regolazione fine integrato
- tastiera semplice con pochi tasti, per un utilizzo intuitivo senza confusione, protetta contro la penetrazione di liquidi o polveri (IP65)
- ampio display a colori per un migliore comfort di lettura, con sfondo nero per un eccellente contrasto e cifre grandi (21 mm)
- interfaccia chiara e personalizzabile grazie a 4 diversi temi predefiniti, con help contestuali
- invio manuale o automatico dei dati a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless)
- **certificato di taratura SCS compreso**



CODICE	descrizione	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	cuscino d'aria	errore max. ammesso (µm)	ripetibilità' (µm)
<b>TES00730082</b>	TESA-HITE MAGNA 400	415	570	NO	<8	su piani ≤3; su archi ≤5
<b>TES00730083</b>	TESA-HITE MAGNA 700	715	870	NO	<8	su piani ≤3; su archi ≤5

\*prezzi su richiesta



**TESA**  
TECHNOLOGY

**CONSEGNA ENTRO 24H**

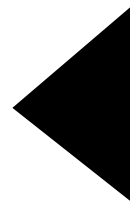




**TESA**  
TECHNOLOGY **PREMIUM**

# MISURATORI VERTICALI 2D

## 2D HEIGHT GAUGES



**MISURATORI UNIVERSALI TOP DI GAMMA PER MISURE 1D O 2D DI ALTA PRECISIONE, DESTINATI ALL'UTILIZZO IN OFFICINE O LABORATORI**

## TESA MICRO-HITE

- costruzione robusta in ghisa sferoidale per garantire longevità e stabilità dei risultati nel tempo, nonché un'eccellente ripetibilità e precisione in tutte le condizioni ambientali
- tastiera orientabile ibrida con touch screen a colori e tasti, retroilluminata e semplificata per un utilizzo facile e flessibile
- spostamento manuale del tastatore tramite una manopola o motorizzato mediante un volantino di comando brevettato, che associa rapidità di posizionamento del tastatore e fluidità di misura
- batteria ricaricabile intercambiabile ed autonomia operativa infinita con una seconda batteria di riserva
- funzioni di base 1D e funzioni avanzate (misure 2D, angoli, perpendicolarità, rettilineità, programmazione, tolleranze...)
- tecnologia QUICKCENTER integrata per la misura rapida e semplice dei punti d'inversione
- interfaccia chiara ed intuitiva con help contestuali
- gestione dei dati flessibile: invio manuale o automatico a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless), stampa su stampante USB, creazione automatica di report \*.pdf o di file \*.txt su una chiavetta USB
- **garanzia di 4 anni (registrando lo strumento)**



CODICE	descrizione	spostamento tastatore	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	errore max. ammesso (µm) [L in mm]	ripetibilità' (µm)
<b>TES00730073</b>	MICRO-HITE 350	Manuale	365	520	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
<b>TES00730074</b>	MICRO-HITE 600	Manuale	615	770	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
<b>TES00730075</b>	MICRO-HITE 900	Manuale	920	1075	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
<b>TES00730076</b>	MICRO-HITE 350F	Manuale con regolazione fine	365	520	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
<b>TES00730077</b>	MICRO-HITE 600F	Manuale con regolazione fine	615	770	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
<b>TES00730078</b>	MICRO-HITE 900F	Manuale con regolazione fine	920	1075	2+2L /1000	su piani: ≤1 su archi: ≤1
<b>TES00730079</b>	MICRO-HITE +M 350	Motorizzato	365	520	1,8+2L /1000	su piani: ≤0,5 su archi: ≤1
<b>TES00730080</b>	MICRO-HITE +M 600	Motorizzato	615	770	1,8+2L /1000	su piani: ≤0,5 su archi: ≤1
<b>TES00730081</b>	MICRO-HITE +M 900	Motorizzato	920	1075	1,8+2L /1000	su piani: ≤0,5 su archi: ≤1

\*prezzi su richiesta



**TESA**  
TECHNOLOGY **PREMIUM**

**TESA  $\mu$ -HITE & UNIMASTER**  
MEASURING INSTRUMENTS

## TESA $\mu$ -HITE

- stazione di misura portatile «all-in-one» compatta, robusta ed estremamente precisa, ideale soprattutto al controllo di pezzi piccoli ed integrabile in una linea di produzione
- grande flessibilità applicativa: utilizzabile sia come tastatore 1D (misura assiale) che come misuratore verticale (misura decentrata)
- tastiera ibrida con touch screen a colori e tasti, retroilluminata e semplificata per un utilizzo facile e flessibile
- funzioni di base 1D e funzioni avanzate (misure 2D, angoli, parallelismo, planarità, rettilineità, programmazione, tolleranze...)
- interfaccia chiara ed intuitiva con help contestuali
- gestione dei dati flessibile: invio manuale o automatico a PC mediante la porta TLC (via cavo o Wireless), stampa su stampante USB, creazione automatica di report \*.pdf o di file \*.txt su una chiavetta USB
- **certificato di taratura SCS compreso**



CODICE	descrizione	campo di misura (mm)	campo di applicazione (mm)	errore max. ammesso ( $\mu$ m)	ripetibilità' ( $\mu$ m)
<b>TES00730503</b>	TESA $\mu$ -HITE	100	160	misura assiale: 1 misura decentrata: 2	misura assiale: 0,5 misura decentrata: 1

\*prezzi su richiesta

## STRUMENTO UNIVERSALE DI MISURA DI ALTA PRECISIONE PER GRANDI DIMENSIONI UNIVERSAL MEASURING INSTRUMENT FOR LARGE DIMENSIONS

## UNIMASTER

- per misure dirette o comparative, interne o esterne
- portatile, per essere utilizzato su pezzi voluminosi che non possono essere trasportati in laboratorio
- maneggevole, con possibilità di utilizzo sia in orizzontale che in verticale
- non richiede master di azzeramento costosi grazie al riscontro incluso
- forza di misura costante per una ripetibilità ottimale
- comparatore integrato per una facile ricerca del punto di inversione
- contatti di misura intercambiabili
- stabilità delle misure garantita dalla minima flessione dello strumento
- protetto contro il riscaldamento locale prodotto dalle mani dell'operatore
- con sistema antiurto
- **Certificato di taratura per il riscontro di azzeramento, rapporto di misura per l'elemento di misura e per ogni prolunga**



CODICE	descrizione	campo di applicazione (mm)	risoluzione (mm)	errore max. ammesso ( $\mu$ m)
<b>TES01110000</b>	serie completa TESA UNIMASTER	interno: 250 ÷ 1625 esterno: 225 ÷ 1600	0,01	Elemento di misura: 5,0 $\mu$ m + errore prolunga (e)

\*prezzi su richiesta



**TESA**  
TECHNOLOGY

**CONSEGNA ENTRO 24H**



**TESA**  
TECHNOLOGY **PREMIUM**

# RUGOSIMETRI PORTATILI PORTABLE ROUGHNESS TESTERS

## RUGOSURF 20

- compatto, robusto e semplice da usare, per utilizzo in produzione e nei controlli di accettazione
- tre tasti sul lato superiore per configurare facilmente lo strumento
- display LCD, bianco/nero e tastiera a membrana IP67
- svariati tastatori intercambiabili e prolunga da 100 mm per l'accesso a punti stretti e profondi disponibili in opzione
- trasferimento delle misure, creazione di database e di report con il software DATA-STUDIO (**versione Basic fornita gratuitamente**)
- collegamento a PC tramite cavo micro-USB



### FUNZIONI (DATA-STUDIO, VERSIONE BASIC)

- visualizzazione del profilo di rugosità R
- 13 parametri di rugosità disponibili
- 10 misure utilizzabili per l'elaborazione statistica
- memorizzazione di 10 programmi di misura
- attivazione personalizzata di ogni singolo parametro
- possibilità di inserire delle tolleranze per ogni parametro

CODICE	descrizione	risoluzione (µm)	norme	errore max. ammesso (µm)	corsa di misura	campo di indicazione (µm)
<b>TES06930013</b>	TESA RUGOSURF 20	0,001	ISO 3274, ISO 4287, ISO 12085	0,05 + (5% R)*	Z: ± 200 µm X: 16 mm	Ra = 0 ÷ 100 Rt = 0,05 ÷ 400

\*R = rugosità in µm

\*prezzi su richiesta

## TWIN-SURF BT

- ultracompatto, leggero, robusto e semplice da usare, per utilizzo in produzione e nei controlli di accettazione
- 3 tasti sul lato superiore per configurare facilmente lo strumento
- display OLED monocromatico a forte contrasto per un comfort di lettura anche in ambienti scuri
- orientamento a 90° del tastatore per misure trasversali
- svariati tastatori intercambiabili, prolunga da 100 mm per l'accesso a punti stretti e profondi e stampante disponibili in opzione
- versione Bluetooth® collegabile in modalità Wireless a PC, tablet o smartphone
- software TESA DATA-STUDIO gratuito (versione Basic) incluso per la creazione di report di misura, gestione statistiche, parametri di misura



### FUNZIONI (DATA-STUDIO, VERSIONE BASIC)

- visualizzazione del profilo di rugosità R
- 13 parametri di rugosità disponibili
- 10 misure utilizzabili per l'elaborazione statistica
- memorizzazione di 10 programmi di misura
- attivazione personalizzata di ogni singolo parametro
- possibilità di inserire delle tolleranze per ogni parametro

CODICE	descrizione	risoluzione (µm)	norme	errore max. ammesso (µm)	corsa di misura	campo di indicazione (µm)
<b>TES06930015</b>	TESA TWIN-SURF BT	0,001	ISO 3274, ISO 4287, ISO 12085	0,05 + (5% R)*	Z: ± 200 µm X: 17,5 mm	Ra = 0 ÷ 50 Rt = 0,05 ÷ 200

\*R = rugosità in µm

\*prezzi su richiesta



**TESA**  
TECHNOLOGY **PREMIUM**

# CONNETTIVITÀ WIRELESS

## WIRELESS DATA TRANSMISSION



### TRASMISSIONE DATI BLUETOOTH® BLUETOOTH® DATA TRANSMISSION

Il trasmettitore Wireless Bluetooth® TESA TLC-BLE permette di collegare gli strumenti di misura ad un computer.

Grazie al software gratuito TESA DATA-WIEWER gli errori di trascrizione possono essere evitati ed i dati facilmente raccolti, analizzati e salvati per garantire una tracciabilità perfetta. Con dei semplici adattatori, tutti gli strumenti di misura dotati di uscita Opto-RS232, Sub-D RS232 o TESA Link Connector (TLC) possono essere aggiornati facilmente con il trasmettitore Wireless TESA TLC-BLE Bluetooth®.

- il ricevitore/chave USB può essere utilizzato con un massimo di otto strumenti di misura
- non è necessario con Windows 10 (release ≥ 1703, creators update) con un hardware che integra la tecnologia Bluetooth® 4.0
- download gratuito del software TESA DATA-VIEWER su [TESATECHNOLOGY.COM](http://TESATECHNOLOGY.COM)

CODICE	DESCRIZIONE
<b>TES04760178</b>	Adattatore Opto-RS232 / TLC
<b>TES04760179</b>	Adattatore Sub-D RS232 / TLC
<b>TES04760183</b>	Kit di avvio TESA TLC-BLE
<b>TES04760184</b>	Trasmettitore TESA TLC-BLE
<b>TES04760185</b>	Ricevitore USB per TESA TLC-BLE + cavo 1,5 m

il kit di avvio TESA TLC-BLE contiene:

CODICE	DESCRIZIONE
<b>TES04760184</b>	Trasmettitore TESA TLC-BLE
<b>TES04760185</b>	Ricevitore USB per TESA TLC-BLE + cavo 1,5 m



Con un investimento minimo, puoi convertire i tuoi strumenti da officina o di controllo in laboratorio alla tecnologia Bluetooth®. Qualsiasi strumento dotato di uscita opto-RS232, Sub-D RS232 o TLC può essere aggiornato con facilità tramite la soluzione di connettività TESA.



**TESA**  
TECHNOLOGY

**" il vantaggio di affidarsi ad una realtà con 80 anni di esperienza,  
leader negli strumenti di misura ad alta precisione "**



**SOGIMUT**



# GREEN SOGIMUT

Negli ultimi 10 anni, ci siamo posti come importante obiettivo, la trasformazione di Sogimut, come **azienda ad alta efficienza energetica, attraverso il risparmio dell'energia** e ponendo l'innovazione, come il principale mezzo per raggiungerla. **Ridurre il consumo di energia e creare un ambiente di lavoro più sano all'interno di un continuo percorso di crescita aziendale**, per guardare al futuro, in modo più green e sostenibile.

**“gestire i consumi,  
ridurre le spese e  
migliorare la qualità della  
vita sul lavoro e  
l'efficienza operativa”**

I benefici energetici hanno consentito all'azienda di risparmiare maggiore energia, eliminare gli sprechi, ottimizzare gli impianti, **diminuire i costi a favore di un aumento della competitività.**

## benefici energetici

- riduzione delle emissioni di CO2 nell'atmosfera
- riduzione dei combustibili fossili
- aria pulita e più sana nei luoghi di lavoro
- minor inquinamento locale a favore del benessere del personale dipendente e della comunità
- benefici per l'ambiente
- risparmio economico









**i nostri  
uffici**











# **Il tuo partner affidabile nei sistemi di serraggio.**

**La nostra forza è quella di essere per i nostri Clienti, partner affidabile e unico fornitore, grazie al nostro vasto assortimento di prodotti nei sistemi di serraggio e strumenti di misura di alta qualità.**

**Abbiamo più di 7000 proposte a catalogo e il nostro staff di vendita che in ogni momento, vi consiglierà i prodotti migliori per le vostre lavorazioni.**

- + DI 7000 PROPOSTE A CATALOGO**
- + CONSULENZA DI ESPERTI**
- + ASSISTENZA POST VENDITA**
- + MAGAZZINO SEMPRE RIFORNITO**
- + SPEDIZIONI VELOCI**
- + CONSEGNA IN 24H PER I MARCHI DI PROPRIETÀ SOGIMUT**





# SOGIMUT

esperti nella tecnica del serraggio dal 1955



# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## GENERAL CONDITIONS OF SALE

### LE ORDINAZIONI SONO ACCETTATE ESCLUSIVAMENTE ALLE SEGUENTI CONDIZIONI

#### PREZZI

Si intendono Franco nostra sede IVA esclusa. Non sono impegnativi e possono variare senza preavviso. Le offerte non sono vincolanti (salvo venduto) e sono valide 30 giorni.

#### PAGAMENTI

- a) Devono essere effettuati nei termini stabiliti.
- b) Gli assegni devono essere sbarrati, intestati a noi con la dicitura "NON TRASFERIBILE".
- c) Non si accettano sconti, abbuoni e arrotondamenti non concordati preventivamente per iscritto.
- d) Eventuali contestazioni non danno diritto alla sospensione dei pagamenti.
- e) Sui pagamenti non effettuati alla scadenza, decorreranno gli interessi di mora.

#### SPEDIZIONI

- a) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino.
- b) Non indicando sull'ordine il mezzo di spedizione, questa verrà da noi effettuata con il mezzo ritenuto più idoneo, senza assumere alcuna responsabilità.

#### CONSEGNE

- a) Gli ordini vengono evasi secondo le disponibilità del magazzino senza garanzia di saldo.
- b) I termini di consegna indicati nelle nostre offerte si devono intendere sempre salvo venduto e comunque senza alcun impegno da parte nostra.

#### RESI

- a) Non si accetta merce di ritorno senza preventiva autorizzazione scritta. In ogni caso a fronte di nuovo ordine di importo doppio.
- b) La merce resa, per qualsiasi motivo, deve essere resa FRANCO nostra sede di Milano.
- c) Addebito al Cliente di € 100,00 quale gestione - reso - se disatteso punto a), oppure 10% dell'importo ordine a nostra discrezione.

#### GARANZIA

- a) Ci impegniamo alla sostituzione o all'accredito (a nostra scelta) degli articoli eventualmente riscontrati difettosi, senza però assumere a nostro carico alcun debito per danno o spese di qualsiasi ragione o causa.
- b) Consigliamo l'utilizzo dei nostri utensili secondo le norme di sicurezza, D.Lgs. 81/2008.

#### RECLAMI

- a) Per eventuali ammanchi nei quantitativi o per difetti, dovranno pervenirci entro 8 giorni dalla data di spedizione.

#### ORDINE MINIMO

##### EURO 250,00 NETTO +IVA

La società si riserva il diritto di non accettare ordini inferiori, in caso di accettazione è previsto un concorso spese di gestione pari a EURO 50,00 oppure possibile riduzione pagamento di 30 gg o contanti a nostra discrezione.

#### CONTROVERSIA

Per ogni controversia il foro competente è quello di Milano.

#### AGGIORNAMENTI

Le dimensioni e le caratteristiche degli articoli descritti nel presente catalogo non sono impegnative e possono essere variate senza preavviso. Contributo Conai assolto per imballi riciclabili.